

EVALUACIÓN DE RIESGOS EN LAS PLANTAS DE PRODUCCIÓN DE LA EMPRESA CLARIANT

Ana Rodríguez Badía

MÁSTER EN PREVENCIÓN DE RIESGOS LABORALES -JUNIO 2021



MÀSTER EN PREVENCIÓ DE RISCOS
LABORALS
EDICIÓ 2020-2021
DECLARACIÓ ORIGINALITAT

Yo, ANA RODRÍGUEZ BADÍA

amb DNI nº 53163379-Y estudiant del Màster en Prevenció de Riscos Laborals (MPRL) de la ETSEQ de la Universitat Rovira i Virgili, per el present,

DECLARO

Que sóc coneixedor de la guia de prevenció del plagi a la URV Prevenció, detecció i tractament del plagi en la docència : guia per a estudiants (aprobada el Juliol de 2017) (<http://www.urv.cat/ca/vida-campus/serveis/crai/que-us-oferim/formacio-competencies-nuclears/plagi/>) i afirmo que el treball amb el títol

Evaluació de riscos en les plantes de producció de la empresa Claxiant.

entregat per la seva defensa, no constitueix cap de les conductes considerades com a plagi per la URV.

Tarragona, a 30 de Julio de 2021.

Firma.

RESUMEN TRABAJO FINAL DE MASTER DE PREVENCIÓN DE RIESGOS LABORALES

En este trabajo se realiza una revisión de la evaluación de riesgos de un puesto de trabajo existente "Operario Envasados" debido a que los trabajadores realizarán nuevas tareas que consisten en "Conducción de carretillas elevadoras".

Esta nueva evaluación de riesgos para la conducción de carretillas implica realizar medidas de vibraciones y medidas de ruido para la tarea de conducción de carretillas.

Adicionalmente se actualizarán las medidas de ruido del puesto de trabajo "Operario Envasados" y "Operador Oficial de 1ª", debido a que a parte de que se ha introducido la tarea de conducción de carretillas, también se han realizado cambios en maquinaria que implica un cambio significativo en las condiciones acústicas.

En este trabajo también se recoge una revisión de la evaluación de riesgos existente de una de las plantas de producción, debido a que por temas operativos se han trasladado procesos de una planta productiva a otra. Por tanto, se debe verificar si el puesto de trabajo existente contempla todos los riesgos, así como que su grado no se haya visto modificado y sean necesarias medidas complementarias.

In this document I carry out a review of the risk assessment of an existing workplace "Packaged Operator" is carried out because the workers will perform new tasks that consist of "Driving forklifts".

This new risk assessment for forklift trucks driving involves performing vibration measurements and noise measurements for the truck driving task.

Additionally, the noise measurements of the workstation "Packaged Operator" and "1st Official Operator" will be updated, the task of driving forklifts has been included, and changes have also been made to machinery that implies a significant change in acoustic conditions.

This document also includes a review of the existing risk assessment of one of the production plants, due to the fact that, due to operational issues, processes have been transferred from one production plant to another. Therefore, it must be verified if the existing workplace includes all the risks, as well as that its grade has not been modified and complementary measures are not necessary.

ÍNDICE

1. INTRODUCCIÓN	
1.1. Objeto del proyecto.....	6
1.2. Alcance del proyecto.....	6
2. MEMORIA DESCRIPTIVA	
2.1. Descripción de la empresa.....	7
2.2. Descripción de las áreas productivas de Clariant.....	7
2.2.1.Planta de Oxietilación-Oxipropilación (ETHOX).....	7
2.2.2.Planta Multipropósito (MPP).....	8
2.2.3.Planta de AMPS.....	9
2.2.4.Planta Olive.....	9
2.2.5.Parque de tanques y almacenamientos.....	10
2.2.6.Servicios auxiliares.....	10
3. EVALUACIÓN DE RIESGOS-METODOLOGÍA	
3.1. La Evaluación de Riesgos.....	12
3.2. Descripción metodología empleada en Clariant.....	13
3.2.1.Puestos de trabajo y ocupantes.....	13
3.2.2.Participantes en la evaluación.....	13
3.2.3.Metodología.....	13
3.2.4.Adopción de medidas.....	14
3.2.5.Resultados.....	15
3.3. Evaluación de riesgo higiénico contaminantes químicos-Metodología utilizada.....	15
4. Evaluación de riesgos puesto de trabajo “Operario envasado AMPS”	
4.1. Descripción metodología evaluación de riesgos.....	16
4.2. Evaluación de riesgo: Fuente de riesgo “Carretilla elevadora”	16
4.3. Acciones de seguimiento.....	19
5. Evaluación higiénica de exposición a vibraciones en el puesto de trabajo “Operario envasado AMPS”	
5.1. Descripción del puesto de trabajo.....	19
5.2. Procedimiento de medición.....	19
5.3. Resultado de las medidas realizadas.....	20
5.4. Cálculos.....	20
5.5. Valoración de los resultados obtenidos.....	21
6. Evaluación higiénica de exposición a ruido en el puesto de trabajo “Operario envasado AMPS” y “Operador oficial de 1ª AMPS”	
6.1. Descripción del puesto de trabajo.....	22
6.2. Procedimiento de medición.....	23
6.2.1.Ubicación del equipo para las mediciones.....	24
6.3. Resultado de las medidas realizadas.....	24
6.4. Cálculos.....	25
6.5. Valoración de los resultados y comparativa con la evaluación higiénica año anterior	
6.5.1.Valoración de los resultados obtenidos.....	27
6.5.2.Comparativa de los resultados obtenidos con la evaluación higiénica anterior.....	28
6.5.3.Estimación del ruido efectivo con el protector colocado.....	29

6.6. Resumen requisitos establecidos en el RD 286/2006, de 10 de marzo, sobre la protección de la salud y la seguridad de los trabajadores contra los riesgos relacionados con la exposición al ruido.	30
7. Evaluación de riesgos puesto de trabajo “Operario Planta Olive”	
7.1. Introducción.....	31
7.2. Revisión puntual de la Evaluación de riesgos del puesto de trabajo “Operario Planta Olive”: Nuevos procesos de MPP en planta Olive.....	32
7.3. Revisión puntual de la Evaluación de riesgos del puesto de trabajo “Operario Planta Olive”: Escamadora portátil en planta Olive.....	36
7.4. Revisión puntual de la Evaluación de riesgos del puesto de trabajo “Operario Planta Olive”: Manipulación higiénica-riesgo inhalación Destilados de Xileno”	39
7.4.1.Fases del proceso de evaluación del riesgo higiénico por agentes químicos.....	39
8. BIBLIOGRAFÍA.....	43
9. ANEXOS	
9.1. Ficha de seguridad: Xileno.....	44

1. INTRODUCCIÓN

1.1. Objeto del proyecto

El objetivo principal de este proyecto es poner de manifiesto los conocimientos adquiridos a lo largo del curso de Máster de Prevención de Riesgos Laborales realizado. Este documento forma parte del Trabajo de Final de Máster y con ello se pretende incorporar y poner en práctica dichos conocimientos a través de las necesidades que han surgido en el Departamento de Prevención de Riesgos Laborales de la empresa Clariant, motivado por la modificación de un puesto de trabajo y el cumplimiento de la actividad preventiva en la empresa.

1.2. Alcance del proyecto

En la empresa Clariant ha habido diferentes cambios que han motivado la realización de las siguientes actividades que son objeto de este proyecto:

- En la planta AMPS se tiene que incorporar al puesto de trabajo de “Operario Envasados” tareas relacionadas con la manipulación de carretillas. Esta planta dará soporte en las tareas de trasiego de bidones/contenedores a la otra Planta existente en el site denominada Olive. Para ello se ha comprado una carretilla eléctrica elevadora para carga y descarga de contenedores/bidones. De la evaluación de riesgos se determinará la necesidad de realizar mediciones higiénicas, como son la medición de vibraciones y/o ruido.
- En el marco de la actividad preventiva anual y teniendo en cuenta que ha habido modificaciones de maquinaria en la zona de envasado, y zona “secadores” de la planta de AMPS, se realizarán medidas de ruido en el área en cuestión. Para valorar que los cambios introducidos no implican una variación de la evaluación de riesgos en cuanto a riesgos higiénicos por exposición a ruido.
- Revisión de la evaluación de riesgos de la planta de Olive para el puesto de trabajo “Operario planta Olive”, motivada porque hay determinados productos que se fabrican en la planta MPP y se pretenden trasladar a la planta de Olive, así como un nuevo equipo (“escamadora portátil”).
- De la revisión de la evaluación de riesgos indicada en el punto anterior, surge la necesidad de actualizar la base de datos con las nuevas sustancias químicas que se manipularan en la planta y paralelamente evaluar el riesgo por inhalación en la manipulación de estos productos mediante el modelo COSSH Essentials. En este proyecto se ha incluido solamente los “destilados de xileno” debido a que los otros productos químicos están sujetos a temas de confidencialidad.

2. MEMORIA DESCRIPTIVA

2.1. Descripción de la empresa

Las instalaciones objeto de este proyecto corresponden a la empresa CLARIANT IBERICA PRODUCCIÓN, SA, en adelante Clariant.

Clariant está situada en el Polígono Sur de Tarragona, en los términos municipales de La Canonja y Vilaseca, en concreto la dirección postal del centro de producción corresponde a Autovía de Tarragona-Salou, Km 3,8 de La Canonja.

Dentro del complejo de Clariant se encuentran ubicadas otras empresas como son: IQUILIT y MAUSER.

Clariant produce especialidades químicas para industrias de actividades diversas, productos para el cuidado del hogar, auxiliares para la industria del metal, aditivos para la perforación y extracción de petróleo, así como para los procesos de refino, emulsionantes para la aplicación de fitosanitarios y especialidades para la cosmética. CLARIANT desarrolla los siguientes procesos de producción en cuatro unidades productivas, y varias zonas de almacenamiento (parque de tanques de materias primas y producto acabado, y área de almacenamiento de recipientes móviles), así como las zonas de servicios auxiliares (Depuradora aguas residuales, zona calderas, etc).

2.2. Descripción de las áreas productivas de Clariant

Las unidades productivas, auxiliares y servicios por las que está compuesta Clariant son:

- Planta de Oxietilación- Oxipropilación (ETHOX).
- Planta Multipropósito (MPP)
- Planta de AMPS
- Planta Olive
- Parque de tanques
- Servicios auxiliares

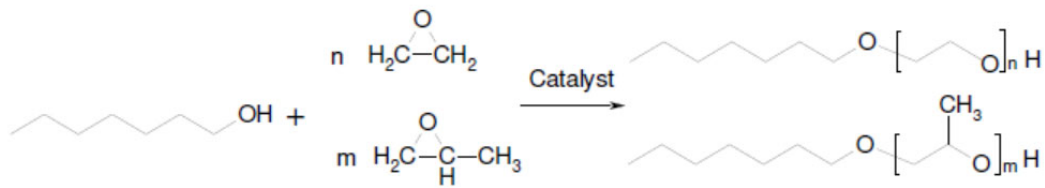
En los siguientes apartados se describe brevemente cada una de ellas haciendo hincapié en las plantas que serán tratadas en este proyecto como son la Planta de AMPS y Planta de Olive.

2.2.1. Planta de Oxietilación- Oxipropilación (ETHOX).

La planta cuenta con 9 reactores tipo batch, que trabajan de forma discontinua, y de diferentes capacidades.

El proceso de fabricación es del tipo semi-batch, al reactor se carga la materia prima (alcoholes grasos, oleínas, nonilfenol, bisulfito, etc.), en algunos casos es necesario la adición de catalizadores y bajo atmósfera inerte y con estricto control de la presión parcial de los componentes se dosifica el óxido de etileno (OE) y/o óxido de propileno (OP), manteniendo siempre el mismo dentro del rango de situación de seguridad (presión absoluta, temperatura, y la relación de presiones parciales entre el gas inerte y el OE o OP presentes).

Un ejemplo de reacción de etoxilación / oxipropilación de un alcohol sería:



Las materias primas más significativas e importantes que utiliza la planta desde un punto de vista de accidentes graves son principalmente: óxido de etileno (OE), óxido de propileno (OP) y anhídrido sulfuroso (SO₂). Estas materias primas están ubicadas en sus correspondientes tanques con las correspondientes medidas de seguridad: instrumentación con señal en el sistema de control y sistema de seguridad, atmósfera inertizada (nitrógeno), válvulas de seguridad, equipos de protección contra incendio, sistema de refrigeración del tanque de OE, tanque de SO₂ de doble pared. Las zonas de descarga también disponen de medidas de control como, por ejemplo:

- Caseta de confinamiento para la descarga de SO₂ que en caso de fuga durante la descarga quedaría confinada en la caseta con posterior tratamiento en sistema de depuración de gases.
- Rociadores en zona de descarga del tanque de OE.
- Cubeto con espumógeno en zona descarga tanque de OP.

2.2.2. Planta Multipropósito (MPP)

La planta cuenta con 22 reactores tipo batch, que trabajan de forma discontinua, y de diferentes capacidades, y materiales. En ellos se realiza una gran variedad de productos para diferentes campos de aplicación (detergencia, metalurgia, aditivos para minería y refino de petróleo, cosmética, etc.) utilizando para ello una amplia gama de materias primas.

Las reacciones se pueden clasificar en trece familias químicas: esterificaciones, amidaciones, etercarboxilatos, derivados de condensación, polímeros, derivados de acilaciones, compuestos hydroxiethylqueats, mezclas simples, neutralizaciones, sales cálcicas, sulfosuccinatos, poliésteres y glicerinas.

La planta de MPP está dividida en varias secciones: Mezclas, especialidades y alta temperatura. La zona de alta temperatura es nombrada de esta manera porque los procesos se realizan a mayores temperaturas que los de las otras secciones y para ello se utiliza como medio calefactor y de enfriamiento, aceite térmico.

Si bien la mayoría de los productos que se fabrican son en forma líquida, una parte de ellos se hace en formato sólido, y para ello se dispone de dos escamadoras que enfrían el producto que les llega de los reactores mediante unos rodillos, formando una lámina de determinado espesor, para finalmente en el molino ser triturado formando escamas para su posterior envasado en big-bags.

2.2.3. Planta de AMPS

La planta de AMPS está formada por dos líneas de producción “gemelas” una para la línea de “personal care” y otra línea para “oil field”. Los principales equipos son 2 reactores batch de neutralización, 2 reactores batch de polimerización, 4 secador horizontales, 3 mezcladores y máquinas de envasado.

El proceso de fabricación es discontinuo y por cargas batch. La reacción se realiza en atmósfera de nitrógeno, para eliminar el oxígeno residual y mantener el reactor en atmósfera inerte. En el proceso se utiliza amoníaco para neutralizar el monómero ácido AMPS(*). La primera etapa se lleva a cabo en el interior del neutralizador donde se introducen las materias primas. La mezcla obtenida se transfiere al reactor donde, de forma manual, se cargan los monómeros sólidos, así como el catalizador. Se calienta a la temperatura de inicio de reacción y en atmósfera de nitrógeno se produce la misma. Cuando se completa la reacción el producto se refrigera.

(*) AMPS: *Acrylamido-2-methylpropane sulfonic acid*.

La mezcla se envía del reactor al secador mediante un sistema de vacío. El proceso de secado puede variar ligeramente dependiendo del producto. El producto final es un sólido pulverulento, que se transferirá por sistema mecánico de transporte de cadenas a los mezcladores (línea “oil field”) o bien se envasará en big-bag para su posterior selección y trasvase a los mezcladores (línea “personal care”). Desde estos mezcladores el producto es envasado en cajas con bolsa interna o en sacos microperforados.

Para la realización de este proceso, la planta cuenta con un oficial de 1ª en planta reactores, y un Oficial de 2ª para las tareas de envasado. Actualmente ninguno de estos puestos de trabajo tiene contemplado en su evaluación de riesgos la manipulación de carretillas elevadoras, y debido a estas necesidades productivas se incorporará la evaluación de este riesgo para el puesto de trabajo de envasador. De esta manera el envasador podrá dar soporte a la planta de Olive. Esta evaluación se describe en el apartado 4 de este informe.

En el presente proyecto también se valorará la exposición al ruido del puesto de trabajo del envasador de esta planta, ya que tal y como se explica en el apartado 6 de este informe, se han realizado modificaciones en lo que respecta ubicación de maquinaria.

2.2.4. Planta Olive

La planta de Olive, consiste principalmente en la obtención de escualeno-escualano, producto dedicado a la industria cosmética, a partir de destilados del subproducto de la extracción del aceite de oliva, produciendo como subproducto biodiesel y esteres metílicos y etílicos.

La planta está formada por dos reactores tipo batch dónde se produce la esterificación y destilación para obtener escualeno, éster metílico y ácido oleico. La zona de saponificación está formada por tres depósitos y un reactor, donde el escualeno se someterá a una saponificación y lavado ácido en un reactor. A los ácidos oleicos obtenidos se les realizará otra esterificación-destilación, y el escualeno saponificado se filtrará en frío. Una vez filtrado en la zona de hidrogenación se dispone de un reactor donde el escualeno se hidrogenará para obtener escualano. Este escualano se filtrará en frío para eliminar las ceras y posteriormente se pasará por unas columnas de sílice para eliminar el color.

Está previsto y por ello forma parte de este proyecto, que la planta de Olive realice algunos procesos de la planta de MPP, dado que los reactores e instalaciones hacen viable este traslado. Esto motiva que se deba revisar la evaluación de riesgos del puesto de trabajo “operador producción planta Olive”, que es el único puesto de trabajo asociado a esta planta.

2.2.5. Parque de tanques y almacenamientos

Los almacenamientos que existen en planta están claramente diferenciados en las siguientes zonas o áreas exteriores y almacenes cerrados:

- Zonas exteriores: Parque de tanques y Almacenamiento de recipientes móviles
- Almacenes cerrados: Almacén de polímeros y almacén de GMP, y otros.

La planta dispone de un parque de almacenamiento con ocho cubetos con un total de 67 tanques. Son tanques tanto de producto acabado como de materias primas.

Áreas de almacenamiento en recipientes móviles (zonas exteriores): Se dispone de varias áreas de almacenamiento exteriores e interiores de recipientes móviles, tanto sólidos como líquidos, para diferentes tipologías: inflamables, tóxicos, corrosivos, y no clasificados.

Almacenes cerrados: Almacenamientos especiales para productos como peróxidos, sustancias autorreactivas, acrílicos, etc, ubicados en recintos exclusivos, cerrados y refrigerados según caso. También se dispone de dos naves destinadas a almacén de polímeros y almacén de GMP, donde se almacenan principalmente los productos de la planta de AMPS.

2.2.6. Servicios auxiliares

Los servicios auxiliares están compuestos por las siguientes zonas y/o instalaciones:

- Planta EDAR “Estación depuradora de aguas residuales”:

La planta EDAR está dedicada al tratamiento de las aguas residuales que provienen de los cuatro puntos de vertido siguientes: Aguas de la planta ICS (con pretratamiento previo), Aguas de la empresa IQUILIT, Aguas de terceros (procedentes en cisterna), Aguas de la empresa MAUSER, Aguas de Plantas de Servicios de CLARIANT y efluentes con baja carga contaminante (aguas fecales).

La planta de tratamiento de aguas residuales consta tres etapas, relacionadas entre sí: La primera consiste en un tratamiento primario (físico-químico), posteriormente se realiza un tratamiento biológico conjunto donde se depura el efluente del tratamiento primario y resto de aguas. En una tercera etapa, se realiza la deshidratación de fangos mediante un sistema de filtros prensa, donde los fangos son recogidos y enviados a vertedero.

Las aguas depuradas, previos controles, son vertidas al mar a través de un emisario conjunto formado por dos tramos, el primer tramo del emisario es propiedad de Clariant y vierte únicamente las aguas de Clariant y Messer hasta el emisario conjunto. Este segundo tramo del emisario es propiedad de todas las empresas del polígono, pero es gestionado por la empresa AITASA, y envía las aguas tratadas de las empresas hasta el mar.

- Zona calderas

Para la producción de vapor Clariant dispone de una caldera pirotubular con una capacidad de generación de 10 t/h de vapor saturado a 14 kg/cm², la cual está equipada con un quemador mixto. También existe otra caldera pirotubular con una capacidad de generación de 5 t/h de vapor saturado a 9 kg/cm². Esta última caldera es reserva de la anterior y sólo se pone en funcionamiento una semana al año cuando se efectúa la revisión anual de la otra.

Como fluido calefactor además del vapor, Clariant también dispone de un circuito de aceite térmico. Para ello cuenta con dos calderas de aceite térmico que funcionan en paralelo según necesidades de producción. Ambas utilizan gas natural como medio de combustión y están conectadas a un sistema de colectores desde dónde se alimenta de forma conjunta a todos los consumidores de proceso, que mediante bombas se hace circular el fluido por un circuito de tuberías de acero estirado de 6".

- Instalación aire comprimido

Se dispone de tres compresores para la generación de aire comprimido, donde la presión de trabajo es de 8 kg/cm² cada uno.

El aire generado en estos compresores sirve para alimentar al aire de planta y aire de instrumentación, previo paso por dos secadores de aire. Cada uno de estos secadores alimenta, uno al pulmón de aire de planta y otro al pulmón de aire de instrumentación. En este último secador las necesidades de que el aire esté más seco son mayores debido a que alimenta a la instrumentación (válvulas).

- Torre de refrigeración

Para los procesos de refrigeración se utiliza agua en los serpentines de los reactores o equipos que lo necesiten. Se trata de un circuito cerrado donde el agua retorna a la torre de refrigeración cuya misión es la de enfriar el agua que procede de planta para poder volver a ser usada como medio de enfriamiento de los procesos. La torre de refrigeración es de tiro inducido, y dispone de una balsa de agua fría con un volumen de 150 m³ de capacidad, siendo el volumen del circuito de 350 m³ y aportando un caudal recirculante de 1200 m³/h.

- Planta de osmosis inversa

En la planta de osmosis se genera agua desmineralizada, necesaria para los procesos productivos. Dicha planta cuenta con dos líneas independientes y a la salida de la planta se envía el agua a los distintos depósitos de almacenamiento para abastecer a plantas, tanto a las de Clariant como a las que forman parte del complejo.

- Instalaciones eléctricas

El abastecimiento de energía eléctrica es realizado por la compañía ENDESA con una potencia contratada de 2.275 kW que llegan a través de la acometida.

Desde el punto de apoyo de Bayer se suministra a la subestación de ENDESA en MESSER CARBUROS, mediante dos líneas de 25 kV. Desde aquí, por una línea de 25 kV, se suministra a la subestación de ENDESA en CLARIANT y desde esta se suministra a los distintos Transformadores.

Adicionalmente se disponen de cuatro grupos electrógenos diésel que tienen una autonomía de 5 horas.

- Suministros varios (agua, gasoil, nitrógeno...)

El suministro de agua a Clariant se hace a través de la empresa AITASA, a una presión de suministro de 4 kg/cm² y por dos líneas diferentes, un agua sin clorar para la ósmosis y otra agua clorada.

También se dispone de una instalación formada por un tanque de gasóleo de 10 m³ con un surtidor para el repostaje de carretillas elevadoras.

El nitrógeno llega a planta por gaseoducto directamente de MESSER. Se recibe a una presión de 16 – 18 kg/cm² y tras el contaje se bifurca en dos líneas independientes en las que se reduce la presión a 10 kg/cm². Se dispone de varios depósitos pulmón para el almacenamiento del nitrógeno.

Gas natural: se recibe por gaseoducto, existe una estación receptora donde se efectúa la correspondiente filtración, regulación de presión y medida. Desde aquí existe una red de distribución a los distintos puntos de consumo. No existe almacenamiento.

3. EVALUACIÓN DE RIESGOS- METODOLOGÍA

3.1. La Evaluación de Riesgos

Las evaluaciones de riesgos tienen por objeto el identificar los factores de riesgo, los riesgos de accidentes de trabajo y/o enfermedad profesional derivados de los mismos, procediendo a su evaluación, de manera que sirva de base para la posterior planificación de la acción preventiva en la cual se determinarán las medidas y acciones necesarias para su corrección.

La evaluación inicial de riesgos laborales se extenderá a todos los puestos de trabajo que dispone la empresa Clariant, incluyendo tanto los riesgos de carácter general como específicos de cada puesto. Dentro de los requisitos establecidos en la organización, esta evaluación inicial será actualizada periódicamente y cuando cambien las condiciones de trabajo, los equipos o las personas. Y además también se realizará una evaluación de riesgos con ocasión de la determinación de los equipos de trabajo, de las sustancias o preparados o del acondicionamiento de los lugares de trabajo de nueva creación.

Clariant dispone de un procedimiento para la evaluación de riesgos laborales y el cual se describe brevemente en los siguientes apartados, ya que será la base para la realización y desarrollo de este proyecto.

3.2. Descripción metodología empleada en Clariant

3.2.1. Puestos de trabajo y ocupantes

Previamente a la realización inicial de las evaluaciones o cuando se realicen las revisiones periódicas, el departamento de Recursos Humanos debe facilitar al Servicio de Prevención un listado con los puestos de trabajo existentes y una relación nominal de los trabajadores que ocupan cada uno de dichos puestos.

Los cambios de trabajadores y/o condiciones de trabajo experimentadas respecto a la evaluación inicial de riesgos y/o posteriores modificaciones, así como la creación de nuevos puestos de trabajo, deben ser notificadas inmediatamente por los responsables del hecho, al Servicio de Prevención y al Departamento de RR.HH.

3.2.2. Participantes en la evaluación

La evaluación será realizada por los miembros del Servicio de Prevención y estarán presentes, como mínimo, un ocupante del puesto de trabajo a evaluar y su inmediato superior en la cadena de mando. También podrán estar presentes, si lo consideran oportuno, los Delegados de Prevención.

Los riesgos que requieran la aplicación de valoraciones y mediciones complejas podrán ser realizados por servicios de prevención ajenos previa contratación de dichos servicios.

3.2.3. Metodología

Las evaluaciones se realizan por puestos de trabajo y se debe de dar prioridad a los puestos sin evaluar o modificados y a los que afecten al mayor número de trabajadores.

En la evaluación de riesgos se tendrá en cuenta la seguridad y salud de los trabajadores, la elección de los equipos de trabajo, las sustancias y preparados químicos, las condiciones de los lugares de trabajo y aquellas otras actuaciones desarrolladas de acuerdo con lo dispuesto en la normativa sobre protección de los riesgos específicos y actividades de especial peligro.

La metodología utilizada consiste en identificar el factor de riesgo y asociarle los riesgos derivados de su presencia. En la identificación de los riesgos asociados se utilizará la lista “Riesgos de accidentes y enfermedad profesional”, basada en la clasificación oficial de formas de accidente y en el cuadro de enfermedades profesionales de la Seguridad Social.

Para la evaluación de los riesgos se utiliza el concepto “**Grado de Riesgo**” obtenido de la valoración conjunta de la “**probabilidad**” de que se produzca el daño y la “**severidad**” de las consecuencias de este.

- **Probabilidad (PB):**

Para la determinación de la “probabilidad” se tendrá en cuenta la frecuencia de exposición y la posibilidad de que se produzca el daño si ocurre el accidente, su valoración se realizará teniendo en cuenta las medidas de prevención existentes y su adecuación a los requisitos legales, a las normas técnicas y a los códigos sobre prácticas correctas. La probabilidad se clasifica en tres niveles con el siguiente criterio:

- Baja: Se estima que puede ocurrir el daño, pero es difícil que ocurra.

- Media: Cuando la frecuencia estimada es ocasional.
- Alta: Cuando la frecuencia estimada es elevada.

- **Severidad (SV):**

Para la determinación de la “severidad” se tendrá en cuenta las partes del cuerpo que pueden ser afectadas y la naturaleza del daño. La severidad se valora en base a las más probables consecuencias de accidente o enfermedad profesional. Se clasificará en tres niveles con el siguiente criterio:

- Baja: Daños superficiales como golpes, cortes leves, irritación de los ojos, etc. (Causa lesiones leves, no incapacidades).
- Media: Quemaduras, conmociones, torceduras importantes, fracturas menores, trastornos músculo-esqueléticos, dermatitis, etc. (Causan Incapacidades transitorias).
- Alta: Amputaciones, Fracturas mayores, Lesiones múltiples, intoxicaciones, enfermedades que acorten gravemente la vida, etc. (Causa incapacidad permanente, pérdida de la vida).

Se ha establecido cinco niveles de grado de riesgo obtenidos de las diferentes combinaciones de la probabilidad y severidad, las cuales se indican en la tabla siguiente:

GRADO DEL RIESGO (GR)		Severidad		
		Baja (B)	Media (M)	Alta (A)
Probabilidad	Baja (B)	Muy bajo (MB)	Bajo (B)	Moderado (M)
	Media (M)	Bajo (B)	Moderado (M)	Alto (A)
	Alta (A)	Moderado (M)	Alto (A)	Muy alto (MA)

Tabla 1

3.2.4. Adopción de medidas

Para la planificación de medidas correctoras o de control sobre los peligros detectados, se deberá tener en cuenta factores como, número de trabajadores expuestos, coste de las medidas, efectividad de las mismas, alternativas posibles, etc. y estarán en consonancia con el “grado de riesgo” detectado.

En la tabla siguiente se establece el criterio a seguir para las acciones a tomar, así como la temporización de estas.

RIESGO	ACCIÓN Y TEMPORIZACIÓN
Muy Bajo (MB)	No se requiere acción específica
Bajo (B)	No se necesita mejorar la acción preventiva. Sin embargo se deben considerar soluciones más rentables o mejoras que no supongan una carga económica importante. Se requiere comprobaciones periódicas para asegurar que se mantiene la eficacia de las medidas de control
Moderado (M)	Se deben hacer esfuerzos para reducir el riesgo, determinando las acciones precisas. Las medidas para reducir el riesgo deben implantarse en un periodo determinado

RIESGO	ACCIÓN Y TEMPORIZACIÓN
	Cuando el riesgo moderado esté asociado con consecuencias extremadamente dañinas, se precisará una acción posterior para establecer, con más precisión, la probabilidad de daño como base para determinar la necesidad de mejoras de las medidas de control.
Alto (A)	<p>En caso de evaluaciones iniciales de riesgos, no debe comenzarse el trabajo hasta que se haya reducido el riesgo.</p> <p>Puede que se precisen recursos considerables para controlar el riesgo.</p> <p>Cuando el riesgo corresponda a un trabajo que se está realizando, deben remediarse el problema en un tiempo inferior al de los riesgos moderados.</p>
Muy Alto (MA)	No debe comenzar ni continuar hasta que se reduzca el riesgo, incluso con recursos limitados, debe prohibirse el trabajo

Tabla 2

3.2.5. Resultados

Los resultados de las evaluaciones serán remitidos a los Delegados de Prevención para su información, comentarios si procede.

Los trabajadores ocupantes del puesto evaluado serán informados de los riesgos y medidas preventivas a llevar a cabo como consecuencia de dicha evaluación, haciéndoles entrega individualmente por escrito, de la evaluación y planificación de los riesgos en su puesto de trabajo.

Cualquier revisión o modificación posterior seguirá el mismo tratamiento.

3.3. Evaluación del riesgo higiénico contaminantes químicos-Metodología empleada.

Para las evaluaciones de los riesgos higiénicos de los agentes químicos peligrosos, se utilizarán las metodologías simplificadas establecidas: “*COSHH Essentials (HSE)*”. Se trata de una metodología simplificada que presta apoyo a los técnicos de prevención en la evaluación higiénica por inhalación de agentes químicos en lugares de trabajo que fue elaborada por el Health and Safety Executive del Reino Unido.

4. EVALUACIÓN DE RIESGOS PUESTO DE TRABAJO “OPERARIO ENVASADO AMPS+CARRETILLA”

Las necesidades productivas de Clariant han propiciado que los operadores de envasado de la planta de AMPS tengan que dar soporte a la Planta de Olive en lo que respecta a las tareas de trasiego de contenedores/bidones de la zona de producción de Olive a almacenes y viceversa. Para la realización de estas tareas se ha comprado una carretilla eléctrica y por lo tanto se deben evaluar los riesgos que este nuevo equipo comporta, y que no estén contemplados en la evaluación general del puesto de trabajo de “Operario de envasado AMPS”.

4.1. Descripción evaluación de riesgos

Para la realización de la evaluación de riesgos del puesto de trabajo se ha tenido en cuenta la plantilla que se utiliza en Clariant, y que tiene en cuenta los siguientes aspectos que en la siguiente tabla se detallan, y que se han detallado más ampliamente en el apartado 3 de este informe.

- Se identifica la fuente de riesgo (por ej. La carretilla elevadora en nuestro caso, y a continuación se describen los riesgos que genera esa fuente de riesgo. Se asigna a ese riesgo, un grado de riesgo (magnitud), en función de la probabilidad y severidad según lo indicado en el apartado 3.2.3 de este documento.

A continuación, se evalúa la necesidad de los siguientes aspectos, y se detalla que acciones se deben de realizar:

- Consignas preventivas
- Inspección y observación
- Equipos de protección
- Formación
- Mantenimiento
- Protocolos médicos
- Documentación e información

4.2. Evaluación de riesgos: Fuente de riesgo “Carretilla elevadora”

Riesgo: CAÍDA DE OBJETOS EN MANIPULACIÓN/TRANSPORTE (CARRETILLAS)		
Grado de riesgo: MUY BAJO	Probabilidad: Baja	Severidad: Baja
Consignas preventivas	Para evitar caídas de objetos en la manipulación y transporte con carretillas se deberá de: <ul style="list-style-type: none"> - Ubicación correcta de la carga. Incluso mediante flejado. - Horquilla hacia atrás en circulación. - Evitar el choque o enganche con obstáculos (estanterías) - No dejar la carga levantada. - Circulación en pendientes (Marcha atrás bajando, Marcha adelante subiendo) - Caída de elementos pequeños (Manipular utilizando contenedores, cajas, etc.) - Apilar correctamente. - Apilar en estanterías adecuadas a la carga. - No golpear la estantería ni las bases de las pilas. 	
Inspección y observación	Las carretillas deberán estar Certificadas y disponer de las medidas de seguridad acordes a sus características. Realizar chequeo diario de su estado antes de su uso.	
Equipos de protección	Calzado de Seguridad	
Formación	M08-Manipulación Carretillas	
Mantenimiento	Disponer de programa de mantenimiento periódico.	
Protocolos médicos	Conducción de vehículos o maquinaria móvil	
Documentos e información	Manipular según instrucciones del fabricante, que deberán estar disponibles en el idioma del usuario.	

Tabla 3

Riesgo: EXPOSICIÓN RUIDO-VIBRACIONES-CARRETILLAS		
Grado de riesgo: MUY BAJO	Probabilidad: Baja	Severidad: Baja
Consignas preventivas	En el uso de carretillas para evitar los riesgos de ruido y vibraciones, se deberá: <ul style="list-style-type: none"> - Conducir con moderación, evitando aceleraciones bruscas y superficies deterioradas. - Sentarse adecuadamente y mantener y ajustar la posición del asiento a las características personales. 	
Inspección y observación	--	
Equipos de protección	Protección acústica si está indicado	
Formación	M08-Manipulación Carretillas M17-Ruido: Riesgos, Medidas, Protectores, controles médicos. M18-Vibraciones mecánicas.	
Mantenimiento	Realizar mantenimiento preventivo.	
Protocolos médicos	Ruido Conducción de vehículos o maquinaria móvil	
Documentos e información	--	

Tabla 4

Riesgo: CAÍDA DE PERSONAS A DISTINTO NIVEL (CARRETILLAS)		
Grado de riesgo: MUY BAJO	Probabilidad: Baja	Severidad: Baja
Consignas preventivas	Para evitar caídas a distinto nivel en el manejo de carretillas, se deberá: <ul style="list-style-type: none"> - No subir o bajar con la máquina en movimiento - Bajar mirando frente escalera de acceso. - No inclinarse hacia el exterior. - Llevar cinturón de seguridad puesto 	
Inspección y observación	Las carretillas deberán estar certificadas y disponer de las medidas de seguridad acordes a sus características. Realizar chequeo diario de su estado antes de su uso.	
Equipos de protección	--	
Formación	M08-Manipulación Carretillas	
Mantenimiento	Disponer de programa de mantenimiento periódico preventivo	
Protocolos médicos	Conducción de vehículos o maquinaria móvil	
Documentos e información	Manipular según instrucciones del fabricante, que deberán estar disponibles en el idioma del usuario.	

Tabla 5

Riesgo: GOLPES, APLASTAMIENTOS O VUELCOS (CARRETILLAS)		
Grado de riesgo: MEDIO	Probabilidad: Baja	Severidad: Alta
Consignas preventivas	<p>Para evitar golpes, vuelcos y aplastamientos en el manejo de carretillas se deberá:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Mantener la máxima visibilidad a pesar de ir cargado (marcha atrás con carga voluminosa). - Conducir prudentemente (velocidad acorde con sitio, utilizar la iluminación adecuada). - Circular con los brazos de horquilla a 0,15 m del suelo. - No sacar fuera ningún miembro durante la conducción - Mirar siempre en el sentido de marcha. - Tocar alarma sonora en lugares de acceso (puertas) - Circular por los circuitos establecidos para carretillas. - Utilizar alarma sonora en cruces. - Evitar adelantamientos y guardar las distancias (3 largos) - No utilizar la carretilla para empujar a otros vehículos. - Circulación por superficies sólidas. - No aproximarse a bordillos de muelles. - Evitar cambios de dirección bruscos - No circular con la horquilla levantada en vacío. - No evolucionar con la carga alta. - No circular en perpendicular en superficies inclinadas. - No sobrepasar la carga permitida. - Descender lentamente cargas demasiado pesadas, no bruscamente. - Llevar cinturón de seguridad puesto <p>Prohibido transportar personas, sobre la horquilla ni sobre cualquier otro elemento que no esté homologado.</p> <p>No permitir que nadie se coloque bajo las horquillas y en reparaciones, asegurar plataforma y horquilla.</p>	
Inspección y observación	<p>Las carretillas deberán estar certificadas y disponer de las medidas de seguridad acordes a sus características.</p> <p>Las zonas de maniobra deberán estar bien iluminadas, señalizadas, sin obstáculos y amplitud suficiente para el número de usuarios.</p>	
Equipos de protección	--	
Formación	M08-Manipulación Carretillas	
Mantenimiento	Disponer de programa de mantenimiento periódico preventivo	
Protocolos médicos	Conducción de vehículos o maquinaria móvil	
Documentos e información	Manipular según instrucciones del fabricante, que deberán estar disponibles en el idioma del usuario.	

Tabla 6

4.3. Acciones de seguimiento

Los riesgos descritos en las tablas del apartado anterior serán incorporados a la evaluación de riesgos existente del puesto de trabajo OPERARIO ENVASADO AMPS de la empresa Clariant.

Con el motivo de la modificación de la evaluación de riesgos, se han realizado las siguientes acciones:

- Informar al Comité de Seguridad y Salud del resultado de la evaluación de riesgos y medidas higiénicas realizadas.
- Dar de alta el nuevo equipo de trabajo, carretilla elevadora, e incorporarla en los programas de mantenimiento preventivo periódicos, para que se hagan los correspondientes mantenimientos.
- Formación a los trabajadores en cuanto a la Manipulación de Carretillas, en esta formación se han impartido formación e información en cuanto a los riesgos indicados en la evaluación, así como los resultados de las medidas realizadas (vibraciones). También se ha realizado un curso práctico en el manejo de la carretilla impartido por una empresa externa.
- Se ha informado al Servicio Médico de la empresa de la modificación de la evaluación de riesgos para que sea conocedor de los nuevos riesgos asociados a dicho puesto de trabajo de cara a las revisiones médicas anuales que se realizan en Clariant.
- Se incorpora dentro de la actividad preventiva anual la realización de medidas de vibraciones.

5. EVALUACIÓN HIGIÉNICA DE EXPOSICIÓN A VIBRACIONES EN EL PUESTO DE TRABAJO “OPERARIO ENVASADO AMPS”

5.1. Descripción del puesto de trabajo

De acuerdo con la evaluación de riesgos realizada en el apartado anterior (punto 4), para evaluar la exposición a vibraciones resulta necesario realizar mediciones de estas debido a que se incorpora una nueva carretilla para el puesto de trabajo “Operario envasado AMPS”. Esto motiva la realización de nuevas funciones, las cuales han sido descritas en el apartado anterior.

En este documento se recoge el estudio higiénico del puesto de trabajo descrito, con el fin de analizar las causas y factores determinantes de la exposición a vibraciones cuerpo completo susceptibles de provocar enfermedades profesionales en los trabajadores, así como indicar las medidas de corrección y/o prevención procedentes, al objeto de controlar y/o reducir el posible riesgo estableciendo asimismo la planificación correspondiente.

5.2. Procedimiento de medición

Para la realización de las medidas se utilizó un monitor de vibraciones y acelerómetro triaxial de asiento. La operativa consistió en colocar el acelerómetro encima del asiento de la carretilla y el operador sentado encima. De esta manera se garantiza que el cuerpo de la persona está en contacto con el equipo y asiento al mismo tiempo, de manera que la vibración medida es la resultante de la que le llega al operador.

Las medidas se realizan en los tres ejes de referencia (x,y,z) del sistema de coordenadas ortogonal correspondiente a la postura sentado que es la que se evalúa. Dirección de los ejes:

- Eje X: Pecho-espalda
- Eje Y: Hombro-hombro
- Eje Z: Cabeza-pies

Se realizaron tres mediciones con las siguientes características:

- Realizadas en los turnos de mañana y tarde: Dos medidas por la mañana y una por la tarde. Las medidas por la mañana se realizaron en dos días diferentes.
- Para asegurar la representatividad de las mediciones la duración de estas abarcó el total de la operativa de carga y descarga de los contenedores/bidones, y se consideraron dos ciclos completos.
- Las medidas se realizaron sobre la misma carretilla y a tres operadores diferentes, de los cinco puestos de trabajo que conducirán la carretilla.

Para determinar el tiempo de exposición se ha cogido el registro de la carretilla mensual (tiempo de uso) que se dispone y que indica una exposición de 300 horas/mes. Teniendo en cuenta que se cuenta con 5 turnos y 30 días/mes, se obtiene una exposición media diaria por turno de 8 horas de: 2 horas/turno.

Merece la pena destacar que el suelo de una parte de la fábrica, en concreto la zona por donde pasan las carretillas objeto de estudio, ha sido asfaltado y se ha mejorado la firmeza y rugosidad del mismo, lo cual presenta una mejora de cara a las mediciones. Así mismo, se ha comprado una carretilla que presenta unas mejores prestaciones en cuanto a ergonomía y equipamiento, respecto a las otras existentes.

5.3. Resultados de las medidas realizadas

Los resultados de las aceleraciones obtenidos son los siguientes:

Puesto trabajo/turno	A _{wx} (m/s ²)	A _{wy} (m/s ²)	A _{wz} (m/s ²)	Tiempo exposición (h/turno)
Carretillero AMPS turno A mañana	0,314	0,314	0,367	2
Carretillero AMPS turno C mañana	0,275	0,287	0,319	2
Carretillero AMPS turno B tarde	0,322	0,294	0,355	2

Tabla 7

5.4. Cálculos

Con los datos de la tabla 7 del apartado anterior, se determina el valor de la aceleración eficaz ponderada en frecuencia (a_{wx}, a_{wy}, a_{wz}) para cada uno de los tres ejes de referencia y mediante la expresión siguiente se determina cual es el valor obtenido más alto:

$$a_w = \max [1,4 a_{wx}, 1,4 a_{wy}, a_{wz}]$$

La evaluación del nivel de exposición a vibraciones se basa en el cálculo de la exposición diaria A(8) expresada como la aceleración continua equivalente para un periodo de 8 horas, calculada como el mayor de los valores eficaces de las aceleraciones ponderadas en frecuencia determinada según los tres ejes ortogonales. Por tanto, una vez se disponga de la aceleración

ponderada en frecuencia para cada uno de los ejes, se tiene que calcular la aceleración continua equivalente ponderada referida a la jornada laboral, mediante la siguiente expresión:

$$A_{eq,d} = A_{eq,T} \times \sqrt{\frac{T}{8}} \quad \text{Fórmula (1)}$$

Donde,

- $A_{eq,T}$ es la aceleración continua equivalente en m/s^2 .
- $A_{eq,d}$ es el nivel de aceleración equivalente diario en m/s^2 referido a 8 horas.
- T es el tiempo de exposición a las vibraciones durante la jornada laboral.

En la siguiente tabla se recogen los cálculos realizados tomando en consideración las premisas anteriores:

Puesto trabajo/turno	1,4x A_{wx} (m/s^2)	1,4 A_{wx} (m/s^2)	A_{wx} (m/s^2)
Carretillero AMPS turno A mañana	0,4396	0,4396	0,367
Carretillero AMPS turno C mañana	0,3850	0,4018	0,319
Carretillero AMPS turno B tarde	0,4508	0,4116	0,355

Tabla 8

Las aceleraciones de mayor valor son las indicados en la tabla 8 en color rojo, y aplicando la fórmula (1), se obtiene los siguientes resultados para la aceleración equivalente diaria:

Puesto trabajo/turno	$A_{eq,T}$ (m/s^2)	T (horas)	$A_{eq,d}$ (m/s^2)
Carretillero AMPS turno A mañana	0,4396	2	0,22
Carretillero AMPS turno C mañana	0,4018	2	0,20
Carretillero AMPS turno B tarde	0,4508	2	0,23

Tabla 9

5.5. Valoración de los resultados obtenidos

La normativa para la valoración de los resultados es el RD 1311/2005, de 4 de noviembre, sobre la protección de la salud y la seguridad de los trabajadores frente a los riesgos derivados o que puedan derivarse de la exposición a vibraciones mecánicas.

Este RD establece que para la vibración transmitida al cuerpo entero los siguientes límites:

- Valor límite de exposición diaria normalizado para un periodo de referencia de 8 horas: $1,15 m/s^2$. (1)
- Valor de exposición diaria normalizado para un periodo de referencia de 8 horas que da lugar a una acción: $0,5 m/s^2$.

Según establece el RD 1311/2005, se considera vibración transmitida al cuerpo entero: la vibración mecánica que, cuando se transmite a todo el cuerpo, conlleva riesgos para la salud y la seguridad de los trabajadores, en particular, lumbalgias y lesiones de la columna vertebral.

Por tanto, según las mediciones realizadas y lo establecido en el RD 1311/2005, se concluye lo siguiente:

Puesto trabajo/turno	$A_{eq,d}$ (m/s²)	Valor límite exposición diaria (1) (m/s²)	Valor exposición diaria que da lugar a una acción (2) (m/s²)	Se superan valores límite y/o de exposición
Carretillero AMPS turno A mañana	0,22	1,15	0,5	NO
Carretillero AMPS turno C mañana	0,20	1,15	0,5	NO
Carretillero AMPS turno B tarde	0,23	1,15	0,5	NO

Tabla 10

De acuerdo con la tabla 10, se puede concluir que no existe riesgo higiénico por vibraciones que afecten a todo el cuerpo para los puestos de trabajo analizados. No se supera el valor límite de exposición diaria ni el valor de exposición diaria que da lugar a una acción.

6. EVALUACIÓN HIGIÉNICA DE EXPOSICIÓN A RUIDO EN EL PUESTO DE TRABAJO “OPERARIO ENVASADO AMPS” y OPERADOR OFICIAL DE 1ª AMPS.

6.1. Descripción del puesto de trabajo

La planta de AMPS hay dos puestos de trabajo asociados, “Operador envasado AMPS” y “Operador Oficial de 1ª AMPS”. El objeto de esta evaluación higiénica de exposición al ruido se realizará con motivo de la modificación de la maquinaria asociada al proceso de envasado.

Debido a necesidades productivas y para mejorar el ruido de la sala de envasado, se han realizado mejoras en lo que respecta a la manera de envasado. Motivo por el cual, alguna maquinaria se ha trasladado de la zona de envasado (planta baja) a la planta primera (zona secadores). En esta planta primera no hay un puesto de trabajo como tal asociado, sino que en determinados momentos del día el operador Oficial de 1ª debe acudir para hacer rondas de control. En esta planta primera, se encuentran unos equipos denominados “secadores” que debido a sus características en lo que respecta a nivel de ruido ya implicaba el acceso a esta planta con protectores auditivos.

Estas modificaciones han motivado que se deban realizar nuevas mediciones de la exposición al ruido que afectan a los siguientes puestos de trabajo:

- Operador envasado AMPS
- Operador Oficial de 1ª AMPS

En principio, con estas mediciones se pretende comprobar que:

- El nivel de exposición diaria al ruido en el puesto de trabajo “Operador envasado AMPS”, ha mejorado con el traslado y modificación de maquinaria.

- El nivel de exposición diaria al ruido en el puesto de trabajo “Operador Oficial de 1ª AMPS”.”, no ha sufrido modificaciones que impliquen modificar las medidas preventivas establecidas. Ya que parte de la maquinaria se ha trasladado a una de las plantas a las que tienen que acceder para la realización de rondas de control, pero que en esta planta no hay un puesto de trabajo como tal asociado durante la jornada laboral.

6.2. Procedimiento de medición

Para la realización de las mediciones se siguió lo establecido en el Anexo II “Medición de ruido” del RD 286/2006, de 10 de marzo, sobre la protección de la salud y la seguridad de los trabajadores contra los riesgos relacionados con la exposición al ruido.

Las mediciones se realizaron, siempre que fue posible, en ausencia del trabajador afectado para poder medir el campo sonoro no perturbado, colocando el micrófono a la altura donde se encontraría su oído.

A lo largo de las mediciones se obtuvieron los valores del nivel de presión acústica continuo equivalente ponderado A ($L_{Aeq,T}$), expresados en decibelios A (dB(A)).

La medición del nivel de pico (L_{pico}) con el sonómetro se realiza por un circuito independiente del de medición del nivel de presión acústica continuo equivalente ponderado A, por lo que la ponderación a seleccionar para el circuito de medición de picos fue la C para obtener directamente dB(C) de pico. Se fijó para la ponderación C una constante de tiempo en el ascenso inferior a 100 μ S de acuerdo con lo indicado en el punto 2 del Anexo III “Instrumentos de medición y condiciones de aplicación” del RD 286/2006.

También se realizaron mediciones de ruido en bandas de octava en un puesto de trabajo con exposiciones elevadas de especial interés. En este caso, los niveles de presión acústica equivalentes se obtuvieron en unidades dB lineales.

Los equipos utilizados fueron un sonómetro integrador-promediador y un micrófono de condensador prepolarizado, los cuales se ajustan a lo especificado para instrumentos de tipo 1 en la UNE-EN 60651, la UNE-EN 60804 y a lo exigido en el Anexo III “Instrumento de medición y condiciones de aplicación” del RD 286/2006.

Antes y después de las medidas se verificó el instrumento mediante un calibrador acústico, de acuerdo con lo que se establece el art. 6.3 del RD 286/06 (“Evaluación de los riesgos”).

Durante las mediciones las condiciones de trabajo fueron las habituales, sin alteración del proceso productivo. Asimismo, las actividades y exposiciones en los puestos de trabajo fueron las de una jornada laboral aparentemente normal.

Se realizaron tres mediciones por cada puesto de trabajo con las siguientes características:

- Realizadas en los turnos de mañana y tarde: Dos medidas por la mañana y una por la tarde. Las medidas por la mañana se realizaron en dos días diferentes.
- Para asegurar la representatividad de las mediciones la duración de estas fue de 15 minutos cada una de manera que englobase la totalidad de la tarea.
- Los resultados no deben diferir en más de 3 dB(A), dado que, si fuera el caso, se debería de medir dos jornadas adicionales.

6.2.1. Ubicación del equipo para las mediciones

Los dos puestos de trabajo a analizar realizan diferentes tareas durante su jornada laboral. A continuación, se indican cada una de ellas así como el tiempo estimado promedio asignado a cada una de ellas, que será el tiempo de exposición medido para cada ubicación.

- Operador envasado AMPS

Puesto trabajo	Ref.	Ubicación de la medición	Exposición (horas/día)
Operador envasado AMPS	1	Zona general envasado: Envasadora de cajas+cadena envasado en marcha	0,75
Operador envasado AMPS	2	Zona general envasado: Envasadora de cajas parada. Cadena envasado en marcha	0,75
Operador envasado AMPS	3	Envasado: Zona envasado cajas	4
Operador envasado AMPS	4	Comedor. Descanso	0,5
Operador envasado AMPS	5	Conducción carretilla	2

Tabla 11

- Operador Oficial de 1ª AMPS

Puesto trabajo	Ref.	Ubicación de la medición	Exposición (horas/día)
Operador Oficial de 1ª AMPS	6	Zona Planta 2ª: Reactores/blenders: Cinta y vibrador en funcionamiento	2
Operador Oficial de 1ª AMPS	7	Zona Planta 2ª: Reactores/blenders: Cinta y vibrador sin funcionar	4,5
Operador Oficial de 1ª AMPS	8	Zona Planta 3ª: Planta Materias primas: Aspiración ATBS y cinta y vibrador en marcha	0,9
Operador Oficial de 1ª AMPS	9	Zona Planta 1ª: Planta Secadores: Vibrador+sistema envasado en marcha	0,1
Operador Oficial de 1ª AMPS	10	Comedor. Descanso	0,5

Tabla 12

6.3. Resultados de las medidas realizadas

En la tabla siguiente quedan reflejados los valores del nivel de presión acústica continuo equivalente ponderado A (L_{aeq,T}) y C (L_{ceq,T}) y los niveles pico (L_{pico}) medidos en los distintos puestos de trabajo evaluados, así como sus respectivos tiempos de exposición, con los cuales se ha podido hallar el nivel diario equivalente (L_{Aeq, d}).

- Operador envasado AMPS

Ref.	Ubicación de la medición	Exposición (horas/día)	LAeq, T dB(A)	LPico dB(C)	LCeq, T dB(C)
1	Zona general envasado: Envasadora de cajas+cadena envasado en marcha	0,75	72,6	97,4	--
2	Zona general envasado: Envasadora de cajas parada. Cadena envasado en marcha	0,75	71,4	92,6	--
3	Envasado: Zona envasado cajas	4	81,1	99,1	--
4	Comedor. Descanso	0,5	75,4	101,6	--
5	Conducción carretilla	2	81,5	109,3	--

Tabla 13

- Operador Oficial de 1ª AMPS

Ref.	Ubicación de la medición	Exposición (horas/día)	LAeq, T dB(A)	LPico dB(C)	LCeq, T dB(C)
6	Zona Planta 2ª: Reactores/blenders: Cinta y vibrador en funcionamiento	2	83,6	101,5	--
7	Zona Planta 2ª: Reactores/blenders: Cinta y vibrador sin funcionar	4,5	72,1	101,3	--
8	Zona Planta 3ª: Planta Materias primas: Aspiración ATBS y cinta y vibrador en marcha	0,9	74,5	101,7	--
9	Zona Planta 1ª: Planta Secadores: Vibrador+sistema envasado en marcha	0,1	92,9	108,2	93,4
10	Comedor. Descanso	0,5	75,4	101,6	--

Tabla 14

Nota: Los resultados son la media de las tres mediciones realizadas durante las tres jornadas (dos medidas realizadas en turno de mañana en días diferentes y una medida realizada en turno de tarde). Los resultados de las tres medidas no superan los 3 dB por lo que no fue necesario ampliar el número de medidas.

6.4. Cálculos

Para los resultados de $L_{Aeq,T}$, $L_{Ceq,T}$ y L_{pico} se ha considerado una incertidumbre (U1) estimada de 2 dB derivada de la combinación de las incertidumbres debidas a los instrumentos de medición, forma en que se ha medido, variación temporal de las condiciones de trabajo, etc.

- Operador envasado AMPS

Ref.	Ubicación de la medición	Exposición (horas/día)	LAeq, T+ U ₁ dB(A)	LPico + U ₁ dB(C)	LCeq, T + U ₁ dB(C)
1	Zona general envasado: Envasadora de cajas+cadena envasado en marcha	0,75	74,6	99,4	--
2	Zona general envasado: Envasadora de cajas parada. Cadena envasado en marcha	0,75	73,4	94,6	--
3	Envasado: Zona envasado cajas	4	83,1	101,1	--
4	Comedor. Descanso	0,5	77,4	103,6	--
5	Conducción carretilla	2	83,5	111,3	--

Tabla 15

- Operador Oficial de 1ª AMPS

Ref.	Ubicación de la medición	Exposición (horas/día)	LAeq, T+ U ₁ dB(A)	LPico + U ₁ dB(C)	LCeq, T + U ₁ dB(C)
6	Zona Planta 2ª: Reactores/blenders: Cinta y vibrador en funcionamiento	2	85,6	103,5	--
7	Zona Planta 2ª: Reactores/blenders: Cinta y vibrador sin funcionar	4,5	74,1	103,3	--
8	Zona Planta 3ª: Planta Materias primas: Aspiración ATBS y cinta y vibrador en marcha	0,9	76,5	103,7	--
9	Zona Planta 1ª: Planta Secadores: Vibrador+sistema envasado en marcha	0,1	94,9	110,2	95,4
10	Comedor. Descanso	0,5	77,4	103,6	--

Tabla 16

Según el RD 286/2006, en el supuesto de puestos de trabajo sometidos a lo largo de la jornada laboral a distintos niveles de presión acústica continuo equivalente ponderados A y tiempos de exposición, el nivel diario equivalente será el resultado de aplicar la siguiente fórmula:

$$L_{Aeq,d} = 10 \log_8 \sum_{i=1}^{i=m} T_i \cdot 10^{(0,1 L_{Aeq,T_i})} \quad \text{Fórmula (2)}$$

Siendo,

- LAeq,d = nivel diario equivalente.
- LAeq,Ti = nivel de presión acústica continuo equivalente ponderado para una determinada situación ruidosa m durante la jornada laboral.
- Ti = tiempo de exposición en horas/día para la mencionada situación.

Aplicando la fórmula (2) se obtienen los siguientes resultados:

- Operador envasado AMPS

Ref.	Ubicación de la medición	Exposición (horas/día)	LAeq, T+ U ₁ dB(A)	LAeq,d dB(A)
1	Zona general envasado: Envasadora de cajas+cadena envasado en marcha	0,75	74,6	82,2
2	Zona general envasado: Envasadora de cajas parada. Cadena envasado en marcha	0,75	73,4	
3	Envasado: Zona envasado cajas	4	83,1	
4	Comedor. Descanso	0,5	77,4	
5	Conducción carretilla	2	83,5	

Tabla 17

- Operador Oficial de 1ª AMPS

Ref.	Ubicación de la medición	Exposición (horas/día)	LAeq, T+ U ₁ dB(A)	LAeq,d dB(A)
6	Zona Planta 2ª: Reactores/blenders: Cinta y vibrador en funcionamiento	2	85,6	81,8
7	Zona Planta 2ª: Reactores/blenders: Cinta y vibrador sin funcionar	4,5	74,1	
8	Zona Planta 3ª: Planta Materias primas: Aspiración ATBS y cinta y vibrador en marcha	0,9	76,5	
9	Zona Planta 1ª: Planta Secadores: Vibrador+sistema envasado en marcha	0,1	94,9	
10	Comedor. Descanso	0,5	77,4	

Tabla 18

6.5. Valoración de los resultados obtenidos y comparativa con evaluación higiénica año anterior.

6.5.1. Valoración de los resultados obtenidos

La normativa para la valoración de los resultados es el RD 286/2006, de 10 de marzo, sobre la protección de la salud y la seguridad de los trabajadores contra los riesgos relacionados con la exposición al ruido. Este RD establece en su artículo 5 unos valores límite de exposición (que no deben sobrepasarse) y unos valores de exposición que dan lugar a una acción, que se detallan en la siguiente tabla:

R.D. 286/2006	LAeq,d dB(A)	Lpico dB(C)
Valores límite de exposición	87	140
Valores superiores de exposición que dan lugar a una acción	85	137
Valores inferiores de exposición que dan lugar a una acción	80	135

Tabla 19

Por tanto, según las mediciones realizadas y lo establecido en el RD 286/2006 según tabla 19, se concluye lo siguiente:

- Los valores de L_{pico} obtenido son todos inferiores a 135 dB(C), están por debajo de los valores inferiores de exposición que dan lugar a una acción.
- En el puesto de trabajo de “Operador envasado AMPS”:
 - o No hay ningún valor que supere el valor límite de exposición (<87dB(A))
 - o El $L_{Aeq,d}$ obtenido está por debajo del valor superior de exposición que dan lugar a una acción (<85dB(A)), pero superan los 80 dB(A), para las operaciones, de envasado de cajas y conducción de carretillas (ref. 3 y ref. 5 de la tabla 17). Por tanto, según establece el RD 286/2006, la empresa debe poner a disposición del personal expuesto protectores auditivos. Este aspecto se recoge en los resultados de la evaluación de riesgos del puesto, donde se recomienda el uso de protecciones auditivas durante el envasado de cajas en AMPS y conducción de carretillas. Adicionalmente ver apartado 6.5.2 de este documento.
- En el puesto de trabajo de “Operador Oficial de 1ª AMPS”
 - o En la zona de planta 1ª-Zona secaderos se supera el valor límite de exposición (>87dB(A)), en concreto se ha obtenido un valor de 94,9 dB(A), según tabla 18, ref. 9. Por tanto, ver apartado 6.5.3 de este documento.
 - o El $L_{Aeq,d}$ obtenido está por debajo del valor superior de exposición que dan lugar a una acción (<85dB(A)), pero superan los 80 dB(A). Por tanto, para la zona de trabajo Zona Planta 2ª: Reactores/blenders (Tabla 18, ref. 6), según establece el RD 286/2006, la empresa debe poner a disposición del personal expuesto protectores auditivos. Este aspecto se recoge en los resultados de la evaluación de riesgos del puesto, donde se recomienda el uso de protecciones auditivas en el segundo piso de la planta AMPS durante el funcionamiento de la cinta.

6.5.2. Comparativa de los resultados obtenidos con evaluación higiénica anterior.

En el año 2017 se realizó una evaluación higiénica de exposición al ruido en el puesto de trabajo de “Operador envasado AMPS”, donde se obtuvo los siguientes resultados:

- $L_{Aeq,d}$ = 94,8 dB(A)
- $L_{Aeq,t}$ = 93,7 dB(A) para la zona de medición de envasado de cajas.

De acuerdo con estos resultados, se concluyó que era necesario que los trabajadores llevaran protectores auditivos durante la realización de estas tareas y se determinó en dicho informe que tipo de protectores para que la atenuación fuera suficiente y no se superase el valor límite de 87 dB(A) establecido por la normativa.

De la evaluación higiénica de exposición al ruido realizada este año se puede concluir que no es obligatorio que los trabajadores lleven protectores auditivos, aunque si recomendable, según normativa de aplicación, ya que los resultados obtenidos han sido:

- $L_{Aeq,d}$ = 82,2 dB(A)

La reducción del nivel de presión acústica ha sido sustancialmente significativa con la modificación realizada de cambio de maquinaria, lo cual trae consigo una mejora en las tareas que se realizan. Y la incorporación de la tarea de la conducción de la carretilla no penaliza los resultados obtenidos.

Si bien, el nivel de presión acústica en la planta primera es elevado, ya que se supera el valor límite, cabe destacar que en esta planta no hay un puesto de trabajo como tal asociado durante un tiempo por ejemplo de 6 horas, como si lo hay en la planta baja de envasado. En la planta 1era generalmente solo se accede para realizar rondas y/o operaciones de supervisión.

6.5.3. Estimación del ruido efectivo con el protector colocado.

Teniendo en cuenta que las exposiciones al ruido en el puesto de trabajo de “Operador Oficial de 1ª AMPS, en la zona de planta 1ª-Zona secaderos superan los valores límite de exposición se debe estimar los niveles efectivos de ruido en el oído con el protector auditivo colocado, teniendo en cuenta los datos HML así como las atenuaciones medias y desviaciones tipo por banda de octava que disponen los protectores que se utilizan en planta.

El método HML especifica tres atenuaciones; High (Alta), Medium (Media) y Low (Baja), que combinadas con los niveles de presión sonora medidos, en banda ancha, en dB(A) y en dB(C), servirán para calcular el nivel efectivo estimado en el oído con el protector colocado para el puesto de trabajo indicado.

El cálculo de los niveles de presión acústica ponderados A efectivos en el oído con el protector colocado y de atenuación del protector se lleva a cabo siguiendo la NTP 638 del INSST, en concreto el método HML.

En planta se dispone de protectores auditivos con las siguientes características: H=31dB, M=24dB, L=16 dB.

Puesto de trabajo	LAeq, T +U1 dB(A) (1)	LCeq, T +U1 dB(C) (1)	Protector utilizado			Atenuación PNR (2)	Nivel de presión sonora en el oído dB(A) (3)	Nivel de presión sonora en el oído +U2 dB(A) (4)
			H	M	L			
Operador Oficial de 1ª AMPS	94,9	95,4	31	24	16	25,5	68,9	72,9 SATISFACTORIO

Tabla 20

- U1: incertidumbre del resultado de la medición 2 dB
 U2: incertidumbre atenuación protector auditivo 4 dB
 (1) Tabla 16
 (2) Formula 3
 (3) Fórmula 4
 (4) Tabla 21

Para el cálculo del PNR, según NTP638, se utiliza la siguiente fórmula, teniendo en cuenta que→
 $LCeq, T +U1 - LAeq, T +U1 \leq 2$

$$PNR = M - \frac{H - M}{4} \left[L_C - L_A - 2 \right] \quad \text{Fórmula (3)}$$

El ruido resultante se calcula según la ecuación:

$$L'_A = LA_{eq, T} + U1 - PNR \quad \text{Fórmula (4)}$$

Una vez obtenido el valor de nivel de presión sonora en el oído con la tabla siguiente (recogida en la UNE-EN 458) se valora si la protección es suficiente.

Nivel de presión sonora en el oído $L'_{Aeq,d} +4$	Valoración protección
>80 dB(A)	Insuficiente
Entre 80 dB(A) y 75 dB(A)	Aceptable
Entre 75 dB(A) y 70 dB(A)	Satisfactorio
Entre 70 dB(A) y 65dB(A)	Aceptable
< 65 dB(A)	Excesivo (Sobreprotección)

Tabla 21

Tras realizar los cálculos se ha obtenido una estimación de 72,9 dB(A) de nivel efectivo en el oído con el protector colocado, que según lo establecido en la UNE-EN 458 clasifica la atenuación que proporciona el protector como SATISFACTORIA, de acuerdo con el método HML utilizado y los criterios de valoración establecidos en la norma mencionada.

Por último, en el puesto de trabajo de Operador Oficial de 1ª AMPS, se puede concluir que, si el trabajador se coloca correctamente los protectores auditivos y los utiliza durante la totalidad del tiempo de exposición al ruido, no se superan los valores límite de exposición.

6.6. Resumen requisitos establecidos en el RD 286/2006, de 10 de marzo, sobre la protección de la salud y la seguridad de los trabajadores contra los riesgos relacionados con la exposición al ruido

ACCIONES PREVENTIVAS (R.D.286/2006)	Nivel Diario Equivalente ($L_{Aeq,d}$)			
	≤80 dB(A)	Valores inferiores que dan lugar a una acción >80 dB(A) y/o >135 dB(C) de L_{pico}	Valores superiores que dan lugar a una acción >85 dB(A) y/o >137 dB(C) de L_{pico}	Valores límite de Exposición >87 dB(A) y/o >140 dB(C) de L_{pico}
Información y formación a los trabajadores y/o sus representantes		Sí (1)	Sí	Sí
Evaluación de la exposición al ruido		Mínimo cada 3 años (2)	Mínimo anualmente	Mínimo anualmente
Protectores auditivos individuales		Disposición paratodo el personal expuesto	Disposición, suficiencia y uso obligado por los expuestos (3)	Disposición, suficiencia y uso obligado por los expuestos

ACCIONES PREVENTIVAS (R.D.286/2006)	Nivel Diario Equivalente (LAeq,d)			
	≤80 dB(A)	Valores inferiores que dan lugar a una acción >80 dB(A) y/o >135 dB(C) de Lpico	Valores superiores que dan lugar a una acción >85 dB(A) y/o >137 dB(C) de Lpico	Valores límite de Exposición >87 dB(A) y/o >140 dB(C) de Lpico
Señalización de las zonas de exposición			Sí (acceso restringido si es viable)	Sí (acceso restringido si es viable)
Control médico auditivo		Sí (cuando exista riesgo para la salud; mínimo cada cinco años)	Mínimo cada 3 años	Mínimo cada 3 años
Programa técnico /organizativo para reducir la exposición al ruido			Sí	Sí
Reducción inmediata exposición al ruido y actuación para evitar nuevas sobreexposiciones. Informar a los delegados de prevención				Sí (Con protector insuficiente o sin protector que atenúepor debajo de los límites de exposición)

Tabla 22. Fuente: <https://www.iberley.es/temas/riesgo-ruido-prevencion-riesgos-laborales-64010>.

- (1) Se informará y formará a los trabajadores cuando LAeq,d 80 dB(A) y/o Lpico 135 dB(C)
- (2) Se evaluará la exposición al ruido mínimo cada tres años si LAeq,d 80 dB(A)
- (3) Se utilizarán protectores auditivos cuando LAeq,d 85 dB(A) y/o Lpico 137 dB(C)

7. EVALUACIÓN DE RIESGOS PUESTO DE TRABAJO “OPERARIO PLANTA OLIVE”

7.1. Introducción

Debido a las necesidades productivas se pretende desplazar parte de la producción de algunos productos que se realizan en la planta de MPP a la planta de Olive. Esto motiva que se deba revisar la evaluación de riesgos de la planta de Olive para el puesto de trabajo “operario de planta Olive” para verificar que no se encuentre un riesgo que no haya sido evaluado. Esta modificación no comporta nuevas instalaciones ya que la planta dispone de las infraestructuras necesarias para llevar a cabo estos procesos.

Adicionalmente, en la planta de Olive se ha incorporado un nuevo proceso que consiste en la operativa de escamado mediante una escamadora portátil. Por tanto, se revisará la evaluación de riesgos para el puesto de trabajo “operario de planta Olive” para verificar que no se encuentra ningún riesgo que no haya sido evaluado.

Clariant dispone de un modelo para la revisión de las evaluaciones de riesgo y es el formato que se utilizará para hacer esta revisión.

La metodología para la evaluación de riesgos es la que se ha detallado en el apartado 3.2 de este informe.

El puesto de trabajo “Operario Planta Olive”, tiene asignado los siguientes riesgos en la evaluación de riesgos (ER) existente:

- Lesiones físicas (por desplazamiento con vehículos).
- Situaciones de emergencia (incendio, explosión, emisión de sustancias tóxicas)
- Exposición a sustancias químicas peligrosas
- Explosiones (equipos a presión)
- Atropellos por vehículos (en viales pavimentados interiores)
- Heridas, cortes, pinchazos por vidrio
- Atrapamiento, cortes, pinchazos por vidrio
- Atrapamiento, golpes, heridas (máquinas elementos móviles)
- Proyección de líquidos sólidos (general)
- Contactos térmicos (equipos/instalaciones)
- Alteraciones psicosociales/fisiológicas (Trabajo a turnos y prolongación jornada)
- Psicosociales (carga mental, autonomía temporal, supervisión-participación, definición de rol, interés por el trabajador, relaciones personales).
- Golpes contra objetos inmóviles (superficies de trabajo)
- Golpes contra objetos inmóviles (equipos/instalaciones).
- Sobreesfuerzos (equipos/instalaciones).
- Sobreesfuerzos (manejo manual de cargas)
- Caídas de personas a distinto nivel (bicicletas)
- Golpes con/contra objetos (oficinas/despachos)
- Contactos eléctricos (general)
- Caídas de personas al mismo nivel
- Exposición al ruido (enfermedad profesional)
- Exposición a temperaturas ambientales
- Iluminación deficiente.

En los siguientes apartados se evaluarán cuáles de estos riesgos se han visto modificados y se precisa implementar acciones correctoras para mejorar la seguridad de las tareas, así como, si la instalación o tareas aumenta el grado de riesgo (GR).

7.2. Revisión puntual de la Evaluación de riesgos del puesto de trabajo “Operario Planta Olive”: Nuevos procesos de MPP en planta Olive.

Descripción: Nuevos procesos de MPP en planta Olive											
Participantes: Responsable planta, Operador, Comité de Seguridad y Salud, Departamento de PRL											
Puesto de trabajo afectados: Operario planta Olive											
Fecha: 11 de mayo de 2021											
Factor de Riesgo a revisar	Riesgo asociado	Riesgo contemplado en ER actual	GR en ER	PB	SV	GR	Responsable	Prioridad	Plazo	Comentarios	
Manipulación productos químicos peligrosos	Exposición a sustancias químicas peligrosas	SI	MODERADO	B	B	MB	Jefe Planta	Baja	Confidencial	<p>Con los destilados del Producto X se tienen que llenar IBC para recuperarlos en la siguiente operación, por lo que se envasan por medio de manguera. Estos destilados se vuelven a introducir en el reactor por medio de aspiración por vacío en el primer piso.</p> <p>Se debe colocar un tapón de IBC con acoples de manguera para conectar la manguera y evitar que se suelte incontroladamente.</p> <p>Actualizar fichero "Nuevas sustancias químicas-Olive", para evaluar la manipulación higiénica de estos productos (COSSH Essentials)</p>	
Zonas clasificadas (ATEX)	EXPLOSIONES(Zonas ATEX)	SI	MODERADO	B	A	M	Jefe Planta	Baja	Confidencial	<p>Con los destilados del Producto X se tienen que llenar IBC para recuperarlos en la siguiente operación, por lo que se envasan por medio de manguera. Estos destilados se vuelven a introducir en el reactor por medio de aspiración por vacío en el primer piso.</p> <p>Se debe cambiar la manguera de plástico por una metálica.</p> <p>Pintar la zona donde colocar el IBC de manera adecuada evitando tener cerca elementos eléctricos no ATEX.</p> <p>Colocar pinza de toma a tierra en primer piso del reactor R920 para conectar a los envases que contienen inflamables.</p> <p>Revisar DPCE y evaluar que los nuevos procesos no impliquen realizar modificaciones sobre la clasificación de zonas y equipos instalados (la planta actual ya está clasificada).</p>	

Descripción: Nuevos procesos de MPP en planta Olive											
Participantes: Responsable planta, Operador, Comité de Seguridad y Salud, Departamento de PRL											
Puesto de trabajo afectados: Operario planta Olive											
Fecha: 11 de mayo de 2021											
Factor de Riesgo a revisar	Riesgo asociado	Riesgo contemplado en ER actual	GR en ER	PB	SV	GR	Responsable	Prioridad	Plazo	Comentarios	
Superficies de trabajo (General)	CAÍDAS DE PERSONAS AL MISMO NIVEL	SI	MUY BAJO	B	B	MB	Jefe Planta	Baja	Confidencial	Con los destilados del Producto X se tienen que llenar IBC para recuperarlos en la siguiente operación, por lo que se envasan por medio de manguera. Estos destilados se vuelven a introducir en el reactor por medio de aspiración por vacío en el primer piso. Colocar un soporte para manguera cerca de esta zona para recoger la manguera y evitar tropiezos.	
Manipulación productos químicos peligrosos	Exposición a sustancias químicas peligrosas	SI	MODERADO	B	B	MB	Jefe Planta	Baja	Confidencial	El envasado del R920 se hace con una manguera con pistola en la báscula del R942. La temperatura del producto es aprox 80°C y 2000mbar de presión. El envasado se hace en IBC, bidones o garrafas de 25l. Colocar detector de nivel en línea para evitar salpicaduras cuando se acabe el producto en el reactor. Limitar la presión de envasado. Hacer hoja de envasado en el que incluya los EPIs y la limpieza del filtro.	
Instalaciones y equipos de proceso (general)	SOBRESFUERZOS (instalaciones-equipos)	SI	MUY BAJO	B	B	MB	Jefe Planta	Baja	Confidencial	El envasado del R920 se hace con una manguera con pistola en la báscula del R942. La temperatura del producto es aprox 80°C y 2000mbar de presión. El envasado se hace en IBC, bidones o garrafas de 25l. Instalar una báscula automática similar al resto de la planta.	
Equipos a alta / baja temperaturas.	CONTACTOS TÉRMICOS (equipos instalaciones)	SI	MUY BAJO	B	M	B	Jefe Planta	Media	Confidencial	El envasado del R920 se hace con una manguera con pistola en la báscula del R942. La temperatura del producto es aprox 80°C y 2000mbar de presión. El envasado se hace en IBC, bidones o garrafas de 25l. Se debe envasar a una temperatura inferior a 40/50°C.	

Descripción: Nuevos procesos de MPP en planta Olive											
Participantes: Responsable planta, Operador, Comité de Seguridad y Salud, Departamento de PRL											
Puesto de trabajo afectados: Operario planta Olive											
Fecha: 11 de mayo de 2021											
Factor de Riesgo a revisar	Riesgo asociado	Riesgo contemplado en ER actual	GR en ER	PB	SV	GR	Responsable	Prioridad	Plazo	Comentarios	
Superficies de trabajo (General)	CAÍDAS DE PERSONAS MISMO NIVEL	SI	MUY BAJO	B	B	MB	Jefe Planta	Baja	Confidencial	El envasado del R920 se hace con una manguera con pistola en la báscula del R942. La temperatura del producto es aprox 80°C y 2000mbar de presión. El envasado se hace en IBC, bidones o garrafas de 25l. Colocar adhesivos en la entrada de la báscula para evitar resbalones cuando llueve.	

OBSERVACIONES:
 Una vez se revisan todos los riesgos de la evaluación de riesgos del puesto, solo los riesgos indicados en la parte superior tienen acciones correctoras para mejorar la seguridad de las tareas. En ningún caso la nueva instalación o tareas aumenta el Grado de Riesgo (GR) de los diferentes Factores de riesgo del puesto de trabajo existente

7.3. Revisión puntual de la Evaluación de riesgos del puesto de trabajo “Operario Planta Olive”: Escamadora portátil en planta Olive.

Descripción: Escamadora portátil en planta Olive											
Participantes: Responsable planta, Operador, Comité de Seguridad y Salud, Departamento de PRL											
Puesto de trabajo afectados: Operario planta Olive											
Fecha: 11 de mayo de 2021											
Factor de Riesgo a revisar	Riesgo asociado	Riesgo contemplado en ER actual	GR en ER	PB	SV	GR	Responsable	Prioridad	Plazo	Comentarios	
Superficies de trabajo (General)	CAÍDAS DE PERSONAS AL MISMO NIVEL	SI	MUY BAJO	B	B	MB	Jefe Planta	Baja	Confidencial	Los productos que solidifican a temperatura ambiente que se fabrican en el R942 se escaman antes del envasado. La temperatura máxima del producto antes de la escamadora es de 80°C y una presión de 1-2 bar (3bar máximo). Se tiene que implantar el programa 5S en la zona para conducir las mangueras adecuadamente para evitar tropezos, contactos térmicos y limpieza del equipo.	
Máquinas con elementos móviles (General)	ATRAPAMIENTOS, GOLPES, HERIDAS (Máquinas elementos móviles)	SI	MUY BAJO	B	B	MB	Jefe Planta	Baja	Confidencial	Los productos que solidifican a temperatura ambiente que se fabrican en el R942 se escaman antes del envasado. La temperatura máxima del producto antes de la escamadora es de 80°C y una presión de 1-2 bar (3bar máximo). Adquirir rasqueta para desenganchar las escamas que se quedan en el rodillo sin necesidad de manipular con la mano. Colocar cartel de advertencia de atrapamiento.	
OBSERVACIONES:											

Descripción: Escamadora portátil en planta Olive										
Participantes: Responsable planta, Operador, Comité de Seguridad y Salud, Departamento de PRL										
Puesto de trabajo afectados: Operario planta Olive										
Fecha: 11 de mayo de 2021										
Factor de Riesgo a revisar	Riesgo asociado	Riesgo contemplado en ER actual	GR en ER	PB	SV	GR	Responsable	Prioridad	Plazo	Comentarios
Una vez se revisan todos los riesgos de la evaluación de riesgos del puesto, solo los riesgos indicados en la parte superior tienen acciones correctoras para mejorar la seguridad de las tareas. En ningún caso la nueva instalación o tareas aumenta el Grado de Riesgo (GR) de los diferentes Factores de riesgo del puesto de trabajo existente.										

7.4. Revisión puntual de la Evaluación de riesgos del puesto de trabajo “Operario Planta Olive”: Manipulación higiénica-riesgo inhalación Destilados de Xileno”

Uno de los nuevos procesos que se realiza en la planta de Olive se generan destilados de Xileno los cuales son envasados en contenedores, IBC's para posteriormente volverlos a introducir en el reactor para su recuperación.

De acuerdo con la revisión de la evaluación de riesgos (ver punto 7.2 de este documento), se ha acordado como medida a implementar: *“Actualizar fichero “Nuevas sustancias químicas-Olive”, para evaluar la manipulación higiénica de estos productos (COSSH Essentials)”*. Por tanto, en este apartado se trata de evaluar si la manipulación de los “Destilados de xileno” se realizan de acuerdo un riesgo aceptable, aplicando el Modelo COSSH ESSENTIALS de evaluación cualitativa y simplificada del riesgo por inhalación.

7.4.1. Fases del proceso de evaluación del riesgo higiénico por agentes químicos

El procedimiento que utiliza Clariant consta de diferentes fases, para las cuales es necesario disponer con antelación de la mayor información posible acerca de las características de la sustancia/mezcla que se desea evaluar, así como tiempos de exposición por operación, por jornada laboral, condiciones de Trabajo previstas, medios de ingeniería previstos para controlar el riesgo higiénico asociado a la exposición, etc...;

- Fase 0: (fase documental-recogida de datos).
- Fase I: (fase cualitativa o de control por bandas de exposición método “COSHH ESSENTIALS”).
- Fase II: análisis de resultados fase I “COSSH Essentials”.
- Fase III (fase semicuantitativa o de estimación de concentraciones método “art tool”).
- Fase IV: análisis de resultados fase III método “art tool”.
- Fase V: Interpretación resultados-conclusiones.

Durante la aplicación y ejecución del mismo y según los resultados parciales obtenidos durante las diferentes fases, es posible llegar a conclusiones definitivas acerca del correcto control de riesgo de las situaciones analizadas, de forma que no resulta necesario llevar a cabo la totalidad de las fases descritas (según el caso).

Fase 0: (fase documental-recogida de datos).

En el proceso de fabricación del producto “X” se generan destilados que contienen aprox. 10% de xileno. Este xileno de debe retornar al reactor para ser reaprovechado.

La operativa consiste en vaciar el depósito de destilados en contenedores (IBC's), y posteriormente el contenido de estos IBC's serán reintroducidos mediante aspiración por vacío en el reactor. Por operación se generan dos IBC's, lo que representa 2000 litros. El contenido de xileno de cada IBC es de un 10%, por lo que, en total, la operación representa 200 litros de xileno manipulado (el resto es agua).

La operación que se va a evaluar es la de aspiración con lanza del contenido de IBC's al reactor mediante vacío, ya que la operativa de vaciado del depósito de destilados a los IBC's, va por línea

y por tanto se puede considerar que la situación es más favorable que la de aspirar mediante vacío (contenedor abierto).

Los datos extraídos de la ficha de seguridad(*) son los siguientes: (Se adjunta en el anexo la ficha de seguridad de este producto).

- Tª de ebullición: 137°C
- Frases de riesgo:

H226 - Líquidos y vapores inflamables.
 H312 + H332 - Nocivo en contacto con la piel o si se inhala.
 H319 - Provoca irritación ocular grave.
 H315 - Provoca irritación cutánea.
 H304 - Puede ser mortal en caso de ingestión y penetración en las vías respiratorias.
 H335 - Puede irritar las vías respiratorias.
 H373 - Puede provocar daños en los órganos tras exposiciones prolongadas o repetidas.
 H412 - Nocivo para los organismos acuáticos, con efectos nocivos duraderos.

(*) Se han asimilado los destilados de xileno a las características del xileno puro, debido que no se tienen información adicional.

- **Fase I: (fase cualitativa o de control por bandas de exposición método “COSHH ESSENTIALS”)**
 - o Variable 1: Peligrosidad según Frases H.

De acuerdo con la tabla 23 la peligrosidad del agente químico “Destilados Xileno” según frases H resulta ser: **Peligrosidad C**

A	H303, H304, H305, H313, H315, H316, H318, H319, H320, H333, H336 Cualquier sustancia sin frases H contenidas en los grupos B a E
B	H302, H312, H332, H371
C	H301, H311, H314, H317, H318, H331, H335, H370, H373
D	H300, H310, H330, H351, H360, H361, H362, H372
E	H334, H340, H341, H350

Tabla 23

- Variable 2: Tendencia a pasar al ambiente

Según los datos de Tª de ebullición xileno (137°C), y Tª de trabajo (30°C), y de acuerdo con la Figura 1 la **VOLATILIDAD es MEDIA**

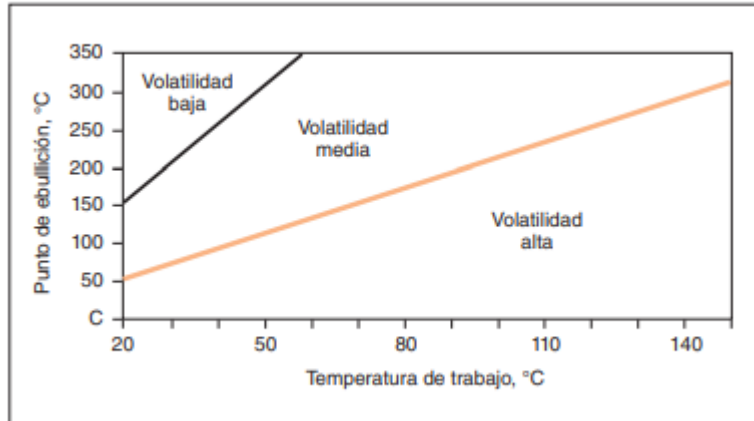


Figura 1

- Variable 3: Cantidad de sustancia utilizada por operación

Tal y como se ha descrito anteriormente la operativa es la manipulación de dos IBC's por operación (2000 litros), cuyo contenido en xileno representa un 10% aprox, y el resto es agua. Por tanto, la cantidad manipulada de xileno es de 200 litros, que según la tabla 24, representa una **PEQUEÑA** cantidad de sustancia.

Cantidad de sustancia	Cantidad empleada por operación
Pequeña	Gramos o mililitros
Mediana	Kilogramos o litros
Grande	Toneladas o metros cúbicos

Tabla 24

- **Fase II: Análisis de resultados fase i "COSSH Essentials".**

De acuerdo con las variables obtenidas:

- Grado de peligrosidad: C
- Volatilidad: Media
- Cantidad usada: Mediana

y aplicando la tabla 25 se obtiene un RIESGO POTENCIAL 3.

Tal y como establece la NTP-936: “Evaluación cualitativa y simplificada por inhalación (II). Modelo COSHH Essentials” en su apartado 7 (reducción del nivel de riesgo), si la duración de la exposición es inferior a 30 minutos puede reducirse el nivel de riesgo potencial y en consecuencia la rigurosidad de la medida preventiva necesaria. Por tanto, aplicando esta premisa, se puede reducir el riesgo potencial de 3 a 2, siendo el **RIESGO POTENCIAL 2**.

Esa reducción se justifica por la duración de la exposición, dado que la operativa de aspirar dos IBC’s de 1000 litros cada uno, no supera los 30 minutos, en concreto es de 15 minutos el total. Y esta operativa se realiza como máximo una vez al turno.

Por tanto, para esta situación como medida preventiva para el control de riesgo se recurrirá a la extracción localizada, y es por ello que en la zona de aspiración de los reactores se dispone de una campana de extracción para su uso en este tipo de operaciones.

Grado de peligrosidad	Volatilidad / Pulverulencia				
	Cantidad usada	Baja volatilidad o pulverulencia	Media volatilidad	Media	Alta volatilidad o pulverulencia
A	Pequeña	1	1	1	1
	Mediana	1	1	1	2
	Grande			2	2
B	Pequeña	1	1	1	1
	Mediana	1	2	2	2
	Grande	1	2	3	3
C	Pequeña	1	2	1	2
	Mediana	2	3	3	3
	Grande	2	4	4	4
D	Pequeña	2	3	2	3
	Mediana	3	4	4	4
	Grande	3	4	4	4
E	En todas las situaciones con sustancias de este grado de peligrosidad, se considerará que el nivel de riesgo es 4.				

Tabla 25

- **Fase III (fase semicuantitativa o de estimación de concentraciones método “art tool”).**

En el caso de niveles, **de riesgo potencial 1 y 2**, si los controles ingeniería-medios existentes tienen una categorización igual o superior a los recomendados por esta metodología (o soluciones equivalentes específicas de propias fichas COSHH equivalentes) puede concluirse los medios existen son adecuados. En este caso se deben establecer medidas para garantizar el correcto control de las exposiciones y un Plan de Mantenimiento para garantizar buen funcionamiento de estos en el tiempo. (RIESGO CONTROLADO) → **En el caso evaluado se ha establecido como medida: Extracción localizada.**

Para aquellas evaluaciones en las que se dictamina que el riesgo está controlado, no es necesario proseguir con las siguientes fases IV y V (ART TOOL o MEDICIONES ESPECIFICAS).

Si los Controles ingeniería-medios existentes tienen Nivel de Control inferior a los recomendados por esta metodología (o soluciones equivalentes específicas de propias fichas COSHH equivalentes) no puede concluirse directamente que los medios existentes sean los adecuados (INCERTIDUMBRE-DUDAS RIESGO);

En estos casos debe continuarse con las fases IV y V de dicho procedimiento de trabajo.

En el caso de niveles, **de riesgo potencial 3 y 4** se complementará la Evaluación simplificada mediante la ejecución de una estimación potencial de las concentraciones previstas mediante HERRAMIENTA ART TOOL (FASES IV y V).

Este método es un modelo semicuantitativo de estimación de la exposición riesgo higiénico por inhalación, mediante el uso de un software específico (aplicación informática).

8. BIBLIOGRAFÍA

- “Procedimiento para la evaluación de riesgos laborales” emitido por la empresa Clariant, Ref. PPRL 0.0.02 rev.3-Nov. 2012.
- “Procedimiento para la evaluación de riesgos laborales” emitido por la empresa Clariant, Ref. PPRL 0.0.02 rev.3-Nov. 2012- Anexo 1: Metodología higiénica.
- “Plan de Autoprotección (PAU) de la empresa Clariant”, emitido por la empresa Clariant, Ref. PPRL T02 rev.3-Nov. 2020.
- R.D. 1311/2005, de 4 de noviembre, sobre la protección de la salud y la seguridad de los trabajadores frente a los riesgos derivados o que puedan derivarse de la exposición a vibraciones mecánicas.
- Guía técnica para la evaluación y prevención de los riesgos relacionados con las vibraciones mecánicas emitida por el INSST.
- RD 286/2006, de 10 de marzo, sobre la protección de la salud y la seguridad de los trabajadores contra los riesgos relacionados con la exposición al ruido.
- Guía técnica para la evaluación y prevención de los riesgos relacionados con la exposición de los trabajadores al ruido emitida por el INSST.
- NTP-638 Estimación de la atenuación efectiva de los protectores auditivos emitida por el INSST.

- UNE-EN 458: Protectores auditivos. Recomendaciones relativas a la selección, uso, precauciones de empleo y mantenimiento.
- Página web: <https://www.iberley.es/temas/riesgo-ruido-prevencion-riesgos-laborales-64010>
- NTP-936: "Evaluación cualitativa y simplificada por inhalación (II). Modelo COSHH Essentials

9. ANEXOS

- Ficha de seguridad: Xileno.

PETROSOL 95A XILENO

SECCIÓN 1. Identificación de la sustancia o la mezcla y de la sociedad o la empresa

1.1 Identificador del producto

Código del producto : 30406
Nombre del producto : PETROSOL 95A XILENO
Número CE : 905-562-9

Número de Registro de REACH

Número de registro	Entidad legal
01-2119488216-32-0007	-

Número CAS : No disponible.
Tipo del producto : Líquido.
Otros medios de identificación / Descripción : Masa de reacción de etilbenceno y M-Xileno y P-Xileno

1.2 Usos pertinentes identificados de la sustancia o de la mezcla y usos desaconsejados

Usos identificados

Distribución de la sustancia-Industrial
 Uso en operaciones de perforación y explotación de yacimientos petrolíferos y gaseosos-Industrial
 Fabricación de la sustancia-Industrial
 Formulación y (re) acondicionamiento de sustancias y mezclas-Industrial
 Uso en agentes limpiadores-Consumidor
 Uso en agentes limpiadores-Industrial
 Uso en agentes limpiadores-Profesional
 Uso en agentes aglutinantes y de emisión-Industrial
 Uso en agentes aglutinantes y de emisión-Profesional
 Uso en combustibles-Consumidor
 Uso como intermedio-Industrial
 Uso en productos químicos de minería-Industrial
 Uso en productos agroquímicos-Consumidor
 Usos agroquímicos (SU 21).-Profesional
 Uso en laboratorios-Industrial
 Uso en laboratorios-Profesional
 Uso en combustibles-Industrial
 Uso en combustibles-Profesional
 Uso en explosivos-Industrial
 Uso como fluidos funcionales-Consumidor
 Uso como fluidos funcionales-Industrial
 Uso en fluidos funcionales-Profesional
 Uso en productos de construcción y carreteras-Profesional
 Uso en la producción y procesamiento de caucho-Industrial
 Uso en operaciones de perforación y explotación de yacimientos petrolíferos (SU 22).-Profesional
 Uso en Lubricantes.-Consumidor
 Uso en Lubricantes.-Industrial
 Uso en Lubricantes.-Profesional
 Uso en revestimientos-Consumidor
 Uso en revestimientos-Industrial
 Uso en revestimientos-Profesional
 Uso en producción de polímeros.-Industrial
 Uso en procesamiento de polímeros. - Industrial
 Uso en procesamiento de polímeros. - Profesional

1.3 Datos del proveedor de la ficha de datos de seguridad

Proveedor/Fabricante, : CEPSA Química, S.A.
Distribuidor o Importador : Torre CEPSA, Paseo de la Castellana 259 A
 28046 Madrid - España
Correo electrónico : tuteladeproducto@cepsa.com / productstewardship@cepsa.com

PETROSOL 95A XILENO

Número de teléfono : +34 913 376 000
 Horas de funcionamiento : 07:30 - 19:30 (CET)

1.4 Teléfono de emergencia

Proveedor/Fabricante, Distribuidor o Importador

Número de teléfono : +44 1865 407333 (Europa, Inglés) +44 1235 239670 (Europa, múltiples idiomas)


+34 91 114 2520 (España)	+33 1 72 11 00 03 (Francia)
+351 30880 4750 (Portugal)	+49 89 220 61012 (Alemania)
0800 000 7801 (Alemania)	+30 21 1198 3182 (Grecia)
+46 8 566 42573 (Suecia)	+47 2103 4452 (Noruega)
+45 8988 2286 (Dinamarca)	+358 9 7479 0199 (Finlandia)
+39 02 3604 2884 (Italia)	+48 22 307 3690 (Polonia)
+31 10 713 8195 (Holanda)	+420 228 882 830 (Checoslovaquia)
+90 212 375 5231 (Turquía)	
+1 866 928 0789, +1 215 207 0061 +1 202 464 2554 (Estados Unidos y Canadá)	
+52 55 5004 8763 (México)	+55 11 3197 5891 (Brasil) +56 2 2582 9336 (Chile)
+44 1235 239671 (Oriente Medio/África)	+973 1619 8321 (Oriente Medio/Bahréin)
+27 21 300 2732 (África/Sudáfrica)	007 803 011 0293 (Este/Sudeste Asiático)
+65 3158 1074 (Indonesia)	001 800 120 666 751 (Tailandia)
+63 2 8231 2149 (Filipinas)	+60 3 6207 4347 (Malasia)
+86 512 8090 3042 (China y Taiwán)	+886 2 8793 3212 (Taiwán)
+86 532 8388 9090 (China continental)	+91 11 6641 1405 (India)
+65 3158 1329 (Pakistán)	+65 3158 1195 (Sri Lanka)
+65 3158 1285 (Corea)	+82 2 3479 8401 (Corea del Sur)
+84 8 4458 2388 (Vietnam)	+81 3 4578 9341 (Japón)
+61 2 8014 4558 (Australia)	+64 9 929 1483 (Nueva Zelanda)

Horas de funcionamiento : 24/7

SECCIÓN 2. Identificación de los peligros

2.1 Clasificación de la sustancia o de la mezcla

Definición del producto : Sustancia multi-componente

Clasificación de acuerdo con el Reglamento (CE) n.º 1272/2008 [CLP/GHS] :  Flam. Liq. 3, H226
 Acute Tox. 4, H312
 Acute Tox. 4, H332
 Skin Irrit. 2, H315
 Eye Irrit. 2, H319
 STOT SE 3, H335
 STOT RE 2, H373
 Asp. Tox. 1, H304
 Aquatic Chronic 3, H412

El producto está clasificado como peligroso según el Reglamento (CE) 1272/2008 con las enmiendas correspondientes.

Consultar en la Sección 16 el texto completo de las frases H arriba declaradas.

En caso de requerir información más detallada relativa a los síntomas y efectos sobre la salud, consulte en la Sección 11.

2.2 Elementos de la etiqueta

Pictogramas de peligro :



Palabra de advertencia : Peligro

PETROSOL 95A XILENO

Indicaciones de peligro : H226 - Líquidos y vapores inflamables.
 H312 + H332 - Nocivo en contacto con la piel o si se inhala.
 H319 - Provoca irritación ocular grave.
 H315 - Provoca irritación cutánea.
 H304 - Puede ser mortal en caso de ingestión y penetración en las vías respiratorias.
 H335 - Puede irritar las vías respiratorias.
 H373 - Puede provocar daños en los órganos tras exposiciones prolongadas o repetidas.
 H412 - Nocivo para los organismos acuáticos, con efectos nocivos duraderos.

Consejos de prudencia

General : No aplicable.

Prevención : P280 - Llevar guantes de protección. Llevar prendas de protección: Recomendado: Use equipo protector adecuado. Guantes químicamente resistentes. caucho nitrílico. Llevar gafas o máscara de protección: Recomendado: Gafas protectoras ajustadas.
 P210 - Mantener alejado del calor, de superficies calientes, de chispas, de llamas abiertas y de cualquier otra fuente de ignición. No fumar.
 P273 - Evitar su liberación al medio ambiente.
 P260 - No respirar los vapores.

Respuesta : P304 + P340 - EN CASO DE INHALACIÓN: Transportar a la persona al aire libre y mantenerla en una posición que le facilite la respiración.
 P301 + P310 + P331 - EN CASO DE INGESTIÓN: Llamar inmediatamente a un centro de información toxicológica o a un médico. NO provocar el vómito.
 P303 + P361 + P353 - EN CASO DE CONTACTO CON LA PIEL (o el pelo): Quitar inmediatamente todas las prendas contaminadas. Enjuagar la piel con agua.

Almacenamiento : P405 - Guardar bajo llave.

Eliminación : P501 - Eliminar el contenido y el recipiente de acuerdo con las normativas locales, regionales, nacionales e internacionales.

Ingredientes peligrosos : Masa de reacción de etilbenceno y M-Xileno y P-Xileno

Elementos suplementarios que deben figurar en las etiquetas : No aplicable.

Anexo XVII - Restricciones a la fabricación, la comercialización y el uso de determinadas sustancias, mezclas y artículos peligrosos : No aplicable.

Requisitos especiales de envasado

Recipientes que deben ir provistos de un cierre de seguridad para niños : No aplicable.

Advertencia de peligro táctil : No aplicable.

2.3 Otros peligros

El producto cumple con los criterios para la sustancia del tipo PBT o vPvB de conformidad con la Reglamentación (EC) N.º 1907/2006, Anexo XIII

	PBT	P	B	T	mPmB	mP	mB
<input checked="" type="checkbox"/> No	N/A	No	Sí	No	N/A	No	No

Otros peligros que no conducen a una clasificación : No se conoce ninguno.

PETROSOL 95A XILENO

SECCIÓN 3. Composición/información sobre los componentes

- 3.1 Sustancias** : Sustancia multi-componente
Descripción : Masa de reacción de etilbenceno y M-Xileno y P-Xileno

Nombre del producto o ingrediente	Identificadores	%	Reglamento (CE) n.º 1272/2008 [CLP]	Tipo
Masa de reacción de etilbenceno y M-Xileno y P-Xileno	REACH #: 01-2119488216-32 CE: 905-562-9	100	Flam. Liq. 3, H226 Acute Tox. 4, H312 Acute Tox. 4, H332 Skin Irrit. 2, H315 Eye Irrit. 2, H319 STOT SE 3, H335 STOT RE 2, H373 Asp. Tox. 1, H304 Aquatic Chronic 3, H412	[*]
xileno	CE: 215-535-7 CAS: 1330-20-7 Índice: 601-022-00-9	25 - 85	Flam. Liq. 3, H226 Acute Tox. 4, H312 Acute Tox. 4, H332 Skin Irrit. 2, H315 Eye Irrit. 2, H319 STOT SE 3, H335 STOT RE 2, H373 (oídos) Asp. Tox. 1, H304 Aquatic Chronic 3, H412	[A]
etilbenceno	CE: 202-849-4 CAS: 100-41-4 Índice: 601-023-00-4	10 - 25	Flam. Liq. 2, H225 Acute Tox. 4, H332 STOT RE 2, H373 (órganos auditivos) Asp. Tox. 1, H304 Aquatic Chronic 3, H412	[A]

Consultar en la Sección 16 el texto completo de las frases H arriba declaradas.

No hay presentes componentes adicionales que, según el conocimiento actual del proveedor, estén clasificados y contribuyan a la clasificación de la sustancia y por tanto requieran notificación en este apartado.

Tipo

[*] Sustancia

[A] Constituyente

[B] Impureza

[C] Aditivo de estabilización

Los límites de exposición laboral, en caso de existir, figuran en la sección 8.

SECCIÓN 4. Primeros auxilios

4.1 Descripción de los primeros auxilios

- Contacto con los ojos** : Enjuagar los ojos inmediatamente con mucha agua, levantando de vez en cuando los párpados superior e inferior. Verificar si la víctima lleva lentes de contacto y en este caso, retirárselas. Continúe enjuagando por lo menos durante 10 minutos. Procurar atención médica.

PETROSOL 95A XILENO

- Por inhalación** : Transportar a la víctima al exterior y mantenerla en reposo en una posición confortable para respirar. Si se sospecha que los vapores continúan presentes, la persona encargada del rescate deberá usar una máscara adecuada o un aparato de respiración autónoma. Si no hay respiración, ésta es irregular u ocurre un paro respiratorio, el personal capacitado debe proporcionar respiración artificial u oxígeno. Puede ser peligroso para la persona que proporcione ayuda aplicar la respiración boca-a-boca. Procurar atención médica. En caso necesario, llamar a un centro de información toxicológica o a un médico. Si está inconsciente, coloque en posición de recuperación y consiga atención médica inmediatamente. Asegure una buena circulación de aire. Aflojar todo lo que pudiera estar apretado, como el cuello de una camisa, una corbata, un cinturón.
- Contacto con la piel** : Lavar con agua y jabón abundantes. Quítese la ropa y calzado contaminados. Lave bien la ropa contaminada con agua antes de quitársela, o use guantes. Continúe enjuagando por lo menos durante 10 minutos. Procurar atención médica. En caso necesario, llamar a un centro de información toxicológica o a un médico. Lavar la ropa antes de volver a usarla. Limpiar completamente el calzado antes de volver a usarlo.
- Ingestión** : Obtenga atención médica inmediatamente. Llamar a un centro de información toxicológica o a un médico. Lave la boca con agua. Retirar las prótesis dentales si es posible. Transportar a la víctima al exterior y mantenerla en reposo en una posición confortable para respirar. Si se ha ingerido material y la persona expuesta está consciente, suminístrele pequeñas cantidades de agua para beber. Deje de proporcionarle agua si la persona expuesta se encuentra mal ya que los vómitos pueden ser peligrosos. Peligro de aspiración si se ingiere. Puede alcanzar los pulmones y causar daños. No induzca al vómito. Si vomita, mantener la cabeza baja de manera que el vómito no entre en los pulmones. No suministrar nada por vía oral a una persona inconsciente. Si está inconsciente, coloque en posición de recuperación y consiga atención médica inmediatamente. Asegure una buena circulación de aire. Aflojar todo lo que pudiera estar apretado, como el cuello de una camisa, una corbata, un cinturón.
- Protección del personal de primeros auxilios** : No se debe realizar ninguna acción que suponga un riesgo personal o sin formación adecuada. Si se sospecha que los vapores continúan presentes, la persona encargada del rescate deberá usar una máscara adecuada o un aparato de respiración autónoma. Puede ser peligroso para la persona que proporcione ayuda aplicar la respiración boca-a-boca. Lave bien la ropa contaminada con agua antes de quitársela, o use guantes.

4.2 Principales síntomas y efectos, agudos y retardados

Signos/síntomas de sobreexposición

- Contacto con los ojos** : Los síntomas adversos pueden incluir los siguientes:
dolor o irritación
lagrimeo
enrojecimiento
- Por inhalación** : Los síntomas adversos pueden incluir los siguientes:
irritación del tracto respiratorio
tos
- Contacto con la piel** : Los síntomas adversos pueden incluir los siguientes:
irritación
enrojecimiento
- Ingestión** : Los síntomas adversos pueden incluir los siguientes:
náusea o vómito

4.3 Indicación de toda atención médica y de los tratamientos especiales que deban dispensarse inmediatamente

- Notas para el médico** : Tratar sintomáticamente. Contactar un especialista en tratamientos de envenenamientos inmediatamente si se ha ingerido o inhalado una gran cantidad.
- Tratamientos específicos** : No hay un tratamiento específico.

PETROSOL 95A XILENO

SECCIÓN 5. Medidas de lucha contra incendios

5.1 Medios de extinción

- Medios de extinción apropiados** : En caso de incendio, utilice agua pulverizada, espuma, productos químicos secos o CO₂.
- Medios de extinción no apropiados** : No usar chorro de agua.

5.2 Peligros específicos derivados de la sustancia o la mezcla

- Peligros derivados de la sustancia o mezcla** : Líquidos y vapores inflamables. Los residuos líquidos que se filtran en el alcantarillado pueden causar un riesgo de incendio o de explosión. La presión puede aumentar y el contenedor puede explotar en caso de calentamiento o incendio, con el riesgo de producirse una explosión. El vapor o el gas es más pesado que el aire y se expandirá por el suelo. Los vapores pueden acumularse en áreas bajas o cerradas o desplazarse una distancia considerable hacia la fuente de encendido y producir un retroceso de llama. Este material es nocivo para la vida acuática con efectos de larga duración. Se debe impedir que el agua de extinción de incendios contaminada con este material entre en vías de agua, drenajes o alcantarillados.
- Productos peligrosos de la combustión** : Los productos de descomposición pueden incluir los siguientes materiales:
dióxido de carbono
monóxido de carbono

5.3 Recomendaciones para el personal de lucha contra incendios

- Medidas especiales que deben tomar los equipos de lucha contra incendios** : En caso de incendio, aislar rápidamente la zona, evacuando a todas las personas de las proximidades del lugar del incidente. No se debe realizar ninguna acción que suponga un riesgo personal o sin formación adecuada. Desplazar los contenedores lejos del incendio si puede hacerse sin peligro. Use agua pulverizada para refrigerar los envases expuestos al fuego.
- Equipo de protección especial para el personal de lucha contra incendios** : Los bomberos deben llevar equipo de protección apropiado y un equipo de respiración autónomo con una máscara facial completa que opere en modo de presión positiva. Las prendas para bomberos (incluidos cascos, guantes y botas de protección) conformes a la norma europea EN 469 proporcionan un nivel básico de protección en caso de incidente químico.
- Medidas de lucha contra incendios** : Aparato de respiración autónoma.

SECCIÓN 6. Medidas en caso de vertido accidental

6.1 Precauciones personales, equipo de protección y procedimientos de emergencia

- Para el personal que no forma parte de los servicios de emergencia** : No se debe realizar ninguna acción que suponga un riesgo personal o sin formación adecuada. Evacuar los alrededores. No deje que entre el personal innecesario y sin protección. No toque o camine sobre el material derramado. Apagar todas las fuentes de ignición. Ni bengalas, ni humo, ni llamas en el área de riesgo. Evite respirar vapor o neblina. Proporcione ventilación adecuada. Llevar un aparato de respiración apropiado cuando el sistema de ventilación sea inadecuado. Llevar puesto un equipo de protección individual adecuado.
- Para el personal de emergencia** : Si se necesitan prendas especiales para gestionar el vertido, tomar en cuenta las informaciones recogidas en la Sección 8 en relación a los materiales adecuados y no adecuados. Consultar también la información mencionada en "Para el personal que no forma parte de los servicios de emergencia".

6.2 Precauciones relativas al medio ambiente

- Evitar la dispersión del material derramado, su contacto con el suelo, las vías fluviales, las tuberías de desagüe y las alcantarillas. Informar a las autoridades pertinentes si el producto ha causado contaminación medioambiental (alcantarillas, vías fluviales, suelo o aire). Material contaminante del agua. Puede ser dañino para el medio ambiente si es liberado en cantidades grandes.

PETROSOL 95A XILENO

6.3 Métodos y material de contención y de limpieza

- Derrame pequeño** : Detener la fuga si esto no presenta ningún riesgo. Retire los envases del área del derrame. Use herramientas a prueba de chispas y equipo a prueba de explosión. Diluir con agua y fregar si es soluble en agua. Alternativamente, o si es insoluble en agua, absorber con un material seco inerte y colocar en un contenedor de residuos adecuado. Para la eliminación use un contratista autorizado.
- Gran derrame** : Detener la fuga si esto no presenta ningún riesgo. Retire los envases del área del derrame. Use herramientas a prueba de chispas y equipo a prueba de explosión. Aproximarse al vertido en el sentido del viento. Evite que se introduzca en alcantarillas, canales de agua, sótanos o áreas reducidas. Lave los vertidos hacia una planta de tratamiento de efluentes o proceda como se indica a continuación. Detener y recoger los derrames con materiales absorbentes no combustibles, como arena, tierra, vermiculita o tierra de diatomeas, y colocar el material en un envase para desecharlo de acuerdo con las normativas locales. Para la eliminación use un contratista autorizado. El material absorbente contaminado puede presentar el mismo riesgo que el producto derramado.

6.4 Referencia a otras secciones

- : Consultar en la Sección 1 la información de contacto en caso de emergencia. Consultar en la Sección 8 la información relativa a equipos de protección personal apropiados. Consulte en la Sección 13 la información adicional relativa al tratamiento de residuos.

SECCIÓN 7. Manipulación y almacenamiento

La información recogida en este apartado contiene datos y orientación de naturaleza genérica. Se debe consultar la lista de Usos identificados de la Sección 1 para recabar la información específica de uso disponible que se recoge bajo Escenario(s) de exposición si la sustancia los tuviese.

7.1 Precauciones para una manipulación segura

- Medidas de protección** : Usar un equipo de protección personal adecuado (Consultar Sección 8). No respire los vapores o nieblas. No ingerir. Evite el contacto con los ojos, la piel y la ropa. Evitar su liberación al medio ambiente. Use sólo con ventilación adecuada. Llevar un aparato de respiración apropiado cuando el sistema de ventilación sea inadecuado. No entre en áreas de almacenamiento y espacios cerrados a menos que estén ventilados adecuadamente. Consérvese en su envase original o en uno alternativo aprobado fabricado en un material compatible, manteniéndose bien cerrado cuando no esté en uso. Mantener alejado del calor, chispas, llamas al descubierto, o de cualquier otra fuente de ignición. Use equipo eléctrico (de ventilación, iluminación y manipulación de materiales) a prueba de explosiones. Utilizar únicamente herramientas que no produzcan chispas. Tomar medidas de precaución contra la acumulación de cargas electrostáticas. Los envases vacíos retienen residuos del producto y pueden ser peligrosos. No vuelva a usar el envase.
- Información relativa a higiene en el trabajo de forma general** : Deberá prohibirse comer, beber o fumar en los lugares donde se manipula, almacena o trata este producto. Los trabajadores deberán lavarse las manos y la cara antes de comer, beber o fumar. Retirar el equipo de protección y las ropas contaminadas antes de acceder a zonas donde se coma. Consultar también en la Sección 8 la información adicional sobre medidas higiénicas.

7.2 Condiciones de almacenamiento seguro, incluidas posibles incompatibilidades

Almacenar conforme a las normativas locales. Almacenar en un área separada y homologada. Almacenar en el contenedor original protegido de la luz directa del sol en un área seca, fresca y bien ventilada, separado de materiales incompatibles (ver Sección 10) y comida y bebida. Guardar bajo llave. Eliminar todas las fuentes de ignición. Manténgase alejado de los materiales oxidantes. Mantener el contenedor bien cerrado y sellado hasta el momento de usarlo. Los envases abiertos deben cerrarse perfectamente con cuidado y mantenerse en posición vertical para evitar derrames. No almacenar en contenedores sin etiquetar. Utilícese un envase de seguridad adecuado para evitar la contaminación del medio ambiente. Antes de manipularlo o utilizarlo vea en la sección 10 los materiales incompatibles.

Directiva Seveso - Umbrales de notificación

PETROSOL 95A XILENO

Criterios de peligro

Categoría	Notificación y umbral MAPP	Umbral de notificación de seguridad
P5c	5000 tonne	50000 tonne

7.3 Usos específicos finales

Recomendaciones : No disponible.

Soluciones específicas del sector industrial : No disponible.

SECCIÓN 8. Controles de exposición/protección individual

La lista de Usos identificados en la Sección 1 debe ser consultada para cualquier información disponible de uso específico mencionada en Escenario(s) de Exposición.

8.1 Parámetros de control

Límites de exposición profesional

Nombre del producto o ingrediente	Valores límite de la exposición
Xileno	INSHT (España, 2/2019). Absorbido a través de la piel. VLA-ED: 50 ppm 8 horas. VLA-ED: 221 mg/m ³ 8 horas. VLA-EC: 100 ppm 15 minutos. VLA-EC: 442 mg/m ³ 15 minutos.
etilbenceno	INSHT (España, 2/2019). Absorbido a través de la piel. VLA-ED: 100 ppm 8 horas. VLA-ED: 441 mg/m ³ 8 horas. VLA-EC: 200 ppm 15 minutos. VLA-EC: 884 mg/m ³ 15 minutos.

Procedimientos recomendados de control : Si este producto contiene ingredientes con límites de exposición, puede ser necesaria la supervisión personal, del ambiente de trabajo o biológica para determinar la efectividad de la ventilación o de otras medidas de control y/o la necesidad de usar un equipo de protección respiratoria. Deben utilizarse como referencia normas de monitorización como las siguientes: Norma europea EN 689 (Atmósferas en los lugares de trabajo. Directrices para la evaluación de la exposición por inhalación de agentes químicos para la comparación con los valores límite y estrategia de medición) Norma europea EN 14042 (Atmósferas en los lugares de trabajo. Directrices para la aplicación y uso de procedimientos para evaluar la exposición a agentes químicos y biológicos) Norma europea EN 482 (Atmósferas en los lugares de trabajo. Requisitos generales relativos al funcionamiento de los procedimientos para la medida de agentes químicos) Deberán utilizarse asimismo como referencia los documentos de orientación nacionales relativos a métodos de determinación de sustancias peligrosas.

Valores DNEL/DMEL

Nombre del producto o ingrediente	Tipo	Exposición	Valor	Población	Efectos
Xileno	DNEL	Largo plazo Oral	1,6 mg/kg bw/día	Población general	Sistémico
	DNEL	Largo plazo Por inhalación	14,8 mg/m ³	Población general	Sistémico
	DNEL	Largo plazo Por inhalación	77 mg/m ³	Trabajadores	Sistémico
	DNEL	Largo plazo Cutánea	108 mg/kg bw/día	Población general	Sistémico
	DNEL	Largo plazo Cutánea	180 mg/kg bw/día	Trabajadores	Sistémico
	DNEL	Corto plazo Por inhalación	289 mg/m ³	Trabajadores	Local

PETROSOL 95A XILENO

etilbenceno	DNEL	Corto plazo Por inhalación	289 mg/m ³	Trabajadores	Sistémico
	DNEL	Largo plazo Oral	1,6 mg/kg bw/día	Población general	Sistémico
	DNEL	Largo plazo Por inhalación	15 mg/m ³	Población general	Sistémico
	DNEL	Largo plazo Por inhalación	77 mg/m ³	Trabajadores	Sistémico
	DNEL	Largo plazo Cutánea	180 mg/kg bw/día	Trabajadores	Sistémico
	DNEL	Corto plazo Por inhalación	293 mg/m ³	Trabajadores	Local
	DMEL	Largo plazo Por inhalación	442 mg/m ³	Trabajadores	Local
	DMEL	Corto plazo Por inhalación	884 mg/m ³	Trabajadores	Sistémico

Valor PNEC

No hay valores PNEC disponibles.

8.2 Controles de la exposición**Controles técnicos apropiados**

: Use sólo con ventilación adecuada. Utilizar aislamientos de áreas de producción, sistemas de ventilación locales, u otros procedimientos de ingeniería para mantener la exposición del obrero a los contaminantes aerotransportados por debajo de todos los límites recomendados o estatutarios. Los controles de ingeniería también deben mantener el gas, vapor o polvo por debajo del menor límite de explosión. Utilizar equipo de ventilación anti-exposición.

Medidas de protección individual**Medidas higiénicas**

: Lave las manos, antebrazos y cara completamente después de manejar productos químicos, antes de comer, fumar y usar el lavabo y al final del período de trabajo. Usar las técnicas apropiadas para eliminar ropa contaminada. Lavar las ropas contaminadas antes de volver a usarlas. Verifique que las estaciones de lavado de ojos y duchas de seguridad se encuentren cerca de las estaciones de trabajo.

Protección de los ojos/la cara

: Se debe usar un equipo protector ocular que cumpla con las normas aprobadas cuando una evaluación del riesgo indique que es necesario, a fin de evitar toda exposición a salpicaduras del líquido, lloviznas, gases o polvos. Si es posible el contacto, se debe utilizar la siguiente protección, salvo que la valoración indique un grado de protección más alto: gafas protectoras contra salpicaduras químicas. Recomendado: Gafas protectoras ajustadas

Protección de la piel**Protección de las manos**

: Si una evaluación del riesgo indica que es necesario, se deben usar guantes químico-resistentes e impenetrables que cumplan con las normas aprobadas siempre que se manejen productos químicos. Tomando en consideración los parámetros especificados por el fabricante de los guantes, comprobar durante el uso que los guantes siguen conservando sus propiedades protectoras. Hay que observar que el tiempo de paso de cualquier material utilizado con guantes puede ser diferente para distintos fabricantes de guantes. En el caso de mezclas, consistentes en varias sustancias, no es posible estimar de manera exacta, el tiempo de protección que ofrecen los guantes.

Protección corporal

: Antes de utilizar este producto se debe seleccionar equipo protector personal para el cuerpo basándose en la tarea a ejecutar y los riesgos involucrados y debe ser aprobado por un especialista. Cuando haya riesgo de ignición a consecuencia de cargas electrostáticas, utilizar indumentaria de protección antiestática. Para ofrecer la máxima protección frente a descargas electrostáticas, la indumentaria debe incluir monos, botas y guantes con propiedades antiestáticas. Consultar la norma europea EN 1149 para obtener información adicional sobre requisitos de materiales y diseños y métodos de prueba. Recomendado: Use equipo protector adecuado. Guantes químicamente resistentes. caucho nitrílico

PETROSOL 95A XILENO

Otro tipo de protección cutánea	: Se deben elegir el calzado adecuado y cualquier otra medida de protección cutánea necesaria dependiendo de la tarea que se lleve a cabo y de los riesgos implicados. Tales medidas deben ser aprobadas por un especialista antes de proceder a la manipulación de este producto. Recomendado: Calzado protector adecuado.
Protección respiratoria	: Basándose en la evaluación de los riesgos y la exposición, seleccionar un respirador que satisfaga los estándares o certificaciones apropiados. Los respiradores deben usarse de conformidad con un programa de protección respiratoria para asegurar su adecuación, formación y otros aspectos del buen uso. Recomendado: Si las condiciones de funcionamiento provocan altas concentraciones de vapor o se excede el TLV, utilice una careta de respiración de aire puro.
Controles de exposición medioambiental	: Se deben verificar las emisiones de los equipos de ventilación o de los procesos de trabajo para verificar que cumplen con los requisitos de la legislación de protección del medio ambiente. En algunos casos para reducir las emisiones hasta un nivel aceptable, será necesario usar depuradores de humo, filtros o modificar el diseño del equipo del proceso.

SECCIÓN 9. Propiedades físicas y químicas

9.1 Información sobre propiedades físicas y químicas básicas

Aspecto

Estado físico	: Líquido.
Color	: Incoloro.
Olor	: Característico.
Umbral olfativo	: No disponible.
pH	: No disponible.
Punto de fusión/punto de congelación	: -39,3°C
Punto inicial de ebullición e intervalo de ebullición	: 137 a 140°C
Punto de inflamación	: Vaso cerrado: 27 a 32°C
Tasa de evaporación	: 0,77 (acetato de butilo = 1)
Inflamabilidad (sólido, gas)	: No disponible.
Límites superior/inferior de inflamabilidad o de explosividad	: Punto mínimo: 0,8% Punto máximo: 6,7%
Presión de vapor	: 0,82 kPa [temperatura ambiente]
Densidad de vapor	: 3,7 [Aire= 1]
Densidad	: 0,865 a 0,875 g/cm ³ [15,86°C (60,5°F)]
Densidad relativa	: No disponible.
Solubilidad(es)	: Insoluble en los siguientes materiales: agua fría y agua caliente.
Coefficiente de reparto: n-octanol/agua	: 3,12 a 3,2
Temperatura de auto-inflamación	: 488°C
Temperatura de descomposición	: No disponible.
Viscosidad	: Cinemática (temperatura ambiente): 0,0074 cm ² /s Cinemática (40°C): 0,0084 cm ² /s
Propiedades explosivas	: No disponible.
Propiedades comburentes	: No disponible.

9.2 Otros datos

PETROSOL 95A XILENO

Solubilidad en agua : No disponible.

SECCIÓN 10. Estabilidad y reactividad

- 10.1 Reactividad** : No hay datos de ensayo disponibles sobre la reactividad de este producto o sus componentes.
- 10.2 Estabilidad química** : El producto es estable.
- 10.3 Posibilidad de reacciones peligrosas** : En condiciones normales de almacenamiento y uso, no se producen reacciones peligrosas.
- 10.4 Condiciones que deben evitarse** : Evitar todas las fuentes posibles de ignición (chispa o llama). No someta a presión, corte, suelde, suelde con latón, taladre, esmerile o esponga los envases al calor o fuentes térmicas. No permita que el vapor se acumule en áreas bajas o confinadas.
- 10.5 Materiales incompatibles** : Reactivo o incompatible con los siguientes materiales:
materiales oxidantes
- 10.6 Productos de descomposición peligrosos** : En condiciones normales de almacenamiento y uso, no se deberían formar productos de descomposición peligrosos.

SECCIÓN 11. Información toxicológica

11.1 Información sobre los efectos toxicológicos

Toxicidad aguda

Nombre del producto o ingrediente	Resultado	Especies	Dosis	Exposición
Masa de reacción de etilbenceno y M-Xileno y P-Xileno	CL50 Por inhalación Gas.	Rata	5000 ppm	4 horas
xileno	DL50 Oral CL50 Por inhalación Gas.	Rata Rata	4300 mg/kg 5000 ppm	- 4 horas
etilbenceno	DL50 Oral DL50 Cutánea DL50 Oral	Rata Conejo Rata	4300 mg/kg >5000 mg/kg 3500 mg/kg	- - -

Conclusión/resumen : Nocivo por inhalación.

Estimaciones de toxicidad aguda

Nombre del producto o ingrediente	Oral (mg/kg)	Cutánea (mg/kg)	Inhalación (gases) (ppm)	Inhalación (vapores) (mg/l)	Inhalación (polvos y nieblas) (mg/l)
Masa de reacción de etilbenceno y M-Xileno y P-Xileno	4300	2000	5000	62,9	N/A
xileno	4300	1100	5000	N/A	N/A
etilbenceno	3500	N/A	N/A	11	N/A

Irritación/Corrosión

PETROSOL 95A XILENO

Nombre del producto o ingrediente	Resultado	Especies	Puntuación	Exposición	Observación
Xileno etilbenceno	Ojos - Irritante leve	Conejo	-	87 mg	-
	Ojos - Muy irritante	Conejo	-	24 horas 5 mg	-
	Piel - Irritante leve	Rata	-	8 horas 60 UI	-
	Piel - Irritante moderado	Conejo	-	24 horas 500 mg	-
	Piel - Irritante moderado	Conejo	-	100 %	-
	Ojos - Muy irritante	Conejo	-	500 mg	-
	Piel - Irritante leve	Conejo	-	24 horas 15 mg	-

Conclusión/resumen

Piel : Irritante

Ojos : Irritante

Respiratoria : Irritante

Sensibilización**Conclusión/resumen**

Piel : No sensibilizante

Respiratoria : No sensibilizante

Mutagénesis

Conclusión/resumen : No disponible.

Carcinogenicidad

Nombre del producto o ingrediente	Resultado	Especies	Dosis	Exposición
Masa de reacción de etilbenceno y M-Xileno y P-Xileno	Positivo - Por inhalación - TC	Ratón	<75 ppm	103 semanas; 5 días por semana

Conclusión/resumen : No hay evidencia.

Toxicidad para la reproducción

Conclusión/resumen : No disponible.

Teratogenicidad

Conclusión/resumen : No disponible.

Toxicidad específica en determinados órganos (STOT) – exposición única

Nombre del producto o ingrediente	Categoría	Vía de exposición	Órganos destino
Xileno	Categoría 3	No aplicable.	Irritación de las vías respiratorias.

Toxicidad específica en determinados órganos (STOT) – exposición repetida

Nombre del producto o ingrediente	Categoría	Vía de exposición	Órganos destino
Xileno	Categoría 2	No determinado	oídos
etilbenceno	Categoría 2	No determinado	órganos auditivos

Peligro de aspiración

Nombre del producto o ingrediente	Resultado
Xileno etilbenceno	PELIGRO POR ASPIRACIÓN - Categoría 1 PELIGRO POR ASPIRACIÓN - Categoría 1

Información sobre posibles vías de exposición : No disponible.

PETROSOL 95A XILENO
Efectos agudos potenciales para la salud

- Contacto con los ojos** : Provoca irritación ocular grave.
- Por inhalación** : Nocivo en caso de inhalación. Puede irritar las vías respiratorias.
- Contacto con la piel** : Nocivo en contacto con la piel. Provoca irritación cutánea.
- Ingestión** : Puede ser mortal en caso de ingestión y penetración en las vías respiratorias.

Síntomas relacionados con las características físicas, químicas y toxicológicas

- Contacto con los ojos** : Los síntomas adversos pueden incluir los siguientes:
dolor o irritación
lagrimeo
enrojecimiento
- Por inhalación** : Los síntomas adversos pueden incluir los siguientes:
irritación del tracto respiratorio
tos
- Contacto con la piel** : Los síntomas adversos pueden incluir los siguientes:
irritación
enrojecimiento
- Ingestión** : Los síntomas adversos pueden incluir los siguientes:
náusea o vómito

Efectos retardados e inmediatos, así como efectos crónicos producidos por una exposición a corto y largo plazo
Exposición a corto plazo

- Posibles efectos inmediatos** : No disponible.
- Posibles efectos retardados** : No disponible.

Exposición a largo plazo

- Posibles efectos inmediatos** : No disponible.
- Posibles efectos retardados** : No disponible.

Efectos crónicos potenciales para la salud

No disponible.

- Conclusión/resumen** : irritante
- General** : Puede provocar daños en los órganos tras exposiciones prolongadas o repetidas.
- Carcinogenicidad** : No se conocen efectos significativos o riesgos críticos.
- Mutagénesis** : No se conocen efectos significativos o riesgos críticos.
- Teratogenicidad** : No se conocen efectos significativos o riesgos críticos.
- Efectos de desarrollo** : No se conocen efectos significativos o riesgos críticos.
- Efectos sobre la fertilidad** : No se conocen efectos significativos o riesgos críticos.

Otros datos : No disponible.

PETROSOL 95A XILENO

SECCIÓN 12. Información ecológica

12.1 Toxicidad

Nombre del producto o ingrediente	Resultado	Especies	Exposición
xileno	Agudo CL50 8500 µg/l Agua marina	Crustáceos - Palaemonetes pugio	48 horas
etilbenceno	Agudo CL50 13400 µg/l Agua dulce	Peces - Pimephales promelas	96 horas
	Agudo EC50 4600 µg/l Agua dulce	Algas - Pseudokirchneriella subcapitata	72 horas
	Agudo EC50 3600 µg/l Agua dulce	Algas - Pseudokirchneriella subcapitata	96 horas
	Agudo EC50 6,53 mg/l Agua marina	Crustáceos - Artemia sp. - Nauplio	48 horas
	Agudo EC50 2,93 mg/l Agua dulce	Dafnia - Daphnia magna - Neonato	48 horas
	Agudo CL50 4200 µg/l Agua dulce	Peces - Oncorhynchus mykiss	96 horas

Conclusión/resumen : No disponible.

12.2 Persistencia y degradabilidad

Conclusión/resumen : No disponible.

12.3 Potencial de bioacumulación

Nombre del producto o ingrediente	LogP _{ow}	FBC	Potencial
Masa de reacción de etilbenceno y M-Xileno y P-Xileno	3.12 a 3.2	8.1 a 25.9	bajo
xileno	3,12	8.1 a 25.9	bajo
etilbenceno	3,6	-	bajo

12.4 Movilidad en el suelo

Coefficiente de partición tierra/agua (K_{oc}) : No disponible.

Movilidad : No disponible.

12.5 Resultados de la valoración PBT y mPmB

Nombre del producto o ingrediente	PBT	P	B	T	mPmB	mP	mB
Masa de reacción de etilbenceno y M-Xileno y P-Xileno	No	N/A	No	Sí	No	N/A	No

12.6 Otros efectos adversos : No se conocen efectos significativos o riesgos críticos.

PETROSOL 95A XILENO

SECCIÓN 13. Consideraciones relativas a la eliminación

La información recogida en este apartado contiene datos y orientación de naturaleza genérica. Se debe consultar la lista de Usos identificados de la Sección 1 para recabar la información específica de uso disponible que se recoge bajo Escenario(s) de exposición si la sustancia los tuviese.

13.1 Métodos para el tratamiento de residuos

Producto

Métodos de eliminación : Evitar o minimizar la generación de residuos cuando sea posible. La eliminación de este producto, sus soluciones y cualquier derivado deben cumplir siempre con los requisitos de la legislación de protección del medio ambiente y eliminación de desechos y todos los requisitos de las autoridades locales. Desechar los sobrantes y productos no reciclables por medio de un contratista autorizado a su eliminación. Los residuos no se deben tirar por la alcantarilla sin tratar a menos que sean compatibles con los requisitos de todas las autoridades con jurisdicción.






Residuos Peligrosos : La clasificación del producto puede cumplir los criterios de mercancía peligrosa.

Empaquetado

Métodos de eliminación : Evitar o minimizar la generación de residuos cuando sea posible. Los envases residuales deben reciclarse. Sólo se deben contemplar la incineración o el enterramiento cuando el reciclaje no sea factible.

Precauciones especiales : Elimínense los residuos del producto y sus recipientes con todas las precauciones posibles. Deben tomarse precauciones cuando se manipulen recipientes vaciados que no hayan sido limpiados o enjuagados. Los envases vacíos o los revestimientos pueden retener residuos del producto. El vapor procedente de residuos del producto puede crear una atmósfera altamente inflamable o explosiva en el interior del recipiente. No cortar, soldar ni esmerilar recipientes usados salvo que se hayan limpiado a fondo por dentro. Evitar la dispersión del material derramado, su contacto con el suelo, las vías fluviales, las tuberías de desagüe y las alcantarillas.

SECCIÓN 14. Información relativa al transporte

	ADR/RID	ADN	IMDG	IATA
14.1 Número ONU	UN1307	UN1307	UN1307	UN1307
14.2 Designación oficial de transporte de las Naciones Unidas	XILENOS líquido	XYLENES líquido	XYLENES	Xilenos
14.3 Clase(s) de peligro para el transporte	3 	3 	3 	3 
14.4 Grupo de embalaje	III	III	III	III
14.5 Peligros para el medio ambiente	No.	No.	No.	 No.

Información adicional

ADR/RID :  **Número de identificación de peligros** 30

Cantidad limitada 5 L

Código para túneles (D/E)

IMDG :  **Programas de emergencia** F-E, S-D

Previsiones especiales 223

PETROSOL 95A XILENO

IATA : La marca de sustancia peligrosa para el medio ambiente puede aparecer cuando así lo requieran otras normativas relativas al transporte.

Limitación de cantidad Aeronave de pasajeros y carga: 60 L. Instrucciones de embalaje: 355. Sólo aeronave de carga: 220 L. Instrucciones de embalaje: 366. Cantidades limitadas - Aeronave de pasajeros: 10 L. Instrucciones de embalaje: Y344.

Previsiones especiales A3

14.6 Precauciones particulares para los usuarios : **Transporte dentro de las premisas de usuarios:** siempre transporte en recipientes cerrados que estén verticales y seguros. Asegurar que las personas que transportan el producto conocen qué hacer en caso de un accidente o derrame.

14.7 Transporte a granel con arreglo al anexo II del Convenio MARPOL y el Código IBC

Nombre y descripción	:	Xylenes/ethylbenzene (10% or more) Mixture
Tipo de barco	:	2
Categoría de contaminación	:	Y
Observaciones	:	No disponible.

SECCIÓN 15. Información reglamentaria

15.1 Reglamentación y legislación en materia de seguridad, salud y medio ambiente específicas para la sustancia o la mezcla

Reglamento de la UE (CE) n.º. 1907/2006 (REACH)

Anexo XIV - Lista de sustancias sujetas a autorización

Anexo XIV

Ninguno de los componentes está listado.

Sustancias altamente preocupantes

Ninguno de los componentes está listado.

Anexo XVII - : No aplicable.

Restricciones a la fabricación, la comercialización y el uso de determinadas sustancias, mezclas y artículos peligrosos

Otras regulaciones de la UE

Emissiones industriales (prevención y control integrados de la contaminación) - Aire : No inscrito

Emissiones industriales (prevención y control integrados de la contaminación) - Agua : No inscrito

Sustancias destructoras de la capa de ozono (1005/2009/UE)

No inscrito.

Consentimiento informado previo (PIC) (649/2012/UE)

No inscrito.

Sustancias que pueden usarse como precursores de drogas según los Reglamentos (CE) 273/2004 y 111/2005.

Nombre del ingrediente	Anexo	Estatus
No inscrito.		

PETROSOL 95A XILENO

Directiva Seveso

Este producto está controlado bajo la Directiva Seveso.

Criterios de peligro

Categoría

5c: Líquidos inflamables 2 y 3 que no se encuadran en P5a o P5b

Regulaciones Internacionales

Sustancias químicas incluidas en la lista I, II y III de la Convención sobre armas químicas

No inscrito.

Protocolo de Montreal (Anexos A, B, C, E)

No inscrito.

Convenio de Estocolmo sobre los contaminantes orgánicos persistentes

No inscrito.

Convención de Rotterdam sobre el consentimiento informado previo (CIP)

No inscrito.

Protocolo de Aarhus sobre metales pesados y COP de la CEPE

No inscrito.

Lista de inventario

Australia	: Todos los componentes están listados o son exentos.
Canadá	: Todos los componentes están listados o son exentos.
China	: Todos los componentes están listados o son exentos.
Europa	: Todos los componentes están listados o son exentos.
Japón	: Inventario de Sustancias de Japón (ENCS): Todos los componentes están listados o son exentos. Inventario de Sustancias de Japón (ISHL): Todos los componentes están listados o son exentos.
Nueva Zelanda	: Todos los componentes están listados o son exentos.
Filipinas	: Todos los componentes están listados o son exentos.
República de Corea	: Todos los componentes están listados o son exentos.
Taiwán	: Todos los componentes están listados o son exentos.
Tailandia	: <input checked="" type="checkbox"/> No determinado.
Turquía	: Todos los componentes están listados o son exentos.
Estados Unidos	: Todos los componentes están listados o son exentos.
Vietnam	: <input checked="" type="checkbox"/> Todos los componentes están listados o son exentos.

15.2 Evaluación de la seguridad química : Completa.

SECCIÓN 16. Otra información

Indica la información que ha cambiado desde la edición de la versión anterior.

Abreviaturas y acrónimos : ETA = Estimación de Toxicidad Aguda
CLP = Reglamento sobre Clasificación, Etiquetado y Envasado [Reglamento (CE) No 1272/2008]
DMEL = Nivel de Efecto Mínimo Derivado
DNEL = Nivel sin efecto derivado
Indicación EUH = Indicación de Peligro específica del CLP
N/A = No disponible
PBT = Persistente, Bioacumulativo y Tóxico
PNEC = Concentración Prevista Sin Efecto

PETROSOL 95A XILENO

RRN = Número de Registro REACH
 SGG = Grupo de segregación
 mPmB = Muy Persistente y Muy Bioacumulativa

Procedimiento utilizado para deducir la clasificación según el Reglamento (CE) n.º 1272/2008 [CLP/SGA]

Clasificación	Justificación
Flam. Liq. 3, H226 Acute Tox. 4, H312 Acute Tox. 4, H332 Skin Irrit. 2, H315 Eye Irrit. 2, H319 STOT SE 3, H335 STOT RE 2, H373 Asp. Tox. 1, H304 Aquatic Chronic 3, H412	En base a datos de ensayos Método de cálculo En base a datos de ensayos Método de cálculo Método de cálculo Método de cálculo Método de cálculo Método de cálculo Método de cálculo

Texto completo de las frases H abreviadas

H225 H226 H304 H312 H315 H319 H332 H335 H373 H412	Líquido y vapores muy inflamables. Líquidos y vapores inflamables. Puede ser mortal en caso de ingestión y penetración en las vías respiratorias. Nocivo en contacto con la piel. Provoca irritación cutánea. Provoca irritación ocular grave. Nocivo en caso de inhalación. Puede irritar las vías respiratorias. Puede provocar daños en los órganos tras exposiciones prolongadas o repetidas. Nocivo para los organismos acuáticos, con efectos nocivos duraderos.
--	---

Texto completo de las clasificaciones [CLP/SGA]

Acute Tox. 4, H312 Acute Tox. 4, H332 Aquatic Chronic 3, H412 Asp. Tox. 1, H304 Eye Irrit. 2, H319 Flam. Liq. 2, H225 Flam. Liq. 3, H226 Skin Irrit. 2, H315 STOT RE 2, H373 STOT SE 3, H335	TOXICIDAD AGUDA (dérmica) - Categoría 4 TOXICIDAD AGUDA (inhalación) - Categoría 4 PELIGRO ACUÁTICO A LARGO PLAZO (CRÓNICO) - Categoría 3 PELIGRO POR ASPIRACIÓN - Categoría 1 LESIONES OCULARES GRAVES O IRRITACIÓN OCULAR - Categoría 2 LÍQUIDOS INFLAMABLES - Categoría 2 LÍQUIDOS INFLAMABLES - Categoría 3 CORROSIÓN O IRRITACIÓN CUTÁNEAS - Categoría 2 TOXICIDAD ESPECÍFICA EN DETERMINADOS ÓRGANOS (STOT) - EXPOSICIONES REPETIDAS - Categoría 2 TOXICIDAD ESPECÍFICA EN DETERMINADOS ÓRGANOS (STOT) - EXPOSICIÓN ÚNICA (Irritación de las vías respiratorias.) - Categoría 3
---	--

Código NC : 2707 30 00
Fecha de impresión : 31/03/2020
Fecha de emisión/ Fecha de revisión : 31/03/2020
Versión : 13
Fecha de la emisión anterior : 03/10/2019
Observaciones: : Para el transporte marítimo, la Ficha de Datos de Seguridad no necesita contener el Anexo con los Escenarios de Exposición que comienza en la página siguiente. El número total de páginas que se indica tiene en cuenta este Anexo.

Aviso al lector:



FICHA DE DATOS DE SEGURIDAD

Versión: 13

Fecha de emisión: 31/03/2020

PETROSOL 95A XILENO

Según nuestro conocimiento y experiencia, la información aquí contenida es correcta. No obstante, ni el proveedor ni ninguna de sus subsidiarias asumen ninguna responsabilidad sobre la exactitud o integridad de la información aquí contenida. La determinación final relativa a la idoneidad de todo material es responsabilidad exclusiva del usuario. Todos los materiales pueden presentar peligros desconocidos y deben usarse con cautela. Si bien aquí se describen ciertos peligros, no podemos garantizar que éstos sean los únicos que existan.

Anexo a la Ficha de datos de seguridad ampliada (eSDS)

Consumidor

Identificación de la sustancia o la mezcla

Definición del producto : Sustancia multi-componente
Código : 30406
Nombre del producto : PETROSOL 95A XILENO

Sección 1 - Título

Título breve del escenario de exposición : [215-535-7] Uso como agente de limpieza - Consumidor
Lista de descriptores de uso : **Nombre del uso identificado:** Uso en agentes limpiadores-Consumidor
Sustancia suministrada para ese uso en forma de: Como tal
Sector de uso final: SU21
Vida útil posterior relevante para ese uso: No.
Categoría de Emisión Ambiental: ERC08a, ERC08d, ESVOC SpERC 8.4c.v1
Sector de mercado por tipo de producto químico: PC03, PC04, PC08, PC09a, PC09b, PC09c, PC24, PC35, PC38
Escenarios medioambientales contribuyentes : **Uso en agentes limpiadores**
Salud Escenarios contribuyentes : **Uso en agentes limpiadores**

Asociación de la industria : LOA (Low Olefins & Aromatics)
Procesos y actividades que cubre el escenario de exposición : Cubre exposiciones generales de los consumidores resultantes del uso de productos domésticos comercializados como productos de lavado y limpieza, aerosoles, recubrimientos, descongelantes, lubricantes y productos para limpieza del aire.

Sección 2 - Controles de la exposición

Escenario contributivo que controla la exposición medioambiental correspondiente a 0: Uso en agentes limpiadores

Características del Producto : Predominantemente hidrofóbica
Líquido
Medio
Volatilidad
Presión de vapor 821 Pa
Solubilidad 166 mg/L
Coeficiente de partición (LogKow) 3.16
Fácilmente biodegradable

Concentración de la sustancia en la mezcla o el artículo : Salvo indicación contraria. Cubre concentraciones de hasta 50%

Cantidades utilizadas : Fracción del tonelaje de la UE usado en la región 50 kTm/Year
Tonelaje de uso regional 5 k Tm/Year
Fracción del tonelaje Regional usado localmente 0.002

Frecuencia y duración del uso : Días de emisión 365

Factores medioambientales no influenciados por la gestión del riesgo : Factor de dilución en el agua dulce local 10
Factor de dilución en el agua marina local 100

Otras condiciones que afectan a los riesgos de exposición medioambiental : Fracción liberada al aire por un amplio uso dispersivo (regional únicamente) 0.95
Fracción liberada en el agua residual por un amplio uso dispersivo 0.025
Fracción liberada al aire por un amplio uso dispersivo (regional únicamente) 0.025

Condiciones y medidas relacionadas con plantas de tratamiento de aguas residuales : Eliminación estimada de la sustancia del agua residual a través del tratamiento en depuradora en la instalaciones 93.67
Caudal supuesto para la planta de tratamiento/depuradora en las intalaciones 2000

Condiciones y medidas vinculadas al tratamiento externo de residuos para su eliminación	: El tratamiento externo y la evacuación de los residuos deben cumplir las normativas locales y/o nacionales aplicables.
Condiciones y medidas vinculadas a la recuperación externa de residuos	: La recuperación externa y el reciclado de los residuos deben cumplir las normativas locales y/o nacionales aplicables.

Escenario contributivo que controla la exposición de los consumidores correspondiente a 1: Uso en agentes limpiadores

Características del Producto	: Fácilmente biodegradable Líquido Volatilidad Medio Solubilidad 166 mg/L Presión de vapor 821 Pa Coeficiente de partición (LogKow) 3.16
Concentración de la sustancia en la mezcla o el artículo	: Salvo indicación contraria. Cubre concentraciones de hasta 100%
Estado físico	: Líquido, presión de vapor de 0,5 a 10 kPa en condiciones de presión y temperatura normales
Cantidades utilizadas	: Salvo indicación contraria. Cubre el uso hasta 6900 g. Cubre superficies de contacto con la piel de hasta 857.5 cm ²
Frecuencia y duración del uso	: Salvo indicación contraria. Cubre el uso hasta 4 aplicación al día Duración de uso: 8h
Otras condiciones operativas dadas que repercuten en la exposición de los consumidores	: Presume que las actividades se llevan a cabo a temperatura ambiente (salvo que se indique otra cosa).
Zona de uso:	: Presume que las actividades se llevan a cabo a temperatura ambiente (salvo que se indique otra cosa). Tamaño del espacio: 20 m ³
Condiciones y medidas relacionadas con información y las recomendaciones conductuales a los consumidores	: Categoría(s) de producto Condiciones operativas y medidas de gestión de riesgos Higienización del aire, acción instantánea (pulverizadores de aerosol) Salvo indicación contraria, Cubre concentraciones de hasta 50% Cubre el uso hasta 365 días/año Cubre exposiciones de hasta 4 aplicación al día Cubre exposiciones de hasta 0.1g. Cubre el uso en espacios con un tamaño de 20m ³ Cubre el uso hasta 0.25 h/Event No se han identificado medidas de gestión de riesgos específicas más allá de las condiciones operativas indicadas. Higienización del aire, acción continuada (sólido y líquido) Cubre concentraciones de hasta 10% Cubre el uso hasta 365 días/año Cubre el uso hasta 1 aplicación al día Cubre superficies de contacto con la piel de hasta 35.70 cm ² Para cada evento de uso, cubre el uso en cantidades de hasta 0.48 g. Cubre el uso en espacios con un tamaño de 20m ³ Cubre exposiciones de hasta 8 h No se han identificado medidas de gestión de riesgos específicas más allá de las condiciones operativas indicadas. Productos anticongelantes y descongelantes Limpieza de ventanas de coche Salvo indicación contraria, Cubre concentraciones de hasta 1 % Cubre el uso hasta 365 días/año Cubre el uso hasta 1 aplicación al día Cubre el uso hasta 0.5 g. Cubre el uso en un garaje para un coche (34 m ³) en condiciones de ventilación habituales. Cubre el uso en espacios con un tamaño de 34m ³ Cubre exposiciones de hasta 0.02 h/Event

No se han identificado medidas de gestión de riesgos específicas más allá de las condiciones operativas indicadas.

Productos anticongelantes y descongelantesVertido en el radiador

Cubre concentraciones de hasta 10 %

Cubre el uso hasta 365días/año

Cubre el uso hasta1 aplicación al día

Cubre superficies de contacto con la piel de hasta 428.00 cm²

Cubre el uso hasta 2000 g.

Cubre el uso en un garaje para un coche (34 m³) en condiciones de ventilación habituales.

Cubre el uso en espacios con un tamaño de 34 m³

Cubre exposiciones de hasta 0.17 h

No se han identificado medidas de gestión de riesgos específicas más allá de las condiciones operativas indicadas.

Productos anticongelantes y descongelantesDescongelante de cerraduras

Cubre concentraciones de hasta 50 %

Cubre el uso hasta 365días/año

Cubre el uso hasta1 aplicación al día

Cubre el uso hasta 4 g.

Cubre superficies de contacto con la piel de hasta 214.40 cm²

Cubre el uso en un garaje para un coche (34 m³) en condiciones de ventilación habituales.

Cubre el uso en espacios con un tamaño de 34 m³

Cubre exposiciones de hasta 0.25 h

No se han identificado medidas de gestión de riesgos específicas más allá de las condiciones operativas indicadas.

Productos anticongelantes y descongelantesVertido en el radiador

Cubre concentraciones de hasta 10 %

Cubre el uso hasta 365días/año

Cubre el uso hasta1 aplicación al día

Cubre superficies de contacto con la piel de hasta 428 cm²

Cubre el uso hasta 2000 g.

Cubre el uso en un garaje para un coche (34 m³) en condiciones de ventilación habituales.

Cubre el uso en espacios con un tamaño de 34 m³

Cubre exposiciones de hasta 0.17 h

No se han identificado medidas de gestión de riesgos específicas más allá de las condiciones operativas indicadas.

Productos biocidasProductos de limpieza, líquidos (limpiadores multiuso, productos sanitarios, limpiasuelos, limpiacristales, limpiamo-quetas, limpiametales)

Cubre concentraciones de hasta 5 %

Cubre el uso hasta 128 días/año

Cubre el uso hasta1 aplicación al día

Cubre superficies de contacto con la piel de hasta 857.50 cm²

Cubre el uso hasta 27 g.

Cubre el uso en espacios con un tamaño de 20m³

Cubre exposiciones de hasta 0.33h

No se han identificado medidas de gestión de riesgos específicas más allá de las condiciones operativas indicadas.

Productos biocidasProductos de limpieza, pulverizadores de gatillo (limpiado-res multiuso, productos sanitarios, limpiacristales)

Cubre concentraciones de hasta 17 %

Cubre el uso hasta 128 días/año

Cubre el uso hasta1 aplicación al día

Cubre superficies de contacto con la piel de hasta 428.00 cm²

Cubre el uso hasta 35 g.

Cubre el uso en espacios con un tamaño de 20m³

Cubre exposiciones de hasta 0.17 h

No se han identificado medidas de gestión de riesgos específicas más allá de las condiciones operativas indicadas.

Revestimientos y pinturas, disolventes, decapantesPintura mural de látex de base acuosa

Cubre concentraciones de hasta 0.2%

Cubre el uso hasta4 días/año

Cubre el uso hasta1 aplicación al día

Cubre superficies de contacto con la piel de hasta 428.75 cm²
Cubre el uso hasta 2760 g.
Cubre el uso en espacios con un tamaño de 20m³
Cubre exposiciones de hasta 2.20 h
No se han identificado medidas de gestión de riesgos específicas más allá de las condiciones operativas indicadas.

Revestimientos y pinturas, disolventes, decapantes Pintura acuosa con alto contenido en disolvente y en material sólido
Cubre concentraciones de hasta 2.3 %
Cubre el uso hasta 6 días/año
Cubre el uso hasta 1 aplicación al día
Cubre superficies de contacto con la piel de hasta 428.75 cm²
Cubre el uso hasta 744 g.
Cubre el uso en espacios con un tamaño de 20m³
Cubre exposiciones de hasta 2.20 h No se han identificado medidas de gestión de riesgos específicas más allá de las condiciones operativas indicadas.

Revestimientos y pinturas, disolventes, decapantes Bote pulverizador de aerosol
Cubre exposiciones de hasta 5.5 %
Cubre el uso hasta 2 días/año
Cubre el uso hasta 1 aplicación al día
Cubre el uso hasta 215 g.
Cubre el uso en un garaje para un coche (34 m³) en condiciones de ventilación habituales.
Cubre el uso en espacios con un tamaño de 34 m³
Cubre exposiciones de hasta 0.33 h
No se han identificado medidas de gestión de riesgos específicas más allá de las condiciones operativas indicadas.

Revestimientos y pinturas, disolventes, decapantes Decapantes (para eliminar pinturas, colas, papel pintado y sellantes)
Cubre concentraciones de hasta 3 %
Cubre el uso hasta 3 días/año
Cubre el uso hasta 1 aplicación al día
Cubre superficies de contacto con la piel de hasta 857.50 cm²
Cubre el uso hasta 491 g.
Cubre el uso en espacios con un tamaño de 20m³
Cubre exposiciones de hasta 2.00 h.
No se han identificado medidas de gestión de riesgos específicas más allá de las condiciones operativas indicadas.

Rellenos, masillas, yeso, arcilla de modelado Rellenos y masillas
Cubre concentraciones de hasta 2 %
Cubre el uso hasta 12 días/año
Cubre el uso hasta 1 aplicación al día
Cubre superficies de contacto con la piel de hasta 35.73 cm²
Cubre el uso hasta 85 g.
Cubre el uso en espacios con un tamaño de 20m³
Cubre exposiciones de hasta 4.00 h
No se han identificado medidas de gestión de riesgos específicas más allá de las condiciones operativas indicadas.

Rellenos, masillas, yeso, arcilla de modelado Yesos e igualadores de suelos
Cubre concentraciones de hasta 0.2 %
Cubre el uso hasta 4 días/año
Cubre el uso hasta 1 aplicación al día
Cubre superficies de contacto con la piel de hasta 857.50 cm²
Cubre el uso hasta 6900 g.
Cubre el uso en espacios con un tamaño de 20m³
Cubre exposiciones de hasta 1 h
No se han identificado medidas de gestión de riesgos específicas más allá de las condiciones operativas indicadas.

Rellenos, masillas, yeso, arcilla de modelado Arcilla de modelado
Cubre concentraciones de hasta 1 %
Cubre el uso hasta 365 días/año
Cubre el uso hasta 1 aplicación al día
Cubre superficies de contacto con la piel de hasta 254.4 cm²
Cubre el uso hasta 1g.
Cubre el uso en espacios con un tamaño de 20m³

Cubre exposiciones de hasta 4 h
No se han identificado medidas de gestión de riesgos específicas más allá de las condiciones operativas indicadas.

Pinturas de dedo

Cubre concentraciones de hasta 1 %
Cubre el uso hasta 365 días/año
Cubre el uso hasta 1 aplicación al día
Cubre superficies de contacto con la piel de hasta 254.40 cm²
Cubre el uso hasta 1.35 g.
Cubre el uso en espacios con un tamaño de 20m³
Cubre exposiciones de hasta 0.03 h
No se han identificado medidas de gestión de riesgos específicas más allá de las condiciones operativas indicadas.

Lubricantes, grasas y desmoldeantes Líquidos

Cubre concentraciones de hasta 50 %
Cubre el uso hasta 4 días/año
Cubre el uso hasta 1 aplicación al día
Cubre superficies de contacto con la piel de hasta 468.00 cm²
Cubre el uso hasta 2200 g.
Cubre el uso en un garaje para un coche (34 m³) en condiciones de ventilación habituales. 34 m³
Cubre exposiciones de hasta 0.17 h
No se han identificado medidas de gestión de riesgos específicas más allá de las condiciones operativas indicadas.

Lubricantes, grasas y desmoldeantes Pastas

Cubre concentraciones de hasta 20 %
Cubre el uso hasta 10 días/año
Cubre el uso hasta 1 aplicación al día
Cubre superficies de contacto con la piel de hasta 468.00 cm²
Cubre el uso hasta 34 g.
Cubre el uso en un garaje para un coche (34 m³) en condiciones de ventilación habituales.
Cubre el uso en espacios con un tamaño de 34 m³
Cubre exposiciones de hasta 2.20 h
No se han identificado medidas de gestión de riesgos específicas más allá de las condiciones operativas indicadas.

Lubricantes, grasas y desmoldeantes Pulverizadores

Cubre concentraciones de hasta 5 %
Cubre el uso hasta 6 días/año
Cubre el uso hasta 1 aplicación al día
Cubre el uso hasta 73 g.
Cubre superficies de contacto con la piel de hasta 428.75 cm²
Cubre el uso en espacios con un tamaño de 20m³
Cubre exposiciones de hasta 0.17 h
No se han identificado medidas de gestión de riesgos específicas más allá de las condiciones operativas indicadas.

Productos de lavado y limpieza Productos de lavandería y lavavajillas

Cubre concentraciones de hasta 5 %
Cubre el uso hasta 365 días/año
Cubre el uso hasta 1 aplicación al día
Cubre superficies de contacto con la piel de hasta 857.50 cm²
Cubre el uso hasta 15g.
Cubre el uso en espacios con un tamaño de 20m³
Cubre exposiciones de hasta 0.50 h
No se han identificado medidas de gestión de riesgos específicas más allá de las condiciones operativas indicadas.

Productos de lavado y limpieza Productos de limpieza, líquidos (limpiadores multiuso, productos sanitarios, limpiasuelos, limpiacristales, limpiamo-quetas, limpiametales)

Cubre concentraciones de hasta 5 %
Cubre el uso hasta 128 días/año
Cubre el uso hasta 1 aplicación al día
Cubre superficies de contacto con la piel de hasta 857.50 cm²
Cubre el uso hasta 27 g.
Cubre el uso en espacios con un tamaño de 20m³

Cubre exposiciones de hasta 0.33 h
No se han identificado medidas de gestión de riesgos específicas más allá de las condiciones operativas indicadas.

Productos de lavado y limpieza
Productos de limpieza, pulverizadores de gatillo (limpiado-res multiuso, productos sanitarios, limpiacristales)

Cubre concentraciones de hasta 17 %

Cubre el uso hasta 128 días/año

Cubre el uso hasta 1 aplicación al día

Cubre superficies de contacto con la piel de hasta 428.00 cm²

Cubre el uso hasta 35 g.

Cubre el uso en espacios con un tamaño de 20m³

Cubre exposiciones de hasta 0.17 h

No se han identificado medidas de gestión de riesgos específicas más allá de las condiciones operativas indicadas.

Productos de soldadura y productos fundentes

Cubre concentraciones de hasta 20 %

Cubre el uso hasta 365 días/año

Cubre el uso hasta 1 aplicación al día

Cubre el uso hasta 12 g.

Cubre el uso en espacios con un tamaño de 20m³

Cubre exposiciones de hasta 1.00 h

No se han identificado medidas de gestión de riesgos específicas más allá de las condiciones operativas indicadas.

Condiciones y medidas relacionadas con la protección personal y la higiene

Sección 3 - Estimación de la exposición y referencia a su fuente

Sitio web: : No disponible.

Estimación de la exposición y referencia a su fuente - Medio ambiente: 1: Uso en agentes limpiadores

Evaluación de la exposición (medioambiental): : EUSES

Estimación de la exposición y referencia a su fuente : No disponible.

Estimación de la exposición y referencia a su fuente - Consumidores: 0: Uso en agentes limpiadores

Evaluación de la exposición (humana): : EUSES

Estimación de la exposición y referencia a su fuente : Consumidor ECETOC TRA v3

Sección 4 - Orientación para usuarios intermedios para evaluar si trabajan dentro de los límites establecidos por el ES

Medio ambiente : Se ofrecen más detalles sobre tecnologías de control y escalado en la ficha informativa SPERC.

Salud : No se espera que las exposiciones previstas superen los valores de referencia del consumidor aplicables cuando se hayan implementado las medidas de gestión de riesgos/condiciones operativas recogidas en la sección 2. Cuando se adopten otras medidas de gestión de riesgos/condiciones operativas, será responsabilidad de los usuarios asegurarse de que los riesgos se gestionan a niveles cuando menos equivalentes.

Consejos adicionales de buenas prácticas a la CSA de REACH

Medio ambiente : No disponible.

Salud : Manipular la sustancia con cuidado para reducir al mínimo sus liberaciones.

Anexo a la Ficha de datos de seguridad ampliada (eSDS)

Consumidor

Identificación de la sustancia o la mezcla

Definición del producto : Sustancia multi-componente
Código : 30406
Nombre del producto : PETROSOL 95A XILENO

Sección 1 - Título

Título breve del escenario de exposición : [215-535-7] Uso como combustible - Consumidor
Lista de descriptores de uso : **Nombre del uso identificado:** Uso en combustibles-Consumidor
Sustancia suministrada para ese uso en forma de: Como tal
Sector de uso final: SU21
Vida útil posterior relevante para ese uso: No.
Categoría de Emisión Ambiental: ERC09a, ERC09b, ESVOC SpERC 9.12c.v1
Sector de mercado por tipo de producto químico: PC13
Escenarios medioambientales contribuyentes : **Uso en combustibles**
Salud Escenarios contribuyentes : **Uso en combustibles**

Asociación de la industria : LOA (Low Olefins & Aromatics)
Procesos y actividades que cubre el escenario de exposición : Cubre usos de consumo en combustibles líquidos.

Sección 2 - Controles de la exposición

Escenario contributivo que controla la exposición medioambiental correspondiente a 0: Uso en combustibles

Características del Producto : Predominantemente hidrofóbica
Líquido
Medio
Volatilidad
Presión de vapor 821 Pa
Solubilidad 166 mg/L
Coeficiente de partición (LogKow) 3.16
Fácilmente biodegradable

Concentración de la sustancia en la mezcla o el artículo : Cubre porcentajes de sustancia en el producto de hasta un 100 %.

Cantidades utilizadas : Fracción del tonelaje de la UE usado en la región 1 kTm/Year
Tonelaje de uso regional 0.1 k Tm/Year
Fracción del tonelaje Regional usado localmente 0.002

Frecuencia y duración del uso : Días de emisión 365

Factores medioambientales no influenciados por la gestión del riesgo : Factor de dilución en el agua dulce local 10
Factor de dilución en el agua marina local 100

Otras condiciones que afectan a los riesgos de exposición medioambiental : Fracción liberada al aire por un amplio uso dispersivo (regional únicamente) 0.001
Fracción liberada en el agua residual por un amplio uso dispersivo 0.00001
Fracción liberada al aire por un amplio uso dispersivo (regional únicamente) 0.00001

Condiciones y medidas relacionadas con plantas de tratamiento de aguas residuales : Eliminación estimada de la sustancia del agua residual a través del tratamiento en depuradora en la instalaciones 93.67
Caudal supuesto para la planta de tratamiento/depuradora en las intalaciones 2000

Condiciones y medidas vinculadas al tratamiento externo de residuos para su eliminación : Esta sustancia se consume durante su uso y no se generan desechos de ella.

Condiciones y medidas vinculadas a la recuperación externa de residuos : Esta sustancia se consume durante su uso y no se generan desechos de ella.

Escenario contributivo que controla la exposición de los consumidores correspondiente a 1: Uso en combustibles

Características del Producto : Fácilmente biodegradable
Líquido
Volatilidad Medio
Solubilidad 166 mg/L
Presión de vapor 821 Pa
Coeficiente de partición (LogKow) 3.16

Concentración de la sustancia en la mezcla o el artículo : Salvo indicación contraria. Cubre concentraciones de hasta 100%

Estado físico : Líquido, presión de vapor de 0,5 a 10 kPa en condiciones de presión y temperatura normales

Cantidades utilizadas : Salvo indicación contraria. Cubre el uso hasta 37500 g.
Cubre superficies de contacto con la piel de hasta 420 cm²

Frecuencia y duración del uso : Salvo indicación contraria. Cubre el uso hasta Frecuencia 0,143 times/day Duración de uso: 2 h

Zona de uso: : Presume que las actividades se llevan a cabo a temperatura ambiente (salvo que se indique otra cosa).
Tamaño del espacio: 20 m³

Condiciones y medidas relacionadas con información y las recomendaciones conductuales a los consumidores : Categoría(s) de producto
Condiciones operativas y medidas de gestión de riesgos

Combustible. Líquido. Repostaje. Líquido: repostaje de automoción

Salvo indicación contraria, Cubre concentraciones de hasta 38 %
Cubre el uso hasta 52 días/año
Cubre exposiciones de hasta 1 aplicación al día
Cubre superficies de contacto con la piel de hasta 210.00 cm²
Cubre exposiciones de hasta 37500 g.
Cubre el uso en espacios con un tamaño de 100 m³
Cubre el uso hasta 0,05 h/Event
No se han identificado medidas de gestión de riesgos específicas más allá de las condiciones operativas indicadas.

Combustible. Líquido. Líquido: repostaje de escúteres
Cubre concentraciones de hasta 38 %
Cubre el uso hasta 52 días/año
Cubre el uso hasta 1 aplicación al día
Cubre superficies de contacto con la piel de hasta 210.00 cm²
Para cada evento de uso, cubre el uso en cantidades de hasta 3750 g.
Cubre el uso en exteriores. Cubre el uso en espacios con un tamaño de 100 m³
Cubre exposiciones de hasta 0.03 h/Event
No se han identificado medidas de gestión de riesgos específicas más allá de las condiciones operativas indicadas.

Combustible. Líquido. Líquido: equipos para jardines - uso
Salvo indicación contraria, Cubre concentraciones de hasta 100 %
Cubre el uso hasta 26 días/año
Cubre el uso hasta 1 aplicación al día
Cubre el uso hasta 750 g.
Cubre el uso en espacios con un tamaño de 100 m³
Cubre exposiciones de hasta 0.03 h
No se han identificado medidas de gestión de riesgos específicas más allá de las condiciones operativas indicadas.

Combustible. Líquido. Lamp oil
Cubre concentraciones de hasta 100 %

Cubre el uso hasta 52 días/año
Cubre el uso hasta 1 aplicación al día
Cubre superficies de contacto con la piel de hasta 210.00 cm²
Cubre el uso hasta 100 g.
Cubre el uso en espacios con un tamaño de 20m³
Cubre exposiciones de hasta 0.01 h
No se han identificado medidas de gestión de riesgos específicas más allá de las condiciones operativas indicadas.

Condiciones y medidas relacionadas con la protección personal y la higiene

Sección 3 - Estimación de la exposición y referencia a su fuente

Sitio web: : No disponible.

Estimación de la exposición y referencia a su fuente - Medio ambiente: 1: Uso en combustibles

Evaluación de la exposición (medioambiental): : EUSES

Estimación de la exposición y referencia a su fuente : No disponible.

Estimación de la exposición y referencia a su fuente - Consumidores: 0: Uso en combustibles

Evaluación de la exposición (humana): : EUSES

Estimación de la exposición y referencia a su fuente : Consumidor ECETOC TRA v3

Sección 4 - Orientación para usuarios intermedios para evaluar si trabajan dentro de los límites establecidos por el ES

Medio ambiente : Se ofrecen más detalles sobre tecnologías de control y escalado en la ficha informativa SPERC.

Salud : No se espera que las exposiciones previstas superen los valores de referencia del consumidor aplicables cuando se hayan implementado las medidas de gestión de riesgos/condiciones operativas recogidas en la sección 2. Cuando se adopten otras medidas de gestión de riesgos/condiciones operativas, será responsabilidad de los usuarios asegurarse de que los riesgos se gestionan a niveles cuando menos equivalentes.

Consejos adicionales de buenas prácticas a la CSA de REACH

Medio ambiente : No disponible.

Salud : Manipular la sustancia con cuidado para reducir al mínimo sus liberaciones.

PETROSOL 95A XILENO

[215-535-7] Uso como combustible - Consumidor

Anexo a la Ficha de datos de seguridad ampliada (eSDS)

Consumidor

Identificación de la sustancia o la mezcla

Definición del producto : Sustancia multi-componente
Código : 30406
Nombre del producto : PETROSOL 95A XILENO

Sección 1 - Título

Título breve del escenario de exposición : [215-535-7] Uso en Agroquímicos - Consumidor
Lista de descriptores de uso : **Nombre del uso identificado:** Uso en productos agroquímicos-Consumidor
Sustancia suministrada para ese uso en forma de: Como tal
Sector de uso final: SU21
Vida útil posterior relevante para ese uso: No.
Categoría de Emisión Ambiental: ERC08a, ERC08d, ESVOC SpERC 8.4c.v1
Sector de mercado por tipo de producto químico: PC12, PC21, PC27
Escenarios medioambientales contribuyentes : **Uso en productos agroquímicos**
Salud Escenarios contribuyentes : **Uso en productos agroquímicos**

Asociación de la industria : LOA (Low Olefins & Aromatics)
Procesos y actividades que cubre el escenario de exposición : Cubre el uso por parte de consumidores en productos agroquímicos en formas líquidas y sólidas.

Sección 2 - Controles de la exposición

Escenario contributivo que controla la exposición medioambiental correspondiente a 0: Uso en productos agroquímicos

Características del Producto : Predominantemente hidrofóbica
Líquido
Medio
Volatilidad
Presión de vapor 821 Pa
Solubilidad 166 mg/L
Coeficiente de partición (LogKow) 3.16
Fácilmente biodegradable

Concentración de la sustancia en la mezcla o el artículo : Salvo indicación contraria. Cubre concentraciones de hasta 50%

Cantidades utilizadas : Fracción del tonelaje de la UE usado en la región 50 kTm/Year
Tonelaje de uso regional 5 k Tm/Year
Fracción del tonelaje Regional usado localmente 0.002

Frecuencia y duración del uso : Días de emisión 365

Factores medioambientales no influenciados por la gestión del riesgo : Factor de dilución en el agua dulce local 10
Factor de dilución en el agua marina local 100

Otras condiciones que afectan a los riesgos de exposición medioambiental : Fracción liberada al aire por un amplio uso dispersivo (regional únicamente) 0.9
Fracción liberada en el agua residual por un amplio uso dispersivo 0.01
Fracción liberada al aire por un amplio uso dispersivo (regional únicamente) 0.09

Condiciones y medidas relacionadas con plantas de tratamiento de aguas residuales : Eliminación estimada de la sustancia del agua residual a través del tratamiento en depuradora en la instalaciones 93.67
Caudal supuesto para la planta de tratamiento/depuradora en las intalaciones 2000

Condiciones y medidas vinculadas al tratamiento externo de residuos para su eliminación	: El tratamiento externo y la evacuación de los residuos deben cumplir las normativas locales y/o nacionales aplicables.
Condiciones y medidas vinculadas a la recuperación externa de residuos	: La recuperación externa y el reciclado de los residuos deben cumplir las normativas locales y/o nacionales aplicables.

Escenario contributivo que controla la exposición de los consumidores correspondiente a 1: Uso en productos agroquímicos

Características del Producto	: Fácilmente biodegradable Líquido Volatilidad Medio Solubilidad 166 mg/L Presión de vapor 821 Pa Coeficiente de partición (LogKow) 3.16
Concentración de la sustancia en la mezcla o el artículo	: Salvo indicación contraria. Cubre concentraciones de hasta 100%
Estado físico	: Líquido, presión de vapor de 0,5 a 10 kPa en condiciones de presión y temperatura normales
Cantidades utilizadas	: Salvo indicación contraria. Cubre el uso hasta 6900 g. Cubre superficies de contacto con la piel de hasta 857.5 cm ²
Frecuencia y duración del uso	: Salvo indicación contraria. Cubre el uso hasta 4 aplicación al día Duración de uso: 8h
Otras condiciones operativas dadas que repercuten en la exposición de los consumidores	: Presume que las actividades se llevan a cabo a temperatura ambiente (salvo que se indique otra cosa).
Zona de uso:	: Presume que las actividades se llevan a cabo a temperatura ambiente (salvo que se indique otra cosa). Tamaño del espacio: 20 m ³
Condiciones y medidas relacionadas con información y las recomendaciones conductuales a los consumidores	: Categoría(s) de producto Condiciones operativas y medidas de gestión de riesgos Fertilizantes. Preparados para jardinería Cubre concentraciones de hasta 4.5 % Cubre el uso hasta 365 días/año Cubre exposiciones de hasta 1 aplicación al día Cubre exposiciones de hasta 0 g. Cubre el uso en espacios con un tamaño de 20m ³ Cubre el uso hasta 2 h/Event No se han identificado medidas de gestión de riesgos específicas más allá de las condiciones operativas indicadas. Fertilizantes. Preparados para jardinería Cubre concentraciones de hasta 4.5 % Cubre el uso hasta 365 días/año Cubre el uso hasta 1 aplicación al día Cubre superficies de contacto con la piel de hasta 857.50 cm ² Para cada evento de uso, cubre el uso en cantidades de hasta 0.3 g. Cubre el uso en espacios con un tamaño de 20m ³ Cubre exposiciones de hasta 2 h No se han identificado medidas de gestión de riesgos específicas más allá de las condiciones operativas indicadas.
Condiciones y medidas relacionadas con la protección personal y la higiene	

Sección 3 - Estimación de la exposición y referencia a su fuente

Sitio web: : No disponible.

Estimación de la exposición y referencia a su fuente - Medio ambiente: 1: Uso en productos agroquímicos

Evaluación de la exposición (medioambiental): : EUSES

Estimación de la exposición y referencia a su fuente : No disponible.

Estimación de la exposición y referencia a su fuente - Consumidores: 0: Uso en productos agroquímicos

Evaluación de la exposición (humana): : EUSES

Estimación de la exposición y referencia a su fuente : Consumidor ECETOC TRA v3

Sección 4 - Orientación para usuarios intermedios para evaluar si trabajan dentro de los límites establecidos por el ES

Medio ambiente : Se ofrecen más detalles sobre tecnologías de control y escalado en la ficha informativa SPERC.

Salud : No se espera que las exposiciones previstas superen los valores de referencia del consumidor aplicables cuando se hayan implementado las medidas de gestión de riesgos/condiciones operativas recogidas en la sección 2. Cuando se adopten otras medidas de gestión de riesgos/condiciones operativas, será responsabilidad de los usuarios asegurarse de que los riesgos se gestionan a niveles cuando menos equivalentes.

Consejos adicionales de buenas prácticas a la CSA de REACH

Medio ambiente : No disponible.

Salud : Manipular la sustancia con cuidado para reducir al mínimo sus liberaciones.

PETROSOL 95A XILENO

[215-535-7] Uso en Agroquímicos - Consumidor

Anexo a la Ficha de datos de seguridad ampliada (eSDS)

Consumidor

Identificación de la sustancia o la mezcla

Definición del producto : Sustancia multi-componente
Código : 30406
Nombre del producto : PETROSOL 95A XILENO

Sección 1 - Título

Título breve del escenario de exposición : [215-535-7] Uso en Fluidos funcionales - Consumidor
Lista de descriptores de uso : **Nombre del uso identificado:** Uso como fluidos funcionales-Consumidor
Sustancia suministrada para ese uso en forma de: Como tal
Sector de uso final: SU21
Vida útil posterior relevante para ese uso: No.
Categoría de Emisión Ambiental: ERC09a, ERC09b
Sector de mercado por tipo de producto químico: PC16, PC17
Escenarios medioambientales contribuyentes : **Uso como fluidos funcionales**
Salud Escenarios contribuyentes : **Uso como fluidos funcionales**

Asociación de la industria : LOA (Low Olefins & Aromatics)
Procesos y actividades que cubre el escenario de exposición : Uso de elementos sellados que contienen fluidos funcionales, p.ej. aceites de transferencia, fluidos hidráulicos o refrigerantes

Sección 2 - Controles de la exposición

Escenario contributivo que controla la exposición medioambiental correspondiente a 0: Uso como fluidos funcionales

Características del Producto : Predominantemente hidrofóbica
Líquido
Medio
Volatilidad
Presión de vapor 821 Pa
Solubilidad 166 mg/L
Coeficiente de partición (LogKow) 3.16
Fácilmente biodegradable

Concentración de la sustancia en la mezcla o el artículo : Salvo indicación contraria. Cubre concentraciones de hasta 50%

Cantidades utilizadas : Fracción del tonelaje de la UE usado en la región 1 kTm/Year
Tonelaje de uso regional 0.1 k Tm/Year
Fracción del tonelaje Regional usado localmente 0.002

Frecuencia y duración del uso : Días de emisión 365

Factores medioambientales no influenciados por la gestión del riesgo : Factor de dilución en el agua dulce local 10
Factor de dilución en el agua marina local 100

Otras condiciones que afectan a los riesgos de exposición medioambiental : Fracción liberada al aire por un amplio uso dispersivo (regional únicamente) 0.05
Fracción liberada en el agua residual por un amplio uso dispersivo 0.025
Fracción liberada al aire por un amplio uso dispersivo (regional únicamente) 0.025

Condiciones y medidas relacionadas con plantas de tratamiento de aguas residuales : Eliminación estimada de la sustancia del agua residual a través del tratamiento en depuradora en la instalaciones 93.67
Caudal supuesto para la planta de tratamiento/depuradora en las intalaciones 2000

Condiciones y medidas vinculadas al tratamiento externo de residuos para su eliminación : El tratamiento externo y la evacuación de los residuos deben cumplir las normativas locales y/o nacionales aplicables.

Condiciones y medidas vinculadas a la recuperación externa de residuos : La recuperación externa y el reciclado de los residuos deben cumplir las normativas locales y/o nacionales aplicables.

Escenario contributivo que controla la exposición de los consumidores correspondiente a 1: Uso como fluidos funcionales

Características del Producto : Fácilmente biodegradable
Líquido
Volatilidad Medio
Solubilidad 166 mg/L
Presión de vapor 821 Pa
Coeficiente de partición (LogKow) 3.16

Concentración de la sustancia en la mezcla o el artículo : Salvo indicación contraria. Cubre concentraciones de hasta 50%

Estado físico : Líquido, presión de vapor de 0,5 a 10 kPa en condiciones de presión y temperatura normales

Cantidades utilizadas : Salvo indicación contraria. Cubre el uso hasta 2200 g.
Cubre superficies de contacto con la piel de hasta 468 cm²

Frecuencia y duración del uso : Salvo indicación contraria. Cubre el uso hasta 0.0109589 times/day
Duración de uso: 0.1666666 h/event

Otras condiciones operativas dadas que repercuten en la exposición de los consumidores : Presume que las actividades se llevan a cabo a temperatura ambiente (salvo que se indique otra cosa).

Zona de uso: : Presume que las actividades se llevan a cabo a temperatura ambiente (salvo que se indique otra cosa).
Tamaño del espacio: 20 m³ with typical ventilation

Condiciones y medidas relacionadas con información y las recomendaciones conductuales a los consumidores : Categoría(s) de producto
Condiciones operativas y medidas de gestión de riesgos

Heat transfres fluids-Liquids
Salvo indicación contraria. Cubre concentraciones de hasta 50 %
Cubre el uso hasta 4días/año
Cubre exposiciones de hasta 1 aplicación al día
Cubre exposiciones de hasta 2200 g.
Cubre superficies de contacto con la piel de hasta 468 cm²
Cubre el uso en un garaje para un coche (34 m³) en condiciones de ventilación habituales.
Cubre el uso hasta 0.17 h/Event
No se han identificado medidas de gestión de riesgos específicas más allá de las condiciones operativas indicadas.

Hydraulic fluids-Liquids
Cubre concentraciones de hasta 50 %
Cubre el uso hasta 4días/año
Cubre el uso hasta 1 aplicación al día
Cubre superficies de contacto con la piel de hasta 468.00 cm²
Para cada evento de uso, cubre el uso en cantidades de hasta 2200 g.
Cubre el uso en un garaje para un coche (34 m³) en condiciones de ventilación habituales.
Cubre exposiciones de hasta 0.17 h
No se han identificado medidas de gestión de riesgos específicas más allá de las condiciones operativas indicadas.

Condiciones y medidas relacionadas con la protección personal y la higiene

Sección 3 - Estimación de la exposición y referencia a su fuente

Sitio web: : No disponible.

Estimación de la exposición y referencia a su fuente - Medio ambiente: 1: Uso como fluidos funcionales

Evaluación de la exposición (medioambiental): : EUSES

Estimación de la exposición y referencia a su fuente : No disponible.

Estimación de la exposición y referencia a su fuente - Consumidores: 0: Uso como fluidos funcionales

Evaluación de la exposición (humana): : EUSES

Estimación de la exposición y referencia a su fuente : Consumidor ECETOC TRA v3

Sección 4 - Orientación para usuarios intermedios para evaluar si trabajan dentro de los límites establecidos por el ES

Medio ambiente : Se ofrecen más detalles sobre tecnologías de control y escalado en la ficha informativa SPERC.

Salud : No se espera que las exposiciones previstas superen los valores de referencia del consumidor aplicables cuando se hayan implementado las medidas de gestión de riesgos/condiciones operativas recogidas en la sección 2. Cuando se adopten otras medidas de gestión de riesgos/condiciones operativas, será responsabilidad de los usuarios asegurarse de que los riesgos se gestionan a niveles cuando menos equivalentes.

Consejos adicionales de buenas prácticas a la CSA de REACH

Medio ambiente : No disponible.

Salud : Manipular la sustancia con cuidado para reducir al mínimo sus liberaciones.

PETROSOL 95A XILENO

[215-535-7] Uso en Fluidos funcionales - Consumidor

Anexo a la Ficha de datos de seguridad ampliada (eSDS)

Consumidor

Identificación de la sustancia o la mezcla

Definición del producto : Sustancia multi-componente
Código : 30406
Nombre del producto : PETROSOL 95A XILENO

Sección 1 - Título

Título breve del escenario de exposición : [215-535-7] Uso en Lubricantes - Consumidor
Lista de descriptores de uso : **Nombre del uso identificado:** Uso en Lubricantes.-Consumidor
Sustancia suministrada para ese uso en forma de: Como tal
Sector de uso final: SU21
Vida útil posterior relevante para ese uso: No.
Categoría de Emisión Ambiental: ERC08a, ERC08d, ERC09a, ERC09b, ESVOC SpERC 9.6d.v1
Sector de mercado por tipo de producto químico: PC01, PC24, PC31
Escenarios medioambientales contribuyentes : **Uso en Lubricantes.**
Salud Escenarios contribuyentes : **Uso en Lubricantes.**

Asociación de la industria : LOA (Low Olefins & Aromatics)
Procesos y actividades que cubre el escenario de exposición : Cubre el uso de lubricantes formulados en sistemas cerrados y abiertos, incluidas operaciones de transferencia, la operación de motores y artículos similares, el retrabajo de artículos defectuosos, el mantenimiento de equipos y la eliminación del aceite residual.

Sección 2 - Controles de la exposición

Escenario contributivo que controla la exposición medioambiental correspondiente a 0: Uso en Lubricantes.

Características del Producto : Predominantemente hidrofóbica
Líquido
Medio
Volatilidad
Presión de vapor 821 Pa
Solubilidad 166 mg/L
Coeficiente de partición (LogKow) 3.16
Fácilmente biodegradable
Concentración de la sustancia en la mezcla o el artículo : Salvo indicación contraria. Cubre concentraciones de hasta 50%
Cantidades utilizadas : Fracción del tonelaje de la UE usado en la región 50 kTm/Year
Tonelaje de uso regional 5 k Tm/Year
Fracción del tonelaje Regional usado localmente 0.002
Frecuencia y duración del uso : Días de emisión 365
Factores medioambientales no influenciados por la gestión del riesgo : Factor de dilución en el agua dulce local 10
Factor de dilución en el agua marina local 100
Otras condiciones que afectan a los riesgos de exposición medioambiental : Fracción liberada al aire por un amplio uso dispersivo (regional únicamente) 0.01
Fracción liberada en el agua residual por un amplio uso dispersivo 0.01
Fracción liberada al aire por un amplio uso dispersivo (regional únicamente) 0.01
Condiciones y medidas relacionadas con plantas de tratamiento de aguas residuales : Eliminación estimada de la sustancia del agua residual a través del tratamiento en depuradora en la instalaciones 93.67
Caudal supuesto para la planta de tratamiento/depuradora en las intalaciones 2000

Condiciones y medidas vinculadas al tratamiento externo de residuos para su eliminación	: El tratamiento externo y la evacuación de los residuos deben cumplir las normativas locales y/o nacionales aplicables.
Condiciones y medidas vinculadas a la recuperación externa de residuos	: La recuperación externa y el reciclado de los residuos deben cumplir las normativas locales y/o nacionales aplicables.

Escenario contributivo que controla la exposición de los consumidores correspondiente a 1: Uso en Lubricantes.

Características del Producto	: Fácilmente biodegradable Líquido Volatilidad Medio Solubilidad 166 mg/L Presión de vapor 821 Pa Coeficiente de partición (LogKow) 3.16
Concentración de la sustancia en la mezcla o el artículo	: Salvo indicación contraria. Cubre concentraciones de hasta 50%
Estado físico	: Líquido, presión de vapor de 0,5 a 10 kPa en condiciones de presión y temperatura normales
Cantidades utilizadas	: Salvo indicación contraria. Cubre el uso hasta 3195 g. Cubre superficies de contacto con la piel de hasta 468 cm ²
Frecuencia y duración del uso	: Salvo indicación contraria. Cubre el uso hasta 1 aplicación al día Duración de uso: 6 h
Otras condiciones operativas dadas que repercuten en la exposición de los consumidores	: Presume que las actividades se llevan a cabo a temperatura ambiente (salvo que se indique otra cosa).
Zona de uso:	: Presume que las actividades se llevan a cabo a temperatura ambiente (salvo que se indique otra cosa). Tamaño del espacio: 20 m ³
Condiciones y medidas relacionadas con información y las recomendaciones conductuales a los consumidores	: Categoría(s) de producto Condiciones operativas y medidas de gestión de riesgos Adhesivos, sellantes Colas, para actividades de ocio Salvo indicación contraria, Cubre concentraciones de hasta 30% Cubre el uso hasta 365 días/año Cubre exposiciones de hasta 1 aplicación al día Cubre superficies de contacto con la piel de hasta 35.73 cm ² Cubre exposiciones de hasta 9 g. Cubre el uso en espacios con un tamaño de 20m ³ Cubre el uso hasta 4 h/Event No se han identificado medidas de gestión de riesgos específicas más allá de las condiciones operativas indicadas. Adhesivos, sellantes Colas para bricolaje (cola para moquetas, cola para azulejos, cola para parqué) Salvo indicación contraria, Cubre concentraciones de hasta 0.1 % Cubre el uso hasta 1 días/año Cubre el uso hasta 1 aplicación al día Cubre superficies de contacto con la piel de hasta 110 00 cm ² Para cada evento de uso, cubre el uso en cantidades de hasta 3195 g. Cubre el uso en espacios con un tamaño de 20m ³ Cubre exposiciones de hasta 6 h No se han identificado medidas de gestión de riesgos específicas más allá de las condiciones operativas indicadas. Adhesivos, sellantes Cola de pulverizador Salvo indicación contraria, Cubre concentraciones de hasta 5 % Cubre el uso hasta 6 días/año Cubre el uso hasta 1 aplicación al día Cubre superficies de contacto con la piel de hasta 35.73 cm ² Cubre el uso hasta 85.05 g. Cubre el uso en espacios con un tamaño de 20m ³

Cubre exposiciones de hasta 4 h/Event
No se han identificado medidas de gestión de riesgos específicas más allá de las condiciones operativas indicadas.

Adhesivos, sellantesSelladores

Cubre concentraciones de hasta 10 %

Cubre el uso hasta 365días/año

Cubre el uso hasta1 aplicación al día

Cubre superficies de contacto con la piel de hasta 35.73 cm²

Cubre el uso hasta 75 g.

Cubre el uso en espacios con un tamaño de 20m³

Cubre exposiciones de hasta 1 h

No se han identificado medidas de gestión de riesgos específicas más allá de las condiciones operativas indicadas.

Lubricantes, grasas y desmoldeantesLíquidos

Cubre concentraciones de hasta 50 %

Cubre el uso hasta 4días/año

Cubre el uso hasta1 aplicación al día

Cubre el uso hasta 2200 g.

Cubre superficies de contacto con la piel de hasta 468.00 cm²

Cubre el uso en un garaje para un coche (34 m³) en condiciones de ventilación habituales.

Cubre el uso en espacios con un tamaño de 34 m³

Cubre exposiciones de hasta 0.17 h

No se han identificado medidas de gestión de riesgos específicas más allá de las condiciones operativas indicadas.

Lubricantes, grasas y desmoldeantesPastas

Cubre concentraciones de hasta 20 %

Cubre el uso hasta 10días/año

Cubre el uso hasta1 aplicación al día

Cubre superficies de contacto con la piel de hasta 468.00 cm²

Cubre el uso hasta 34 g.

Cubre el uso en espacios con un tamaño de 20m³

No se han identificado medidas de gestión de riesgos específicas más allá de las condiciones operativas indicadas.

Lubricantes, grasas y desmoldeantesPulverizadores

Cubre concentraciones de hasta

8 %

Cubre el uso hasta 6 días/año

Cubre el uso hasta1 aplicación al día

Cubre superficies de contacto con la piel de hasta 428.75 cm²

Cubre el uso hasta 73 g.

Cubre el uso en espacios con un tamaño de 20m³

Cubre exposiciones de hasta 0.17 h

No se han identificado medidas de gestión de riesgos específicas más allá de las condiciones operativas indicadas.

Abrillantadores y cerasAbrillantadores, ceras / cremas (suelos, muebles, calzado)

Cubre concentraciones de hasta 5 %

Cubre el uso hasta 29 días/año

Cubre el uso hasta1 aplicación al día

Cubre superficies de contacto con la piel de hasta 430.00 cm²

Cubre el uso hasta 142 g.

Cubre el uso en espacios con un tamaño de 20m³

Cubre exposiciones de hasta 1.23 h

No se han identificado medidas de gestión de riesgos específicas más allá de las condiciones operativas indicadas.

Abrillantadores y cerasAbrillantadores, pulverizador (muebles, calzado)

Cubre concentraciones de hasta 0.18 %

Cubre el uso hasta 8días/año

Cubre el uso hasta1 aplicación al día

Cubre superficies de contacto con la piel de hasta 430.00 cm²

Cubre el uso hasta 35 g.

Cubre el uso en espacios con un tamaño de 20m³

Cubre exposiciones de hasta 0.33 h

No se han identificado medidas de gestión de riesgos específicas más allá de las condiciones operativas indicadas.

Condiciones y medidas relacionadas con la protección personal y la higiene

Sección 3 - Estimación de la exposición y referencia a su fuente

Sitio web: : No disponible.

Estimación de la exposición y referencia a su fuente - Medio ambiente: 1: Uso en Lubricantes.

Evaluación de la exposición (medioambiental): : EUSES

Estimación de la exposición y referencia a su fuente : No disponible.

Estimación de la exposición y referencia a su fuente - Consumidores: 0: Uso en Lubricantes.

Evaluación de la exposición (humana): : EUSES

Estimación de la exposición y referencia a su fuente : Consumidor ECETOC TRA v3

Sección 4 - Orientación para usuarios intermedios para evaluar si trabajan dentro de los límites establecidos por el ES

Medio ambiente : Se ofrecen más detalles sobre tecnologías de control y escalado en la ficha informativa SPERC.

Salud : No se espera que las exposiciones previstas superen los valores de referencia del consumidor aplicables cuando se hayan implementado las medidas de gestión de riesgos/condiciones operativas recogidas en la sección 2. Cuando se adopten otras medidas de gestión de riesgos/condiciones operativas, será responsabilidad de los usuarios asegurarse de que los riesgos se gestionan a niveles cuando menos equivalentes.

Consejos adicionales de buenas prácticas a la CSA de REACH

Medio ambiente : No disponible.

Salud : Manipular la sustancia con cuidado para reducir al mínimo sus liberaciones.

PETROSOL 95A XILENO

[215-535-7] Uso en Lubricantes - Consumidor

Anexo a la Ficha de datos de seguridad ampliada (eSDS)

Consumidor

Identificación de la sustancia o la mezcla

Definición del producto : Sustancia multi-componente
Código : 30406
Nombre del producto : PETROSOL 95A XILENO

Sección 1 - Título

Título breve del escenario de exposición : [215-535-7] Uso en recubrimientos - Consumidor
Lista de descriptores de uso : **Nombre del uso identificado:** Uso en revestimientos-Consumidor
Sustancia suministrada para ese uso en forma de: Como tal
Sector de uso final: SU21
Vida útil posterior relevante para ese uso: No.
Categoría de Emisión Ambiental: ERC08a, ERC08d, ESVOC SpERC 8.3c.v1
Sector de mercado por tipo de producto químico: PC01, PC04, PC08, PC09a, PC09b, PC09c, PC15, PC18, PC23, PC24, PC31, PC34, PC10 Building and construction preparations not covered elsewhere
Escenarios medioambientales contribuyentes : **Uso en revestimientos**
Salud Escenarios contribuyentes : **Uso en revestimientos**

Asociación de la industria : LOA (Low Olefins & Aromatics)
Procesos y actividades que cubre el escenario de exposición : Cubre el uso en recubrimientos (pinturas, tintas, adhesivos, etc.), incluidas exposiciones durante su uso (incluidas actividades de transferencia y preparación de productos así como aplicación mediante brocha, rociado a mano o métodos similares) y la limpieza de equipos.

Sección 2 - Controles de la exposición

Escenario contributivo que controla la exposición medioambiental correspondiente a 0: Uso en revestimientos

Características del Producto : Predominantemente hidrofóbica
Líquido
Medio
Volatilidad
Presión de vapor 821 Pa
Solubilidad 166 mg/L
Coeficiente de partición (LogKow) 3.16
Fácilmente biodegradable
Concentración de la sustancia en la mezcla o el artículo : Cubre porcentajes de sustancia en el producto de hasta un 100 %.
Cantidades utilizadas : Fracción del tonelaje de la UE usado en la región 50 kTm/Year
Tonelaje de uso regional 5 k Tm/Year
Fracción del tonelaje Regional usado localmente 0.002
Frecuencia y duración del uso : Días de emisión 365
Factores medioambientales no influenciados por la gestión del riesgo : Factor de dilución en el agua dulce local 10
Factor de dilución en el agua marina local 100
Otras condiciones que afectan a los riesgos de exposición medioambiental : Fracción liberada al aire por un amplio uso dispersivo (regional únicamente) 0.985
Fracción liberada en el agua residual por un amplio uso dispersivo 0.01
Fracción liberada al aire por un amplio uso dispersivo (regional únicamente) 0.005

Condiciones y medidas relacionadas con plantas de tratamiento de aguas residuales	: Eliminación estimada de la sustancia del agua residual a través del tratamiento en depuradora en la instalaciones 93.67 Caudal supuesto para la planta de tratamiento/depuradora en las intalaciones 2000
Condiciones y medidas vinculadas al tratamiento externo de residuos para su eliminación	: El tratamiento externo y la evacuación de los residuos deben cumplir las normativas locales y/o nacionales aplicables.
Condiciones y medidas vinculadas a la recuperación externa de residuos	: La recuperación externa y el reciclado de los residuos deben cumplir las normativas locales y/o nacionales aplicables.

Escenario contributivo que controla la exposición de los consumidores correspondiente a 1: Uso en revestimientos

Características del Producto	: Fácilmente biodegradable Líquido Volatilidad Medio Solubilidad 166 mg/L Presión de vapor 821 Pa Coeficiente de partición (LogKow) 3.16
Concentración de la sustancia en la mezcla o el artículo	: Salvo indicación contraria. Cubre concentraciones de hasta 100%
Estado físico	: Líquido, presión de vapor de 0,5 a 10 kPa en condiciones de presión y temperatura normales
Cantidades utilizadas	: Salvo indicación contraria.Cubre el uso hasta 6900 g. Cubre superficies de contacto con la piel de hasta 857.5 cm2
Frecuencia y duración del uso	: Salvo indicación contraria.Cubre el uso hasta1 aplicación al día Duración de uso: 6h
Zona de uso:	: Presume que las actividades se llevan a cabo a temperatura ambiente (salvo que se indique otra cosa). Tamaño del espacio: 20 m3
Condiciones y medidas relacionadas con información y las recomendaciones conductuales a los consumidores	: Categoría(s) de producto Condiciones operativas y medidas de gestión de riesgos Adhesivos, sellantesColas, para actividades de ocio Salvo indicación contraria, Cubre concentraciones de hasta30% Cubre el uso hasta365 días/año Cubre exposiciones de hasta1 aplicación al día Cubre superficies de contacto con la piel de hasta35.73 cm2 Cubre exposiciones de hasta9 g. Cubre el uso en espacios con un tamaño de 20m3 Cubre el uso hasta 4 h/Event No se han identificado medidas de gestión de riesgos específicas más allá de las condiciones operativas indicadas. Adhesivos, sellantesColas para bricolaje (cola para moquetas, cola para azule-jos, cola para parqué) Cubre concentraciones de hasta 0.2% Cubre el uso hasta 1días/año Cubre el uso hasta1 aplicación al día Cubre superficies de contacto con la piel de hasta 35.72 cm2 Para cada evento de uso, cubre el uso en cantidades de hasta 6390 g. Cubre el uso en espacios con un tamaño de 20m3 Cubre exposiciones de hasta 6 h No se han identificado medidas de gestión de riesgos específicas más allá de las condiciones operativas indicadas. Adhesivos, sellantesCola de pulverizador Salvo indicación contraria, Cubre concentraciones de hasta 5 % Cubre el uso hasta 6 días/año Cubre el uso hasta1 aplicación al día Cubre superficies de contacto con la piel de hasta 35.73 cm2 Cubre el uso hasta 85.05 g. Cubre el uso en espacios con un tamaño de 20m3Cubre exposiciones de hasta4 h

No se han identificado medidas de gestión de riesgos específicas más allá de las condiciones operativas indicadas.

Adhesivos, sellantesSelladores

Cubre concentraciones de hasta 25 %

Cubre el uso hasta 365días/año

Cubre el uso hasta1 aplicación al día

Cubre superficies de contacto con la piel de hasta 35.73 cm²

Cubre el uso hasta 75 g.

Cubre el uso en espacios con un tamaño de 20m³

Cubre exposiciones de hasta 1 h

No se han identificado medidas de gestión de riesgos específicas más allá de las condiciones operativas indicadas.

Productos anticongelantes y descongelantesLimpieza de ventanas de coche

Cubre concentraciones de hasta 1 %

Cubre el uso hasta 365días/año

Cubre el uso hasta1 aplicación al día

Cubre el uso hasta 0.5 g.

Cubre el uso en un garaje para un coche (34 m³) en condiciones de ventilación habituales.

Cubre el uso en espacios con un tamaño de 34 m³

Cubre exposiciones de hasta 0.02 h

No se han identificado medidas de gestión de riesgos específicas más allá de las condiciones operativas indicadas.

Productos anticongelantes y descongelantesVertido en el radiador

Cubre concentraciones de hasta 10 %

Cubre el uso hasta 365días/año

Cubre el uso hasta1 aplicación al día

Cubre superficies de contacto con la piel de hasta 428 cm²

Cubre el uso hasta 2000 g.

Cubre el uso en un garaje para un coche (34 m³) en condiciones de ventilación habituales.

Cubre el uso en espacios con un tamaño de 34 m³

Cubre exposiciones de hasta 0.17 h

No se han identificado medidas de gestión de riesgos específicas más allá de las condiciones operativas indicadas.

Productos anticongelantes y descongelantesDescongelante de cerraduras

Cubre concentraciones de hasta 50 %

Cubre el uso hasta 365días/año

Cubre el uso hasta1 aplicación al día

Cubre superficies de contacto con la piel de hasta 214.4 cm²

Cubre el uso hasta 4 g.Cubre el uso en un garaje para un coche (34 m³) en condiciones de ventilación habituales.

Cubre el uso en espacios con un tamaño de 34 m³Cubre exposiciones de hasta 0.25 h

No se han identificado medidas de gestión de riesgos específicas más allá de las condiciones operativas indicadas.

Productos biocidasProductos de lavandería y lavavajillas

Cubre concentraciones de hasta 5 %

Cubre el uso hasta 365 días/año

Cubre el uso hasta1 aplicación al día

Cubre superficies de contacto con la piel de hasta 857.50 cm²

Cubre el uso hasta 15 g.

Cubre el uso en espacios con un tamaño de 20m³

Cubre exposiciones de hasta 0.5 h

No se han identificado medidas de gestión de riesgos específicas más allá de las condiciones operativas indicadas.

Productos biocidasProductos de limpieza, líquidos (limpiadores multiuso, productos sanitarios, limpiasuelos, limpiacristales, limpiamo-quetas, limpiametales)

Cubre concentraciones de hasta 5 %

Cubre el uso hasta 128 días/año

Cubre el uso hasta1 aplicación al día

Cubre superficies de contacto con la piel de hasta 857.50 cm²

Cubre el uso hasta 27 g.

Cubre el uso en espacios con un tamaño de 20m³

Cubre exposiciones de hasta 0.33 h

No se han identificado medidas de gestión de riesgos específicas más allá de las condiciones operativas indicadas.

Productos biocidas Productos de limpieza, pulverizadores de gatillo (limpiado-res multiuso, productos sanitarios, limpiacristales)

Cubre concentraciones de hasta 15 %

Cubre el uso hasta 128 días/año

Cubre el uso hasta 1 aplicación al día

Cubre superficies de contacto con la piel de hasta 428.00 cm²

Cubre el uso hasta 35 g. Cubre el uso en espacios con un tamaño de 20m³

Cubre exposiciones de hasta 0.17 h

No se han identificado medidas de gestión de riesgos específicas más allá de las condiciones operativas indicadas.

Revestimientos y pinturas, disolventes, decapantes Pintura mural de látex de base acuosa

Cubre concentraciones de hasta 0.5%

Cubre el uso hasta 4 días/año

Cubre el uso hasta 1 aplicación al día

Cubre superficies de contacto con la piel de hasta 428.75 cm²

Cubre el uso hasta 2760 g.

Cubre el uso en espacios con un tamaño de 20m³

Cubre exposiciones de hasta 2.20 h

No se han identificado medidas de gestión de riesgos específicas más allá de las condiciones operativas indicadas.

Revestimientos y pinturas, disolventes, decapantes Pintura acuosa con alto contenido en disolvente y en material sólido

Cubre concentraciones de hasta 2 %

Cubre el uso hasta 6 días/año

Cubre el uso hasta 1 aplicación al día

Cubre superficies de contacto con la piel de hasta 428.75 cm²

Cubre el uso hasta 744 g.

Cubre el uso en espacios con un tamaño de 20m³

Cubre exposiciones de hasta 2.20 h No se han identificado medidas de gestión de riesgos específicas más allá de las condiciones operativas indicadas.

Revestimientos y pinturas, disolventes, decapantes Bote pulverizador de aerosol

Cubre exposiciones de hasta 21 %

Cubre el uso hasta 2 días/año

Cubre el uso hasta 1 aplicación al día

Cubre el uso hasta 215 g.

Cubre el uso en un garaje para un coche (34 m³) en condiciones de ventilación habituales.

Cubre el uso en espacios con un tamaño de 34 m³

Cubre exposiciones de hasta 0.33 h

No se han identificado medidas de gestión de riesgos específicas más allá de las condiciones operativas indicadas.

Revestimientos y pinturas, disolventes, decapantes Decapantes (para eliminar pinturas, colas, papel pintado y sellantes)

Cubre concentraciones de hasta 3 %

Cubre el uso hasta 3 días/año

Cubre el uso hasta 1 aplicación al día

Cubre superficies de contacto con la piel de hasta 857.50 cm²

Cubre el uso hasta 491 g.

Cubre el uso en espacios con un tamaño de 20m³

Cubre exposiciones de hasta 2.00 h.

No se han identificado medidas de gestión de riesgos específicas más allá de las condiciones operativas indicadas.

Rellenos, masillas, yeso, arcilla de modelado Rellenos y masillas

Cubre concentraciones de hasta 2 %

Cubre el uso hasta 12 días/año

Cubre el uso hasta 1 aplicación al día

Cubre superficies de contacto con la piel de hasta 35.73 cm²

Cubre el uso hasta 85 g.

Cubre el uso en espacios con un tamaño de 20m³

Cubre exposiciones de hasta 4.00 h

No se han identificado medidas de gestión de riesgos específicas más allá de las condiciones operativas indicadas.

Rellenos, masillas, yeso, arcilla de modelado Yesos e igualadores de suelos
Cubre concentraciones de hasta 0.3 %
Cubre el uso hasta 2 días/año
Cubre el uso hasta 1 aplicación al día
Cubre superficies de contacto con la piel de hasta 857.50 cm²
Cubre el uso hasta 6900 g.
Cubre el uso en espacios con un tamaño de 20m³
Cubre exposiciones de hasta 0.5 h
No se han identificado medidas de gestión de riesgos específicas más allá de las condiciones operativas indicadas.

Rellenos, masillas, yeso, arcilla de modelado Arcilla de modelado
Cubre concentraciones de hasta 1 %
Cubre el uso hasta 365 días/año
Cubre el uso hasta 1 aplicación al día
Cubre superficies de contacto con la piel de hasta 254.4 cm²
Cubre el uso hasta 1g.
Cubre el uso en espacios con un tamaño de 20m³
Cubre exposiciones de hasta 4 h
No se han identificado medidas de gestión de riesgos específicas más allá de las condiciones operativas indicadas.

Pinturas para dedos
Cubre concentraciones de hasta 1 %
Cubre el uso hasta 365 días/año
Cubre el uso hasta 1 aplicación al día
Cubre superficies de contacto con la piel de hasta 254.40 cm²
Cubre el uso hasta 1.35 g.
Cubre el uso en espacios con un tamaño de 20m³
Cubre exposiciones de hasta 0.03 h
No se han identificado medidas de gestión de riesgos específicas más allá de las condiciones operativas indicadas.

Productos de tratamiento de superficies no metálicas Pintura mural de látex de base acuosa
Cubre concentraciones de hasta 0.5 %
Cubre el uso hasta 4 días/año
Cubre el uso hasta 1 aplicación al día
Cubre superficies de contacto con la piel de hasta 428.75 cm²
Cubre el uso hasta 2760 g.
Cubre el uso en espacios con un tamaño de 20m³
Cubre exposiciones de hasta 2.20 h
No se han identificado medidas de gestión de riesgos específicas más allá de las condiciones operativas indicadas.

Productos de tratamiento de superficies no metálicas Pintura acuosa con alto contenido en disolvente y en material sólido
Cubre concentraciones de hasta 2.2 %
Cubre el uso hasta 6 días/año
Cubre el uso hasta 1 aplicación al día
Cubre superficies de contacto con la piel de hasta 428.75 cm²
Cubre el uso hasta 744 g. Cubre el uso en espacios con un tamaño de 20m³
Cubre exposiciones de hasta 2.20 h
No se han identificado medidas de gestión de riesgos específicas más allá de las condiciones operativas indicadas.

Productos de tratamiento de superficies no metálicas Bote pulverizador de aerosol
Cubre concentraciones de hasta 21 %
Cubre el uso hasta 2 días/año
Cubre el uso hasta 1 aplicación al día
Cubre el uso hasta 215 g.
Cubre el uso en un garaje para un coche (34 m³) en condiciones de ventilación habituales.
Cubre el uso en espacios con un tamaño de 34 m³
Cubre exposiciones de hasta 0.33 h
No se han identificado medidas de gestión de riesgos específicas más allá de las condiciones operativas indicadas.

Productos de tratamiento de superficies no metálicas Decapantes (para eliminar pinturas, colas, papel pintado y sellantes)

Cubre concentraciones de hasta 3.4 %
Cubre el uso hasta 3 días/año
Cubre el uso hasta 1 aplicación al día
Cubre superficies de contacto con la piel de hasta 857.50 cm²
Cubre el uso hasta 491 g.
Cubre el uso en espacios con un tamaño de 20 m³
Cubre exposiciones de hasta 2.00 h
No se han identificado medidas de gestión de riesgos específicas más allá de las condiciones operativas indicadas.

Tintas y tóners

Cubre concentraciones de hasta 10 %
Cubre el uso hasta 365 días/año
Cubre el uso hasta 1 aplicación al día
Cubre superficies de contacto con la piel de hasta 71.40 cm²
Cubre el uso hasta 40 g.
Cubre el uso en espacios con un tamaño de 20 m³
Cubre exposiciones de hasta 2.20 h
No se han identificado medidas de gestión de riesgos específicas más allá de las condiciones operativas indicadas.

Productos para el curtido Abrillantadores, ceras / cremas (suelos, muebles, calzado)

Cubre concentraciones de hasta 25 %
Cubre el uso hasta 29 días/año
Cubre el uso hasta 1 aplicación al día
Cubre superficies de contacto con la piel de hasta 430.00 cm²
Cubre el uso hasta 56 g.
Cubre el uso en espacios con un tamaño de 20 m³
Cubre exposiciones de hasta 1.23 h
No se han identificado medidas de gestión de riesgos específicas más allá de las condiciones operativas indicadas.

Productos para el curtido Abrillantadores, pulverizador (muebles, calzado)

Cubre concentraciones de hasta 33 %
Cubre el uso hasta 8 días/año
Cubre el uso hasta 1 aplicación al día
Cubre superficies de contacto con la piel de hasta 430.00 cm²
Cubre el uso hasta 56 g.
Cubre el uso en espacios con un tamaño de 20 m³
Cubre exposiciones de hasta 0.33 h
No se han identificado medidas de gestión de riesgos específicas más allá de las condiciones operativas indicadas.

Lubricantes, grasas y desmoldeantes Líquidos

Cubre concentraciones de hasta 100 %
Cubre el uso hasta 4 días/año
Cubre el uso hasta 1 aplicación al día
Cubre superficies de contacto con la piel de hasta 468.00 cm²
Cubre el uso hasta 2200 g.
Cubre el uso en un garaje para un coche (34 m³) en condiciones de ventilación habituales.
Cubre el uso en espacios con un tamaño de 34 m³
Cubre exposiciones de hasta 0.17 h/Event
No se han identificado medidas de gestión de riesgos específicas más allá de las condiciones operativas indicadas.

Lubricantes, grasas y desmoldeantes Pastas

Cubre concentraciones de hasta 15 %
Cubre el uso hasta 10 días/año
Cubre el uso hasta 1 aplicación al día
Cubre superficies de contacto con la piel de hasta 468.00 cm²
Cubre el uso hasta 34 g.
Cubre el uso en espacios con un tamaño de 20 m³
No se han identificado medidas de gestión de riesgos específicas más allá de las condiciones operativas indicadas.

Lubricantes, grasas y desmoldeantes Pulverizadores

Cubre concentraciones de hasta 45 %
Cubre el uso hasta 6 días/año
Cubre el uso hasta 1 aplicación al día
Cubre superficies de contacto con la piel de hasta 428.75 cm²

Cubre el uso hasta 73 g.
Cubre el uso en espacios con un tamaño de 20m3
Cubre exposiciones de hasta 0.17 h
No se han identificado medidas de gestión de riesgos específicas más allá de las condiciones operativas indicadas.

Abrillantadores y cerasAbrillantadores, ceras / cremas (suelos, muebles, calzado)
Cubre concentraciones de hasta 10 %
Cubre el uso hasta29 días/año
Cubre el uso hasta1 aplicación al día
Cubre superficies de contacto con la piel de hasta 430 cm2
Cubre el uso hasta 142 g.
Cubre el uso en espacios con un tamaño de 20m3
Cubre exposiciones de hasta 1.23 h
No se han identificado medidas de gestión de riesgos específicas más allá de las condiciones operativas indicadas.

Abrillantadores y cerasAbrillantadores, pulverizador (muebles, calzado)
Cubre concentraciones de hasta 48 %
Cubre el uso hasta8 días/año
Cubre el uso hasta1 aplicación al día
Cubre superficies de contacto con la piel de hasta 430 cm2
Cubre el uso hasta 35 g. Cubre el uso en espacios con un tamaño de 20m3
Cubre exposiciones de hasta 0.33 h
No se han identificado medidas de gestión de riesgos específicas más allá de las condiciones operativas indicadas.

Tintes para tejidos y productos de acabado e impregnación
Cubre concentraciones de hasta 10 %
Cubre el uso hasta 365 días/año
Cubre el uso hasta1 aplicación al día
Cubre superficies de contacto con la piel de hasta 857.50 cm2 Cubre superficies de contacto con la piel de hastaCubre el uso hasta 115 g.
Cubre el uso en espacios con un tamaño de 20m3
Cubre exposiciones de hasta 1 h
No se han identificado medidas de gestión de riesgos específicas más allá de las condiciones operativas indicadas.

Condiciones y medidas relacionadas con la protección personal y la higiene

Sección 3 - Estimación de la exposición y referencia a su fuente

Sitio web: : No disponible.

Estimación de la exposición y referencia a su fuente - Medio ambiente: 1: Uso en revestimientos

Evaluación de la exposición (medioambiental): : EUSES

Estimación de la exposición y referencia a su fuente : No disponible.

Estimación de la exposición y referencia a su fuente - Consumidores: 0: Uso en revestimientos

Evaluación de la exposición (humana): : EUSES

Estimación de la exposición y referencia a su fuente : Consumidor ECETOC TRA v3

Sección 4 - Orientación para usuarios intermedios para evaluar si trabajan dentro de los límites establecidos por el ES

Medio ambiente	: Se ofrecen más detalles sobre tecnologías de control y escalado en la ficha informativa SPERC.
Salud	: No se espera que las exposiciones previstas superen los valores de referencia del consumidor aplicables cuando se hayan implementado las medidas de gestión de riesgos/condiciones operativas recogidas en la sección 2. Cuando se adopten otras medidas de gestión de riesgos/condiciones operativas, será responsabilidad de los usuarios asegurarse de que los riesgos se gestionan a niveles cuando menos equivalentes.

Consejos adicionales de buenas prácticas a la CSA de REACH

Medio ambiente	: No disponible.
Salud	: Manipular la sustancia con cuidado para reducir al mínimo sus liberaciones.

PETROSOL 95A XILENO

[215-535-7] Uso en recubrimientos - Consumidor

Anexo a la Ficha de datos de seguridad ampliada (eSDS)

Industrial

Identificación de la sustancia o la mezcla

Definición del producto : Sustancia multi-componente
Código : 30406
Nombre del producto : PETROSOL 95A XILENO

Sección 1 - Título

Título breve del escenario de exposición : [215-535-7] Distribución de la Sustancia - Industrial
Lista de descriptores de uso : **Nombre del uso identificado:** Distribución de la sustancia-Industrial
Categoría del proceso: PROC01, PROC02, PROC03, PROC04, PROC08a, PROC08b, PROC09, PROC15
Sector de uso final: SU03, SU08, SU09
Vida útil posterior relevante para ese uso: No.
Categoría de Emisión Ambiental: ERC01, ERC07
Sector de mercado por tipo de producto químico: No aplicable.
Categoría de artículo relativa a la vida útil posterior: No aplicable.
Escenarios medioambientales contribuyentes : **Distribución de la sustancia**
Salud Escenarios contribuyentes : **Distribución de la sustancia**

Asociación de la industria : LOA (Low Olefins & Aromatics)
Procesos y actividades que cubre el escenario de exposición : Carga (incluida la carga de buques/barcasas de transporte marítimo, vehículos de transporte terrestre/ferroviario y RIG) y reacondicionamiento (incluidos bidones y envases pequeños) de la sustancia, incluidos su muestreo, almacenamiento, descarga, distribución y actividades de laboratorio asociadas.

Sección 2 - Controles de la exposición

Escenario contributivo que controla la exposición medioambiental correspondiente a 0: Distribución de la sustancia

Supone que se han implementado unos buenos estándares básicos de higiene ocupacional

Características del Producto : Líquido Medio Volatilidad
Predominantemente hidrofóbica
Fácilmente biodegradable
Solubilidad :166 mg/L
Presión de vapor : 821 Pa (20 Â°C)
Coeficiente de partición (LogKow) : 3.16
Concentración de la sustancia en la mezcla o el artículo : Cubre porcentajes de sustancia en el producto de hasta un 100 %.
Cantidades utilizadas : Fracción del tonelaje de la UE usado en la región 1000 kTm/year
Tonelaje de uso regional 100 kTm/Year
Fracción del tonelaje Regional usado localmente 0.002
Frecuencia y duración del uso : Días de emisión 300
Factores medioambientales no influenciados por la gestión del riesgo : Factor de dilución en el agua dulce local 10
Factor de dilución en el agua marina local 100
Otras condiciones que afectan a los riesgos de exposición medioambiental : Fracción liberada al aire por el proceso (liberación inicial previa a las MGR) 0.001
Fracción liberada en el agua residual por el proceso (liberación inicial previa a las MGR) 0.00001
Fracción liberada al suelo por el proceso (liberación inicial previa a las MGR) 0.00001

Condiciones y medidas técnicas a nivel de proceso (fuente) para impedir la emisión	: Las prácticas habituales varían de un emplazamiento a otro, por lo que se utilizan estimaciones de liberaciones en el proceso de carácter conservador.
Condiciones y medidas técnicas in situ para reducir o limitar las emisiones a las aguas, a la atmósfera y al suelo	: Tratar las emisiones al aire para obtener una eficiencia típica de eliminación del > 90 La tecnología típica de tratamiento in situ de aguas residuales consigue una eficiencia de eliminación del 93.67 Prevenir la descarga de sustancia no disuelta o su recuperación a/del agua residual in situ. No son de aplicación los controles de emisiones al suelo, ya que no hay una liberación directa al suelo. No aplicar lodo industrial a suelos naturales. Las aguas residuales deben incinerarse, guardarse o reciclarse.
Medidas organizativas para evitar o limitar las emisiones del emplazamiento	: No aplicar lodo industrial a suelos naturales. Las aguas residuales deben incinerarse, guardarse o reciclarse.
Condiciones y medidas relacionadas con plantas de tratamiento de aguas residuales	: Eliminación estimada de la sustancia del agua residual a través del tratamiento en depuradora en la instalaciones 93.67 Caudal supuesto para la planta de tratamiento/depuradora en las instalaciones 2000 Durante la fabricación, no se generan desechos de la sustancia.
Condiciones y medidas vinculadas al tratamiento externo de residuos para su eliminación	: El tratamiento externo y la evacuación de los residuos deben cumplir las normativas locales y/o nacionales aplicables. El tratamiento externo y la evacuación de los residuos deben cumplir las normativas locales y/o nacionales aplicables.
Condiciones y medidas vinculadas a la recuperación externa de residuos	: La recuperación externa y el reciclado de los residuos deben cumplir las normativas locales y/o nacionales aplicables.

Escenario contributivo que controla la exposición de los trabajadores correspondiente a 1: Distribución de la sustancia

Concentración de la sustancia en la mezcla o el artículo	: Cubre porcentajes de sustancia en el producto de hasta un 100 %.
Estado físico	: Líquido, presión de vapor de 0,5 a 10 kPa en condiciones de presión y temperatura normales
Cantidades utilizadas	: No aplicable.
Frecuencia y duración del uso	: Cubre exposiciones diarias de hasta 8 horas
Factores humanos no influenciados por la gestión del riesgo	: No aplicable.
Otras condiciones que afectan a los riesgos de exposición de los trabajadores	: Supone el uso a no más de 20 °C por encima de la temperatura ambiente. Supone que se han implementado unos buenos estándares básicos de higiene ocupacional Escenarios contribuyentes-Condiciones operativas y medidas de gestión de riesgos Exposiciones de carácter general (sistemas cerrados) Manipular la sustancia dentro de un sistema cerrado. Exposiciones de carácter general (sistemas cerrados)Con recogida de muestras Manipular la sustancia dentro de un sistema cerrado. Exposiciones de carácter general (sistemas abiertos)Uso en procesos en lotes confinados Procurar un buen estándar de ventilación general (no menos de entre 3 y 5 cambios de aire por hora). Exposiciones de carácter general (sistemas abiertos)Proceso por lotesCon recogida de muestras Procurar un buen estándar de ventilación general (no menos de entre 3 y 5 cambios de aire por hora).

Muestreo de procesos
Manipular la sustancia dentro de un sistema cerrado.
Procurar un buen estándar de ventilación general (no menos de entre 3 y 5 cambios de aire por hora).

Actividades de laboratorio
No se han identificado otras medidas específicas.

Transferencias a granelSistemas abiertosRociado
Procurar un buen estándar de ventilación general (no menos de entre 3 y 5 cambios de aire por hora).
Evite llevar a cabo actividades que impliquen la exposición durante más de 1 hora por día.

Transferencias a granelSistemas cerrados
Procurar un buen estándar de ventilación general (no menos de entre 3 y 5 cambios de aire por hora).
Evite llevar a cabo actividades que impliquen la exposición durante más de 1 hora por día.

Limpieza y mantenimiento de equipos
Drenar o retirar la sustancia de los equipos antes de llevar a cabo operaciones de rodaje o mantenimiento.

Almacenamiento
Manipular la sustancia dentro de un sistema cerrado.

Transferencias a granelSistemas cerrados
Procurar un buen estándar de ventilación general (no menos de entre 3 y 5 cambios de aire por hora).
Evite llevar a cabo actividades que impliquen la exposición durante más de 1 hora por día.

Transferencias a granelSistemas abiertos
Procurar un buen estándar de ventilación general (no menos de entre 3 y 5 cambios de aire por hora).
Evite llevar a cabo actividades que impliquen la exposición durante más de 1 hora por día.

Llenado de bidones y envases pequeños
Transferir a través de líneas encerradas.

Limpieza y mantenimiento de equipos
Drenar y enjuagar el sistema antes de llevar a cabo operaciones de rodaje o mantenimiento de los equipos.

Almacenamiento
Manipular la sustancia dentro de un sistema cerrado.

Condiciones y medidas relacionadas con la protección personal y la higiene

Sección 3 - Estimación de la exposición y referencia a su fuente

Sitio web: : Para estimar las exposiciones en el lugar de trabajo se ha empleado la herramienta ECETOC TRA salvo que se indique otra cosa.

Estimación de la exposición y referencia a su fuente - Medio ambiente: 0: Distribución de la sustancia

Evaluación de la exposición (medioambiental): : EUSES

Estimación de la exposición y referencia a su fuente : Las exposiciones son bajas y no exceden los valores límite.

Estimación de la exposición y referencia a su fuente - Trabajadores: 1: Distribución de la sustancia

Evaluación de la exposición (humana): : EUSES

Estimación de la exposición y referencia a su fuente : Para estimar las exposiciones en el lugar de trabajo se ha empleado la herramienta ECETOC TRA salvo que se indique otra cosa.

Sección 4 - Orientación para usuarios intermedios para evaluar si trabajan dentro de los límites establecidos por el ES

Medio ambiente	: La orientación se basa en condiciones operativas que se presumen, que pueden no ser aplicables a todos los emplazamientos; por lo tanto, puede ser necesario llevar a cabo un proceso de escalado para definir medidas de gestión de riesgos apropiadas específicas para el emplazamiento. La eficiencia de eliminación requerida para las aguas residuales se puede obtener utilizando tecnologías in situ o externas, por sí solas o en combinación. La eficiencia de eliminación requerida para el aire se puede obtener utilizando tecnologías in situ, por sí solas o en combinación. Se ofrecen más detalles sobre tecnologías de control y escalado en la ficha informativa SPERC.
Salud	: No se espera que las exposiciones previstas superen los valores DN(M)EL cuando se hayan implementado las medidas de gestión de riesgos/condiciones operativas recogidas en la sección 2. Cuando se adopten otras medidas de gestión de riesgos/condiciones operativas, será responsabilidad de los usuarios asegurarse de que los riesgos se gestionan a niveles cuando menos equivalentes. Las medidas de gestión de riesgo están basadas en una caracterización de riesgo cualitativa.

Consejos adicionales de buenas prácticas a la CSA de REACH

Medio ambiente	: No disponible.
Salud	: Actividades de laboratorio Utilizar guantes adecuados ensayados según la norma EN374. Llevar monos adecuados para prevenir la exposición de la piel. Transferencias a granel Utilizar guantes adecuados ensayados según la norma EN374. Evitar salpicaduras. Despejar las líneas antes de proceder al desenganche. Transferencias de bidones / en lotes Utilizar guantes adecuados ensayados según la norma EN374. Evitar salpicaduras. Despejar las líneas antes de proceder al desenganche. Limpieza y mantenimiento de equipos Llevar monos adecuados para prevenir la exposición de la piel. Almacenamiento Evitar el muestreo por inmersión.

Anexo a la Ficha de datos de seguridad ampliada (eSDS)

Industrial

Identificación de la sustancia o la mezcla

Definición del producto : Sustancia multi-componente
Código : 30406
Nombre del producto : PETROSOL 95A XILENO

Sección 1 - Título

Título breve del escenario de exposición : [215-535-7] El uso en la Industria Peforación Petrolifera - Industrial

Lista de descriptores de uso : **Nombre del uso identificado:** Uso en operaciones de perforación y explotación de yacimientos petrolíferos y gaseosos-Industrial
Categoría del proceso: PROC01, PROC02, PROC03, PROC04, PROC08a, PROC08b
Sector de uso final: SU03, SU10
Vida útil posterior relevante para ese uso: No.
Categoría de Emisión Ambiental: ERC04
Sector de mercado por tipo de producto químico: No aplicable.
Categoría de artículo relativa a la vida útil posterior: No aplicable.

Escenarios medioambientales contribuyentes : **Uso en operaciones de perforación y explotación de yacimientos petrolíferos y gaseosos**

Salud Escenarios contribuyentes : **Uso en operaciones de perforación y explotación de yacimientos petrolíferos y gaseosos**

Asociación de la industria : LOA (Low Olefins & Aromatics)

Procesos y actividades que cubre el escenario de exposición : Operaciones de perforación y explotación de pozos en yacimientos petrolíferos (incluidas las de limpieza de pozos y lodos de perforación), incluidas transferencias de material, formulación in situ, operaciones en boca de pozo, actividades en la sala de agitadores y el mantenimiento relacionado.

Sección 2 - Controles de la exposición

Escenario contributivo que controla la exposición medioambiental correspondiente a 0: Uso en operaciones de perforación y explotación de yacimientos petrolíferos y gaseosos

Supone que se han implementado unos buenos estándares básicos de higiene ocupacional

Características del Producto : Líquido Medio Volatilidad
Predominantemente hidrofóbica
Fácilmente biodegradable
Solubilidad :166 mg/L
Presión de vapor : 821 Pa (20 Â°C)
Coeficiente de partición (LogKow) : 3.16

Concentración de la sustancia en la mezcla o el artículo : Cubre porcentajes de sustancia en el producto de hasta un 100 %.

Cantidades utilizadas : Fracción del tonelaje de la UE usado en la región 1 kTm/year
Tonelaje de uso regional 0.1 kTm/Year
Fracción del tonelaje Regional usado localmente 0.002

Frecuencia y duración del uso : Días de emisión 300

Factores medioambientales no influenciados por la gestión del riesgo : Factor de dilución en el agua dulce local No aplicable.
Factor de dilución en el agua marina local No aplicable.

Otras condiciones que afectan a los riesgos de exposición medioambiental : Fracción liberada al aire por el proceso (liberación inicial previa a las MGR) No aplicable.
Fracción liberada en el agua residual por el proceso (liberación inicial previa a las MGR) No aplicable.
Fracción liberada al suelo por el proceso (liberación inicial previa a las MGR) No aplicable.

Condiciones y medidas técnicas a nivel de proceso (fuente) para impedir la emisión	: Las prácticas habituales varían de un emplazamiento a otro, por lo que se utilizan estimaciones de liberaciones en el proceso de carácter conservador.
Condiciones y medidas técnicas in situ para reducir o limitar las emisiones a las aguas, a la atmósfera y al suelo	: Prevenir la descarga al medio ambiente en consonancia con los requisitos normativos. Discharge to aquatic environment is restricted La tecnología típica de tratamiento in situ de aguas residuales consigue una eficiencia de eliminación del 93.67 %
Medidas organizativas para evitar o limitar las emisiones del emplazamiento	: No aplicar lodo industrial a suelos naturales. Las aguas residuales deben incinerarse, guardarse o reciclarse.
Condiciones y medidas relacionadas con plantas de tratamiento de aguas residuales	: Eliminación estimada de la sustancia del agua residual a través del tratamiento en depuradora en la instalaciones 93.67 Caudal supuesto para la planta de tratamiento/depuradora en las instalaciones 2000 El tratamiento externo y la evacuación de los residuos deben cumplir las normativas locales y/o nacionales aplicables.
Condiciones y medidas vinculadas al tratamiento externo de residuos para su eliminación	: La recuperación externa y el reciclado de los residuos deben cumplir las normativas locales y/o nacionales aplicables.
Condiciones y medidas vinculadas a la recuperación externa de residuos	: La recuperación externa y el reciclado de los residuos deben cumplir las normativas locales y/o nacionales aplicables.

Escenario contributivo que controla la exposición de los trabajadores correspondiente a 1: Uso en operaciones de perforación y explotación de yacimientos petrolíferos y gaseosos

Concentración de la sustancia en la mezcla o el artículo	: Cobre porcentajes de sustancia en el producto de hasta un 100 %.
Estado físico	: Líquido, presión de vapor de 0,5 a 10 kPa en condiciones de presión y temperatura normales
Cantidades utilizadas	: No aplicable.
Frecuencia y duración del uso	: Cobre exposiciones diarias de hasta 8 horas
Factores humanos no influenciados por la gestión del riesgo	: No aplicable.
Otras condiciones que afectan a los riesgos de exposición de los trabajadores	: Supone el uso a no más de 20 °C por encima de la temperatura ambiente. Supone que se han implementado unos buenos estándares básicos de higiene ocupacional Escenarios contribuyentes-Condiciones operativas y medidas de gestión de riesgos Transferencias a granel Procurar un buen estándar de ventilación general (no menos de entre 3 y 5 cambios de aire por hora).Asegurarse de que la operación se lleva a cabo en exteriores. Evitar llevar a cabo la operación durante más de 1 hora. Llenado de equipos a partir de bidones o contenedores Procurar un buen estándar de ventilación general (no menos de entre 3 y 5 cambios de aire por hora).Asegurarse de que la operación se lleva a cabo en exteriores. Evitar llevar a cabo la operación durante más de 1 hora. Operaciones del piso de perforación Procurar un buen estándar de ventilación general (no menos de entre 3 y 5 cambios de aire por hora).Asegurarse de que la operación se lleva a cabo en exteriores. Operaciones del piso de perforación Procurar un buen estándar de ventilación general (no menos de entre 3 y 5 cambios de aire por hora).Asegurarse de que la operación se lleva a cabo en exteriores.

Operación de equipos de filtración de sólidos vapour exposure
Procurar un buen estándar de ventilación general (no menos de entre 3 y 5 cambios de aire por hora). Asegurarse de que la operación se lleva a cabo en exteriores.

Operación de equipos de filtración de sólidos Aerosol exposures
Procurar un buen estándar de ventilación general (no menos de entre 3 y 5 cambios de aire por hora). Asegurarse de que la operación se lleva a cabo en exteriores.

Operación de equipos de filtración de sólidos
Procurar un buen estándar de ventilación general (no menos de entre 3 y 5 cambios de aire por hora). Asegurarse de que la operación se lleva a cabo en exteriores.
Evitar llevar a cabo la operación durante más de 1 hora.

Treatment and disposal of filtered solids
Procurar un buen estándar de ventilación general (no menos de entre 3 y 5 cambios de aire por hora). Asegurarse de que la operación se lleva a cabo en exteriores.

Muestreo de procesos
Procurar un buen estándar de ventilación general (no menos de entre 3 y 5 cambios de aire por hora). Asegurarse de que la operación se lleva a cabo en exteriores.

Exposiciones de carácter general (sistemas cerrados)
No se han identificado otras medidas específicas.

Vertido desde contenedores pequeños
Utilizar bombas de tambor o verter con cuidado desde el contenedor.

Exposiciones de carácter general (sistemas abiertos)
Procurar un buen estándar de ventilación general (no menos de entre 3 y 5 cambios de aire por hora). Asegurarse de que la operación se lleva a cabo en exteriores.

Limpieza y mantenimiento de equipos
Utilizar bombas de tambor o verter con cuidado desde el contenedor.

Proceso por lotes
No se han identificado otras medidas específicas.

Proceso por lotes with occasional controlled exposure
No se han identificado otras medidas específicas.

Condiciones y medidas relacionadas con la protección personal y la higiene

Sección 3 - Estimación de la exposición y referencia a su fuente

Sitio web: : Para estimar las exposiciones en el lugar de trabajo se ha empleado la herramienta ECETOC TRA salvo que se indique otra cosa.

Estimación de la exposición y referencia a su fuente - Medio ambiente: 1: Uso en operaciones de perforación y explotación de yacimientos petrolíferos y gaseosos

Evaluación de la exposición (medioambiental): : EUSES

Estimación de la exposición y referencia a su fuente : Las exposiciones son bajas y no exceden los valores límite.

Estimación de la exposición y referencia a su fuente - Trabajadores: 0: Uso en operaciones de perforación y explotación de yacimientos petrolíferos y gaseosos

Evaluación de la exposición (humana): : EUSES

Estimación de la exposición y referencia a su fuente : Para estimar las exposiciones en el lugar de trabajo se ha empleado la herramienta ECETOC TRA salvo que se indique otra cosa.

Sección 4 - Orientación para usuarios intermedios para evaluar si trabajan dentro de los límites establecidos por el ES

Medio ambiente	: La orientación se basa en condiciones operativas que se presumen, que pueden no ser aplicables a todos los emplazamientos; por lo tanto, puede ser necesario llevar a cabo un proceso de escalado para definir medidas de gestión de riesgos apropiadas específicas para el emplazamiento. La eficiencia de eliminación requerida para las aguas residuales se puede obtener utilizando tecnologías in situ o externas, por sí solas o en combinación. La eficiencia de eliminación requerida para el aire se puede obtener utilizando tecnologías in situ, por sí solas o en combinación. Se ofrecen más detalles sobre tecnologías de control y escalado en la ficha informativa SPERC.
Salud	: No se espera que las exposiciones previstas superen los valores DN(M)EL cuando se hayan implementado las medidas de gestión de riesgos/condiciones operativas recogidas en la sección 2. Cuando se adopten otras medidas de gestión de riesgos/condiciones operativas, será responsabilidad de los usuarios asegurarse de que los riesgos se gestionan a niveles cuando menos equivalentes. Las medidas de gestión de riesgo están basadas en una caracterización de riesgo cualitativa.

Consejos adicionales de buenas prácticas a la CSA de REACH

Medio ambiente	: No disponible.
Salud	: Actividades de laboratorio Utilizar guantes adecuados ensayados según la norma EN374. Llevar monos adecuados para prevenir la exposición de la piel. Transferencias a granel Utilizar guantes adecuados ensayados según la norma EN374. Evitar salpicaduras. Despejar las líneas antes de proceder al desenganche. Transferencias de bidones / en lotes Utilizar guantes adecuados ensayados según la norma EN374. Evitar salpicaduras. Despejar las líneas antes de proceder al desenganche. Limpieza y mantenimiento de equipos Llevar monos adecuados para prevenir la exposición de la piel. Almacenamiento Evitar el muestreo por inmersión.

Anexo a la Ficha de datos de seguridad ampliada (eSDS)

Industrial

Identificación de la sustancia o la mezcla

Definición del producto : Sustancia multi-componente
Código : 30406
Nombre del producto : PETROSOL 95A XILENO

Sección 1 - Título

Título breve del escenario de exposición : [215-535-7] Fabricación de la Sustancia - Industrial
Lista de descriptores de uso : **Nombre del uso identificado:** Fabricación de la sustancia-Industrial
Categoría del proceso: PROC01, PROC02, PROC03, PROC04, PROC08a, PROC08b, PROC15
Sector de uso final: SU03
Vida útil posterior relevante para ese uso: No.
Categoría de Emisión Ambiental: ERC01, ERC04
Sector de mercado por tipo de producto químico: No aplicable.
Categoría de artículo relativa a la vida útil posterior: No aplicable.
Escenarios medioambientales contribuyentes : **Fabricación de la sustancia**
Salud Escenarios contribuyentes : **Fabricación de la sustancia**

Asociación de la industria : LOA (Low Olefins & Aromatics)
Procesos y actividades que cubre el escenario de exposición : Fabricación de la sustancia o uso como intermedio o como agente de procesamiento químico o extracción. Incluye reciclaje/recuperación, transferencia, almacenamiento, mantenimiento y carga (incluidos buques/barcasas de transporte marítimo, vehículos de transporte terrestre/ferroviario y contenedores de transporte a granel) y muestreo de material así como actividades de laboratorio asociadas.

Sección 2 - Controles de la exposición

Escenario contributivo que controla la exposición medioambiental correspondiente a 0: Fabricación de la sustancia

Supone que se han implementado unos buenos estándares básicos de higiene ocupacional

Características del Producto : Líquido Medio Volatilidad
Predominantemente hidrofóbica
Fácilmente biodegradable
Solubilidad :166 mg/L
Presión de vapor : 821 Pa (20 Â°C)
Coeficiente de partición (LogKow) : 3.16
Concentración de la sustancia en la mezcla o el artículo : Cubre porcentajes de sustancia en el producto de hasta un 100 %.
Cantidades utilizadas : Fracción del tonelaje de la UE usado en la región 1000 kTm/year
Tonelaje de uso regional 100 kTm/Year
Fracción del tonelaje Regional usado localmente 0.5
Frecuencia y duración del uso : Días de emisión 300
Factores medioambientales no influenciados por la gestión del riesgo : Factor de dilución en el agua dulce local 40
Factor de dilución en el agua marina local 100
Otras condiciones que afectan a los riesgos de exposición medioambiental : Fracción liberada al aire por el proceso (liberación inicial previa a las MGR) 0.01
Fracción liberada en el agua residual por el proceso (liberación inicial previa a las MGR) 0.0001
Fracción liberada al suelo por el proceso (liberación inicial previa a las MGR) 0.0001

Condiciones y medidas técnicas a nivel de proceso (fuente) para impedir la emisión	: Las prácticas habituales varían de un emplazamiento a otro, por lo que se utilizan estimaciones de liberaciones en el proceso de carácter conservador.
Condiciones y medidas técnicas in situ para reducir o limitar las emisiones a las aguas, a la atmósfera y al suelo	: Tratar las emisiones al aire para obtener una eficiencia típica de eliminación del > 90 La tecnología típica de tratamiento in situ de aguas residuales consigue una eficiencia de eliminación del 93.67 Prevenir la descarga de sustancia no disuelta o su recuperación a/del agua residual in situ. No son de aplicación los controles de emisiones al suelo, ya que no hay una liberación directa al suelo. No aplicar lodo industrial a suelos naturales.
Medidas organizativas para evitar o limitar las emisiones del emplazamiento	: No aplicar lodo industrial a suelos naturales. Las aguas residuales deben incinerarse, guardarse o reciclarse.
Condiciones y medidas relacionadas con plantas de tratamiento de aguas residuales	: Eliminación estimada de la sustancia del agua residual a través del tratamiento en depuradora en la instalaciones 93.67 Caudal supuesto para la planta de tratamiento/depuradora en las instalaciones 2000 Durante la fabricación, no se generan desechos de la sustancia.
Condiciones y medidas vinculadas al tratamiento externo de residuos para su eliminación	: Durante la fabricación, no se generan desechos de la sustancia.
Condiciones y medidas vinculadas a la recuperación externa de residuos	: Durante la fabricación, no se generan desechos de la sustancia.

Escenario contributivo que controla la exposición de los trabajadores correspondiente a 1: Fabricación de la sustancia

Concentración de la sustancia en la mezcla o el artículo	: Cubre porcentajes de sustancia en el producto de hasta un 100 %.
Estado físico	: Líquido, presión de vapor de 0,5 a 10 kPa en condiciones de presión y temperatura normales
Cantidades utilizadas	: No aplicable.
Frecuencia y duración del uso	: Cubre exposiciones diarias de hasta 8 horas
Factores humanos no influenciados por la gestión del riesgo	: No aplicable.
Otras condiciones que afectan a los riesgos de exposición de los trabajadores	: Supone el uso a no más de 20 °C por encima de la temperatura ambiente. Supone que se han implementado unos buenos estándares básicos de higiene ocupacional Escenarios contribuyentes-Condicionales operativas y medidas de gestión de riesgos Exposiciones de carácter general (sistemas cerrados) Manipular la sustancia dentro de un sistema cerrado. Exposiciones de carácter general (sistemas cerrados)Con recogida de muestras Manipular la sustancia dentro de un sistema cerrado. Exposiciones de carácter general (sistemas cerrados)Uso en procesos en lotes confinados Manipular la sustancia dentro de un sistema cerrado. Procurar un buen estándar de ventilación general (no menos de entre 3 y 5 cambios de aire por hora). Exposiciones de carácter general (sistemas abiertos)Proceso por lotesCon recogida de muestras Procurar un buen estándar de ventilación general (no menos de entre 3 y 5 cambios de aire por hora).

	<p>Muestreo de procesos Procurar un buen estándar de ventilación general (no menos de entre 3 y 5 cambios de aire por hora). Evite llevar a cabo actividades que impliquen la exposición durante más de 1 hora por día.</p> <p>Actividades de laboratorio No se han identificado otras medidas específicas.</p> <p>Transferencias a granelSistemas abiertosRociado Procurar un buen estándar de ventilación general (no menos de entre 3 y 5 cambios de aire por hora). Evite llevar a cabo actividades que impliquen la exposición durante más de 1 hora por día.</p> <p>Transferencias a granelSistemas cerrados Procurar un buen estándar de ventilación general (no menos de entre 3 y 5 cambios de aire por hora). Evite llevar a cabo actividades que impliquen la exposición durante más de 1 hora por día.</p> <p>Limpieza y mantenimiento de equipos Drenar o retirar la sustancia de los equipos antes de llevar a cabo operaciones de rodaje o mantenimiento.</p> <p>Almacenamiento Manipular la sustancia dentro de un sistema cerrado.</p>
Zona de uso:	: Supone el uso a no más de 20 °C por encima de la temperatura ambiente.
Condiciones y medidas técnicas a nivel de proceso (fuente) para impedir la emisión	: Las prácticas habituales varían de un emplazamiento a otro, por lo que se utilizan estimaciones de liberaciones en el proceso de carácter conservador.
Controles de ingeniería	: Drenar el sistema antes de llevar a cabo operaciones de rodaje o mantenimiento de los equipos.
Condiciones y medidas relacionadas con la protección personal y la higiene	

Sección 3 - Estimación de la exposición y referencia a su fuente

Sitio web:	: Para estimar las exposiciones en el lugar de trabajo se ha empleado la herramienta ECETOC TRA salvo que se indique otra cosa.
-------------------	---

Estimación de la exposición y referencia a su fuente - Medio ambiente: 1: Fabricación de la sustancia	
Evaluación de la exposición (medioambiental):	: EUSES
Estimación de la exposición y referencia a su fuente	: Las exposiciones son bajas y no exceden los valores límite.

Estimación de la exposición y referencia a su fuente - Trabajadores: 0: Fabricación de la sustancia	
Evaluación de la exposición (humana):	: EUSES
Estimación de la exposición y referencia a su fuente	: Para estimar las exposiciones en el lugar de trabajo se ha empleado la herramienta ECETOC TRA salvo que se indique otra cosa.

Sección 4 - Orientación para usuarios intermedios para evaluar si trabajan dentro de los límites establecidos por el ES

Medio ambiente	: La orientación se basa en condiciones operativas que se presumen, que pueden no ser aplicables a todos los emplazamientos; por lo tanto, puede ser necesario llevar a cabo un proceso de escalado para definir medidas de gestión de riesgos apropiadas específicas para el emplazamiento. La eficiencia de eliminación requerida para las aguas residuales se puede obtener utilizando tecnologías in situ o externas, por sí solas o en combinación. La eficiencia de eliminación requerida para el aire se puede obtener utilizando tecnologías in situ, por sí solas o en combinación. Se ofrecen más detalles sobre tecnologías de control y escalado en la ficha informativa SPERC.
Salud	: No se espera que las exposiciones previstas superen los valores DN(M)EL cuando se hayan implementado las medidas de gestión de riesgos/condiciones operativas recogidas en la sección 2. Cuando se adopten otras medidas de gestión de riesgos/condiciones operativas, será responsabilidad de los usuarios asegurarse de que los riesgos se gestionan a niveles cuando menos equivalentes. Las medidas de gestión de riesgo están basadas en una caracterización de riesgo cualitativa.

Consejos adicionales de buenas prácticas a la CSA de REACH

Medio ambiente	: No disponible.
Salud	: Actividades de laboratorio Utilizar guantes adecuados ensayados según la norma EN374. Llevar monos adecuados para prevenir la exposición de la piel. Transferencias a granel Utilizar guantes adecuados ensayados según la norma EN374. Evitar salpicaduras. Despejar las líneas antes de proceder al desenganche. Transferencias de bidones / en lotes Utilizar guantes adecuados ensayados según la norma EN374. Evitar salpicaduras. Despejar las líneas antes de proceder al desenganche. Limpieza y mantenimiento de equipos Llevar monos adecuados para prevenir la exposición de la piel. Almacenamiento Evitar el muestreo por inmersión.

Anexo a la Ficha de datos de seguridad ampliada (eSDS)

Industrial

Identificación de la sustancia o la mezcla

Definición del producto : Sustancia multi-componente
Código : 30406
Nombre del producto : PETROSOL 95A XILENO

Sección 1 - Título

Título breve del escenario de exposición : [215-535-7] Formulación y (re) empaquetado de la sustancia - Industrial

Lista de descriptores de uso : **Nombre del uso identificado:** Formulación y (re) acondicionamiento de sustancias y mezclas-Industrial
Categoría del proceso: PROC01, PROC02, PROC03, PROC04, PROC05, PROC08a, PROC08b, PROC09, PROC14, PROC15
Sector de uso final: SU03, SU10
Vida útil posterior relevante para ese uso: No.
Categoría de Emisión Ambiental: ERC02
Sector de mercado por tipo de producto químico: No aplicable.
Categoría de artículo relativa a la vida útil posterior: No aplicable.

Escenarios medioambientales contribuyentes : **Formulación y (re) acondicionamiento de sustancias y mezclas**

Salud Escenarios contribuyentes : **Formulación y (re) acondicionamiento de sustancias y mezclas**

Asociación de la industria : LOA (Low Olefins & Aromatics)

Procesos y actividades que cubre el escenario de exposición : Formulación, acondicionamiento y reacondicionamiento de la sustancia y sus mezclas en operaciones en lotes o en continuo, incluidas las de almacenamiento, transferencia de materiales, mezcla, compresión, peletización, extrusión, envasado a gran y a pequeña escala, muestreo, mantenimiento y actividades de laboratorio asociadas.

Sección 2 - Controles de la exposición

Escenario contributivo que controla la exposición medioambiental correspondiente a 0: Formulación y (re) acondicionamiento de sustancias y mezclas

Supone que se han implementado unos buenos estándares básicos de higiene ocupacional

Características del Producto : Líquido Medio Volatilidad
Predominantemente hidrofóbica
Fácilmente biodegradable
Solubilidad : 166 mg/L
Presión de vapor : 821 Pa (20 Â°C)
Coeficiente de partición (LogKow) : 3.16

Concentración de la sustancia en la mezcla o el artículo : Cubre porcentajes de sustancia en el producto de hasta un 100 %.

Cantidades utilizadas : Fracción del tonelaje de la UE usado en la región 1000 kTm/year
Tonelaje de uso regional 100 kTm/Year
Fracción del tonelaje Regional usado localmente 0.25

Frecuencia y duración del uso : Días de emisión 300

Factores medioambientales no influenciados por la gestión del riesgo : Factor de dilución en el agua dulce local 10
Factor de dilución en el agua marina local 100

Otras condiciones que afectan a los riesgos de exposición medioambiental : Fracción liberada al aire por el proceso (liberación inicial previa a las MGR) 0.01
Fracción liberada en el agua residual por el proceso (liberación inicial previa a las MGR) 0.002
Fracción liberada al suelo por el proceso (liberación inicial previa a las MGR) 0.0001

Condiciones y medidas técnicas a nivel de proceso (fuente) para impedir la emisión	: Las prácticas habituales varían de un emplazamiento a otro, por lo que se utilizan estimaciones de liberaciones en el proceso de carácter conservador.
Condiciones y medidas técnicas in situ para reducir o limitar las emisiones a las aguas, a la atmósfera y al suelo	: Tratar las emisiones al aire para obtener una eficiencia típica de eliminación del 0 La tecnología típica de tratamiento in situ de aguas residuales consigue una eficiencia de eliminación del 93.67 Prevenir la descarga de sustancia no disuelta o su recuperación a/del agua residual in situ. No son de aplicación los controles de emisiones al suelo, ya que no hay una liberación directa al suelo. No aplicar lodo industrial a suelos naturales. Las aguas residuales deben incinerarse, guardarse o reciclarse.
Medidas organizativas para evitar o limitar las emisiones del emplazamiento	: No aplicar lodo industrial a suelos naturales. Las aguas residuales deben incinerarse, guardarse o reciclarse.
Condiciones y medidas relacionadas con plantas de tratamiento de aguas residuales	: Eliminación estimada de la sustancia del agua residual a través del tratamiento en depuradora en la instalaciones 93.67 Caudal supuesto para la planta de tratamiento/depuradora en las instalaciones 2000 El tratamiento externo y la evacuación de los residuos deben cumplir las normativas locales y/o nacionales aplicables.
Condiciones y medidas vinculadas al tratamiento externo de residuos para su eliminación	: La recuperación externa y el reciclado de los residuos deben cumplir las normativas locales y/o nacionales aplicables.
Condiciones y medidas vinculadas a la recuperación externa de residuos	: La recuperación externa y el reciclado de los residuos deben cumplir las normativas locales y/o nacionales aplicables.

Escenario contributivo que controla la exposición de los trabajadores correspondiente a 1: Formulación y (re) acondicionamiento de sustancias y mezclas

Concentración de la sustancia en la mezcla o el artículo	: Cubre porcentajes de sustancia en el producto de hasta un 100 %.
Estado físico	: Líquido, presión de vapor de 0,5 a 10 kPa en condiciones de presión y temperatura normales
Cantidades utilizadas	: No aplicable.
Frecuencia y duración del uso	: Cubre exposiciones diarias de hasta 8 horas
Factores humanos no influenciados por la gestión del riesgo	: No aplicable.
Otras condiciones que afectan a los riesgos de exposición de los trabajadores	: Supone el uso a no más de 20 °C por encima de la temperatura ambiente. Supone que se han implementado unos buenos estándares básicos de higiene ocupacional Escenarios contribuyentes-Condicionales operativas y medidas de gestión de riesgos Exposiciones de carácter general (sistemas cerrados) Manipular la sustancia dentro de un sistema cerrado. Exposiciones de carácter general (sistemas cerrados)Con recogida de muestras Manipular la sustancia dentro de un sistema cerrado. Exposiciones de carácter general (sistemas cerrados)Uso en procesos en lotes confinados Manipular la sustancia dentro de un sistema cerrado. Procurar un buen estándar de ventilación general (no menos de entre 3 y 5 cambios de aire por hora). Exposiciones de carácter general (sistemas abiertos)Proceso por lotesCon recogida de muestras

Procurar un buen estándar de ventilación general (no menos de entre 3 y 5 cambios de aire por hora).

Proceso por lotes
Temperatura elevada
Manipular la sustancia dentro de un sistema cerrado.
Procurar un buen estándar de ventilación general (no menos de entre 3 y 5 cambios de aire por hora).

Muestreo de procesos
Manipular la sustancia dentro de un sistema cerrado.
Procurar un buen estándar de ventilación general (no menos de entre 3 y 5 cambios de aire por hora).

Actividades de laboratorio
No se han identificado otras medidas específicas.

Transferencias a granel
Asegurar que las transferencias de material se realizan en condiciones de confinamiento o con ventilación por extracción.

Operaciones de mezcla (sistemas abiertos)
Rociado
Procurar un buen estándar de ventilación controlada (de 10 a 15 cambios de aire por hora).

Manual
Transferencia desde / vertido desde contenedores
Procurar un buen estándar de ventilación controlada (de 10 a 15 cambios de aire por hora).

Transferencias de bidones / en lotes
Procurar un buen estándar de ventilación controlada (de 10 a 15 cambios de aire por hora).

Producción de preparados o artículos mediante compresión, extrusión o peletización
Procurar un buen estándar de ventilación controlada (de 10 a 15 cambios de aire por hora).

Llenado de bidones y envases pequeños
Procurar un buen estándar de ventilación controlada (de 10 a 15 cambios de aire por hora).

Limpieza y mantenimiento de equipos
Drenar y enjuagar el sistema antes de llevar a cabo operaciones de rodaje o mantenimiento de los equipos.

Almacenamiento
Manipular la sustancia dentro de un sistema cerrado.

Condiciones y medidas relacionadas con la protección personal y la higiene

Sección 3 - Estimación de la exposición y referencia a su fuente

Sitio web: : Para estimar las exposiciones en el lugar de trabajo se ha empleado la herramienta ECETOC TRA salvo que se indique otra cosa.

Estimación de la exposición y referencia a su fuente - Medio ambiente: 0: Formulación y (re) acondicionamiento de sustancias y mezclas

Evaluación de la exposición (medioambiental): : EUSES

Estimación de la exposición y referencia a su fuente : Las exposiciones son bajas y no exceden los valores límite.

Estimación de la exposición y referencia a su fuente - Trabajadores: 1: Formulación y (re)condicionamiento de sustancias y mezclas

Evaluación de la exposición (humana): : EUSES

Estimación de la exposición y referencia a su fuente : Para estimar las exposiciones en el lugar de trabajo se ha empleado la herramienta ECETOC TRA salvo que se indique otra cosa.

Sección 4 - Orientación para usuarios intermedios para evaluar si trabajan dentro de los límites establecidos por el ES

Medio ambiente	: La orientación se basa en condiciones operativas que se presumen, que pueden no ser aplicables a todos los emplazamientos; por lo tanto, puede ser necesario llevar a cabo un proceso de escalado para definir medidas de gestión de riesgos apropiadas específicas para el emplazamiento. La eficiencia de eliminación requerida para las aguas residuales se puede obtener utilizando tecnologías in situ o externas, por sí solas o en combinación. La eficiencia de eliminación requerida para el aire se puede obtener utilizando tecnologías in situ, por sí solas o en combinación. Se ofrecen más detalles sobre tecnologías de control y escalado en la ficha informativa SPERC.
Salud	: No se espera que las exposiciones previstas superen los valores DN(M)EL cuando se hayan implementado las medidas de gestión de riesgos/condiciones operativas recogidas en la sección 2. Cuando se adopten otras medidas de gestión de riesgos/condiciones operativas, será responsabilidad de los usuarios asegurarse de que los riesgos se gestionan a niveles cuando menos equivalentes. Las medidas de gestión de riesgo están basadas en una caracterización de riesgo cualitativa.

Consejos adicionales de buenas prácticas a la CSA de REACH

Medio ambiente	: No disponible.
Salud	: Actividades de laboratorio Utilizar guantes adecuados ensayados según la norma EN374. Llevar monos adecuados para prevenir la exposición de la piel. Transferencias a granel Utilizar guantes adecuados ensayados según la norma EN374. Evitar salpicaduras. Despejar las líneas antes de proceder al desenganche. Transferencias de bidones / en lotes Utilizar guantes adecuados ensayados según la norma EN374. Evitar salpicaduras. Despejar las líneas antes de proceder al desenganche. Limpieza y mantenimiento de equipos Llevar monos adecuados para prevenir la exposición de la piel. Almacenamiento Evitar el muestreo por inmersión.

Anexo a la Ficha de datos de seguridad ampliada (eSDS)

Industrial

Identificación de la sustancia o la mezcla

Definición del producto : Sustancia multi-componente
Código : 30406
Nombre del producto : PETROSOL 95A XILENO

Sección 1 - Título

Título breve del escenario de exposición : [215-535-7] Uso como agente de limpieza - Industrial
Lista de descriptores de uso : **Nombre del uso identificado:** Uso en agentes limpiadores-Industrial
Categoría del proceso: PROC01, PROC02, PROC03, PROC04, PROC07, PROC08a, PROC08b, PROC10, PROC13
Sector de uso final: SU03
Vida útil posterior relevante para ese uso: No.
Categoría de Emisión Ambiental: ERC04
Sector de mercado por tipo de producto químico: No aplicable.
Categoría de artículo relativa a la vida útil posterior: No aplicable.
Escenarios medioambientales contribuyentes : **Uso en agentes limpiadores**
Salud Escenarios contribuyentes : **Uso en agentes limpiadores**

Asociación de la industria : LOA (Low Olefins & Aromatics)
Procesos y actividades que cubre el escenario de exposición : Cubre el uso como componente de productos de limpieza, incluidos la transferencia desde el lugar de almacenamiento y el vertido / la descarga a partir de bidones o contenedores. Exposiciones durante la mezcla/dilución en la fase preparatoria y actividades de limpieza (incluidas las de rociado, cepillado, inmersión y paso de un paño tanto automatizadas como a mano), así como la limpieza y el mantenimiento de equipos relacionados.

Sección 2 - Controles de la exposición

Escenario contributivo que controla la exposición medioambiental correspondiente a 0: Uso en agentes limpiadores

Supone que se han implementado unos buenos estándares básicos de higiene ocupacional

Características del Producto : Líquido Medio Volatilidad
Predominantemente hidrofóbica
Fácilmente biodegradable
Solubilidad :166 mg/L
Presión de vapor : 821 Pa (20 Â°C)
Coeficiente de partición (LogKow) : 3.16
Concentración de la sustancia en la mezcla o el artículo : Cubre porcentajes de sustancia en el producto de hasta un 100 %.
Cantidades utilizadas : Fracción del tonelaje de la UE usado en la región 50 kTm/year
Tonelaje de uso regional 5 kTm/Year
Fracción del tonelaje Regional usado localmente 1
Frecuencia y duración del uso : Días de emisión 300
Factores medioambientales no influenciados por la gestión del riesgo : Factor de dilución en el agua dulce local 10
Factor de dilución en el agua marina local 100
Otras condiciones que afectan a los riesgos de exposición medioambiental : Fracción liberada al aire por el proceso (liberación inicial previa a las MGR) 1
Fracción liberada en el agua residual por el proceso (liberación inicial previa a las MGR) 0.00003
Fracción liberada al suelo por el proceso (liberación inicial previa a las MGR) 0

Condiciones y medidas técnicas a nivel de proceso (fuente) para impedir la emisión	: Las prácticas habituales varían de un emplazamiento a otro, por lo que se utilizan estimaciones de liberaciones en el proceso de carácter conservador.
Condiciones y medidas técnicas in situ para reducir o limitar las emisiones a las aguas, a la atmósfera y al suelo	: Tratar las emisiones al aire para obtener una eficiencia típica de eliminación del > 70 La tecnología típica de tratamiento in situ de aguas residuales consigue una eficiencia de eliminación del 93.67 Prevenir la descarga de sustancia no disuelta o su recuperación a/del agua residual in situ. No son de aplicación los controles de emisiones al suelo, ya que no hay una liberación directa al suelo. No aplicar lodo industrial a suelos naturales. Las aguas residuales deben incinerarse, guardarse o reciclarse.
Medidas organizativas para evitar o limitar las emisiones del emplazamiento	: No aplicar lodo industrial a suelos naturales. Las aguas residuales deben incinerarse, guardarse o reciclarse.
Condiciones y medidas relacionadas con plantas de tratamiento de aguas residuales	: Eliminación estimada de la sustancia del agua residual a través del tratamiento en depuradora en la instalaciones 93.67 Caudal supuesto para la planta de tratamiento/depuradora en las instalaciones 2000 El tratamiento externo y la evacuación de los residuos deben cumplir las normativas locales y/o nacionales aplicables.
Condiciones y medidas vinculadas al tratamiento externo de residuos para su eliminación	: La recuperación externa y el reciclado de los residuos deben cumplir las normativas locales y/o nacionales aplicables.
Condiciones y medidas vinculadas a la recuperación externa de residuos	: La recuperación externa y el reciclado de los residuos deben cumplir las normativas locales y/o nacionales aplicables.

Escenario contributivo que controla la exposición de los trabajadores correspondiente a 1: Uso en agentes limpiadores

Concentración de la sustancia en la mezcla o el artículo	: Cubre porcentajes de sustancia en el producto de hasta un 100 %.
Estado físico	: Líquido, presión de vapor de 0,5 a 10 kPa en condiciones de presión y temperatura normales
Cantidades utilizadas	: No aplicable.
Frecuencia y duración del uso	: Cubre exposiciones diarias de hasta 8 horas
Factores humanos no influenciados por la gestión del riesgo	: No aplicable.
Otras condiciones que afectan a los riesgos de exposición de los trabajadores	: Supone el uso a no más de 20 °C por encima de la temperatura ambiente. Supone que se han implementado unos buenos estándares básicos de higiene ocupacional Escenarios contribuyentes-Condiciones operativas y medidas de gestión de riesgos Transferencias a granel Asegurar que las transferencias de material se realizan en condiciones de confinamiento o con ventilación por extracción. Procesado automático con:Uso en sistemas confinados Manipular la sustancia dentro de un sistema cerrado. Transferencias de bidones / en lotesProcesado automático con:Sistemas cerradosUso en sistemas confinados Manipular la sustancia dentro de un sistema cerrado.Procurar un buen estándar de ventilación general (no menos de entre 3 y 5 cambios de aire por hora). Productos de limpiezaSistemas cerrados Manipular la sustancia dentro de un sistema cerrado.

Llenado de equipos a partir de bidones o contenedores
Instalación dedicada
Procurar ventilación por extracción en los puntos donde se produzcan emisiones.

Uso en procesos en lotes confinados
Temperatura elevada
Procurar ventilación por extracción en los puntos donde se produzcan emisiones.

Desengrasado de objetos pequeños en una estación de limpieza
Procurar ventilación por extracción en los puntos donde se produzcan emisiones.

Limpieza con lavadoras de baja presión
Procurar un buen estándar de ventilación controlada (de 10 a 15 cambios de aire por hora).

Limpieza con lavadoras de alta presión
Procurar un buen estándar de ventilación controlada (de 10 a 15 cambios de aire por hora). Evite llevar a cabo actividades que impliquen la exposición durante más de 1 hora por día. Utilizar guantes adecuados ensayados según la norma EN374.

Limpieza Superficies Manual Sin rociado
Procurar un buen estándar de ventilación controlada (de 10 a 15 cambios de aire por hora). Evite llevar a cabo actividades que impliquen la exposición durante más de 1 hora por día.

Limpieza y mantenimiento de equipos
Drenar y enjuagar el sistema antes de llevar a cabo operaciones de rodaje o mantenimiento de los equipos.
Almacenamiento
Manipular la sustancia dentro de un sistema cerrado.

Condiciones y medidas relacionadas con la protección personal y la higiene

Sección 3 - Estimación de la exposición y referencia a su fuente

Sitio web: : Para estimar las exposiciones en el lugar de trabajo se ha empleado la herramienta ECETOC TRA salvo que se indique otra cosa.

Estimación de la exposición y referencia a su fuente - Medio ambiente: 1: Uso en agentes limpiadores

Evaluación de la exposición (medioambiental): : EUSES

Estimación de la exposición y referencia a su fuente : Las exposiciones son bajas y no exceden los valores límite.

Estimación de la exposición y referencia a su fuente - Trabajadores: 0: Uso en agentes limpiadores

Evaluación de la exposición (humana): : EUSES

Estimación de la exposición y referencia a su fuente : Para estimar las exposiciones en el lugar de trabajo se ha empleado la herramienta ECETOC TRA salvo que se indique otra cosa.

Sección 4 - Orientación para usuarios intermedios para evaluar si trabajan dentro de los límites establecidos por el ES

Medio ambiente : La orientación se basa en condiciones operativas que se presumen, que pueden no ser aplicables a todos los emplazamientos; por lo tanto, puede ser necesario llevar a cabo un proceso de escalado para definir medidas de gestión de riesgos apropiadas específicas para el emplazamiento. La eficiencia de eliminación requerida para las aguas residuales se puede obtener utilizando tecnologías in situ o externas, por sí solas o en combinación. La eficiencia de eliminación requerida para el aire se puede obtener utilizando tecnologías in situ, por sí solas o en combinación. Se ofrecen más detalles sobre tecnologías de control y escalado en la ficha informativa SPERC.

Salud : No se espera que las exposiciones previstas superen los valores DN(M)EL cuando se hayan implementado las medidas de gestión de riesgos/condiciones operativas recogidas en la sección 2. Cuando se adopten otras medidas de gestión de riesgos/condiciones operativas, será responsabilidad de los usuarios asegurarse de que los riesgos se gestionan a niveles cuando menos equivalentes. Las medidas de gestión de riesgo están basadas en una caracterización de riesgo cualitativa.

Consejos adicionales de buenas prácticas a la CSA de REACH

Medio ambiente : No disponible.

Salud : Actividades de laboratorio
Utilizar guantes adecuados ensayados según la norma EN374. Llevar monos adecuados para prevenir la exposición de la piel.

Transferencias a granel
Utilizar guantes adecuados ensayados según la norma EN374. Evitar salpicaduras.
Despejar las líneas antes de proceder al desenganche.

Transferencias de bidones / en lotes
Utilizar guantes adecuados ensayados según la norma EN374. Evitar salpicaduras.
Despejar las líneas antes de proceder al desenganche.

Limpieza y mantenimiento de equipos
Llevar monos adecuados para prevenir la exposición de la piel.

Almacenamiento
Evitar el muestreo por inmersión.

PETROSOL 95A XILENO

[215-535-7] Uso como agente de limpieza - Industrial

Anexo a la Ficha de datos de seguridad ampliada (eSDS)

Industrial

Identificación de la sustancia o la mezcla

Definición del producto : Sustancia multi-componente
Código : 30406
Nombre del producto : PETROSOL 95A XILENO

Sección 1 - Título

Título breve del escenario de exposición : [215-535-7] Uso como agente de limpieza - Profesional
Lista de descriptores de uso : **Nombre del uso identificado:** Uso en agentes limpiadores-Profesional
Categoría del proceso: PROC01, PROC02, PROC03, PROC04, PROC08a, PROC08b, PROC10, PROC11, PROC13
Sector de uso final: SU22
Vida útil posterior relevante para ese uso: No.
Categoría de Emisión Ambiental: ERC08a, ERC08d
Sector de mercado por tipo de producto químico: No aplicable.
Categoría de artículo relativa a la vida útil posterior: No aplicable.
Escenarios medioambientales contribuyentes : **Uso en agentes limpiadores**
Salud Escenarios contribuyentes : **Uso en agentes limpiadores**

Asociación de la industria : LOA (Low Olefins & Aromatics)
Procesos y actividades que cubre el escenario de exposición : Cubre el uso como componente de productos de limpieza, incluidos el vertido / la descarga a partir de bidones o contenedores; y exposiciones durante su mezcla/dilución en la fase preparatoria y actividades de limpieza (incluidas las de rociado, cepillado, inmersión y paso de un paño tanto automatizadas como a mano).

Sección 2 - Controles de la exposición

Escenario contributivo que controla la exposición medioambiental correspondiente a 0: Uso en agentes limpiadores

Supone que se han implementado unos buenos estándares básicos de higiene ocupacional

Características del Producto : Líquido Medio Volatilidad
Predominantemente hidrofóbica
Fácilmente biodegradable
Solubilidad :166 mg/L
Presión de vapor : 821 Pa (20 Â°C)
Coeficiente de partición (LogKow) : 3.16
Concentración de la sustancia en la mezcla o el artículo : Cubre porcentajes de sustancia en el producto de hasta un 100 %.
Cantidades utilizadas : Fracción del tonelaje de la UE usado en la región 50 kTm/year
Tonelaje de uso regional 5 kTm/Year
Fracción del tonelaje Regional usado localmente 0.002
Frecuencia y duración del uso : Días de emisión 365
Factores medioambientales no influenciados por la gestión del riesgo : Factor de dilución en el agua dulce local 10
Factor de dilución en el agua marina local 100
Otras condiciones que afectan a los riesgos de exposición medioambiental : Fracción liberada al aire por el proceso (liberación inicial previa a las MGR)0.02
Fracción liberada en el agua residual por el proceso (liberación inicial previa a las MGR) 0.000001
Fracción liberada al suelo por el proceso (liberación inicial previa a las MGR) 0

Condiciones y medidas técnicas a nivel de proceso (fuente) para impedir la emisión	: Las prácticas habituales varían de un emplazamiento a otro, por lo que se utilizan estimaciones de liberaciones en el proceso de carácter conservador.
Condiciones y medidas técnicas in situ para reducir o limitar las emisiones a las aguas, a la atmósfera y al suelo	: Tratar las emisiones al aire para obtener una eficiencia típica de eliminación del 0 La tecnología típica de tratamiento in situ de aguas residuales consigue una eficiencia de eliminación del 93.67 Prevenir la descarga de sustancia no disuelta o su recuperación a/del agua residual in situ. No son de aplicación los controles de emisiones al suelo, ya que no hay una liberación directa al suelo. No aplicar lodo industrial a suelos naturales. Las aguas residuales deben incinerarse, guardarse o reciclarse.
Medidas organizativas para evitar o limitar las emisiones del emplazamiento	: No aplicar lodo industrial a suelos naturales. Las aguas residuales deben incinerarse, guardarse o reciclarse.
Condiciones y medidas relacionadas con plantas de tratamiento de aguas residuales	: Eliminación estimada de la sustancia del agua residual a través del tratamiento en depuradora en la instalaciones 93.67 Caudal supuesto para la planta de tratamiento/depuradora en las instalaciones 20000 El tratamiento externo y la evacuación de los residuos deben cumplir las normativas locales y/o nacionales aplicables.
Condiciones y medidas vinculadas al tratamiento externo de residuos para su eliminación	: El tratamiento externo y la evacuación de los residuos deben cumplir las normativas locales y/o nacionales aplicables.
Condiciones y medidas vinculadas a la recuperación externa de residuos	: La recuperación externa y el reciclado de los residuos deben cumplir las normativas locales y/o nacionales aplicables.

Escenario contributivo que controla la exposición de los trabajadores correspondiente a 1: Uso en agentes limpiadores

Concentración de la sustancia en la mezcla o el artículo	: Cubre porcentajes de sustancia en el producto de hasta un 100 %.
Estado físico	: Líquido, presión de vapor de 0,5 a 10 kPa en condiciones de presión y temperatura normales
Cantidades utilizadas	: No aplicable.
Frecuencia y duración del uso	: Cubre exposiciones diarias de hasta 8 horas
Factores humanos no influenciados por la gestión del riesgo	: No aplicable.
Otras condiciones que afectan a los riesgos de exposición de los trabajadores	: Supone el uso a no más de 20 °C por encima de la temperatura ambiente. Supone que se han implementado unos buenos estándares básicos de higiene ocupacional Escenarios contribuyentes-Condiciones operativas y medidas de gestión de riesgos Llenado de equipos a partir de bidones o contenedores Instalación dedicada Procurar un buen estándar de ventilación controlada (de 10 a 15 cambios de aire por hora). Procesado automático con: Sistemas cerrados Uso en sistemas confinados Procurar un buen estándar de ventilación general (no menos de entre 3 y 5 cambios de aire por hora). Proceso semiautomatizado. (p.ej.: aplicación semiautomática de productos de cuidado y mantenimiento de suelos) Procurar un buen estándar de ventilación controlada (de 10 a 15 cambios de aire por hora). Llenado de equipos a partir de bidones o contenedores En exteriores

Utilizar bombas de tambor o verter con cuidado desde el contenedor. Asegurarse de que la operación se lleva a cabo en exteriores.

Manual Limpieza Superficies Inmersión y vertido

Procurar un buen estándar de ventilación controlada (de 10 a 15 cambios de aire por hora). Llevar un respirador conforme a la norma EN140 con filtro de tipo A/P2 o mejor.

Limpieza con lavadoras de baja presión Rodillo, brocha Sin rociado

Procurar un buen estándar de ventilación general (no menos de entre 3 y 5 cambios de aire por hora).

Limpieza con lavadoras de alta presión Rociado En interiores

Procurar un buen estándar de ventilación controlada (de 10 a 15 cambios de aire por hora). Llevar un respirador conforme a la norma EN140 con filtro de tipo A/P2 o mejor.

Limpieza con lavadoras de alta presión Rociado En exteriores

Limitar el contenido en la sustancia del producto al 5%. Asegurarse de que la operación se lleva a cabo en exteriores. Llevar un respirador conforme a la norma EN140 con filtro de tipo A/P2 o mejor.

Manual Superficies Limpieza Rociado

Procurar ventilación por extracción en los puntos donde se produzcan emisiones. Procurar un buen estándar de ventilación general (no menos de entre 3 y 5 cambios de aire por hora).

Aplicación ad hoc manual a través de rociadores de gatillo, inmersión, etc. Rodillo, brocha

Procurar ventilación por extracción en los puntos donde se produzcan emisiones. Procurar un buen estándar de ventilación general (no menos de entre 3 y 5 cambios de aire por hora).

Aplicación ad hoc manual a través de rociadores de gatillo, inmersión, etc. Rodillo, brocha

Procurar un buen estándar de ventilación general (no menos de entre 3 y 5 cambios de aire por hora). Evite llevar a cabo actividades que impliquen la exposición durante más de 1 hora por día.

Aplicación de productos de limpieza en sistemas cerrados En exteriores

Manipular la sustancia dentro de un sistema cerrado. Asegurarse de que la operación se lleva a cabo en exteriores.

Limpieza de dispositivos médicos

Minimizar la exposición mediante enclaustramiento parcial de la operación o los equipos y procurar ventilación por extracción en las aperturas.

Limpieza y mantenimiento de equipos

Drenar el sistema antes de llevar a cabo operaciones de rodaje o mantenimiento de los equipos. Evite llevar a cabo actividades que impliquen la exposición durante más de 4 horas por día.

Almacenamiento

Procurar un buen estándar de ventilación general (no menos de entre 3 y 5 cambios de aire por hora).

Condiciones y medidas relacionadas con la protección personal y la higiene

Sección 3 - Estimación de la exposición y referencia a su fuente

Sitio web: : Para estimar las exposiciones en el lugar de trabajo se ha empleado la herramienta ECETOC TRA salvo que se indique otra cosa.

Estimación de la exposición y referencia a su fuente - Medio ambiente: 0: Uso en agentes limpiadores

Evaluación de la exposición : EUSES

(medioambiental):

Estimación de la exposición y referencia a su fuente : Las exposiciones son bajas y no exceden los valores límite.

Estimación de la exposición y referencia a su fuente - Trabajadores: 1: Uso en agentes limpiadores

Evaluación de la exposición (humana): : EUSES

Estimación de la exposición y referencia a su fuente : Para estimar las exposiciones en el lugar de trabajo se ha empleado la herramienta ECETOC TRA salvo que se indique otra cosa.

Sección 4 - Orientación para usuarios intermedios para evaluar si trabajan dentro de los límites establecidos por el ES

Medio ambiente	: La orientación se basa en condiciones operativas que se presumen, que pueden no ser aplicables a todos los emplazamientos; por lo tanto, puede ser necesario llevar a cabo un proceso de escalado para definir medidas de gestión de riesgos apropiadas específicas para el emplazamiento. La eficiencia de eliminación requerida para las aguas residuales se puede obtener utilizando tecnologías in situ o externas, por sí solas o en combinación. La eficiencia de eliminación requerida para el aire se puede obtener utilizando tecnologías in situ, por sí solas o en combinación. Se ofrecen más detalles sobre tecnologías de control y escalado en la ficha informativa SPERC.
Salud	: No se espera que las exposiciones previstas superen los valores DN(M)EL cuando se hayan implementado las medidas de gestión de riesgos/condiciones operativas recogidas en la sección 2. Cuando se adopten otras medidas de gestión de riesgos/condiciones operativas, será responsabilidad de los usuarios asegurarse de que los riesgos se gestionan a niveles cuando menos equivalentes. Las medidas de gestión de riesgo están basadas en una caracterización de riesgo cualitativa.

Consejos adicionales de buenas prácticas a la CSA de REACH

Medio ambiente	: No disponible.
Salud	: Actividades de laboratorio Utilizar guantes adecuados ensayados según la norma EN374. Llevar monos adecuados para prevenir la exposición de la piel. Transferencias a granel Utilizar guantes adecuados ensayados según la norma EN374. Evitar salpicaduras. Despejar las líneas antes de proceder al desenganche. Transferencias de bidones / en lotes Utilizar guantes adecuados ensayados según la norma EN374. Evitar salpicaduras. Despejar las líneas antes de proceder al desenganche. Limpieza y mantenimiento de equipos Llevar monos adecuados para prevenir la exposición de la piel. Almacenamiento Evitar el muestreo por inmersión.

Anexo a la Ficha de datos de seguridad ampliada (eSDS)

Industrial

Identificación de la sustancia o la mezcla

Definición del producto : Sustancia multi-componente
Código : 30406
Nombre del producto : PETROSOL 95A XILENO

Sección 1 - Título

Título breve del escenario de exposición : [215-535-7] Uso como Aglutinante - Industrial
Lista de descriptores de uso : **Nombre del uso identificado:** Uso en agentes aglutinantes y de emisión-Industrial
Categoría del proceso: PROC01, PROC02, PROC03, PROC04, PROC06, PROC07, PROC08b, PROC10, PROC13, PROC14
Sector de uso final: SU03, SU08, SU09
Vida útil posterior relevante para ese uso: No.
Categoría de Emisión Ambiental: ERC04, ESVOC SpERC 4.10a.v1
Sector de mercado por tipo de producto químico: No aplicable.
Categoría de artículo relativa a la vida útil posterior: No aplicable.
Escenarios medioambientales contribuyentes : **Uso en agentes aglutinantes y de emisión**
Salud Escenarios contribuyentes : **Uso en agentes aglutinantes y de emisión**

Asociación de la industria : LOA (Low Olefins & Aromatics)
Procesos y actividades que cubre el escenario de exposición : Cubre el uso como ligantes y agentes de liberación, incluidas actividades de transferencias de material, mezcla, aplicación (incluidos rociado y cepillado), conformación en moldes y moldeo, y la manipulación de residuos.

Sección 2 - Controles de la exposición

Escenario contributivo que controla la exposición medioambiental correspondiente a 0: Uso en agentes aglutinantes y de emisión

Supone que se han implementado unos buenos estándares básicos de higiene ocupacional

Características del Producto : Líquido Medio Volatilidad
Predominantemente hidrofóbica
Fácilmente biodegradable
Solubilidad :166 mg/L
Presión de vapor : 821 Pa (20 Â°C)
Coeficiente de partición (LogKow) : 3.16

Concentración de la sustancia en la mezcla o el artículo : Cubre porcentajes de sustancia en el producto de hasta un 100 %.

Cantidades utilizadas : Fracción del tonelaje de la UE usado en la región 50 kTm/year
Tonelaje de uso regional 5 kTm/Year
Fracción del tonelaje Regional usado localmente 1

Frecuencia y duración del uso : Días de emisión 300

Factores medioambientales no influenciados por la gestión del riesgo : Factor de dilución en el agua dulce local 10
Factor de dilución en el agua marina local 100

Otras condiciones que afectan a los riesgos de exposición medioambiental : Fracción liberada al aire por el proceso (liberación inicial previa a las MGR) 1
Fracción liberada en el agua residual por el proceso (liberación inicial previa a las MGR) 0.00003
Fracción liberada al suelo por el proceso (liberación inicial previa a las MGR) 0

Condiciones y medidas técnicas a nivel de proceso (fuente) para impedir la emisión : Las prácticas habituales varían de un emplazamiento a otro, por lo que se utilizan estimaciones de liberaciones en el proceso de carácter conservador.

Condiciones y medidas técnicas in situ para reducir o limitar las emisiones a las aguas, a la atmósfera y al suelo	: Tratar las emisiones al aire para obtener una eficiencia típica de eliminación del > 80 La tecnología típica de tratamiento in situ de aguas residuales consigue una eficiencia de eliminación del 93.67 Prevenir la descarga de sustancia no disuelta o su recuperación a/del agua residual in situ. No son de aplicación los controles de emisiones al suelo, ya que no hay una liberación directa al suelo. No aplicar lodo industrial a suelos naturales. Las aguas residuales deben incinerarse, guardarse o reciclarse.
Medidas organizativas para evitar o limitar las emisiones del emplazamiento	: No aplicar lodo industrial a suelos naturales. Las aguas residuales deben incinerarse, guardarse o reciclarse.
Condiciones y medidas relacionadas con plantas de tratamiento de aguas residuales	: Eliminación estimada de la sustancia del agua residual a través del tratamiento en depuradora en la instalaciones 93.67 Caudal supuesto para la planta de tratamiento/depuradora en las instalaciones 2000 El tratamiento externo y la evacuación de los residuos deben cumplir las normativas locales y/o nacionales aplicables.
Condiciones y medidas vinculadas al tratamiento externo de residuos para su eliminación	: La recuperación externa y el reciclado de los residuos deben cumplir las normativas locales y/o nacionales aplicables.
Condiciones y medidas vinculadas a la recuperación externa de residuos	: La recuperación externa y el reciclado de los residuos deben cumplir las normativas locales y/o nacionales aplicables.

Escenario contributivo que controla la exposición de los trabajadores correspondiente a 1: Uso en agentes aglutinantes y de emisión

Concentración de la sustancia en la mezcla o el artículo	: Cubre porcentajes de sustancia en el producto de hasta un 100 %.
Estado físico	: Líquido, presión de vapor de 0,5 a 10 kPa en condiciones de presión y temperatura normales
Cantidades utilizadas	: No aplicable.
Frecuencia y duración del uso	: Cubre exposiciones diarias de hasta 8 horas
Factores humanos no influenciados por la gestión del riesgo	: No aplicable.
Otras condiciones que afectan a los riesgos de exposición de los trabajadores	: Supone el uso a no más de 20 °C por encima de la temperatura ambiente. Supone que se han implementado unos buenos estándares básicos de higiene ocupacional Escenarios contribuyentes-Condiciones operativas y medidas de gestión de riesgos Transferencias a granel Manipular la sustancia dentro de un sistema cerrado. Transferencias de materialProceso por lotes Manipular la sustancia dentro de un sistema cerrado.Procurar un buen estándar de ventilación general (no menos de entre 3 y 5 cambios de aire por hora). Transferencias de bidones / en lotes Transferir a través de líneas encerradas. Operaciones de mezcla Manipular la sustancia dentro de un sistema cerrado.Procurar un buen estándar de ventilación general (no menos de entre 3 y 5 cambios de aire por hora). Operaciones de mezcla (sistemas abiertos) Procurar un buen estándar de ventilación general (no menos de entre 3 y 5 cambios de aire por hora).

Conformación en moldes
Procurar un buen estándar de ventilación controlada (de 10 a 15 cambios de aire por hora). Evite llevar a cabo actividades que impliquen la exposición durante más de 1 hora por día.

Operaciones de moldeo
Minimizar la exposición mediante enclaustramiento parcial de la operación o los equipos y procurar ventilación por extracción en las aperturas.

Rociado Máquinas
Minimizar la exposición mediante enclaustramiento parcial de la operación o los equipos y procurar ventilación por extracción en las aperturas.

Aplicaciones manuales, p.ej. a brocha o rodillo
Procurar un buen estándar de ventilación controlada (de 10 a 15 cambios de aire por hora).

Rociado Manual
Llevar a cabo la operación en una cabina con venteo o un recinto con sistema de extracción. Evite llevar a cabo actividades que impliquen la exposición durante más de 4 horas por día.

Condiciones y medidas relacionadas con la protección personal y la higiene

Sección 3 - Estimación de la exposición y referencia a su fuente

Sitio web: : Para estimar las exposiciones en el lugar de trabajo se ha empleado la herramienta ECETOC TRA salvo que se indique otra cosa.

Estimación de la exposición y referencia a su fuente - Medio ambiente: 1: Uso en agentes aglutinantes y de emisión

Evaluación de la exposición (medioambiental): : EUSES

Estimación de la exposición y referencia a su fuente : Las exposiciones son bajas y no exceden los valores límite.

Estimación de la exposición y referencia a su fuente - Trabajadores: 0: Uso en agentes aglutinantes y de emisión

Evaluación de la exposición (humana): : EUSES

Estimación de la exposición y referencia a su fuente : Para estimar las exposiciones en el lugar de trabajo se ha empleado la herramienta ECETOC TRA salvo que se indique otra cosa.

Sección 4 - Orientación para usuarios intermedios para evaluar si trabajan dentro de los límites establecidos por el ES

Medio ambiente : La orientación se basa en condiciones operativas que se presumen, que pueden no ser aplicables a todos los emplazamientos; por lo tanto, puede ser necesario llevar a cabo un proceso de escalado para definir medidas de gestión de riesgos apropiadas específicas para el emplazamiento. La eficiencia de eliminación requerida para las aguas residuales se puede obtener utilizando tecnologías in situ o externas, por sí solas o en combinación. La eficiencia de eliminación requerida para el aire se puede obtener utilizando tecnologías in situ, por sí solas o en combinación. Se ofrecen más detalles sobre tecnologías de control y escalado en la ficha informativa SPERC.

Salud : No se espera que las exposiciones previstas superen los valores DN(M)EL cuando se hayan implementado las medidas de gestión de riesgos/condiciones operativas recogidas en la sección 2. Cuando se adopten otras medidas de gestión de riesgos/condiciones operativas, será responsabilidad de los usuarios asegurarse de que los riesgos se gestionan a niveles cuando menos equivalentes. Las medidas de gestión de riesgo están basadas en una caracterización de riesgo cualitativa.

Medio ambiente : No disponible.

Salud : Actividades de laboratorio
Utilizar guantes adecuados ensayados según la norma EN374. Llevar monos adecuados para prevenir la exposición de la piel.

Transferencias a granel
Utilizar guantes adecuados ensayados según la norma EN374. Evitar salpicaduras.
Despejar las líneas antes de proceder al desenganche.

Transferencias de bidones / en lotes
Utilizar guantes adecuados ensayados según la norma EN374. Evitar salpicaduras.
Despejar las líneas antes de proceder al desenganche.

Limpieza y mantenimiento de equipos
Llevar monos adecuados para prevenir la exposición de la piel.

Almacenamiento
Evitar el muestreo por inmersión.

Anexo a la Ficha de datos de seguridad ampliada (eSDS)

Industrial

Identificación de la sustancia o la mezcla

Definición del producto : Sustancia multi-componente
Código : 30406
Nombre del producto : PETROSOL 95A XILENO

Sección 1 - Título

Título breve del escenario de exposición : [215-535-7] Uso como aglutinante - Profesional
Lista de descriptores de uso : **Nombre del uso identificado:** Uso en agentes aglutinantes y de emisión- Profesional
Categoría del proceso: PROC01, PROC02, PROC03, PROC04, PROC06, PROC08a, PROC08b, PROC10, PROC11, PROC14
Sector de uso final: SU22
Vida útil posterior relevante para ese uso: No.
Categoría de Emisión Ambiental: ERC02, ERC08a, ERC08d
Sector de mercado por tipo de producto químico: No aplicable.
Categoría de artículo relativa a la vida útil posterior: No aplicable.
Escenarios medioambientales contribuyentes : **Uso en agentes aglutinantes y de emisión**
Salud Escenarios contribuyentes : **Uso en agentes aglutinantes y de emisión**

Asociación de la industria : LOA (Low Olefins & Aromatics)
Procesos y actividades que cubre el escenario de exposición : Cubre el uso como ligantes y agentes de liberación, incluidas actividades de transferencias de material, mezcla, aplicación mediante rociado y cepillado, y la manipulación de residuos.

Sección 2 - Controles de la exposición

Escenario contributivo que controla la exposición medioambiental correspondiente a 0: Uso en agentes aglutinantes y de emisión

Supone que se han implementado unos buenos estándares básicos de higiene ocupacional

Características del Producto : Líquido Medio Volatilidad
Predominantemente hidrofóbica
Fácilmente biodegradable
Solubilidad :166 mg/L
Presión de vapor : 821 Pa (20 Â°C)
Coeficiente de partición (LogKow) : 3.16
Concentración de la sustancia en la mezcla o el artículo : Cubre porcentajes de sustancia en el producto de hasta un 100 %.
Cantidades utilizadas : Fracción del tonelaje de la UE usado en la región 50 kTm/year
Tonelaje de uso regional 5 kTm/Year
Fracción del tonelaje Regional usado localmente 0.002
Frecuencia y duración del uso : Días de emisión 365
Factores medioambientales no influenciados por la gestión del riesgo : Factor de dilución en el agua dulce local 10
Factor de dilución en el agua marina local 100
Otras condiciones que afectan a los riesgos de exposición medioambiental : Fracción liberada al aire por el proceso (liberación inicial previa a las MGR)0.095
Fracción liberada en el agua residual por el proceso (liberación inicial previa a las MGR) 0.025
Fracción liberada al suelo por el proceso (liberación inicial previa a las MGR) 0.025

Condiciones y medidas técnicas a nivel de proceso (fuente) para impedir la emisión	: Las prácticas habituales varían de un emplazamiento a otro, por lo que se utilizan estimaciones de liberaciones en el proceso de carácter conservador.
Condiciones y medidas técnicas in situ para reducir o limitar las emisiones a las aguas, a la atmósfera y al suelo	: Tratar las emisiones al aire para obtener una eficiencia típica de eliminación del 0 La tecnología típica de tratamiento in situ de aguas residuales consigue una eficiencia de eliminación del 93.67 Prevenir la descarga de sustancia no disuelta o su recuperación a/del agua residual in situ. No son de aplicación los controles de emisiones al suelo, ya que no hay una liberación directa al suelo. No aplicar lodo industrial a suelos naturales. Las aguas residuales deben incinerarse, guardarse o reciclarse.
Medidas organizativas para evitar o limitar las emisiones del emplazamiento	: No aplicar lodo industrial a suelos naturales. Las aguas residuales deben incinerarse, guardarse o reciclarse.
Condiciones y medidas relacionadas con plantas de tratamiento de aguas residuales	: Eliminación estimada de la sustancia del agua residual a través del tratamiento en depuradora en la instalaciones 93.67 Caudal supuesto para la planta de tratamiento/depuradora en las instalaciones 2000 El tratamiento externo y la evacuación de los residuos deben cumplir las normativas locales y/o nacionales aplicables.
Condiciones y medidas vinculadas al tratamiento externo de residuos para su eliminación	: El tratamiento externo y la evacuación de los residuos deben cumplir las normativas locales y/o nacionales aplicables.
Condiciones y medidas vinculadas a la recuperación externa de residuos	: La recuperación externa y el reciclado de los residuos deben cumplir las normativas locales y/o nacionales aplicables.

Escenario contributivo que controla la exposición de los trabajadores correspondiente a 1: Uso en agentes aglutinantes y de emisión

Concentración de la sustancia en la mezcla o el artículo	: Cubre porcentajes de sustancia en el producto de hasta un 100 %.
Estado físico	: Líquido, presión de vapor de 0,5 a 10 kPa en condiciones de presión y temperatura normales
Cantidades utilizadas	: No aplicable.
Frecuencia y duración del uso	: Cubre exposiciones diarias de hasta 8 horas
Factores humanos no influenciados por la gestión del riesgo	: No aplicable.
Otras condiciones que afectan a los riesgos de exposición de los trabajadores	: Supone el uso a no más de 20 °C por encima de la temperatura ambiente. Supone que se han implementado unos buenos estándares básicos de higiene ocupacional Escenarios contribuyentes-Condiciones operativas y medidas de gestión de riesgos Transferencias de materialSistema cerrado Manipular la sustancia dentro de un sistema cerrado. Transferencias de materialSistema cerrado Manipular la sustancia dentro de un sistema cerrado.Procurar un buen estándar de ventilación general (no menos de entre 3 y 5 cambios de aire por hora). Transferencias de bidones / en lotes Utilizar bombas de tambor o verter con cuidado desde el contenedor. Operaciones de mezcla (sistemas abiertos) Procurar un buen estándar de ventilación controlada (de 10 a 15 cambios de aire por hora).

Conformación en moldes
Minimizar la exposición mediante enclaustramiento parcial de la operación o los equipos y procurar ventilación por extracción en las aperturas. Procurar un buen estándar de ventilación general (no menos de entre 3 y 5 cambios de aire por hora).

Operaciones de moldeo
Minimizar la exposición mediante enclaustramiento parcial de la operación o los equipos y procurar ventilación por extracción en las aperturas. Procurar un buen estándar de ventilación general (no menos de entre 3 y 5 cambios de aire por hora).

Operaciones de moldeo Sistemas abiertos
Minimizar la exposición mediante enclaustramiento parcial de la operación o los equipos y procurar ventilación por extracción en las aperturas. Llevar un respirador conforme a la norma EN140 con filtro de tipo A/P2 o mejor.

Rociado Manual
Procurar un buen estándar de ventilación controlada (de 10 a 15 cambios de aire por hora). Minimizar la exposición utilizando un recinto de enclaustramiento completo con extracción para la operación o los equipos.

Aplicaciones manuales, p.ej. a brocha o rodillo
Procurar un buen estándar de ventilación controlada (de 10 a 15 cambios de aire por hora). Procurar ventilación por extracción en los puntos donde se produzcan emisiones. Llevar un respirador conforme a la norma EN140 con filtro de tipo A/P2 o mejor.

Rociado Manual
Llevar a cabo la operación en una cabina con venteo o un recinto con sistema de extracción. Procurar un buen estándar de ventilación controlada (de 10 a 15 cambios de aire por hora). Utilizar guantes adecuados ensayados según la norma EN374. Llevar un respirador conforme a la norma EN140 con filtro de tipo A/P2 o mejor.

Almacenamiento
Almacenar la sustancia dentro de un sistema cerrado.

Almacenamiento
Almacenar la sustancia dentro de un sistema cerrado. Procurar un buen estándar de ventilación general (no menos de entre 3 y 5 cambios de aire por hora).

Condiciones y medidas relacionadas con la protección personal y la higiene

Sección 3 - Estimación de la exposición y referencia a su fuente

Sitio web: : Para estimar las exposiciones en el lugar de trabajo se ha empleado la herramienta ECETOC TRA salvo que se indique otra cosa.

Estimación de la exposición y referencia a su fuente - Medio ambiente: 1: Uso en agentes aglutinantes y de emisión

Evaluación de la exposición (medioambiental): : EUSES

Estimación de la exposición y referencia a su fuente : Las exposiciones son bajas y no exceden los valores límite.

Estimación de la exposición y referencia a su fuente - Trabajadores: 0: Uso en agentes aglutinantes y de emisión

Evaluación de la exposición (humana): : EUSES

Estimación de la exposición y referencia a su fuente : Para estimar las exposiciones en el lugar de trabajo se ha empleado la herramienta ECETOC TRA salvo que se indique otra cosa.

Sección 4 - Orientación para usuarios intermedios para evaluar si trabajan dentro de los límites establecidos por el ES

Medio ambiente	: La orientación se basa en condiciones operativas que se presumen, que pueden no ser aplicables a todos los emplazamientos; por lo tanto, puede ser necesario llevar a cabo un proceso de escalado para definir medidas de gestión de riesgos apropiadas específicas para el emplazamiento. La eficiencia de eliminación requerida para las aguas residuales se puede obtener utilizando tecnologías in situ o externas, por sí solas o en combinación. La eficiencia de eliminación requerida para el aire se puede obtener utilizando tecnologías in situ, por sí solas o en combinación. Se ofrecen más detalles sobre tecnologías de control y escalado en la ficha informativa SPERC.
Salud	: No se espera que las exposiciones previstas superen los valores DN(M)EL cuando se hayan implementado las medidas de gestión de riesgos/condiciones operativas recogidas en la sección 2. Cuando se adopten otras medidas de gestión de riesgos/condiciones operativas, será responsabilidad de los usuarios asegurarse de que los riesgos se gestionan a niveles cuando menos equivalentes. Las medidas de gestión de riesgo están basadas en una caracterización de riesgo cualitativa.

Consejos adicionales de buenas prácticas a la CSA de REACH

Medio ambiente	: No disponible.
Salud	: Actividades de laboratorio Utilizar guantes adecuados ensayados según la norma EN374. Llevar monos adecuados para prevenir la exposición de la piel. Transferencias a granel Utilizar guantes adecuados ensayados según la norma EN374. Evitar salpicaduras. Despejar las líneas antes de proceder al desenganche. Transferencias de bidones / en lotes Utilizar guantes adecuados ensayados según la norma EN374. Evitar salpicaduras. Despejar las líneas antes de proceder al desenganche. Limpieza y mantenimiento de equipos Llevar monos adecuados para prevenir la exposición de la piel. Almacenamiento Evitar el muestreo por inmersión.

Anexo a la Ficha de datos de seguridad ampliada (eSDS)

Industrial

Identificación de la sustancia o la mezcla

Definición del producto : Sustancia multi-componente
Código : 30406
Nombre del producto : PETROSOL 95A XILENO

Sección 1 - Título

Título breve del escenario de exposición : [215-535-7] Uso como intermedio - Industrial
Lista de descriptores de uso : **Nombre del uso identificado:** Uso como intermedio-Industrial
Categoría del proceso: PROC01, PROC02, PROC03, PROC04, PROC08a, PROC08b, PROC15
Sector de uso final: SU03, SU08, SU09
Vida útil posterior relevante para ese uso: No.
Categoría de Emisión Ambiental: ERC06a
Sector de mercado por tipo de producto químico: No aplicable.
Categoría de artículo relativa a la vida útil posterior: No aplicable.
Escenarios medioambientales contribuyentes : **Uso como intermedio**
Salud Escenarios contribuyentes : **Uso como intermedio**

Asociación de la industria : LOA (Low Olefins & Aromatics)
Procesos y actividades que cubre el escenario de exposición : Uso de la sustancia como intermedio (sin relación con Condiciones Estrictamente Controladas). Incluye reciclaje/recuperación, transferencia, almacenamiento o muestreo de material, actividades de laboratorio asociadas, mantenimiento y carga (incluidos buques/barcasas de transporte marítimo, vehículos de transporte terrestre/ferroviario y contenedores de transporte a granel). Is included in manufacture of xylenes.

Sección 2 - Controles de la exposición

Escenario contributivo que controla la exposición medioambiental correspondiente a 0: Uso como intermedio

Supone que se han implementado unos buenos estándares básicos de higiene ocupacional

Características del Producto : Líquido Medio Volatilidad
Predominantemente hidrofóbica
Fácilmente biodegradable
Solubilidad :166 mg/L
Presión de vapor : 821 Pa (20 Å°C)
Coeficiente de partición (LogKow) : 3.16
Concentración de la sustancia en la mezcla o el artículo : Cubre porcentajes de sustancia en el producto de hasta un 100 %.
Cantidades utilizadas : Fracción del tonelaje de la UE usado en la región 150 kTm/year
Tonelaje de uso regional 15 kTm/Year
Fracción del tonelaje Regional usado localmente 0.25
Frecuencia y duración del uso : Días de emisión 300
Factores medioambientales no influenciados por la gestión del riesgo : Factor de dilución en el agua dulce local 10
Factor de dilución en el agua marina local 100
Otras condiciones que afectan a los riesgos de exposición medioambiental : Fracción liberada al aire por el proceso (liberación inicial previa a las MGR) 0.001
Fracción liberada en el agua residual por el proceso (liberación inicial previa a las MGR) 0.003
Fracción liberada al suelo por el proceso (liberación inicial previa a las MGR) 0.001

Condiciones y medidas técnicas a nivel de proceso (fuente) para impedir la emisión	: Las prácticas habituales varían de un emplazamiento a otro, por lo que se utilizan estimaciones de liberaciones en el proceso de carácter conservador.
Condiciones y medidas técnicas in situ para reducir o limitar las emisiones a las aguas, a la atmósfera y al suelo	: Tratar las emisiones al aire para obtener una eficiencia típica de eliminación del > 80 La tecnología típica de tratamiento in situ de aguas residuales consigue una eficiencia de eliminación del 93.67 Prevenir la descarga de sustancia no disuelta o su recuperación a/del agua residual in situ. No son de aplicación los controles de emisiones al suelo, ya que no hay una liberación directa al suelo. No aplicar lodo industrial a suelos naturales. Las aguas residuales deben incinerarse, guardarse o reciclarse.
Medidas organizativas para evitar o limitar las emisiones del emplazamiento	: No aplicar lodo industrial a suelos naturales. Las aguas residuales deben incinerarse, guardarse o reciclarse.
Condiciones y medidas relacionadas con plantas de tratamiento de aguas residuales	: Eliminación estimada de la sustancia del agua residual a través del tratamiento en depuradora en la instalaciones 93.67 Caudal supuesto para la planta de tratamiento/depuradora en las instalaciones 2000 Durante la fabricación, no se generan desechos de la sustancia.
Condiciones y medidas vinculadas al tratamiento externo de residuos para su eliminación	: El tratamiento externo y la evacuación de los residuos deben cumplir las normativas locales y/o nacionales aplicables. El tratamiento externo y la evacuación de los residuos deben cumplir las normativas locales y/o nacionales aplicables. Esta sustancia se consume durante su uso y no se generan desechos de ella.
Condiciones y medidas vinculadas a la recuperación externa de residuos	: La recuperación externa y el reciclado de los residuos deben cumplir las normativas locales y/o nacionales aplicables.

Escenario contributivo que controla la exposición de los trabajadores correspondiente a 1: Uso como intermedio

Concentración de la sustancia en la mezcla o el artículo	: Cubre porcentajes de sustancia en el producto de hasta un 100 %.
Estado físico	: Líquido, presión de vapor de 0,5 a 10 kPa en condiciones de presión y temperatura normales
Cantidades utilizadas	: No aplicable.
Frecuencia y duración del uso	: Cubre exposiciones diarias de hasta 8 horas
Factores humanos no influenciados por la gestión del riesgo	: No aplicable.
Otras condiciones que afectan a los riesgos de exposición de los trabajadores	: Supone el uso a no más de 20 °C por encima de la temperatura ambiente. Supone que se han implementado unos buenos estándares básicos de higiene ocupacional Escenarios contribuyentes-Condiciones operativas y medidas de gestión de riesgos Exposiciones de carácter general (sistemas cerrados) Manipular la sustancia dentro de un sistema cerrado. Exposiciones de carácter general (sistemas cerrados)Con recogida de muestras Manipular la sustancia dentro de un sistema cerrado. Exposiciones de carácter general (sistemas abiertos)Uso en procesos en lotes confinados Procurar un buen estándar de ventilación general (no menos de entre 3 y 5 cambios de aire por hora). Exposiciones de carácter general (sistemas abiertos)Proceso por lotesCon recogida de muestras Procurar un buen estándar de ventilación general (no menos de entre 3 y 5 cambios de aire por hora).

Muestreo de procesos
Manipular la sustancia dentro de un sistema cerrado.
Procurar un buen estándar de ventilación general (no menos de entre 3 y 5 cambios de aire por hora).

Actividades de laboratorio
No se han identificado otras medidas específicas.

Transferencias a granelSistemas abiertosRociado
Procurar un buen estándar de ventilación general (no menos de entre 3 y 5 cambios de aire por hora).
Evite llevar a cabo actividades que impliquen la exposición durante más de 1 hora por día.

Transferencias a granelSistemas cerrados
Procurar un buen estándar de ventilación general (no menos de entre 3 y 5 cambios de aire por hora).
Evite llevar a cabo actividades que impliquen la exposición durante más de 1 hora por día.

Limpieza y mantenimiento de equipos
Drenar o retirar la sustancia de los equipos antes de llevar a cabo operaciones de rodaje o mantenimiento.

Almacenamiento
Manipular la sustancia dentro de un sistema cerrado.

Actividades de laboratorio
No se han identificado otras medidas específicas.

Transferencias a granelSistemas cerrados
Procurar un buen estándar de ventilación general (no menos de entre 3 y 5 cambios de aire por hora).
Evite llevar a cabo actividades que impliquen la exposición durante más de 1 hora por día.

Transferencias a granelSistemas abiertos
Procurar un buen estándar de ventilación general (no menos de entre 3 y 5 cambios de aire por hora).
Evite llevar a cabo actividades que impliquen la exposición durante más de 1 hora por día.

Llenado de bidones y envases pequeños
Transferir a través de líneas encerradas.

Limpieza y mantenimiento de equipos
Drenar y enjuagar el sistema antes de llevar a cabo operaciones de rodaje o mantenimiento de los equipos.

Almacenamiento
Manipular la sustancia dentro de un sistema cerrado.

Condiciones y medidas relacionadas con la protección personal y la higiene

Sección 3 - Estimación de la exposición y referencia a su fuente

Sitio web: : Para estimar las exposiciones en el lugar de trabajo se ha empleado la herramienta ECETOC TRA salvo que se indique otra cosa.

Estimación de la exposición y referencia a su fuente - Medio ambiente: 0: Uso como intermedio

Evaluación de la exposición (medioambiental): : EUSES

Estimación de la exposición y referencia a su fuente : Las exposiciones son bajas y no exceden los valores límite.

Estimación de la exposición y referencia a su fuente - Trabajadores: 1: Uso como intermedio

Evaluación de la exposición (humana): : EUSES

Estimación de la exposición y referencia a su fuente : Para estimar las exposiciones en el lugar de trabajo se ha empleado la herramienta ECETOC TRA salvo que se indique otra cosa.

Sección 4 - Orientación para usuarios intermedios para evaluar si trabajan dentro de los límites establecidos por el ES

Medio ambiente	: La orientación se basa en condiciones operativas que se presumen, que pueden no ser aplicables a todos los emplazamientos; por lo tanto, puede ser necesario llevar a cabo un proceso de escalado para definir medidas de gestión de riesgos apropiadas específicas para el emplazamiento. La eficiencia de eliminación requerida para las aguas residuales se puede obtener utilizando tecnologías in situ o externas, por sí solas o en combinación. La eficiencia de eliminación requerida para el aire se puede obtener utilizando tecnologías in situ, por sí solas o en combinación. Se ofrecen más detalles sobre tecnologías de control y escalado en la ficha informativa SPERC.
Salud	: No se espera que las exposiciones previstas superen los valores DN(M)EL cuando se hayan implementado las medidas de gestión de riesgos/condiciones operativas recogidas en la sección 2. Cuando se adopten otras medidas de gestión de riesgos/condiciones operativas, será responsabilidad de los usuarios asegurarse de que los riesgos se gestionan a niveles cuando menos equivalentes. Las medidas de gestión de riesgo están basadas en una caracterización de riesgo cualitativa.

Consejos adicionales de buenas prácticas a la CSA de REACH

Medio ambiente	: No disponible.
Salud	: Actividades de laboratorio Utilizar guantes adecuados ensayados según la norma EN374. Llevar monos adecuados para prevenir la exposición de la piel. Transferencias a granel Utilizar guantes adecuados ensayados según la norma EN374. Evitar salpicaduras. Despejar las líneas antes de proceder al desenganche. Transferencias de bidones / en lotes Utilizar guantes adecuados ensayados según la norma EN374. Evitar salpicaduras. Despejar las líneas antes de proceder al desenganche. Limpieza y mantenimiento de equipos Llevar monos adecuados para prevenir la exposición de la piel. Almacenamiento Evitar el muestreo por inmersión.

Anexo a la Ficha de datos de seguridad ampliada (eSDS)

Industrial

Identificación de la sustancia o la mezcla

Definición del producto : Sustancia multi-componente
Código : 30406
Nombre del producto : PETROSOL 95A XILENO

Sección 1 - Título

Título breve del escenario de exposición : [215-535-7] Uso de productos químicos en minería - Industrial
Lista de descriptores de uso : **Nombre del uso identificado:** Uso en productos químicos de minería-Industrial
Categoría del proceso: PROC01, PROC02, PROC03, PROC04, PROC05, PROC08b, PROC09
Sector de uso final: SU03, SU08, SU09
Vida útil posterior relevante para ese uso: No.
Categoría de Emisión Ambiental: ERC04
Categoría de artículo relativa a la vida útil posterior: No aplicable.
Escenarios medioambientales contribuyentes : **Industria minera**
Salud Escenarios contribuyentes : **Industria minera**

Asociación de la industria : LOA (Low Olefins & Aromatics)
Procesos y actividades que cubre el escenario de exposición : Cubre el uso de la sustancia en procesos extractivos en operaciones mineras, incluidas transferencias de material, actividades de extracción y separación de minerales, así como la recuperación y la eliminación de la sustancia.

Sección 2 - Controles de la exposición

Escenario contributivo que controla la exposición medioambiental correspondiente a 0: Industria minera

Supone que se han implementado unos buenos estándares básicos de higiene ocupacional

Características del Producto : Líquido Medio Volatilidad
Predominantemente hidrofóbica
Fácilmente biodegradable
Solubilidad :166 mg/L
Presión de vapor : 821 Pa (20 Â°C)
Coeficiente de partición (LogKow) : 3.16

Concentración de la sustancia en la mezcla o el artículo : Cubre porcentajes de sustancia en el producto de hasta un 100 %.

Cantidades utilizadas : Fracción del tonelaje de la UE usado en la región 1 kTm/year
Tonelaje de uso regional 0.1 kTm/Year
Fracción del tonelaje Regional usado localmente 1

Frecuencia y duración del uso : Días de emisión 300

Factores medioambientales no influenciados por la gestión del riesgo : Factor de dilución en el agua dulce local 10
Factor de dilución en el agua marina local 100

Otras condiciones que afectan a los riesgos de exposición medioambiental : Fracción liberada al aire por el proceso (liberación inicial previa a las MGR) 0.25
Fracción liberada en el agua residual por el proceso (liberación inicial previa a las MGR) 0.5
Fracción liberada al suelo por el proceso (liberación inicial previa a las MGR) 0.05

Condiciones y medidas técnicas a nivel de proceso (fuente) para impedir la emisión : Las prácticas habituales varían de un emplazamiento a otro, por lo que se utilizan estimaciones de liberaciones en el proceso de carácter conservador.

Condiciones y medidas técnicas in situ para reducir o limitar las emisiones a las aguas, a la atmósfera y al suelo	: Tratar las emisiones al aire para obtener una eficiencia típica de eliminación del 80 La tecnología típica de tratamiento in situ de aguas residuales consigue una eficiencia de eliminación del 93.67 Prevenir la descarga de sustancia no disuelta o su recuperación a/del agua residual in situ.
Medidas de gestión de riesgos - Agua	: Tratamiento de aguas residuales:2000 m3/d
Medidas organizativas para evitar o limitar las emisiones del emplazamiento	: No aplicar lodo industrial a suelos naturales. Las aguas residuales deben incinerarse, guardarse o reciclarse.
Condiciones y medidas relacionadas con plantas de tratamiento de aguas residuales	: Eliminación estimada de la sustancia del agua residual a través del tratamiento en depuradora en la instalaciones 93.67 Caudal supuesto para la planta de tratamiento/depuradora en las intalaciones 2000 El tratamiento externo y la evacuación de los residuos deben cumplir las normativas locales y/o nacionales aplicables.
Condiciones y medidas vinculadas al tratamiento externo de residuos para su eliminación	: La recuperación externa y el reciclado de los residuos deben cumplir las normativas locales y/o nacionales aplicables.
Condiciones y medidas vinculadas a la recuperación externa de residuos	: La recuperación externa y el reciclado de los residuos deben cumplir las normativas locales y/o nacionales aplicables.

Escenario contributivo que controla la exposición de los trabajadores correspondiente a 1: Industria minera

Concentración de la sustancia en la mezcla o el artículo	: Cobre porcentajes de sustancia en el producto de hasta un 100 %.
Estado físico	: Líquido, presión de vapor de 0,5 a 10 kPa en condiciones de presión y temperatura normales
Cantidades utilizadas	: No aplicable.
Frecuencia y duración del uso	: Cobre exposiciones diarias de hasta 8 horas
Factores humanos no influenciados por la gestión del riesgo	: No aplicable.
Otras condiciones que afectan a los riesgos de exposición de los trabajadores	: Supone el uso a no más de 20 °C por encima de la temperatura ambiente. Supone que se han implementado unos buenos estándares básicos de higiene ocupacional Escenarios contribuyentes-Condicionas operativas y medidas de gestión de riesgos Transferencias a granel No se han identificado otras medidas específicas. Transferencias de bidones / en lotesInstalación dedicada Utilizar bombas de tambor. Vertido desde contenedores pequeños Procurar un buen estándar de ventilación general (no menos de entre 3 y 5 cambios de aire por hora).Evitar llevar a cabo la operación durante más de 1 hora. Exposiciones de carácter general (sistemas cerrados)Proceso por lotes Procurar un buen estándar de ventilación controlada (de 10 a 15 cambios de aire por hora).Asegurarse de que la operación se lleva a cabo en exteriores. Exposiciones de carácter general (sistemas abiertos) Procurar ventilación por extracción en los puntos donde se produzcan emisiones. Phase separation Sistemas cerrados

Procurar un buen estándar de ventilación controlada (de 10 a 15 cambios de aire por hora).Asegurarse de que la operación se lleva a cabo en exteriores.

Ion exchange process Sistemas cerrados with occasional controlled exposure
No se han identificado otras medidas específicas.

Muestreo de procesosProceso por lotesSistemas cerrados
Procurar un buen estándar de ventilación controlada (de 10 a 15 cambios de aire por hora).Asegurarse de que la operación se lleva a cabo en exteriores.

Mezcla en contenedoresSistemas cerrados
No se han identificado otras medidas específicas.

Limpieza y mantenimiento de equiposInstalación no dedicada
Procurar un buen estándar de ventilación controlada (de 10 a 15 cambios de aire por hora).Asegurarse de que la operación se lleva a cabo en exteriores.Evitar llevar a cabo la operación durante más de 1 hora.

Exposiciones de carácter general (sistemas cerrados)
No se han identificado otras medidas específicas.

Exposiciones de carácter general (sistemas cerrados) with occasional controlled exposure
No se han identificado otras medidas específicas.

Almacenamiento
No se han identificado otras medidas específicas.

Condiciones y medidas relacionadas con la protección personal y la higiene

Sección 3 - Estimación de la exposición y referencia a su fuente

Sitio web: : Para estimar las exposiciones en el lugar de trabajo se ha empleado la herramienta ECETOC TRA salvo que se indique otra cosa.

Estimación de la exposición y referencia a su fuente - Medio ambiente: 1: Industria minera

Evaluación de la exposición (medioambiental): : EUSES

Estimación de la exposición y referencia a su fuente : Las exposiciones son bajas y no exceden los valores límite.

Estimación de la exposición y referencia a su fuente - Trabajadores: 0: Industria minera

Evaluación de la exposición (humana): : EUSES

Estimación de la exposición y referencia a su fuente : Para estimar las exposiciones en el lugar de trabajo se ha empleado la herramienta ECETOC TRA salvo que se indique otra cosa.

Sección 4 - Orientación para usuarios intermedios para evaluar si trabajan dentro de los límites establecidos por el ES

Medio ambiente : La orientación se basa en condiciones operativas que se presumen, que pueden no ser aplicables a todos los emplazamientos; por lo tanto, puede ser necesario llevar a cabo un proceso de escalado para definir medidas de gestión de riesgos apropiadas específicas para el emplazamiento. La eficiencia de eliminación requerida para las aguas residuales se puede obtener utilizando tecnologías in situ o externas, por sí solas o en combinación. La eficiencia de eliminación requerida para el aire se puede obtener utilizando tecnologías in situ, por sí solas o en combinación. Se ofrecen más detalles sobre tecnologías de control y escalado en la ficha informativa SPERC.

Salud : No se espera que las exposiciones previstas superen los valores DN(M)EL cuando se hayan implementado las medidas de gestión de riesgos/condiciones operativas recogidas en la sección 2. Cuando se adopten otras medidas de gestión de riesgos/condiciones operativas, será responsabilidad de los usuarios asegurarse de que los riesgos se gestionan a niveles cuando menos equivalentes. Las medidas de gestión de riesgo están basadas en una caracterización de riesgo cualitativa.

Consejos adicionales de buenas prácticas a la CSA de REACH

Medio ambiente

: No disponible.

Salud

: Actividades de laboratorio

Utilizar guantes adecuados ensayados según la norma EN374. Llevar monos adecuados para prevenir la exposición de la piel.

Transferencias a granel

Utilizar guantes adecuados ensayados según la norma EN374. Evitar salpicaduras. Despejar las líneas antes de proceder al desenganche.

Transferencias de bidones / en lotes

Utilizar guantes adecuados ensayados según la norma EN374. Evitar salpicaduras. Despejar las líneas antes de proceder al desenganche.

Limpieza y mantenimiento de equipos

Llevar monos adecuados para prevenir la exposición de la piel.

Almacenamiento

Evitar el muestreo por inmersión.

PETROSOL 95A XILENO

[215-535-7] Uso de productos químicos en minería - Industrial

Anexo a la Ficha de datos de seguridad ampliada (eSDS)

Industrial

Identificación de la sustancia o la mezcla

Definición del producto : Sustancia multi-componente
Código : 30406
Nombre del producto : PETROSOL 95A XILENO

Sección 1 - Título

Título breve del escenario de exposición : [215-535-7] Uso en Agroquímicos - Profesional
Lista de descriptores de uso : **Nombre del uso identificado:** Usos agroquímicos (SU 21).-Profesional
Categoría del proceso: PROC01, PROC02, PROC04, PROC08a, PROC08b, PROC11, PROC13
Sector de uso final: SU22
Vida útil posterior relevante para ese uso: No.
Categoría de Emisión Ambiental: ERC08a, ERC08d
Sector de mercado por tipo de producto químico: No aplicable.
Categoría de artículo relativa a la vida útil posterior: No aplicable.
Escenarios medioambientales contribuyentes : **Uso en productos agroquímicos**
Salud Escenarios contribuyentes : **Uso en productos agroquímicos**

Asociación de la industria : LOA (Low Olefins & Aromatics)
Procesos y actividades que cubre el escenario de exposición : Uso como excipiente de productos agroquímicos para aplicación mediante rociado, ahumado y nebulización, manual o a máquina; incluidos la limpieza de equipos y la eliminación.

Sección 2 - Controles de la exposición

Escenario contributivo que controla la exposición medioambiental correspondiente a 0: Uso en productos agroquímicos

Supone que se han implementado unos buenos estándares básicos de higiene ocupacional

Características del Producto : Líquido Medio Volatilidad
Predominantemente hidrofóbica
Fácilmente biodegradable
Solubilidad :166 mg/L
Presión de vapor : 821 Pa (20 Â°C)
Coeficiente de partición (LogKow) : 3.16

Concentración de la sustancia en la mezcla o el artículo : Cubre porcentajes de sustancia en el producto de hasta un 100 %.

Cantidades utilizadas : Fracción del tonelaje de la UE usado en la región 50 kTm/year
Tonelaje de uso regional 5 kTm/Year
Fracción del tonelaje Regional usado localmente 0.002

Frecuencia y duración del uso : Días de emisión 365

Factores medioambientales no influenciados por la gestión del riesgo : Factor de dilución en el agua dulce local 10
Factor de dilución en el agua marina local 100

Otras condiciones que afectan a los riesgos de exposición medioambiental : Fracción liberada al aire por el proceso (liberación inicial previa a las MGR)0.9
Fracción liberada en el agua residual por el proceso (liberación inicial previa a las MGR) 0.01
Fracción liberada al suelo por el proceso (liberación inicial previa a las MGR) 0.09

Condiciones y medidas técnicas a nivel de proceso (fuente) para impedir la emisión : Las prácticas habituales varían de un emplazamiento a otro, por lo que se utilizan estimaciones de liberaciones en el proceso de carácter conservador.

Condiciones y medidas técnicas in situ para reducir o limitar las emisiones a las aguas, a la atmósfera y al suelo	: Tratar las emisiones al aire para obtener una eficiencia típica de eliminación del 0 La tecnología típica de tratamiento in situ de aguas residuales consigue una eficiencia de eliminación del 93.67 Prevenir la descarga de sustancia no disuelta o su recuperación a/del agua residual in situ. No son de aplicación los controles de emisiones al suelo, ya que no hay una liberación directa al suelo. No aplicar lodo industrial a suelos naturales. Las aguas residuales deben incinerarse, guardarse o reciclarse.
Medidas organizativas para evitar o limitar las emisiones del emplazamiento	: No aplicar lodo industrial a suelos naturales. Las aguas residuales deben incinerarse, guardarse o reciclarse.
Condiciones y medidas relacionadas con plantas de tratamiento de aguas residuales	: Eliminación estimada de la sustancia del agua residual a través del tratamiento en depuradora en la instalaciones 93.67 Caudal supuesto para la planta de tratamiento/depuradora en las instalaciones 2000 El tratamiento externo y la evacuación de los residuos deben cumplir las normativas locales y/o nacionales aplicables.
Condiciones y medidas vinculadas al tratamiento externo de residuos para su eliminación	: El tratamiento externo y la evacuación de los residuos deben cumplir las normativas locales y/o nacionales aplicables.
Condiciones y medidas vinculadas a la recuperación externa de residuos	: La recuperación externa y el reciclado de los residuos deben cumplir las normativas locales y/o nacionales aplicables.

Escenario contributivo que controla la exposición de los trabajadores correspondiente a 1: Uso en productos agroquímicos

Concentración de la sustancia en la mezcla o el artículo	: Cubre porcentajes de sustancia en el producto de hasta un 100 %.
Estado físico	: Líquido, presión de vapor de 0,5 a 10 kPa en condiciones de presión y temperatura normales
Cantidades utilizadas	: No aplicable.
Frecuencia y duración del uso	: Cubre exposiciones diarias de hasta 8 horas
Factores humanos no influenciados por la gestión del riesgo	: No aplicable.
Otras condiciones que afectan a los riesgos de exposición de los trabajadores	: Supone el uso a no más de 20 °C por encima de la temperatura ambiente. Supone que se han implementado unos buenos estándares básicos de higiene ocupacional Escenarios contribuyentes-Condicionas operativas y medidas de gestión de riesgos Transferencia desde / vertido desde contenedores Procurar un buen estándar de ventilación controlada (de 10 a 15 cambios de aire por hora). Mezcla en contenedores Asegurarse de que la operación se lleva a cabo en exteriores.Evite llevar a cabo actividades que impliquen la exposición durante más de 1 hora por día. Pulverización o nebulización Asegurarse de que la operación se lleva a cabo en exteriores.Evite llevar a cabo actividades que impliquen la exposición durante más de 4 horas por día.Utilizar guantes adecuados ensayados según la norma EN374.Llevar un respirador conforme a la norma EN140 con filtro de tipo A/P2 o mejor. Rociado/nebulización mediante aplicación con máquina Limitar el contenido en la sustancia del producto al 25%.Aplicar procedimientos de acceso a recipientes, incluido el uso de aire suplido forzado.Utilizar guantes adecuados ensayados según la norma EN374.

Aplicación ad hoc manual a través de rociadores de gatillo, inmersión, etc. Limitar el contenido en la sustancia del producto al 25%. Procurar un buen estándar de ventilación general (no menos de entre 3 y 5 cambios de aire por hora). Evite llevar a cabo actividades que impliquen la exposición durante más de 1 hora por día. Utilizar guantes adecuados ensayados según la norma EN374.

Limpieza/Mantenimiento (de elementos de planta de mayor tamaño) y configuración de máquinas. Evite llevar a cabo actividades que impliquen la exposición durante más de 1 hora por día. Utilizar guantes adecuados ensayados según la norma EN374.

Disposal Waste Instalación no dedicada
Drenar el sistema antes de llevar a cabo operaciones de rodaje o mantenimiento de los equipos. Asegurarse de que la operación se lleva a cabo en exteriores. Evite llevar a cabo actividades que impliquen la exposición durante más de 1 hora por día. Utilizar guantes adecuados ensayados según la norma EN374.

Almacenamiento
Manipular la sustancia dentro de un sistema cerrado. Procurar un buen estándar de ventilación general (no menos de entre 3 y 5 cambios de aire por hora).

Condiciones y medidas relacionadas con la protección personal y la higiene

Sección 3 - Estimación de la exposición y referencia a su fuente

Sitio web: : Para estimar las exposiciones en el lugar de trabajo se ha empleado la herramienta ECETOC TRA salvo que se indique otra cosa.

Estimación de la exposición y referencia a su fuente - Medio ambiente: 1: Uso en productos agroquímicos

Evaluación de la exposición (medioambiental): : EUSES

Estimación de la exposición y referencia a su fuente : Las exposiciones son bajas y no exceden los valores límite.

Estimación de la exposición y referencia a su fuente - Trabajadores: 0: Uso en productos agroquímicos

Evaluación de la exposición (humana): : EUSES

Estimación de la exposición y referencia a su fuente : Para estimar las exposiciones en el lugar de trabajo se ha empleado la herramienta ECETOC TRA salvo que se indique otra cosa.

Sección 4 - Orientación para usuarios intermedios para evaluar si trabajan dentro de los límites establecidos por el ES

Medio ambiente : La orientación se basa en condiciones operativas que se presumen, que pueden no ser aplicables a todos los emplazamientos; por lo tanto, puede ser necesario llevar a cabo un proceso de escalado para definir medidas de gestión de riesgos apropiadas específicas para el emplazamiento. La eficiencia de eliminación requerida para las aguas residuales se puede obtener utilizando tecnologías in situ o externas, por sí solas o en combinación. La eficiencia de eliminación requerida para el aire se puede obtener utilizando tecnologías in situ, por sí solas o en combinación. Se ofrecen más detalles sobre tecnologías de control y escalado en la ficha informativa SPERC.

Salud : No se espera que las exposiciones previstas superen los valores DN(M)EL cuando se hayan implementado las medidas de gestión de riesgos/condiciones operativas recogidas en la sección 2. Cuando se adopten otras medidas de gestión de riesgos/condiciones operativas, será responsabilidad de los usuarios asegurarse de que los riesgos se gestionan a niveles cuando menos equivalentes. Las medidas de gestión de riesgo están basadas en una caracterización de riesgo cualitativa.

Consejos adicionales de buenas prácticas a la CSA de REACH

Medio ambiente : No disponible.

Salud : Actividades de laboratorio
Utilizar guantes adecuados ensayados según la norma EN374. Llevar monos adecuados para prevenir la exposición de la piel.

Transferencias a granel
Utilizar guantes adecuados ensayados según la norma EN374. Evitar salpicaduras.
Despejar las líneas antes de proceder al desenganche.

Transferencias de bidones / en lotes
Utilizar guantes adecuados ensayados según la norma EN374. Evitar salpicaduras.
Despejar las líneas antes de proceder al desenganche.

Limpieza y mantenimiento de equipos
Llevar monos adecuados para prevenir la exposición de la piel.

Almacenamiento
Evitar el muestreo por inmersión.

Anexo a la Ficha de datos de seguridad ampliada (eSDS)

Industrial

Identificación de la sustancia o la mezcla

Definición del producto : Sustancia multi-componente
Código : 30406
Nombre del producto : PETROSOL 95A XILENO

Sección 1 - Título

Título breve del escenario de exposición : [215-535-7] Uso en Aplicaciones de Laboratorio - Industrial
Lista de descriptores de uso : **Nombre del uso identificado:** Uso en laboratorios-Industrial
Categoría del proceso: PROC10, PROC15
Sector de uso final: SU03, SU10
Vida útil posterior relevante para ese uso: No.
Categoría de Emisión Ambiental: ERC02, ERC04
Sector de mercado por tipo de producto químico: No aplicable.
Categoría de artículo relativa a la vida útil posterior: No aplicable.
Escenarios medioambientales contribuyentes : **Uso en laboratorios**
Salud Escenarios contribuyentes : **Uso en laboratorios**

Asociación de la industria : LOA (Low Olefins & Aromatics)
Procesos y actividades que cubre el escenario de exposición : Uso de la sustancia en entornos de laboratorio, incluidas las transferencias de material y la limpieza de equipos

Sección 2 - Controles de la exposición

Escenario contributivo que controla la exposición medioambiental correspondiente a 0: Uso en laboratorios

Supone que se han implementado unos buenos estándares básicos de higiene ocupacional

Características del Producto : Líquido Medio Volatilidad
Predominantemente hidrofóbica
Fácilmente biodegradable
Solubilidad :166 mg/L
Presión de vapor : 821 Pa (20 Â°C)
Coeficiente de partición (LogKow) : 3.16

Concentración de la sustancia en la mezcla o el artículo : Cubre porcentajes de sustancia en el producto de hasta un 100 %.

Cantidades utilizadas : Fracción del tonelaje de la UE usado en la región 1 kTm/year
Tonelaje de uso regional 0.1 kTm/Year
Fracción del tonelaje Regional usado localmente 1

Frecuencia y duración del uso : Días de emisión 300

Factores medioambientales no influenciados por la gestión del riesgo : Factor de dilución en el agua dulce local 10
Factor de dilución en el agua marina local 100

Otras condiciones que afectan a los riesgos de exposición medioambiental : Fracción liberada al aire por el proceso (liberación inicial previa a las MGR) 0.025
Fracción liberada en el agua residual por el proceso (liberación inicial previa a las MGR) 0.02
Fracción liberada al suelo por el proceso (liberación inicial previa a las MGR) 0.0001

Condiciones y medidas técnicas a nivel de proceso (fuente) para impedir la emisión : Las prácticas habituales varían de un emplazamiento a otro, por lo que se utilizan estimaciones de liberaciones en el proceso de carácter conservador.

Condiciones y medidas técnicas in situ para reducir o limitar las emisiones a las aguas, a la atmósfera y al suelo	: Tratar las emisiones al aire para obtener una eficiencia típica de eliminación del 0 La tecnología típica de tratamiento in situ de aguas residuales consigue una eficiencia de eliminación del 93.67 Prevenir la descarga de sustancia no disuelta o su recuperación a/del agua residual in situ. No son de aplicación los controles de emisiones al suelo, ya que no hay una liberación directa al suelo. No aplicar lodo industrial a suelos naturales. Las aguas residuales deben incinerarse, guardarse o reciclarse.
Medidas de gestión de riesgos - Agua	: Tratamiento de aguas residuales:2000 m3/d
Medidas organizativas para evitar o limitar las emisiones del emplazamiento	: No aplicar lodo industrial a suelos naturales. Las aguas residuales deben incinerarse, guardarse o reciclarse.
Condiciones y medidas relacionadas con plantas de tratamiento de aguas residuales	: Eliminación estimada de la sustancia del agua residual a través del tratamiento en depuradora en la instalaciones 93.67 Caudal supuesto para la planta de tratamiento/depuradora en las instalaciones 2000 El tratamiento externo y la evacuación de los residuos deben cumplir las normativas locales y/o nacionales aplicables.
Condiciones y medidas vinculadas al tratamiento externo de residuos para su eliminación	: La recuperación externa y el reciclado de los residuos deben cumplir las normativas locales y/o nacionales aplicables.
Condiciones y medidas vinculadas a la recuperación externa de residuos	: La recuperación externa y el reciclado de los residuos deben cumplir las normativas locales y/o nacionales aplicables.

Escenario contributivo que controla la exposición de los trabajadores correspondiente a 1: Uso en laboratorios

Concentración de la sustancia en la mezcla o el artículo	: Cubre porcentajes de sustancia en el producto de hasta un 100 %.
Estado físico	: Líquido, presión de vapor de 0,5 a 10 kPa en condiciones de presión y temperatura normales
Cantidades utilizadas	: No aplicable.
Frecuencia y duración del uso	: Cubre exposiciones diarias de hasta 8 horas
Factores humanos no influenciados por la gestión del riesgo	: No aplicable.
Otras condiciones que afectan a los riesgos de exposición de los trabajadores	: Supone el uso a no más de 20 °C por encima de la temperatura ambiente. Supone que se han implementado unos buenos estándares básicos de higiene ocupacional Escenarios contribuyentes-Condiciones operativas y medidas de gestión de riesgos Actividades de laboratorio Pesado a pequeña escala Handling samall quantities (<1000mL) for more than 4 h/d No se han identificado otras medidas específicas. LimpiezaRodillo, brochaLimpieza Containers cleaning equipment, glassware, etc. under general ventilation for 15 min. - 1 h/d Procurar un buen estándar de ventilación controlada (de 10 a 15 cambios de aire por hora).

Condiciones y medidas relacionadas con la protección personal y la higiene

Sección 3 - Estimación de la exposición y referencia a su fuente

Sitio web: : Para estimar las exposiciones en el lugar de trabajo se ha empleado la herramienta ECETOC TRA salvo que se indique otra cosa.

Estimación de la exposición y referencia a su fuente - Medio ambiente: 1: Uso en laboratorios

Evaluación de la exposición (medioambiental): : EUSES

Estimación de la exposición y referencia a su fuente : Las exposiciones son bajas y no exceden los valores límite.

Estimación de la exposición y referencia a su fuente - Trabajadores: 0: Uso en laboratorios

Evaluación de la exposición (humana): : EUSES

Estimación de la exposición y referencia a su fuente : Para estimar las exposiciones en el lugar de trabajo se ha empleado la herramienta ECETOC TRA salvo que se indique otra cosa.

Sección 4 - Orientación para usuarios intermedios para evaluar si trabajan dentro de los límites establecidos por el ES

Medio ambiente	: La orientación se basa en condiciones operativas que se presumen, que pueden no ser aplicables a todos los emplazamientos; por lo tanto, puede ser necesario llevar a cabo un proceso de escalado para definir medidas de gestión de riesgos apropiadas específicas para el emplazamiento. La eficiencia de eliminación requerida para las aguas residuales se puede obtener utilizando tecnologías in situ o externas, por sí solas o en combinación. La eficiencia de eliminación requerida para el aire se puede obtener utilizando tecnologías in situ, por sí solas o en combinación. Se ofrecen más detalles sobre tecnologías de control y escalado en la ficha informativa SPERC.
Salud	: No se espera que las exposiciones previstas superen los valores DN(M)EL cuando se hayan implementado las medidas de gestión de riesgos/condiciones operativas recogidas en la sección 2. Cuando se adopten otras medidas de gestión de riesgos/condiciones operativas, será responsabilidad de los usuarios asegurarse de que los riesgos se gestionan a niveles cuando menos equivalentes. Las medidas de gestión de riesgo están basadas en una caracterización de riesgo cualitativa.

Consejos adicionales de buenas prácticas a la CSA de REACH

Medio ambiente	: No disponible.
Salud	: Actividades de laboratorio Utilizar guantes adecuados ensayados según la norma EN374. Llevar monos adecuados para prevenir la exposición de la piel. Transferencias a granel Utilizar guantes adecuados ensayados según la norma EN374. Evitar salpicaduras. Despejar las líneas antes de proceder al desenganche. Transferencias de bidones / en lotes Utilizar guantes adecuados ensayados según la norma EN374. Evitar salpicaduras. Despejar las líneas antes de proceder al desenganche. Limpieza y mantenimiento de equipos Llevar monos adecuados para prevenir la exposición de la piel. Almacenamiento Evitar el muestreo por inmersión.

Anexo a la Ficha de datos de seguridad ampliada (eSDS)

Industrial

Identificación de la sustancia o la mezcla

Definición del producto : Sustancia multi-componente
Código : 30406
Nombre del producto : PETROSOL 95A XILENO

Sección 1 - Título

Título breve del escenario de exposición : [215-535-7] Uso en Aplicaciones de Laboratorio - Profesional
Lista de descriptores de uso : **Nombre del uso identificado:** Uso en laboratorios-Profesional
Categoría del proceso: PROC10, PROC15
Sector de uso final: SU22
Vida útil posterior relevante para ese uso: No.
Categoría de Emisión Ambiental: ERC04
Sector de mercado por tipo de producto químico: No aplicable.
Categoría de artículo relativa a la vida útil posterior: No aplicable.
Escenarios medioambientales contribuyentes : **Uso en laboratorios**
Salud Escenarios contribuyentes : **Uso en laboratorios**

Asociación de la industria : LOA (Low Olefins & Aromatics)
Procesos y actividades que cubre el escenario de exposición : Uso de pequeñas cantidades en entornos de laboratorio, incluidas las transferencias de material y la limpieza de equipos

Sección 2 - Controles de la exposición

Escenario contributivo que controla la exposición medioambiental correspondiente a 0: Uso en laboratorios

Supone que se han implementado unos buenos estándares básicos de higiene ocupacional

Características del Producto : Líquido Medio Volatilidad
Predominantemente hidrofóbica
Fácilmente biodegradable
Solubilidad :166 mg/L
Presión de vapor : 821 Pa (20 Â°C)
Coeficiente de partición (LogKow) : 3.16

Concentración de la sustancia en la mezcla o el artículo : Cubre porcentajes de sustancia en el producto de hasta un 100 %.

Cantidades utilizadas : Fracción del tonelaje de la UE usado en la región 1 kTm/year
Tonelaje de uso regional 0.1 kTm/Year
Fracción del tonelaje Regional usado localmente 0.002

Frecuencia y duración del uso : Días de emisión 365

Factores medioambientales no influenciados por la gestión del riesgo : Factor de dilución en el agua dulce local 10
Factor de dilución en el agua marina local 100

Otras condiciones que afectan a los riesgos de exposición medioambiental : Fracción liberada al aire por el proceso (liberación inicial previa a las MGR) 0.5
Fracción liberada en el agua residual por el proceso (liberación inicial previa a las MGR) 0.5
Fracción liberada al suelo por el proceso (liberación inicial previa a las MGR) 0

Condiciones y medidas técnicas a nivel de proceso (fuente) para impedir la emisión : Las prácticas habituales varían de un emplazamiento a otro, por lo que se utilizan estimaciones de liberaciones en el proceso de carácter conservador.

Condiciones y medidas técnicas in situ para reducir o limitar las emisiones a las aguas, a la atmósfera y al suelo	: Tratar las emisiones al aire para obtener una eficiencia típica de eliminación del 0 La tecnología típica de tratamiento in situ de aguas residuales consigue una eficiencia de eliminación del 93.67 Prevenir la descarga de sustancia no disuelta o su recuperación a/del agua residual in situ. No son de aplicación los controles de emisiones al suelo, ya que no hay una liberación directa al suelo. No aplicar lodo industrial a suelos naturales. Las aguas residuales deben incinerarse, guardarse o reciclarse.
Medidas organizativas para evitar o limitar las emisiones del emplazamiento	: No aplicar lodo industrial a suelos naturales. Las aguas residuales deben incinerarse, guardarse o reciclarse.
Condiciones y medidas relacionadas con plantas de tratamiento de aguas residuales	: Eliminación estimada de la sustancia del agua residual a través del tratamiento en depuradora en la instalaciones 93.67 Caudal supuesto para la planta de tratamiento/depuradora en las instalaciones 20000 El tratamiento externo y la evacuación de los residuos deben cumplir las normativas locales y/o nacionales aplicables.
Condiciones y medidas vinculadas al tratamiento externo de residuos para su eliminación	: El tratamiento externo y la evacuación de los residuos deben cumplir las normativas locales y/o nacionales aplicables.
Condiciones y medidas vinculadas a la recuperación externa de residuos	: La recuperación externa y el reciclado de los residuos deben cumplir las normativas locales y/o nacionales aplicables.

Escenario contributivo que controla la exposición de los trabajadores correspondiente a 1: Uso en laboratorios

Concentración de la sustancia en la mezcla o el artículo	: Cubre porcentajes de sustancia en el producto de hasta un 100 %.
Estado físico	: Líquido, presión de vapor de 0,5 a 10 kPa en condiciones de presión y temperatura normales
Cantidades utilizadas	: No aplicable.
Frecuencia y duración del uso	: Cubre exposiciones diarias de hasta 8 horas
Factores humanos no influenciados por la gestión del riesgo	: No aplicable.
Otras condiciones que afectan a los riesgos de exposición de los trabajadores	: Supone el uso a no más de 20 °C por encima de la temperatura ambiente. Supone que se han implementado unos buenos estándares básicos de higiene ocupacional Escenarios contribuyentes-Condiciones operativas y medidas de gestión de riesgos Actividades de laboratorio Pesado a pequeña escala Fume-cupboard Activity No se han identificado otras medidas específicas. Limpieza Rodillo, brocha Vessel and container cleaning Procurar un buen estándar de ventilación general (no menos de entre 3 y 5 cambios de aire por hora). Manipular dentro de una vitrina para gases o implantar métodos equivalentes adecuados para minimizar la exposición.

Condiciones y medidas relacionadas con la protección personal y la higiene

Sección 3 - Estimación de la exposición y referencia a su fuente

Sitio web: : Para estimar las exposiciones en el lugar de trabajo se ha empleado la herramienta ECETOC TRA salvo que se indique otra cosa.

Estimación de la exposición y referencia a su fuente - Medio ambiente: 1: Uso en laboratorios

Evaluación de la exposición (medioambiental): : EUSES

Estimación de la exposición y referencia a su fuente : Las exposiciones son bajas y no exceden los valores límite.

Estimación de la exposición y referencia a su fuente - Trabajadores: 0: Uso en laboratorios

Evaluación de la exposición (humana): : EUSES

Estimación de la exposición y referencia a su fuente : Para estimar las exposiciones en el lugar de trabajo se ha empleado la herramienta ECETOC TRA salvo que se indique otra cosa.

Sección 4 - Orientación para usuarios intermedios para evaluar si trabajan dentro de los límites establecidos por el ES

Medio ambiente	: La orientación se basa en condiciones operativas que se presumen, que pueden no ser aplicables a todos los emplazamientos; por lo tanto, puede ser necesario llevar a cabo un proceso de escalado para definir medidas de gestión de riesgos apropiadas específicas para el emplazamiento. La eficiencia de eliminación requerida para las aguas residuales se puede obtener utilizando tecnologías in situ o externas, por sí solas o en combinación. La eficiencia de eliminación requerida para el aire se puede obtener utilizando tecnologías in situ, por sí solas o en combinación. Se ofrecen más detalles sobre tecnologías de control y escalado en la ficha informativa SPERC.
Salud	: No se espera que las exposiciones previstas superen los valores DN(M)EL cuando se hayan implementado las medidas de gestión de riesgos/condiciones operativas recogidas en la sección 2. Cuando se adopten otras medidas de gestión de riesgos/condiciones operativas, será responsabilidad de los usuarios asegurarse de que los riesgos se gestionan a niveles cuando menos equivalentes. Las medidas de gestión de riesgo están basadas en una caracterización de riesgo cualitativa.

Consejos adicionales de buenas prácticas a la CSA de REACH

Medio ambiente	: No disponible.
Salud	: Actividades de laboratorio Utilizar guantes adecuados ensayados según la norma EN374. Llevar monos adecuados para prevenir la exposición de la piel. Transferencias a granel Utilizar guantes adecuados ensayados según la norma EN374. Evitar salpicaduras. Despejar las líneas antes de proceder al desenganche. Transferencias de bidones / en lotes Utilizar guantes adecuados ensayados según la norma EN374. Evitar salpicaduras. Despejar las líneas antes de proceder al desenganche. Limpieza y mantenimiento de equipos Llevar monos adecuados para prevenir la exposición de la piel. Almacenamiento Evitar el muestreo por inmersión.

Anexo a la Ficha de datos de seguridad ampliada (eSDS)

Industrial

Identificación de la sustancia o la mezcla

Definición del producto : Sustancia multi-componente
Código : 30406
Nombre del producto : PETROSOL 95A XILENO

Sección 1 - Título

Título breve del escenario de exposición : [215-535-7] Uso en combustibles - Industrial
Lista de descriptores de uso : **Nombre del uso identificado:** Uso en combustibles-Industrial
Categoría del proceso: PROC01, PROC02, PROC03, PROC04, PROC08a, PROC08b, PROC16
Sector de uso final: SU03, SU10
Vida útil posterior relevante para ese uso: No.
Categoría de Emisión Ambiental: ERC07, ESVOC SpERC 7.12a.v1
Sector de mercado por tipo de producto químico: No aplicable.
Categoría de artículo relativa a la vida útil posterior: No aplicable.
Escenarios medioambientales contribuyentes : **Uso en combustibles**
Salud Escenarios contribuyentes : **Uso en combustibles**

Asociación de la industria : LOA (Low Olefins & Aromatics)
Procesos y actividades que cubre el escenario de exposición : Cubre el uso como combustible (o aditivo de combustible) e incluye actividades asociadas con su transferencia y uso, mantenimiento de equipos y manipulación de residuos.

Sección 2 - Controles de la exposición

Escenario contributivo que controla la exposición medioambiental correspondiente a 0: Uso en combustibles

Supone que se han implementado unos buenos estándares básicos de higiene ocupacional

Características del Producto : Líquido Medio Volatilidad
Predominantemente hidrofóbica
Fácilmente biodegradable
Solubilidad :166 mg/L
Presión de vapor : 821 Pa (20 Â°C)
Coeficiente de partición (LogKow) : 3.16

Concentración de la sustancia en la mezcla o el artículo : Cubre porcentajes de sustancia en el producto de hasta un 100 %.

Cantidades utilizadas : Fracción del tonelaje de la UE usado en la región 50 kTm/year
Tonelaje de uso regional 5 kTm/Year
Fracción del tonelaje Regional usado localmente 1

Frecuencia y duración del uso : Días de emisión 300

Factores medioambientales no influenciados por la gestión del riesgo : Factor de dilución en el agua dulce local 10
Factor de dilución en el agua marina local 100

Otras condiciones que afectan a los riesgos de exposición medioambiental : Fracción liberada al aire por el proceso (liberación inicial previa a las MGR) 1
Fracción liberada en el agua residual por el proceso (liberación inicial previa a las MGR) 0.00001
Fracción liberada al suelo por el proceso (liberación inicial previa a las MGR) 0

Condiciones y medidas técnicas a nivel de proceso (fuente) para impedir la emisión : Las prácticas habituales varían de un emplazamiento a otro, por lo que se utilizan estimaciones de liberaciones en el proceso de carácter conservador.

Condiciones y medidas técnicas in situ para reducir o limitar las emisiones a las aguas, a la atmósfera y al suelo	: Tratar las emisiones al aire para obtener una eficiencia típica de eliminación del > 90 La tecnología típica de tratamiento in situ de aguas residuales consigue una eficiencia de eliminación del 93.67 Prevenir la descarga de sustancia no disuelta o su recuperación a/del agua residual in situ. No son de aplicación los controles de emisiones al suelo, ya que no hay una liberación directa al suelo. No aplicar lodo industrial a suelos naturales. Las aguas residuales deben incinerarse, guardarse o reciclarse.
Medidas organizativas para evitar o limitar las emisiones del emplazamiento	: No aplicar lodo industrial a suelos naturales. Las aguas residuales deben incinerarse, guardarse o reciclarse.
Condiciones y medidas relacionadas con plantas de tratamiento de aguas residuales	: Eliminación estimada de la sustancia del agua residual a través del tratamiento en depuradora en la instalaciones 93.67 Caudal supuesto para la planta de tratamiento/depuradora en las instalaciones 2000 El tratamiento externo y la evacuación de los residuos deben cumplir las normativas locales y/o nacionales aplicables.
Condiciones y medidas vinculadas al tratamiento externo de residuos para su eliminación	: La recuperación externa y el reciclado de los residuos deben cumplir las normativas locales y/o nacionales aplicables.
Condiciones y medidas vinculadas a la recuperación externa de residuos	: La recuperación externa y el reciclado de los residuos deben cumplir las normativas locales y/o nacionales aplicables.

Escenario contributivo que controla la exposición de los trabajadores correspondiente a 1: Uso en combustibles

Concentración de la sustancia en la mezcla o el artículo	: Cubre porcentajes de sustancia en el producto de hasta un 100 %.
Estado físico	: Líquido, presión de vapor de 0,5 a 10 kPa en condiciones de presión y temperatura normales
Cantidades utilizadas	: No aplicable.
Frecuencia y duración del uso	: Cubre exposiciones diarias de hasta 8 horas
Factores humanos no influenciados por la gestión del riesgo	: No aplicable.
Otras condiciones que afectan a los riesgos de exposición de los trabajadores	: Supone el uso a no más de 20 °C por encima de la temperatura ambiente. Supone que se han implementado unos buenos estándares básicos de higiene ocupacional Escenarios contribuyentes-Condicionas operativas y medidas de gestión de riesgos Transferencias a granel Procurar un buen estándar de ventilación general (no menos de entre 3 y 5 cambios de aire por hora). Transferencias de bidones / en lotes Procurar un buen estándar de ventilación general (no menos de entre 3 y 5 cambios de aire por hora).Evite llevar a cabo actividades que impliquen la exposición durante más de 1 hora por día. Exposiciones de carácter general (sistemas cerrados) No se han identificado otras medidas específicas. Exposiciones de carácter general (sistemas cerrados) Procurar un buen estándar de ventilación controlada (de 10 a 15 cambios de aire por hora). Exposiciones de carácter general (sistemas cerrados)Proceso por lotes Procurar un buen estándar de ventilación controlada (de 10 a 15 cambios de aire

por hora).

Exposiciones de carácter general (sistemas abiertos)Sistemas cerrados
No se han identificado otras medidas específicas.

Exposiciones de carácter general (sistemas abiertos)Sistemas cerradosProceso por lotes
Procurar un buen estándar de ventilación general (no menos de entre 3 y 5 cambios de aire por hora).

Mantenimiento de equipos
Drenar y enjuagar el sistema antes de llevar a cabo operaciones de rodaje o mantenimiento de los equipos.Retener los drenados en un lugar de almacenamiento sellado a la espera de su eliminación o posterior reciclado.

Limpieza
Procurar ventilación por extracción en los puntos donde se produzcan emisiones.

Almacenamiento
No se han identificado otras medidas específicas.

Disposal Waste
Procurar un buen estándar de ventilación general (no menos de entre 3 y 5 cambios de aire por hora).Evite llevar a cabo actividades que impliquen la exposición durante más de 1 hora por día.

Condiciones y medidas relacionadas con la protección personal y la higiene

Sección 3 - Estimación de la exposición y referencia a su fuente

Sitio web: : Para estimar las exposiciones en el lugar de trabajo se ha empleado la herramienta ECETOC TRA salvo que se indique otra cosa.

Estimación de la exposición y referencia a su fuente - Medio ambiente: 1: Uso en combustibles

Evaluación de la exposición (medioambiental): : EUSES

Estimación de la exposición y referencia a su fuente : Las exposiciones son bajas y no exceden los valores límite.

Estimación de la exposición y referencia a su fuente - Trabajadores: 0: Uso en combustibles

Evaluación de la exposición (humana): : EUSES

Estimación de la exposición y referencia a su fuente : Para estimar las exposiciones en el lugar de trabajo se ha empleado la herramienta ECETOC TRA salvo que se indique otra cosa.

Sección 4 - Orientación para usuarios intermedios para evaluar si trabajan dentro de los límites establecidos por el ES

Medio ambiente : La orientación se basa en condiciones operativas que se presumen, que pueden no ser aplicables a todos los emplazamientos; por lo tanto, puede ser necesario llevar a cabo un proceso de escalado para definir medidas de gestión de riesgos apropiadas específicas para el emplazamiento. La eficiencia de eliminación requerida para las aguas residuales se puede obtener utilizando tecnologías in situ o externas, por sí solas o en combinación. La eficiencia de eliminación requerida para el aire se puede obtener utilizando tecnologías in situ, por sí solas o en combinación. Se ofrecen más detalles sobre tecnologías de control y escalado en la ficha informativa SPERC.

Salud : No se espera que las exposiciones previstas superen los valores DN(M)EL cuando se hayan implementado las medidas de gestión de riesgos/condiciones operativas recogidas en la sección 2. Cuando se adopten otras medidas de gestión de riesgos/condiciones operativas, será responsabilidad de los usuarios asegurarse de que los riesgos se gestionan a niveles cuando menos equivalentes. Las medidas de gestión de riesgo están basadas en una caracterización de riesgo cualitativa.

Medio ambiente : No disponible.

Salud : Actividades de laboratorio
Utilizar guantes adecuados ensayados según la norma EN374. Llevar monos adecuados para prevenir la exposición de la piel.

Transferencias a granel

Utilizar guantes adecuados ensayados según la norma EN374. Evitar salpicaduras.
Despejar las líneas antes de proceder al desenganche.

Transferencias de bidones / en lotes

Utilizar guantes adecuados ensayados según la norma EN374. Evitar salpicaduras.
Despejar las líneas antes de proceder al desenganche.

Limpieza y mantenimiento de equipos

Llevar monos adecuados para prevenir la exposición de la piel.

Almacenamiento

Evitar el muestreo por inmersión.

Anexo a la Ficha de datos de seguridad ampliada (eSDS)

Industrial

Identificación de la sustancia o la mezcla

Definición del producto : Sustancia multi-componente
Código : 30406
Nombre del producto : PETROSOL 95A XILENO

Sección 1 - Título

Título breve del escenario de exposición : [215-535-7] Uso en Combustibles - Profesional
Lista de descriptores de uso : **Nombre del uso identificado:** Uso en combustibles-Profesional
Categoría del proceso: PROC01, PROC02, PROC03, PROC04, PROC08a, PROC08b, PROC16
Sector de uso final: SU22
Vida útil posterior relevante para ese uso: No.
Categoría de Emisión Ambiental: ERC09a, ERC09b
Sector de mercado por tipo de producto químico: No aplicable.
Categoría de artículo relativa a la vida útil posterior: No aplicable.
Escenarios medioambientales contribuyentes : **Uso en combustibles**
Salud Escenarios contribuyentes : **Uso en combustibles**

Asociación de la industria : LOA (Low Olefins & Aromatics)
Procesos y actividades que cubre el escenario de exposición : Cubre el uso como combustible (o aditivo de combustible) e incluye actividades asociadas con su transferencia y uso, mantenimiento de equipos y manipulación de residuos.

Sección 2 - Controles de la exposición

Escenario contributivo que controla la exposición medioambiental correspondiente a 0: Uso en combustibles

Supone que se han implementado unos buenos estándares básicos de higiene ocupacional

Características del Producto : Líquido Medio Volatilidad
Predominantemente hidrofóbica
Fácilmente biodegradable
Solubilidad :166 mg/L
Presión de vapor : 821 Pa (20 Â°C)
Coeficiente de partición (LogKow) : 3.16

Concentración de la sustancia en la mezcla o el artículo : Cubre porcentajes de sustancia en el producto de hasta un 100 %.

Cantidades utilizadas : Fracción del tonelaje de la UE usado en la región 1 kTm/year
Tonelaje de uso regional 0.1 kTm/Year
Fracción del tonelaje Regional usado localmente 0.002

Frecuencia y duración del uso : Días de emisión 365

Factores medioambientales no influenciados por la gestión del riesgo : Factor de dilución en el agua dulce local 10
Factor de dilución en el agua marina local 100

Otras condiciones que afectan a los riesgos de exposición medioambiental : Fracción liberada al aire por el proceso (liberación inicial previa a las MGR)0.001
Fracción liberada en el agua residual por el proceso (liberación inicial previa a las MGR) 0.00001
Fracción liberada al suelo por el proceso (liberación inicial previa a las MGR) 0.00001

Condiciones y medidas técnicas a nivel de proceso (fuente) para impedir la emisión : Las prácticas habituales varían de un emplazamiento a otro, por lo que se utilizan estimaciones de liberaciones en el proceso de carácter conservador.

Condiciones y medidas técnicas in situ para reducir o limitar las emisiones a las aguas, a la atmósfera y al suelo	: Tratar las emisiones al aire para obtener una eficiencia típica de eliminación del 0 La tecnología típica de tratamiento in situ de aguas residuales consigue una eficiencia de eliminación del 93.67 Prevenir la descarga de sustancia no disuelta o su recuperación a/del agua residual in situ. No son de aplicación los controles de emisiones al suelo, ya que no hay una liberación directa al suelo. No aplicar lodo industrial a suelos naturales. Las aguas residuales deben incinerarse, guardarse o reciclarse.
Medidas organizativas para evitar o limitar las emisiones del emplazamiento	: No aplicar lodo industrial a suelos naturales. Las aguas residuales deben incinerarse, guardarse o reciclarse.
Condiciones y medidas relacionadas con plantas de tratamiento de aguas residuales	: Eliminación estimada de la sustancia del agua residual a través del tratamiento en depuradora en la instalaciones 93.67 Caudal supuesto para la planta de tratamiento/depuradora en las instalaciones 2000 El tratamiento externo y la evacuación de los residuos deben cumplir las normativas locales y/o nacionales aplicables.
Condiciones y medidas vinculadas al tratamiento externo de residuos para su eliminación	: El tratamiento externo y la evacuación de los residuos deben cumplir las normativas locales y/o nacionales aplicables.
Condiciones y medidas vinculadas a la recuperación externa de residuos	: La recuperación externa y el reciclado de los residuos deben cumplir las normativas locales y/o nacionales aplicables.

Escenario contributivo que controla la exposición de los trabajadores correspondiente a 1: Uso en combustibles

Concentración de la sustancia en la mezcla o el artículo	: Cubre porcentajes de sustancia en el producto de hasta un 100 %.
Estado físico	: Líquido, presión de vapor de 0,5 a 10 kPa en condiciones de presión y temperatura normales
Cantidades utilizadas	: No aplicable.
Frecuencia y duración del uso	: Cubre exposiciones diarias de hasta 8 horas
Factores humanos no influenciados por la gestión del riesgo	: No aplicable.
Otras condiciones que afectan a los riesgos de exposición de los trabajadores	: Supone el uso a no más de 20 °C por encima de la temperatura ambiente. Supone que se han implementado unos buenos estándares básicos de higiene ocupacional Escenarios contribuyentes-Condiciones operativas y medidas de gestión de riesgos Transferencias a granel Procurar un buen estándar de ventilación general (no menos de entre 3 y 5 cambios de aire por hora).Evitar llevar a cabo la operación durante más de 1 hora. Transferencias de bidones / en lotes Procurar un buen estándar de ventilación general (no menos de entre 3 y 5 cambios de aire por hora).Evitar llevar a cabo la operación durante más de 1 hora. Inmersión y vertido Procurar un buen estándar de ventilación general (no menos de entre 3 y 5 cambios de aire por hora).Evitar llevar a cabo la operación durante más de 1 hora. Exposiciones de carácter general (sistemas cerrados) No se han identificado otras medidas específicas. Exposiciones de carácter general (sistemas cerrados) No se han identificado otras medidas específicas.Evitar llevar a cabo actividades que impliquen la exposición durante más de 4 horas por día.

Exposiciones de carácter general (sistemas abiertos)Sistemas cerradosProceso por lotes

Procurar un buen estándar de ventilación general (no menos de entre 3 y 5 cambios de aire por hora).Evite llevar a cabo actividades que impliquen la exposición durante más de 1 hora por día.

Exposiciones de carácter general (sistemas abiertos)Sistemas cerrados
No se han identificado otras medidas específicas.

Limpieza y mantenimiento de equipos

Procurar un buen estándar de ventilación general (no menos de entre 3 y 5 cambios de aire por hora).Evite llevar a cabo actividades que impliquen la exposición durante más de 1 hora por día.

Limpieza

Evite llevar a cabo actividades que impliquen la exposición durante más de 1 hora por día.Procurar un buen estándar de ventilación general (no menos de entre 3 y 5 cambios de aire por hora).

Condiciones y medidas relacionadas con la protección personal y la higiene

Sección 3 - Estimación de la exposición y referencia a su fuente

Sitio web: : Para estimar las exposiciones en el lugar de trabajo se ha empleado la herramienta ECETOC TRA salvo que se indique otra cosa.

Estimación de la exposición y referencia a su fuente - Medio ambiente: 1: Uso en combustibles

Evaluación de la exposición (medioambiental): : EUSES

Estimación de la exposición y referencia a su fuente : Las exposiciones son bajas y no exceden los valores límite.

Estimación de la exposición y referencia a su fuente - Trabajadores: 0: Uso en combustibles

Evaluación de la exposición (humana): : EUSES

Estimación de la exposición y referencia a su fuente : Para estimar las exposiciones en el lugar de trabajo se ha empleado la herramienta ECETOC TRA salvo que se indique otra cosa.

Sección 4 - Orientación para usuarios intermedios para evaluar si trabajan dentro de los límites establecidos por el ES

Medio ambiente : La orientación se basa en condiciones operativas que se presumen, que pueden no ser aplicables a todos los emplazamientos; por lo tanto, puede ser necesario llevar a cabo un proceso de escalado para definir medidas de gestión de riesgos apropiadas específicas para el emplazamiento. La eficiencia de eliminación requerida para las aguas residuales se puede obtener utilizando tecnologías in situ o externas, por sí solas o en combinación. La eficiencia de eliminación requerida para el aire se puede obtener utilizando tecnologías in situ, por sí solas o en combinación. Se ofrecen más detalles sobre tecnologías de control y escalado en la ficha informativa SPERC.

Salud : No se espera que las exposiciones previstas superen los valores DN(M)EL cuando se hayan implementado las medidas de gestión de riesgos/condiciones operativas recogidas en la sección 2. Cuando se adopten otras medidas de gestión de riesgos/condiciones operativas, será responsabilidad de los usuarios asegurarse de que los riesgos se gestionan a niveles cuando menos equivalentes. Las medidas de gestión de riesgo están basadas en una caracterización de riesgo cualitativa.

Consejos adicionales de buenas prácticas a la CSA de REACH

Medio ambiente : No disponible.

Salud : Actividades de laboratorio
Utilizar guantes adecuados ensayados según la norma EN374. Llevar monos adecuados para prevenir la exposición de la piel.

Transferencias a granel
Utilizar guantes adecuados ensayados según la norma EN374. Evitar salpicaduras.
Despejar las líneas antes de proceder al desenganche.

Transferencias de bidones / en lotes
Utilizar guantes adecuados ensayados según la norma EN374. Evitar salpicaduras.
Despejar las líneas antes de proceder al desenganche.

Limpieza y mantenimiento de equipos
Llevar monos adecuados para prevenir la exposición de la piel.

Almacenamiento
Evitar el muestreo por inmersión.

Anexo a la Ficha de datos de seguridad ampliada (eSDS)

Industrial

Identificación de la sustancia o la mezcla

Definición del producto : Sustancia multi-componente
Código : 30406
Nombre del producto : PETROSOL 95A XILENO

Sección 1 - Título

Título breve del escenario de exposición : [215-535-7] Uso en Explosivos - Industrial
Lista de descriptores de uso : **Nombre del uso identificado:** Uso en explosivos-Industrial
Categoría del proceso: PROC15, PROC01, PROC02, PROC03, PROC04, PROC08a, PROC08b
Sector de uso final: SU03, SU08, SU09
Vida útil posterior relevante para ese uso: No.
Categoría de Emisión Ambiental: ERC02
Sector de mercado por tipo de producto químico: No aplicable.
Categoría de artículo relativa a la vida útil posterior: No aplicable.
Escenarios medioambientales contribuyentes : **Fabricación de la sustancia**
Salud Escenarios contribuyentes : **Fabricación de la sustancia**

Asociación de la industria : LOA (Low Olefins & Aromatics)
Procesos y actividades que cubre el escenario de exposición : Cubre exposiciones resultantes de la fabricación y el uso de explosivos en lechada (incluidas transferencia, mezcla y carga de materiales) y la limpieza de equipos.

Sección 2 - Controles de la exposición

Escenario contributivo que controla la exposición medioambiental correspondiente a 0: Fabricación de la sustancia

Supone que se han implementado unos buenos estándares básicos de higiene ocupacional

Características del Producto : Líquido Medio Volatilidad
Predominantemente hidrofóbica
Fácilmente biodegradable
Solubilidad :166 mg/L
Presión de vapor : 821 Pa (20 Â°C)
Coeficiente de partición (LogKow) : 3.16

Concentración de la sustancia en la mezcla o el artículo : Cubre porcentajes de sustancia en el producto de hasta un 100 %.

Cantidades utilizadas : Fracción del tonelaje de la UE usado en la región 1 kTm/year
Tonelaje de uso regional 0.1 kTm/Year
Fracción del tonelaje Regional usado localmente 1

Frecuencia y duración del uso : Días de emisión 300

Factores medioambientales no influenciados por la gestión del riesgo : Factor de dilución en el agua dulce local 10
Factor de dilución en el agua marina local 100

Otras condiciones que afectan a los riesgos de exposición medioambiental : Fracción liberada al aire por el proceso (liberación inicial previa a las MGR) 0.0005
Fracción liberada en el agua residual por el proceso (liberación inicial previa a las MGR) 0.0003
Fracción liberada al suelo por el proceso (liberación inicial previa a las MGR) 0.0001

Condiciones y medidas técnicas a nivel de proceso (fuente) para impedir la emisión : Las prácticas habituales varían de un emplazamiento a otro, por lo que se utilizan estimaciones de liberaciones en el proceso de carácter conservador.

Condiciones y medidas técnicas in situ para reducir o limitar las emisiones a las aguas, a la atmósfera y al suelo	: Tratar las emisiones al aire para obtener una eficiencia típica de eliminación del 80 La tecnología típica de tratamiento in situ de aguas residuales consigue una eficiencia de eliminación del 93.67 Prevenir la descarga de sustancia no disuelta o su recuperación a/del agua residual in situ. No son de aplicación los controles de emisiones al suelo, ya que no hay una liberación directa al suelo. No aplicar lodo industrial a suelos naturales. Las aguas residuales deben incinerarse, guardarse o reciclarse.
Medidas de gestión de riesgos - Agua	: Tratamiento de aguas residuales:2000 m3/d
Medidas organizativas para evitar o limitar las emisiones del emplazamiento	: No aplicar lodo industrial a suelos naturales. Las aguas residuales deben incinerarse, guardarse o reciclarse.
Condiciones y medidas relacionadas con plantas de tratamiento de aguas residuales	: Eliminación estimada de la sustancia del agua residual a través del tratamiento en depuradora en la instalaciones 93.67 Caudal supuesto para la planta de tratamiento/depuradora en las instalaciones 2000 El tratamiento externo y la evacuación de los residuos deben cumplir las normativas locales y/o nacionales aplicables.
Condiciones y medidas vinculadas al tratamiento externo de residuos para su eliminación	: La recuperación externa y el reciclado de los residuos deben cumplir las normativas locales y/o nacionales aplicables.
Condiciones y medidas vinculadas a la recuperación externa de residuos	: La recuperación externa y el reciclado de los residuos deben cumplir las normativas locales y/o nacionales aplicables.

Escenario contributivo que controla la exposición de los trabajadores correspondiente a 1: Fabricación de la sustancia

Concentración de la sustancia en la mezcla o el artículo	: Cubre porcentajes de sustancia en el producto de hasta un 100 %.
Estado físico	: Líquido, presión de vapor de 0,5 a 10 kPa en condiciones de presión y temperatura normales
Cantidades utilizadas	: No aplicable.
Frecuencia y duración del uso	: Cubre exposiciones diarias de hasta 8 horas
Factores humanos no influenciados por la gestión del riesgo	: No aplicable.
Otras condiciones que afectan a los riesgos de exposición de los trabajadores	: Supone el uso a no más de 20 °C por encima de la temperatura ambiente. Supone que se han implementado unos buenos estándares básicos de higiene ocupacional Escenarios contribuyentes-Condiciones operativas y medidas de gestión de riesgos Transferencias a granel 1-4 h Temperatura ambiente Procurar un buen estándar de ventilación general (no menos de entre 3 y 5 cambios de aire por hora).Asegurarse de que la operación se lleva a cabo en exteriores. Transferencias de bidones / en lotes 1-4 h. Temperatura ambiente Procurar un buen estándar de ventilación general (no menos de entre 3 y 5 cambios de aire por hora).Asegurarse de que la operación se lleva a cabo en exteriores. Evitar llevar a cabo la operación durante más de 1 hora. Mezcla en contenedoresSistemas cerrados 1-4 h. Procurar un buen estándar de ventilación general (no menos de entre 3 y 5 cambios de aire por hora).Asegurarse de que la operación se lleva a cabo en exteriores. Mezcla en contenedoresSistemas cerrados 1-4 h. Procurar un buen estándar de ventilación general (no menos de entre 3 y 5 cambios de aire por hora).Asegurarse de que la operación se lleva a cabo en exteriores.

Mezcla en contenedores Sistemas abiertos 1-4 h.
 Procurar un buen estándar de ventilación general (no menos de entre 3 y 5 cambios de aire por hora). Evite llevar a cabo actividades que impliquen la exposición durante más de 4 horas por día.

Transferencias de material < 1h. Temperatura ambiente

Transferencia desde / vertido desde contenedores Instalación no dedicada < 1 h.

Utilizar bombas de tambor. Procurar un buen estándar de ventilación general (no menos de entre 3 y 5 cambios de aire por hora). Asegurarse de que la operación se lleva a cabo en exteriores. Evitar llevar a cabo la operación durante más de 1 hora.

Limpieza Mantenimiento de elementos pequeños
 Procurar un buen estándar de ventilación general (no menos de entre 3 y 5 cambios de aire por hora). Asegurarse de que la operación se lleva a cabo en exteriores. Evitar llevar a cabo la operación durante más de 1 hora.

Mantenimiento de equipos
 Drenar el sistema antes de llevar a cabo operaciones de rodaje o mantenimiento de los equipos. La ventilación natural procede de puertas, ventanas, etc. Una ventilación controlada significa que el aire se suministra o se elimina por el accionamiento de un ventilador.

Almacenamiento Temperatura ambiente
 Asegurarse de que la operación se lleva a cabo en exteriores.

Zona de uso: : Supone el uso a no más de 20 °C por encima de la temperatura ambiente.

Condiciones y medidas técnicas a nivel de proceso (fuente) para impedir la emisión : Las prácticas habituales varían de un emplazamiento a otro, por lo que se utilizan estimaciones de liberaciones en el proceso de carácter conservador.

Controles de ingeniería : Drenar el sistema antes de llevar a cabo operaciones de rodaje o mantenimiento de los equipos.

Condiciones y medidas relacionadas con la protección personal y la higiene

Sección 3 - Estimación de la exposición y referencia a su fuente

Sitio web: : Para estimar las exposiciones en el lugar de trabajo se ha empleado la herramienta ECETOC TRA salvo que se indique otra cosa.

Estimación de la exposición y referencia a su fuente - Medio ambiente: 1: Fabricación de la sustancia

Evaluación de la exposición (medioambiental): : EUSES

Estimación de la exposición y referencia a su fuente : Las exposiciones son bajas y no exceden los valores límite.

Estimación de la exposición y referencia a su fuente - Trabajadores: 0: Fabricación de la sustancia

Evaluación de la exposición (humana): : EUSES

Estimación de la exposición y referencia a su fuente : Para estimar las exposiciones en el lugar de trabajo se ha empleado la herramienta ECETOC TRA salvo que se indique otra cosa.

Sección 4 - Orientación para usuarios intermedios para evaluar si trabajan dentro de los límites establecidos por el ES

Medio ambiente	: La orientación se basa en condiciones operativas que se presumen, que pueden no ser aplicables a todos los emplazamientos; por lo tanto, puede ser necesario llevar a cabo un proceso de escalado para definir medidas de gestión de riesgos apropiadas específicas para el emplazamiento. La eficiencia de eliminación requerida para las aguas residuales se puede obtener utilizando tecnologías in situ o externas, por sí solas o en combinación. La eficiencia de eliminación requerida para el aire se puede obtener utilizando tecnologías in situ, por sí solas o en combinación. Se ofrecen más detalles sobre tecnologías de control y escalado en la ficha informativa SPERC.
Salud	: No se espera que las exposiciones previstas superen los valores DN(M)EL cuando se hayan implementado las medidas de gestión de riesgos/condiciones operativas recogidas en la sección 2. Cuando se adopten otras medidas de gestión de riesgos/condiciones operativas, será responsabilidad de los usuarios asegurarse de que los riesgos se gestionan a niveles cuando menos equivalentes. Las medidas de gestión de riesgo están basadas en una caracterización de riesgo cualitativa.

Consejos adicionales de buenas prácticas a la CSA de REACH

Medio ambiente	: No disponible.
Salud	: Actividades de laboratorio Utilizar guantes adecuados ensayados según la norma EN374. Llevar monos adecuados para prevenir la exposición de la piel. Transferencias a granel Utilizar guantes adecuados ensayados según la norma EN374. Evitar salpicaduras. Despejar las líneas antes de proceder al desenganche. Transferencias de bidones / en lotes Utilizar guantes adecuados ensayados según la norma EN374. Evitar salpicaduras. Despejar las líneas antes de proceder al desenganche. Limpieza y mantenimiento de equipos Llevar monos adecuados para prevenir la exposición de la piel. Almacenamiento Evitar el muestreo por inmersión.

Anexo a la Ficha de datos de seguridad ampliada (eSDS)

Industrial

Identificación de la sustancia o la mezcla

Definición del producto : Sustancia multi-componente
Código : 30406
Nombre del producto : PETROSOL 95A XILENO

Sección 1 - Título

Título breve del escenario de exposición : [215-535-7] Uso en Fluidos Funcionales - Industrial
Lista de descriptores de uso : **Nombre del uso identificado:** Uso como fluidos funcionales-Industrial
Categoría del proceso: PROC01, PROC02, PROC03, PROC04, PROC08a, PROC08b, PROC09
Sector de uso final: SU03, SU08, SU09
Vida útil posterior relevante para ese uso: No.
Categoría de Emisión Ambiental: ERC07
Sector de mercado por tipo de producto químico: No aplicable.
Categoría de artículo relativa a la vida útil posterior: No aplicable.
Escenarios medioambientales contribuyentes : **Uso como fluidos funcionales**
Salud Escenarios contribuyentes : **Uso como fluidos funcionales**

Asociación de la industria : LOA (Low Olefins & Aromatics)
Procesos y actividades que cubre el escenario de exposición : Uso como fluidos funcionales, p.ej. aceites para cables, aceites de transferencia, enfriadores, aislantes, refrigerantes o fluidos hidráulicos, en equipos industriales, incluidos el mantenimiento y las transferencias de material relacionadas.

Sección 2 - Controles de la exposición

Escenario contributivo que controla la exposición medioambiental correspondiente a 0: Uso como fluidos funcionales

Supone que se han implementado unos buenos estándares básicos de higiene ocupacional

Características del Producto : Líquido Medio Volatilidad
Predominantemente hidrofóbica
Fácilmente biodegradable
Solubilidad :166 mg/L
Presión de vapor : 821 Pa (20 Â°C)
Coeficiente de partición (LogKow) : 3.16

Concentración de la sustancia en la mezcla o el artículo : Cubre porcentajes de sustancia en el producto de hasta un 100 %.

Cantidades utilizadas : Fracción del tonelaje de la UE usado en la región 1 kTm/year
Tonelaje de uso regional 0.1 kTm/Year
Fracción del tonelaje Regional usado localmente 1

Frecuencia y duración del uso : Días de emisión 300

Factores medioambientales no influenciados por la gestión del riesgo : Factor de dilución en el agua dulce local 10
Factor de dilución en el agua marina local 100

Otras condiciones que afectan a los riesgos de exposición medioambiental : Fracción liberada al aire por el proceso (liberación inicial previa a las MGR) 0.005
Fracción liberada en el agua residual por el proceso (liberación inicial previa a las MGR) 0.0003
Fracción liberada al suelo por el proceso (liberación inicial previa a las MGR) 0.001

Condiciones y medidas técnicas a nivel de proceso (fuente) para impedir la emisión : Las prácticas habituales varían de un emplazamiento a otro, por lo que se utilizan estimaciones de liberaciones en el proceso de carácter conservador.

Condiciones y medidas técnicas in situ para reducir o limitar las emisiones a las aguas, a la atmósfera y al suelo	: Tratar las emisiones al aire para obtener una eficiencia típica de eliminación del > 80 La tecnología típica de tratamiento in situ de aguas residuales consigue una eficiencia de eliminación del 93.67 Prevenir la descarga de sustancia no disuelta o su recuperación a/del agua residual in situ. No son de aplicación los controles de emisiones al suelo, ya que no hay una liberación directa al suelo. No aplicar lodo industrial a suelos naturales.
Medidas organizativas para evitar o limitar las emisiones del emplazamiento	: No aplicar lodo industrial a suelos naturales. Las aguas residuales deben incinerarse, guardarse o reciclarse.
Condiciones y medidas relacionadas con plantas de tratamiento de aguas residuales	: Eliminación estimada de la sustancia del agua residual a través del tratamiento en depuradora en la instalaciones 93.67 Caudal supuesto para la planta de tratamiento/depuradora en las instalaciones 2000 Durante la fabricación, no se generan desechos de la sustancia.
Condiciones y medidas vinculadas al tratamiento externo de residuos para su eliminación	: Durante la fabricación, no se generan desechos de la sustancia.
Condiciones y medidas vinculadas a la recuperación externa de residuos	: Durante la fabricación, no se generan desechos de la sustancia.

Escenario contributivo que controla la exposición de los trabajadores correspondiente a 1: Uso como fluidos funcionales

Concentración de la sustancia en la mezcla o el artículo	: Cubre porcentajes de sustancia en el producto de hasta un 100 %.
Estado físico	: Líquido, presión de vapor de 0,5 a 10 kPa en condiciones de presión y temperatura normales
Cantidades utilizadas	: No aplicable.
Frecuencia y duración del uso	: Cubre exposiciones diarias de hasta 8 horas
Factores humanos no influenciados por la gestión del riesgo	: No aplicable.
Otras condiciones que afectan a los riesgos de exposición de los trabajadores	: Supone el uso a no más de 20 °C por encima de la temperatura ambiente. Supone que se han implementado unos buenos estándares básicos de higiene ocupacional Escenarios contribuyentes-Condicionales operativas y medidas de gestión de riesgos Transferencias a granel No se han identificado otras medidas específicas. Transferencias a granelwith occasional controlled exposure No se han identificado otras medidas específicas. Transferencias a granelProceso por lotes Procurar un buen estándar de ventilación general (no menos de entre 3 y 5 cambios de aire por hora).Asegurarse de que la operación se lleva a cabo en exteriores. Transferencias a granel Procurar un buen estándar de ventilación general (no menos de entre 3 y 5 cambios de aire por hora).Asegurarse de que la operación se lleva a cabo en exteriores. Transferencias de bidones / en lotes Minimizar la exposición mediante enclaustramiento parcial de la operación o los equipos y procurar ventilación por extracción en las aperturas. Pelletizing Sistemas cerrados Minimizar la exposición mediante enclaustramiento parcial de la operación o los equipos y procurar ventilación por extracción en las aperturas.

Llenado de equipos a partir de bidones o contenedores
Utilizar bombas de tambor o verter con cuidado desde el contenedor.

Exposiciones de carácter general (sistemas cerrados)
No se han identificado otras medidas específicas.

Exposiciones de carácter general (sistemas abiertos)
Procurar un buen estándar de ventilación general (no menos de entre 3 y 5 cambios de aire por hora).Asegurarse de que la operación se lleva a cabo en exteriores.

Exposiciones de carácter general (sistemas abiertos)
Procurar un buen estándar de ventilación general (no menos de entre 3 y 5 cambios de aire por hora).Asegurarse de que la operación se lleva a cabo en exteriores.
Procurar ventilación por extracción en los puntos donde se produzcan emisiones.

Refabricación de artículos defectuosos
Procurar un buen estándar de ventilación general (no menos de entre 3 y 5 cambios de aire por hora).Asegurarse de que la operación se lleva a cabo en exteriores.
Procurar ventilación por extracción en los puntos donde se produzcan emisiones.

Mantenimiento de equipos
Drenar el sistema antes de llevar a cabo operaciones de rodaje o mantenimiento de los equipos.
Almacenamiento
No se han identificado otras medidas específicas.

Almacenamiento with occasional controlled exposure
No se han identificado otras medidas específicas.

Condiciones y medidas relacionadas con la protección personal y la higiene

Sección 3 - Estimación de la exposición y referencia a su fuente

Sitio web: : Para estimar las exposiciones en el lugar de trabajo se ha empleado la herramienta ECETOC TRA salvo que se indique otra cosa.

Estimación de la exposición y referencia a su fuente - Medio ambiente: 1: Uso como fluidos funcionales

Evaluación de la exposición (medioambiental): : EUSES

Estimación de la exposición y referencia a su fuente : Las exposiciones son bajas y no exceden los valores límite.

Estimación de la exposición y referencia a su fuente - Trabajadores: 0: Uso como fluidos funcionales

Evaluación de la exposición (humana): : EUSES

Estimación de la exposición y referencia a su fuente : Para estimar las exposiciones en el lugar de trabajo se ha empleado la herramienta ECETOC TRA salvo que se indique otra cosa.

Sección 4 - Orientación para usuarios intermedios para evaluar si trabajan dentro de los límites establecidos por el ES

Medio ambiente : La orientación se basa en condiciones operativas que se presumen, que pueden no ser aplicables a todos los emplazamientos; por lo tanto, puede ser necesario llevar a cabo un proceso de escalado para definir medidas de gestión de riesgos apropiadas específicas para el emplazamiento. La eficiencia de eliminación requerida para las aguas residuales se puede obtener utilizando tecnologías in situ o externas, por sí solas o en combinación. La eficiencia de eliminación requerida para el aire se puede obtener utilizando tecnologías in situ, por sí solas o en combinación. Se ofrecen más detalles sobre tecnologías de control y escalado en la ficha informativa SPERC.

Salud : No se espera que las exposiciones previstas superen los valores DN(M)EL cuando se hayan implementado las medidas de gestión de riesgos/condiciones operativas recogidas en la sección 2. Cuando se adopten otras medidas de gestión de riesgos/condiciones operativas, será responsabilidad de los usuarios asegurarse de que los riesgos se gestionan a niveles cuando menos equivalentes. Las medidas de gestión de riesgo están basadas en una caracterización de riesgo cualitativa.

Consejos adicionales de buenas prácticas a la CSA de REACH

Medio ambiente : No disponible.

Salud : Actividades de laboratorio
Utilizar guantes adecuados ensayados según la norma EN374. Llevar monos adecuados para prevenir la exposición de la piel.

Transferencias a granel
Utilizar guantes adecuados ensayados según la norma EN374. Evitar salpicaduras.
Despejar las líneas antes de proceder al desenganche.

Transferencias de bidones / en lotes
Utilizar guantes adecuados ensayados según la norma EN374. Evitar salpicaduras.
Despejar las líneas antes de proceder al desenganche.

Limpieza y mantenimiento de equipos
Llevar monos adecuados para prevenir la exposición de la piel.

Almacenamiento
Evitar el muestreo por inmersión.

Anexo a la Ficha de datos de seguridad ampliada (eSDS)

Industrial

Identificación de la sustancia o la mezcla

Definición del producto : Sustancia multi-componente
Código : 30406
Nombre del producto : PETROSOL 95A XILENO

Sección 1 - Título

Título breve del escenario de exposición : [215-535-7] Uso en fluidos funcionales - Profesional
Lista de descriptores de uso : **Nombre del uso identificado:** Uso en fluidos funcionales-Profesional
Categoría del proceso: PROC01, PROC02, PROC03, PROC08a, PROC20
Sector de uso final: SU22
Vida útil posterior relevante para ese uso: No.
Categoría de Emisión Ambiental: ERC09a, ERC09b
Categoría de artículo relativa a la vida útil posterior: No aplicable.
Escenarios medioambientales contribuyentes : **Uso como fluidos funcionales**
Salud Escenarios contribuyentes : **Uso como fluidos funcionales**

Asociación de la industria : LOA (Low Olefins & Aromatics)
Procesos y actividades que cubre el escenario de exposición : Uso como fluidos funcionales, p.ej. aceites para cables, aceites de transferencia, enfriadores, aislantes, refrigerantes o fluidos hidráulicos, en equipos industriales, incluidos el mantenimiento y las transferencias de material relacionadas.

Sección 2 - Controles de la exposición

Escenario contributivo que controla la exposición medioambiental correspondiente a 0: Uso como fluidos funcionales

Supone que se han implementado unos buenos estándares básicos de higiene ocupacional

Características del Producto : Líquido Medio Volatilidad
Predominantemente hidrofóbica
Fácilmente biodegradable
Solubilidad :166 mg/L
Presión de vapor : 821 Pa (20 Â°C)
Coeficiente de partición (LogKow) : 3.16

Concentración de la sustancia en la mezcla o el artículo : Cubre porcentajes de sustancia en el producto de hasta un 100 %.

Cantidades utilizadas : Fracción del tonelaje de la UE usado en la región 1 kTm/year
Tonelaje de uso regional 0.1 kTm/Year
Fracción del tonelaje Regional usado localmente 0.002

Frecuencia y duración del uso : Días de emisión 365

Factores medioambientales no influenciados por la gestión del riesgo : Factor de dilución en el agua dulce local 10
Factor de dilución en el agua marina local 100

Otras condiciones que afectan a los riesgos de exposición medioambiental : Fracción liberada al aire por el proceso (liberación inicial previa a las MGR)0.05
Fracción liberada en el agua residual por el proceso (liberación inicial previa a las MGR) 0.025
Fracción liberada al suelo por el proceso (liberación inicial previa a las MGR) 0.025

Condiciones y medidas técnicas a nivel de proceso (fuente) para impedir la emisión : Las prácticas habituales varían de un emplazamiento a otro, por lo que se utilizan estimaciones de liberaciones en el proceso de carácter conservador.

Condiciones y medidas técnicas in situ para reducir o limitar las emisiones a las aguas, a la atmósfera y al suelo	: Tratar las emisiones al aire para obtener una eficiencia típica de eliminación del 0 La tecnología típica de tratamiento in situ de aguas residuales consigue una eficiencia de eliminación del 93.67 Prevenir la descarga de sustancia no disuelta o su recuperación a/del agua residual in situ. No son de aplicación los controles de emisiones al suelo, ya que no hay una liberación directa al suelo. No aplicar lodo industrial a suelos naturales. Las aguas residuales deben incinerarse, guardarse o reciclarse.
Medidas organizativas para evitar o limitar las emisiones del emplazamiento	: No aplicar lodo industrial a suelos naturales. Las aguas residuales deben incinerarse, guardarse o reciclarse.
Condiciones y medidas relacionadas con plantas de tratamiento de aguas residuales	: Eliminación estimada de la sustancia del agua residual a través del tratamiento en depuradora en la instalaciones 93.67 Caudal supuesto para la planta de tratamiento/depuradora en las instalaciones 2000 El tratamiento externo y la evacuación de los residuos deben cumplir las normativas locales y/o nacionales aplicables.
Condiciones y medidas vinculadas al tratamiento externo de residuos para su eliminación	: El tratamiento externo y la evacuación de los residuos deben cumplir las normativas locales y/o nacionales aplicables. La recuperación externa y el reciclado de los residuos deben cumplir las normativas locales y/o nacionales aplicables.
Condiciones y medidas vinculadas a la recuperación externa de residuos	: La recuperación externa y el reciclado de los residuos deben cumplir las normativas locales y/o nacionales aplicables.

Escenario contributivo que controla la exposición de los trabajadores correspondiente a 1: Uso como fluidos funcionales

Concentración de la sustancia en la mezcla o el artículo	: Cubre porcentajes de sustancia en el producto de hasta un 100 %.
Estado físico	: Líquido, presión de vapor de 0,5 a 10 kPa en condiciones de presión y temperatura normales
Cantidades utilizadas	: No aplicable.
Frecuencia y duración del uso	: Cubre exposiciones diarias de hasta 8 horas
Factores humanos no influenciados por la gestión del riesgo	: No aplicable.
Otras condiciones que afectan a los riesgos de exposición de los trabajadores	: Supone el uso a no más de 20 °C por encima de la temperatura ambiente. Supone que se han implementado unos buenos estándares básicos de higiene ocupacional Escenarios contribuyentes-Condiciones operativas y medidas de gestión de riesgos Transferencias de bidones / en lotes/Instalación no dedicada Utilizar bombas de tambor o verter con cuidado desde el contenedor.Evite llevar a cabo actividades que impliquen la exposición durante más de 4 horas por día. Transferencia desde / vertido desde contenedores Utilizar bombas de tambor o verter con cuidado desde el contenedor.Procurar un buen estándar de ventilación general (no menos de entre 3 y 5 cambios de aire por hora).Asegurarse de que la operación se lleva a cabo en exteriores. Exposiciones de carácter general (sistemas cerrados) No se han identificado otras medidas específicas. Exposiciones de carácter general (sistemas abiertos)Temperatura elevada Procurar ventilación por extracción en los puntos donde se produzcan emisiones. Refabricación de artículos defectuosos Drenar y enjuagar el sistema antes de llevar a cabo operaciones de rodaje o mantenimiento de los equipos.Procurar un buen estándar de ventilación general (no

menos de entre 3 y 5 cambios de aire por hora).

Mantenimiento de equipos Instalación no dedicada
Drenar y enjuagar el sistema antes de llevar a cabo operaciones de rodaje o mantenimiento de los equipos. Procurar un buen estándar de ventilación general (no menos de entre 3 y 5 cambios de aire por hora). Asegurarse de que la operación se lleva a cabo en exteriores.

Almacenamiento With occasional controlled exposure
Procurar un buen estándar de ventilación general (no menos de entre 3 y 5 cambios de aire por hora). Asegurarse de que la operación se lleva a cabo en exteriores.

Condiciones y medidas relacionadas con la protección personal y la higiene

Sección 3 - Estimación de la exposición y referencia a su fuente

Sitio web: : Para estimar las exposiciones en el lugar de trabajo se ha empleado la herramienta ECETOC TRA salvo que se indique otra cosa.

Estimación de la exposición y referencia a su fuente - Medio ambiente: 1: Uso como fluidos funcionales

Evaluación de la exposición (medioambiental): : EUSES

Estimación de la exposición y referencia a su fuente : Las exposiciones son bajas y no exceden los valores límite.

Estimación de la exposición y referencia a su fuente - Trabajadores: 0: Uso como fluidos funcionales

Evaluación de la exposición (humana): : EUSES

Estimación de la exposición y referencia a su fuente : Para estimar las exposiciones en el lugar de trabajo se ha empleado la herramienta ECETOC TRA salvo que se indique otra cosa.

Sección 4 - Orientación para usuarios intermedios para evaluar si trabajan dentro de los límites establecidos por el ES

Medio ambiente : La orientación se basa en condiciones operativas que se presumen, que pueden no ser aplicables a todos los emplazamientos; por lo tanto, puede ser necesario llevar a cabo un proceso de escalado para definir medidas de gestión de riesgos apropiadas específicas para el emplazamiento. La eficiencia de eliminación requerida para las aguas residuales se puede obtener utilizando tecnologías in situ o externas, por sí solas o en combinación. La eficiencia de eliminación requerida para el aire se puede obtener utilizando tecnologías in situ, por sí solas o en combinación. Se ofrecen más detalles sobre tecnologías de control y escalado en la ficha informativa SPERC.

Salud : No se espera que las exposiciones previstas superen los valores DN(M)EL cuando se hayan implementado las medidas de gestión de riesgos/condiciones operativas recogidas en la sección 2. Cuando se adopten otras medidas de gestión de riesgos/condiciones operativas, será responsabilidad de los usuarios asegurarse de que los riesgos se gestionan a niveles cuando menos equivalentes. Las medidas de gestión de riesgo están basadas en una caracterización de riesgo cualitativa.

Consejos adicionales de buenas prácticas a la CSA de REACH

Medio ambiente : No disponible.

Salud : Actividades de laboratorio
Utilizar guantes adecuados ensayados según la norma EN374. Llevar monos adecuados para prevenir la exposición de la piel.

Transferencias a granel
Utilizar guantes adecuados ensayados según la norma EN374. Evitar salpicaduras. Despejar las líneas antes de proceder al desenganche.

Transferencias de bidones / en lotes
Utilizar guantes adecuados ensayados según la norma EN374. Evitar salpicaduras. Despejar las líneas antes de proceder al desenganche.

Fecha de emisión/Fecha de
revisión : 13/12/2016

119/160

Limpieza y mantenimiento de equipos
Llevar monos adecuados para prevenir la exposición de la piel.

Almacenamiento
Evitar el muestreo por inmersión.

PETROSOL 95A XILENO

[215-535-7] Uso en fluidos funcionales - Profesional

Anexo a la Ficha de datos de seguridad ampliada (eSDS)

Industrial

Identificación de la sustancia o la mezcla

Definición del producto : Sustancia multi-componente
Código : 30406
Nombre del producto : PETROSOL 95A XILENO

Sección 1 - Título

Título breve del escenario de exposición : [215-535-7] Uso en la construcción de carreteras - Profesional
Lista de descriptores de uso : **Nombre del uso identificado:** Uso en productos de construcción y carreteras- Profesional
Categoría del proceso: PROC07, PROC08a, PROC08b, PROC09, PROC10, PROC11, PROC13
Sector de uso final: SU22
Vida útil posterior relevante para ese uso: No.
Categoría de Emisión Ambiental: ERC08d, ERC08f
Sector de mercado por tipo de producto químico: No aplicable.
Categoría de artículo relativa a la vida útil posterior: No aplicable.
Escenarios medioambientales contribuyentes : **Uso en productos de construcción y carreteras**
Salud Escenarios contribuyentes : **Uso en productos de construcción y carreteras**

Asociación de la industria : LOA (Low Olefins & Aromatics)
Procesos y actividades que cubre el escenario de exposición : Aplicación de recubrimientos superficiales y ligantes en actividades de construcción y carreteras, incluidos usos en pavimentación, masillado manual y en la aplicación de membranas de techado e impermeabilizantes

Sección 2 - Controles de la exposición

Escenario contributivo que controla la exposición medioambiental correspondiente a 0: Uso en productos de construcción y carreteras

Supone que se han implementado unos buenos estándares básicos de higiene ocupacional

Características del Producto : Líquido Medio Volatilidad
Predominantemente hidrofóbica
Fácilmente biodegradable
Solubilidad :166 mg/L
Presión de vapor : 821 Pa (20 Â°C)
Coeficiente de partición (LogKow) : 3.16
Concentración de la sustancia en la mezcla o el artículo : Cubre porcentajes de sustancia en el producto de hasta un 100 %.
Cantidades utilizadas : Fracción del tonelaje de la UE usado en la región 1 k Tm/Year
Tonelaje de uso regional 0.1 k Tm/Year
Fracción del tonelaje Regional usado localmente0.002
Frecuencia y duración del uso : Días de emisión365
Factores medioambientales no influenciados por la gestión del riesgo : Factor de dilución en el agua dulce local 10
Factor de dilución en el agua marina local 100
Otras condiciones que afectan a los riesgos de exposición medioambiental : Fracción liberada al aire por el proceso (liberación inicial previa a las MGR) 0.95
Fracción liberada en el agua residual por el proceso (liberación inicial previa a las MGR) 0.01
Fracción liberada al suelo por el proceso (liberación inicial previa a las MGR) 0.04

Condiciones y medidas técnicas a nivel de proceso (fuente) para impedir la emisión	: Las prácticas habituales varían de un emplazamiento a otro, por lo que se utilizan estimaciones de liberaciones en el proceso de carácter conservador.
Condiciones y medidas técnicas in situ para reducir o limitar las emisiones a las aguas, a la atmósfera y al suelo	: Tratar las emisiones al aire para obtener una eficiencia típica de eliminación del 0 La tecnología típica de tratamiento in situ de aguas residuales consigue una eficiencia de eliminación del 93.67 Prevenir la descarga de sustancia no disuelta o su recuperación a/del agua residual in situ. No aplicar lodo industrial a suelos naturales.
Medidas de gestión de riesgos - Agua	: Tratamiento de aguas residuales: 2000 m3/d
Medidas organizativas para evitar o limitar las emisiones del emplazamiento	:
Condiciones y medidas relacionadas con plantas de tratamiento de aguas residuales	: Eliminación estimada de la sustancia del agua residual a través del tratamiento en depuradora en la instalaciones 93.67 El tratamiento externo y la evacuación de los residuos deben cumplir las normativas locales y/o nacionales aplicables.
Condiciones y medidas vinculadas al tratamiento externo de residuos para su eliminación	: El tratamiento externo y la evacuación de los residuos deben cumplir las normativas locales y/o nacionales aplicables.
Condiciones y medidas vinculadas a la recuperación externa de residuos	: La recuperación externa y el reciclado de los residuos deben cumplir las normativas locales y/o nacionales aplicables.

Escenario contributivo que controla la exposición de los trabajadores correspondiente a 1: Uso en productos de construcción y carreteras

Concentración de la sustancia en la mezcla o el artículo	: Cubre porcentajes de sustancia en el producto de hasta un 100 %.
Estado físico	: Líquido, presión de vapor de 0,5 a 10 kPa en condiciones de presión y temperatura normales
Cantidades utilizadas	: No aplicable.
Frecuencia y duración del uso	: Cubre exposiciones diarias de hasta 8 horas
Factores humanos no influenciados por la gestión del riesgo	: No aplicable.
Otras condiciones que afectan a los riesgos de exposición de los trabajadores	: Supone el uso a no más de 20 °C por encima de la temperatura ambiente. Supone que se han implementado unos buenos estándares básicos de higiene ocupacional Escenarios contribuyentes-Condiciones operativas y medidas de gestión de riesgos Transferencias a granel Instalación no dedicada Utilizar bombas de tambor o verter con cuidado desde el contenedor. Procurar un buen estándar de ventilación general (no menos de entre 3 y 5 cambios de aire por hora). Asegurarse de que la operación se lleva a cabo en exteriores. Transferencias de bidones / en lotes Asegurar que las transferencias de material se realizan en condiciones de confinamiento o con ventilación por extracción. Procurar un buen estándar de ventilación general (no menos de entre 3 y 5 cambios de aire por hora). Asegurarse de que la operación se lleva a cabo en exteriores. Aplicaciones manuales, p.ej. a brocha o rodillo Procurar un buen estándar de ventilación general (no menos de entre 3 y 5 cambios de aire por hora). Asegurarse de que la operación se lleva a cabo en exteriores. Llevar un respirador conforme a la norma EN140 con filtro de tipo A/P2 o mejor.

Rociado/nebulización mediante aplicación con máquina
Asegurarse de que la operación se lleva a cabo en exteriores. Procurar ventilación por extracción en los puntos donde se produzcan emisiones. Llevar a cabo la actividad lejos de fuentes de emisión o liberación de sustancias. Llevar un respirador conforme a la norma EN140 con filtro de tipo A/P2 o mejor.

Inmersión y vertido
Procurar un buen estándar de ventilación general (no menos de entre 3 y 5 cambios de aire por hora). Asegurarse de que la operación se lleva a cabo en exteriores. Llevar un respirador conforme a la norma EN140 con filtro de tipo A/P2 o mejor.

Limpieza y mantenimiento de equipos
Drenar y enjuagar el sistema antes de llevar a cabo operaciones de rodaje o mantenimiento de los equipos. Procurar ventilación por extracción en los puntos donde se produzcan emisiones. Llevar a cabo la actividad lejos de fuentes de emisión o liberación de sustancias. Retener los drenados en un lugar de almacenamiento sellado a la espera de su eliminación o posterior reciclado.

Almacenamiento
No se han identificado otras medidas específicas.

Almacenamiento with occasional controlled exposure
Procurar un buen estándar de ventilación general (no menos de entre 3 y 5 cambios de aire por hora). Asegurarse de que la operación se lleva a cabo en exteriores.

Condiciones y medidas relacionadas con la protección personal y la higiene

Sección 3 - Estimación de la exposición y referencia a su fuente

Sitio web: : Para estimar las exposiciones en el lugar de trabajo se ha empleado la herramienta ECETOC TRA salvo que se indique otra cosa.

Estimación de la exposición y referencia a su fuente - Medio ambiente: 1: Uso en productos de construcción y carreteras

Evaluación de la exposición (medioambiental): : EUSES

Estimación de la exposición y referencia a su fuente : Las exposiciones son bajas y no exceden los valores límite.

Estimación de la exposición y referencia a su fuente - Trabajadores: 0: Uso en productos de construcción y carreteras

Evaluación de la exposición (humana): : EUSES

Estimación de la exposición y referencia a su fuente : Para estimar las exposiciones en el lugar de trabajo se ha empleado la herramienta ECETOC TRA salvo que se indique otra cosa.

Sección 4 - Orientación para usuarios intermedios para evaluar si trabajan dentro de los límites establecidos por el ES

Medio ambiente : La orientación se basa en condiciones operativas que se presumen, que pueden no ser aplicables a todos los emplazamientos; por lo tanto, puede ser necesario llevar a cabo un proceso de escalado para definir medidas de gestión de riesgos apropiadas específicas para el emplazamiento. La eficiencia de eliminación requerida para las aguas residuales se puede obtener utilizando tecnologías in situ o externas, por sí solas o en combinación. La eficiencia de eliminación requerida para el aire se puede obtener utilizando tecnologías in situ, por sí solas o en combinación. Se ofrecen más detalles sobre tecnologías de control y escalado en la ficha informativa SPERC.

Salud : No se espera que las exposiciones previstas superen los valores DN(M)EL cuando se hayan implementado las medidas de gestión de riesgos/condiciones operativas recogidas en la sección 2. Cuando se adopten otras medidas de gestión de riesgos/condiciones operativas, será responsabilidad de los usuarios asegurarse de que los riesgos se gestionan a niveles cuando menos equivalentes. Las medidas de gestión de riesgo están basadas en una caracterización de riesgo cualitativa.

Consejos adicionales de buenas prácticas a la CSA de REACH

Medio ambiente : No disponible.

Salud : Actividades de laboratorio
Utilizar guantes adecuados ensayados según la norma EN374. Llevar monos adecuados para prevenir la exposición de la piel.

Transferencias a granel
Utilizar guantes adecuados ensayados según la norma EN374. Evitar salpicaduras. Despejar las líneas antes de proceder al desenganche.

Transferencias de bidones / en lotes
Utilizar guantes adecuados ensayados según la norma EN374. Evitar salpicaduras. Despejar las líneas antes de proceder al desenganche.

Limpieza y mantenimiento de equipos
Llevar monos adecuados para prevenir la exposición de la piel.

Almacenamiento
Evitar el muestreo por inmersión.

PETROSOL 95A XILENO

[215-535-7] Uso en la construcción de carreteras - Profesional

Anexo a la Ficha de datos de seguridad ampliada (eSDS)

Industrial

Identificación de la sustancia o la mezcla

Definición del producto	: Sustancia multi-componente
Código	: 30406
Nombre del producto	: PETROSOL 95A XILENO

Sección 1 - Título

Título breve del escenario de exposición	: [215-535-7] Uso en la fabricación de goma - Industrial
Lista de descriptores de uso	: Nombre del uso identificado: Uso en la producción y procesamiento de caucho-Industrial Categoría del proceso: PROC01, PROC02, PROC03, PROC04, PROC05, PROC06, PROC07, PROC08a, PROC08b, PROC13, PROC14, PROC21 Sector de uso final: SU10 Vida útil posterior relevante para ese uso: No. Categoría de Emisión Ambiental: ERC01, ERC04, ERC06d Categoría de artículo relativa a la vida útil posterior: No aplicable.
Escenarios medioambientales contribuyentes	: Uso en la producción y procesamiento de caucho
Salud Escenarios contribuyentes	: Uso en la producción y procesamiento de caucho

Asociación de la industria	: LOA (Low Olefins & Aromatics)
Procesos y actividades que cubre el escenario de exposición	: Fabricación de neumáticos y artículos de caucho en general, incluidos el procesado del caucho bruto (no curado), la manipulación y mezcla de aditivos del caucho, la vulcanización, el enfriamiento y el acabado.

Sección 2 - Controles de la exposición

Escenario contributivo que controla la exposición medioambiental correspondiente a 0: Uso en la producción y procesamiento de caucho

Supone que se han implementado unos buenos estándares básicos de higiene ocupacional

Características del Producto	: Líquido Medio Volatilidad Predominantemente hidrofóbica Fácilmente biodegradable Solubilidad :166 mg/L Presión de vapor : 821 Pa (20 Â°C) Coeficiente de partición (LogKow) : 3.16
Concentración de la sustancia en la mezcla o el artículo	: Cubre porcentajes de sustancia en el producto de hasta un 100 %.
Cantidades utilizadas	: Fracción del tonelaje de la UE usado en la región 1 kTm/year Tonelaje de uso regional 0.1 kTm/Year Fracción del tonelaje Regional usado localmente 1
Frecuencia y duración del uso	: Días de emisión 300
Factores medioambientales no influenciados por la gestión del riesgo	: Factor de dilución en el agua dulce local 10 Factor de dilución en el agua marina local 100
Otras condiciones que afectan a los riesgos de exposición medioambiental	: Fracción liberada al aire por el proceso (liberación inicial previa a las MGR) 0.01 Fracción liberada en el agua residual por el proceso (liberación inicial previa a las MGR) 0.003 Fracción liberada al suelo por el proceso (liberación inicial previa a las MGR) 0.0001
Condiciones y medidas técnicas a nivel de proceso (fuente) para impedir la emisión	: Las prácticas habituales varían de un emplazamiento a otro, por lo que se utilizan estimaciones de liberaciones en el proceso de carácter conservador.

Condiciones y medidas técnicas in situ para reducir o limitar las emisiones a las aguas, a la atmósfera y al suelo	: Tratar las emisiones al aire para obtener una eficiencia típica de eliminación del 0 La tecnología típica de tratamiento in situ de aguas residuales consigue una eficiencia de eliminación del 93.67 Prevenir la descarga de sustancia no disuelta o su recuperación a/del agua residual in situ. No son de aplicación los controles de emisiones al suelo, ya que no hay una liberación directa al suelo. No aplicar lodo industrial a suelos naturales. Las aguas residuales deben incinerarse, guardarse o reciclarse.
Medidas de gestión de riesgos - Agua	: Tratamiento de aguas residuales:2000 m3/d
Medidas organizativas para evitar o limitar las emisiones del emplazamiento	: No aplicar lodo industrial a suelos naturales. Las aguas residuales deben incinerarse, guardarse o reciclarse.
Condiciones y medidas relacionadas con plantas de tratamiento de aguas residuales	: Eliminación estimada de la sustancia del agua residual a través del tratamiento en depuradora en la instalaciones 93.67 Caudal supuesto para la planta de tratamiento/depuradora en las instalaciones 2000 El tratamiento externo y la evacuación de los residuos deben cumplir las normativas locales y/o nacionales aplicables.
Condiciones y medidas vinculadas al tratamiento externo de residuos para su eliminación	: La recuperación externa y el reciclado de los residuos deben cumplir las normativas locales y/o nacionales aplicables.
Condiciones y medidas vinculadas a la recuperación externa de residuos	: La recuperación externa y el reciclado de los residuos deben cumplir las normativas locales y/o nacionales aplicables.

Escenario contributivo que controla la exposición de los trabajadores correspondiente a 1: Uso en la producción y procesamiento de caucho

Concentración de la sustancia en la mezcla o el artículo	: Cubre porcentajes de sustancia en el producto de hasta un 100 %.
Estado físico	: Líquido, presión de vapor de 0,5 a 10 kPa en condiciones de presión y temperatura normales
Cantidades utilizadas	: No aplicable.
Frecuencia y duración del uso	: Cubre exposiciones diarias de hasta 8 horas
Factores humanos no influenciados por la gestión del riesgo	: No aplicable.
Otras condiciones que afectan a los riesgos de exposición de los trabajadores	: Supone el uso a no más de 20 °C por encima de la temperatura ambiente. Supone que se han implementado unos buenos estándares básicos de higiene ocupacional Escenarios contribuyentes-Condiciones operativas y medidas de gestión de riesgos Transferencias a granel No se han identificado otras medidas específicas. Transferencias de material Instalación dedicada Large containers Procurar un buen estándar de ventilación general (no menos de entre 3 y 5 cambios de aire por hora).Asegurarse de que la operación se lleva a cabo en exteriores. Evitar llevar a cabo la operación durante más de 1 hora. Pesado a granel Sistemas cerrados No se han identificado otras medidas específicas. Pesado a granel with occasional controlled exposure No se han identificado otras medidas específicas. Pesado a pequeña escala Asegurar que las transferencias de material se realizan en condiciones de

confinamiento o con ventilación por extracción.

Premezcla de aditivosProceso por lotesSistemas cerrados
Procurar ventilación por extracción en los puntos de transferencia de material y otras aperturas.

Premezcla de aditivos
Procurar ventilación por extracción en los puntos de transferencia de material y otras aperturas.

Transferencias de materialInstalación dedicada
Asegurar que las transferencias de material se realizan en condiciones de confinamiento o con ventilación por extracción.Procurar un buen estándar de ventilación controlada (de 10 a 15 cambios de aire por hora).

Transferencias de material Small containers
Procurar un buen estándar de ventilación general (no menos de entre 3 y 5 cambios de aire por hora).Asegurarse de que la operación se lleva a cabo en exteriores.
Procurar ventilación por extracción en los puntos donde se produzcan emisiones.

Premezcla de aditivosOperaciones de mezcla (sistemas abiertos)
Procurar ventilación por extracción en los puntos donde se produzcan emisiones.

Calandrado (incluido Banburys)
Restringir la superficie de aperturas a los equipos.Procurar ventilación por extracción en los puntos donde se produzcan emisiones.

Calandrado (incluido Banburys)
Restringir la superficie de aperturas a los equipos.Procurar un buen estándar de ventilación general (no menos de entre 3 y 5 cambios de aire por hora).Evitar llevar a cabo la operación durante más de 1 hora.

Prensado de blancos de caucho no curado
Procurar un buen estándar de ventilación controlada (de 10 a 15 cambios de aire por hora).

Vulcanización
Restringir la superficie de aperturas a los equipos.Procurar ventilación por extracción en los puntos donde se produzcan emisiones.

Cooling cured articles
Procurar ventilación por extracción en los puntos donde se produzcan emisiones.

Actividades de laboratorio
Manipular en una vitrina para gases o bajo ventilación por extracción.

Mantenimiento de equipos
Drenar o retirar la sustancia de los equipos antes de llevar a cabo operaciones de rodaje o mantenimiento.Retener los drenados en un lugar de almacenamiento sellado a la espera de su eliminación o posterior reciclado.

Condiciones y medidas relacionadas con la protección personal y la higiene

Sección 3 - Estimación de la exposición y referencia a su fuente

Sitio web: : Para estimar las exposiciones en el lugar de trabajo se ha empleado la herramienta ECETOC TRA salvo que se indique otra cosa.

Estimación de la exposición y referencia a su fuente - Medio ambiente: 0: Uso en la producción y procesamiento de caucho

Evaluación de la exposición (medioambiental): : EUSES

Estimación de la exposición y referencia a su fuente : Las exposiciones son bajas y no exceden los valores límite.

Estimación de la exposición y referencia a su fuente - Trabajadores: 1: Uso en la producción y procesamiento de caucho

Evaluación de la exposición (humana): : EUSES

Estimación de la exposición y referencia a su fuente : Para estimar las exposiciones en el lugar de trabajo se ha empleado la herramienta ECETOC TRA salvo que se indique otra cosa.

Sección 4 - Orientación para usuarios intermedios para evaluar si trabajan dentro de los límites establecidos por el ES

Medio ambiente	: La orientación se basa en condiciones operativas que se presumen, que pueden no ser aplicables a todos los emplazamientos; por lo tanto, puede ser necesario llevar a cabo un proceso de escalado para definir medidas de gestión de riesgos apropiadas específicas para el emplazamiento. La eficiencia de eliminación requerida para las aguas residuales se puede obtener utilizando tecnologías in situ o externas, por sí solas o en combinación. La eficiencia de eliminación requerida para el aire se puede obtener utilizando tecnologías in situ, por sí solas o en combinación. Se ofrecen más detalles sobre tecnologías de control y escalado en la ficha informativa SPERC.
Salud	: No se espera que las exposiciones previstas superen los valores DN(M)EL cuando se hayan implementado las medidas de gestión de riesgos/condiciones operativas recogidas en la sección 2. Cuando se adopten otras medidas de gestión de riesgos/condiciones operativas, será responsabilidad de los usuarios asegurarse de que los riesgos se gestionan a niveles cuando menos equivalentes. Las medidas de gestión de riesgo están basadas en una caracterización de riesgo cualitativa.

Consejos adicionales de buenas prácticas a la CSA de REACH

Medio ambiente	: No disponible.
Salud	: Actividades de laboratorio Utilizar guantes adecuados ensayados según la norma EN374. Llevar monos adecuados para prevenir la exposición de la piel. Transferencias a granel Utilizar guantes adecuados ensayados según la norma EN374. Evitar salpicaduras. Despejar las líneas antes de proceder al desenganche. Transferencias de bidones / en lotes Utilizar guantes adecuados ensayados según la norma EN374. Evitar salpicaduras. Despejar las líneas antes de proceder al desenganche. Limpieza y mantenimiento de equipos Llevar monos adecuados para prevenir la exposición de la piel. Almacenamiento Evitar el muestreo por inmersión.

Anexo a la Ficha de datos de seguridad ampliada (eSDS)

Industrial

Identificación de la sustancia o la mezcla

Definición del producto : Sustancia multi-componente
Código : 30406
Nombre del producto : PETROSOL 95A XILENO

Sección 1 - Título

Título breve del escenario de exposición : [215-535-7] Uso en la Industria de Perforación Petrolífera - Profesional

Lista de descriptores de uso : **Nombre del uso identificado:** Uso en operaciones de perforación y explotación de yacimientos petrolíferos (SU 22).-Profesional
Categoría del proceso: PROC01, PROC02, PROC03, PROC04, PROC08a, PROC08b
Sector de uso final: SU22
Vida útil posterior relevante para ese uso: No.
Categoría de Emisión Ambiental: ERC08d
Sector de mercado por tipo de producto químico: No aplicable.
Categoría de artículo relativa a la vida útil posterior: No aplicable.

Escenarios medioambientales contribuyentes : **Uso en operaciones de perforación y explotación de yacimientos petrolíferos y gaseosos**

Salud Escenarios contribuyentes : **Uso en operaciones de perforación y explotación de yacimientos petrolíferos y gaseosos**

Asociación de la industria : LOA (Low Olefins & Aromatics)

Procesos y actividades que cubre el escenario de exposición : Operaciones de perforación y explotación de pozos en yacimientos petrolíferos (incluidas las de limpieza de pozos y lodos de perforación), incluidas transferencias de material, formulación in situ, operaciones en boca de pozo, actividades en la sala de agitadores y el mantenimiento relacionado.

Sección 2 - Controles de la exposición

Escenario contributivo que controla la exposición medioambiental correspondiente a 0: Uso en operaciones de perforación y explotación de yacimientos petrolíferos y gaseosos

Supone que se han implementado unos buenos estándares básicos de higiene ocupacional

Características del Producto : Líquido Medio Volatilidad
Predominantemente hidrofóbica
Fácilmente biodegradable
Solubilidad :166 mg/L
Presión de vapor : 821 Pa (20 Â°C)
Coeficiente de partición (LogKow) : 3.16

Concentración de la sustancia en la mezcla o el artículo : Cubre porcentajes de sustancia en el producto de hasta un 100 %.

Cantidades utilizadas : Fracción del tonelaje de la UE usado en la región 1 k Tm/Year
Tonelaje de uso regional 0.1 k Tm/Year
Fracción del tonelaje Regional usado localmente No aplicable.

Frecuencia y duración del uso : Días de emisión No aplicable.

Factores medioambientales no influenciados por la gestión del riesgo : Factor de dilución en el agua dulce local No aplicable.
Factor de dilución en el agua marina local No aplicable.

Otras condiciones que afectan a los riesgos de exposición medioambiental : Fracción liberada al aire por el proceso (liberación inicial previa a las MGR) No aplicable.
Fracción liberada en el agua residual por el proceso (liberación inicial previa a las MGR) No aplicable.
Fracción liberada al suelo por el proceso (liberación inicial previa a las MGR) No aplicable.

Condiciones y medidas técnicas a nivel de proceso (fuente) para impedir la emisión	: Las prácticas habituales varían de un emplazamiento a otro, por lo que se utilizan estimaciones de liberaciones en el proceso de carácter conservador.
Condiciones y medidas técnicas in situ para reducir o limitar las emisiones a las aguas, a la atmósfera y al suelo	: Tratar las emisiones al aire para obtener una eficiencia típica de eliminación del 0 La tecnología típica de tratamiento in situ de aguas residuales consigue una eficiencia de eliminación del 93.67 Prevenir la descarga de sustancia no disuelta o su recuperación a/del agua residual in situ.
Medidas organizativas para evitar o limitar las emisiones del emplazamiento	:
Condiciones y medidas relacionadas con plantas de tratamiento de aguas residuales	: Eliminación estimada de la sustancia del agua residual a través del tratamiento en depuradora en la instalaciones 93.67 El tratamiento externo y la evacuación de los residuos deben cumplir las normativas locales y/o nacionales aplicables.
Condiciones y medidas vinculadas al tratamiento externo de residuos para su eliminación	: El tratamiento externo y la evacuación de los residuos deben cumplir las normativas locales y/o nacionales aplicables.
Condiciones y medidas vinculadas a la recuperación externa de residuos	: La recuperación externa y el reciclado de los residuos deben cumplir las normativas locales y/o nacionales aplicables.

Escenario contributivo que controla la exposición de los trabajadores correspondiente a 1: Uso en operaciones de perforación y explotación de yacimientos petrolíferos y gaseosos

Concentración de la sustancia en la mezcla o el artículo	: Cubre porcentajes de sustancia en el producto de hasta un 100 %.
Estado físico	: Líquido, presión de vapor de 0,5 a 10 kPa en condiciones de presión y temperatura normales
Cantidades utilizadas	: No aplicable.
Frecuencia y duración del uso	: Cubre exposiciones diarias de hasta 8 horas
Factores humanos no influenciados por la gestión del riesgo	: No aplicable.
Otras condiciones que afectan a los riesgos de exposición de los trabajadores	: Supone el uso a no más de 20 °C por encima de la temperatura ambiente. Supone que se han implementado unos buenos estándares básicos de higiene ocupacional Escenarios contribuyentes-Condiciones operativas y medidas de gestión de riesgos Transferencias a granel Transferir a través de líneas encerradas. Llenado de equipos a partir de bidones o contenedores Transferir a través de líneas encerradas. Operaciones del piso de perforación Procurar un buen estándar de ventilación general (no menos de entre 3 y 5 cambios de aire por hora).Asegurarse de que la operación se lleva a cabo en exteriores. Operaciones del piso de perforación Procurar un buen estándar de ventilación general (no menos de entre 3 y 5 cambios de aire por hora).Asegurarse de que la operación se lleva a cabo en exteriores. Evitar llevar a cabo la operación durante más de 1 hora. Operación de equipos de filtración de sólidos Procurar un buen estándar de ventilación controlada (de 10 a 15 cambios de aire por hora).

Operación de equipos de filtración de sólidos Vapour exposure
Procurar un buen estándar de ventilación controlada (de 10 a 15 cambios de aire por hora).

Operación de equipos de filtración de sólidos
Procurar un buen estándar de ventilación controlada (de 10 a 15 cambios de aire por hora). Evitar llevar a cabo la operación durante más de 1 hora.

Treatment and disposal of filtered solids
Procurar un buen estándar de ventilación general (no menos de entre 3 y 5 cambios de aire por hora). Asegurarse de que la operación se lleva a cabo en exteriores.

Muestreo de procesos
Procurar un buen estándar de ventilación general (no menos de entre 3 y 5 cambios de aire por hora). Asegurarse de que la operación se lleva a cabo en exteriores.

Exposiciones de carácter general (sistemas cerrados)
No se han identificado otras medidas específicas.

Vertido desde contenedores pequeños
Procurar un buen estándar de ventilación general (no menos de entre 3 y 5 cambios de aire por hora). Asegurarse de que la operación se lleva a cabo en exteriores.
Utilizar bombas de tambor o verter con cuidado desde el contenedor.

Exposiciones de carácter general (sistemas abiertos)
Procurar un buen estándar de ventilación general (no menos de entre 3 y 5 cambios de aire por hora). Evite llevar a cabo actividades que impliquen la exposición durante más de 1 hora por día. Asegurarse de que la operación se lleva a cabo en exteriores.

Limpieza y mantenimiento de equipos
Drenar y enjuagar el sistema antes de llevar a cabo operaciones de rodaje o mantenimiento de los equipos.

Proceso por lotes
No se han identificado otras medidas específicas.

Proceso por lotes with occasional controlled exposure
Procurar un buen estándar de ventilación general (no menos de entre 3 y 5 cambios de aire por hora). Asegurarse de que la operación se lleva a cabo en exteriores. No se han identificado otras medidas específicas.

Condiciones y medidas relacionadas con la protección personal y la higiene

Sección 3 - Estimación de la exposición y referencia a su fuente

Sitio web: : Para estimar las exposiciones en el lugar de trabajo se ha empleado la herramienta ECETOC TRA salvo que se indique otra cosa.

Estimación de la exposición y referencia a su fuente - Medio ambiente: 1: Uso en operaciones de perforación y explotación de yacimientos petrolíferos y gaseosos

Evaluación de la exposición (medioambiental): : EUSES

Estimación de la exposición y referencia a su fuente : Las exposiciones son bajas y no exceden los valores límite.

Estimación de la exposición y referencia a su fuente - Trabajadores: 0: Uso en operaciones de perforación y explotación de yacimientos petrolíferos y gaseosos

Evaluación de la exposición (humana): : EUSES

Estimación de la exposición y referencia a su fuente : Para estimar las exposiciones en el lugar de trabajo se ha empleado la herramienta ECETOC TRA salvo que se indique otra cosa.

Sección 4 - Orientación para usuarios intermedios para evaluar si trabajan dentro de los límites establecidos por el ES

Medio ambiente	: La orientación se basa en condiciones operativas que se presumen, que pueden no ser aplicables a todos los emplazamientos; por lo tanto, puede ser necesario llevar a cabo un proceso de escalado para definir medidas de gestión de riesgos apropiadas específicas para el emplazamiento. La eficiencia de eliminación requerida para las aguas residuales se puede obtener utilizando tecnologías in situ o externas, por sí solas o en combinación. La eficiencia de eliminación requerida para el aire se puede obtener utilizando tecnologías in situ, por sí solas o en combinación. Se ofrecen más detalles sobre tecnologías de control y escalado en la ficha informativa SPERC.
Salud	: No se espera que las exposiciones previstas superen los valores DN(M)EL cuando se hayan implementado las medidas de gestión de riesgos/condiciones operativas recogidas en la sección 2. Cuando se adopten otras medidas de gestión de riesgos/condiciones operativas, será responsabilidad de los usuarios asegurarse de que los riesgos se gestionan a niveles cuando menos equivalentes. Las medidas de gestión de riesgo están basadas en una caracterización de riesgo cualitativa.

Consejos adicionales de buenas prácticas a la CSA de REACH

Medio ambiente	: No disponible.
Salud	: Actividades de laboratorio Utilizar guantes adecuados ensayados según la norma EN374. Llevar monos adecuados para prevenir la exposición de la piel. Transferencias a granel Utilizar guantes adecuados ensayados según la norma EN374. Evitar salpicaduras. Despejar las líneas antes de proceder al desenganche. Transferencias de bidones / en lotes Utilizar guantes adecuados ensayados según la norma EN374. Evitar salpicaduras. Despejar las líneas antes de proceder al desenganche. Limpieza y mantenimiento de equipos Llevar monos adecuados para prevenir la exposición de la piel. Almacenamiento Evitar el muestreo por inmersión.

Anexo a la Ficha de datos de seguridad ampliada (eSDS)

Industrial

Identificación de la sustancia o la mezcla

Definición del producto : Sustancia multi-componente
Código : 30406
Nombre del producto : PETROSOL 95A XILENO

Sección 1 - Título

Título breve del escenario de exposición : [215-535-7] Uso en Lubricantes - Industrial
Lista de descriptores de uso : **Nombre del uso identificado:** Uso en Lubricantes.-Industrial
Categoría del proceso: PROC01, PROC02, PROC03, PROC04, PROC07, PROC08a, PROC08b, PROC09, PROC10, PROC13, PROC17
Sector de uso final: SU03, SU10
Vida útil posterior relevante para ese uso: No.
Categoría de Emisión Ambiental: ERC04, ERC07, ESVOC SpERC 4.6a.v1
Sector de mercado por tipo de producto químico: No aplicable.
Categoría de artículo relativa a la vida útil posterior: No aplicable.
Escenarios medioambientales contribuyentes : **Uso en Lubricantes.**
Salud Escenarios contribuyentes : **Uso en Lubricantes.**

Asociación de la industria : LOA (Low Olefins & Aromatics)
Procesos y actividades que cubre el escenario de exposición : Cubre el uso de lubricantes formulados en sistemas cerrados y abiertos, incluidas operaciones de transferencia, la operación de maquinaria/motores y artículos similares, el retrabajo de artículos defectuosos, el mantenimiento de equipos y la eliminación de residuos.

Sección 2 - Controles de la exposición

Escenario contributivo que controla la exposición medioambiental correspondiente a 0: Uso en Lubricantes.

Supone que se han implementado unos buenos estándares básicos de higiene ocupacional

Características del Producto : Líquido Medio Volatilidad
Predominantemente hidrofóbica
Fácilmente biodegradable
Solubilidad :166 mg/L
Presión de vapor : 821 Pa (20 Â°C)
Coeficiente de partición (LogKow) : 3.16
Concentración de la sustancia en la mezcla o el artículo : Cubre porcentajes de sustancia en el producto de hasta un 100 %.
Cantidades utilizadas : Fracción del tonelaje de la UE usado en la región 50 kTm/year
Tonelaje de uso regional 5 kTm/Year
Fracción del tonelaje Regional usado localmente 1
Frecuencia y duración del uso : Días de emisión 300
Factores medioambientales no influenciados por la gestión del riesgo : Factor de dilución en el agua dulce local 10
Factor de dilución en el agua marina local 100
Otras condiciones que afectan a los riesgos de exposición medioambiental : Fracción liberada al aire por el proceso (liberación inicial previa a las MGR) 0.005
Fracción liberada en el agua residual por el proceso (liberación inicial previa a las MGR) 0.0003
Fracción liberada al suelo por el proceso (liberación inicial previa a las MGR) 0.001
Condiciones y medidas técnicas a nivel de proceso (fuente) para impedir la emisión : Las prácticas habituales varían de un emplazamiento a otro, por lo que se utilizan estimaciones de liberaciones en el proceso de carácter conservador.

Condiciones y medidas técnicas in situ para reducir o limitar las emisiones a las aguas, a la atmósfera y al suelo	: Tratar las emisiones al aire para obtener una eficiencia típica de eliminación del > 70 La tecnología típica de tratamiento in situ de aguas residuales consigue una eficiencia de eliminación del 93.67 Prevenir la descarga de sustancia no disuelta o su recuperación a/del agua residual in situ. No son de aplicación los controles de emisiones al suelo, ya que no hay una liberación directa al suelo. No aplicar lodo industrial a suelos naturales. Prevenir la descarga de sustancia no disuelta o su recuperación a/del agua residual in situ. Las aguas residuales deben incinerarse, guardarse o reciclarse.
Medidas organizativas para evitar o limitar las emisiones del emplazamiento	: No aplicar lodo industrial a suelos naturales. Las aguas residuales deben incinerarse, guardarse o reciclarse.
Condiciones y medidas relacionadas con plantas de tratamiento de aguas residuales	: Eliminación estimada de la sustancia del agua residual a través del tratamiento en depuradora en la instalaciones 93.67 Caudal supuesto para la planta de tratamiento/depuradora en las instalaciones 2000
Condiciones y medidas vinculadas al tratamiento externo de residuos para su eliminación	: El tratamiento externo y la evacuación de los residuos deben cumplir las normativas locales y/o nacionales aplicables.
Condiciones y medidas vinculadas a la recuperación externa de residuos	: La recuperación externa y el reciclado de los residuos deben cumplir las normativas locales y/o nacionales aplicables.

Escenario contributivo que controla la exposición de los trabajadores correspondiente a 1: Uso en Lubricantes.

Concentración de la sustancia en la mezcla o el artículo	: Cubre porcentajes de sustancia en el producto de hasta un 100 %.
Estado físico	: Líquido, presión de vapor de 0,5 a 10 kPa en condiciones de presión y temperatura normales
Cantidades utilizadas	: No aplicable.
Frecuencia y duración del uso	: Cubre exposiciones diarias de hasta 8 horas
Factores humanos no influenciados por la gestión del riesgo	: No aplicable.
Otras condiciones que afectan a los riesgos de exposición de los trabajadores	: Supone el uso a no más de 20 °C por encima de la temperatura ambiente. Supone que se han implementado unos buenos estándares básicos de higiene ocupacional Escenarios contribuyentes-Condiciones operativas y medidas de gestión de riesgos Exposiciones de carácter general (sistemas cerrados) Manipular la sustancia dentro de un sistema cerrado. Exposiciones de carácter general (sistemas cerrados)Con recogida de muestras Manipular la sustancia dentro de un sistema cerrado. Exposiciones de carácter general (sistemas cerrados)Proceso por lotes Procurar un buen estándar de ventilación controlada (de 10 a 15 cambios de aire por hora). Exposiciones de carácter general (sistemas abiertos) Procurar un buen estándar de ventilación general (no menos de entre 3 y 5 cambios de aire por hora). Exposiciones de carácter general (sistemas abiertos)Proceso por lotes Procurar un buen estándar de ventilación general (no menos de entre 3 y 5 cambios de aire por hora).

Transferencias a granel Instalación dedicada
Procurar un buen estándar de ventilación controlada (de 10 a 15 cambios de aire por hora).

Llenado de equipos a partir de bidones o contenedores Instalación no dedicada
Utilizar bombas de tambor o verter con cuidado desde el contenedor.

Llenado de equipos a partir de bidones o contenedores Instalación dedicada
Utilizar bombas de tambor o verter con cuidado desde el contenedor. Procurar un buen estándar de ventilación controlada (de 10 a 15 cambios de aire por hora).

Llenado inicial de equipos en fábrica
Asegurar que las transferencias de material se realizan en condiciones de confinamiento o con ventilación por extracción.

Operación y lubricación de equipos abiertos de alta energía En interiores
Restringir la superficie de aperturas a los equipos. Procurar ventilación por extracción en los puntos donde se produzcan emisiones.

Operación y lubricación de equipos abiertos de alta energía
Restringir la superficie de aperturas a los equipos. Procurar ventilación por extracción en los puntos donde se produzcan emisiones.

Aplicaciones manuales, p.ej. a brocha o rodillo
Procurar un buen estándar de ventilación controlada (de 10 a 15 cambios de aire por hora).

Tratamiento mediante inmersión y vertido
Procurar un buen estándar de ventilación controlada (de 10 a 15 cambios de aire por hora).

Rociado
Minimizar la exposición mediante enclaustramiento parcial de la operación o los equipos y procurar ventilación por extracción en las aperturas.

Mantenimiento (de elementos de planta de mayor tamaño) y configuración de máquinas.
Procurar un buen estándar de ventilación controlada (de 10 a 15 cambios de aire por hora).

Mantenimiento (de elementos de planta de mayor tamaño) y configuración de máquinas.
Asegurar que las transferencias de material se realizan en condiciones de confinamiento o con ventilación por extracción.

Mantenimiento de elementos pequeños
Procurar un buen estándar de ventilación controlada (de 10 a 15 cambios de aire por hora).

Refabricación de artículos defectuosos
Procurar un buen estándar de ventilación controlada (de 10 a 15 cambios de aire por hora).

Condiciones y medidas relacionadas con la protección personal y la higiene

Sección 3 - Estimación de la exposición y referencia a su fuente

Sitio web: : Para estimar las exposiciones en el lugar de trabajo se ha empleado la herramienta ECETOC TRA salvo que se indique otra cosa.

Estimación de la exposición y referencia a su fuente - Medio ambiente: 0: Uso en Lubricantes.

Evaluación de la exposición (medioambiental): : EUSES

Estimación de la exposición y referencia a su fuente : Las exposiciones son bajas y no exceden los valores límite.

Estimación de la exposición y referencia a su fuente - Trabajadores: 1: Uso en Lubricantes.

Evaluación de la exposición (humana): : EUSES

Estimación de la exposición y referencia a su fuente : Para estimar las exposiciones en el lugar de trabajo se ha empleado la herramienta ECETOC TRA salvo que se indique otra cosa.

Sección 4 - Orientación para usuarios intermedios para evaluar si trabajan dentro de los límites establecidos por el ES

Medio ambiente	: La orientación se basa en condiciones operativas que se presumen, que pueden no ser aplicables a todos los emplazamientos; por lo tanto, puede ser necesario llevar a cabo un proceso de escalado para definir medidas de gestión de riesgos apropiadas específicas para el emplazamiento. La eficiencia de eliminación requerida para las aguas residuales se puede obtener utilizando tecnologías in situ o externas, por sí solas o en combinación. La eficiencia de eliminación requerida para el aire se puede obtener utilizando tecnologías in situ, por sí solas o en combinación. Se ofrecen más detalles sobre tecnologías de control y escalado en la ficha informativa SPERC.
Salud	: No se espera que las exposiciones previstas superen los valores DN(M)EL cuando se hayan implementado las medidas de gestión de riesgos/condiciones operativas recogidas en la sección 2. Cuando se adopten otras medidas de gestión de riesgos/condiciones operativas, será responsabilidad de los usuarios asegurarse de que los riesgos se gestionan a niveles cuando menos equivalentes. Las medidas de gestión de riesgo están basadas en una caracterización de riesgo cualitativa.

Consejos adicionales de buenas prácticas a la CSA de REACH

Medio ambiente	: No disponible.
Salud	: Actividades de laboratorio Utilizar guantes adecuados ensayados según la norma EN374. Llevar monos adecuados para prevenir la exposición de la piel. Transferencias a granel Utilizar guantes adecuados ensayados según la norma EN374. Evitar salpicaduras. Despejar las líneas antes de proceder al desenganche. Transferencias de bidones / en lotes Utilizar guantes adecuados ensayados según la norma EN374. Evitar salpicaduras. Despejar las líneas antes de proceder al desenganche. Limpieza y mantenimiento de equipos Llevar monos adecuados para prevenir la exposición de la piel. Almacenamiento Evitar el muestreo por inmersión.

Anexo a la Ficha de datos de seguridad ampliada (eSDS)

Industrial

Identificación de la sustancia o la mezcla

Definición del producto : Sustancia multi-componente
Código : 30406
Nombre del producto : PETROSOL 95A XILENO

Sección 1 - Título

Título breve del escenario de exposición : [215-535-7] Uso en Lubricantes - Profesional
Lista de descriptores de uso : **Nombre del uso identificado:** Uso en Lubricantes.-Profesional
Categoría del proceso: PROC01, PROC02, PROC03, PROC04, PROC08a, PROC08b, PROC09, PROC10, PROC11, PROC13, PROC17, PROC18, PROC20
Sector de uso final: SU22
Vida útil posterior relevante para ese uso: No.
Categoría de Emisión Ambiental: ERC08a, ERC08d, ERC09a, ERC09b, ESVOC SpERC 8.4b.v1
Sector de mercado por tipo de producto químico: No aplicable.
Categoría de artículo relativa a la vida útil posterior: No aplicable.
Escenarios medioambientales contribuyentes : **Uso en Lubricantes.**
Salud Escenarios contribuyentes : **Uso en Lubricantes.**

Asociación de la industria : LOA (Low Olefins & Aromatics)
Procesos y actividades que cubre el escenario de exposición : Cubre el uso de lubricantes formulados en sistemas cerrados y abiertos, incluidas operaciones de transferencia, la operación de motores y artículos similares, el retrabajo de artículos defectuosos, el mantenimiento de equipos y la eliminación del aceite residual.

Sección 2 - Controles de la exposición

Escenario contributivo que controla la exposición medioambiental correspondiente a 0: Uso en Lubricantes.

Supone que se han implementado unos buenos estándares básicos de higiene ocupacional

Características del Producto : Líquido Medio Volatilidad
Predominantemente hidrofóbica
Fácilmente biodegradable
Solubilidad :166 mg/L
Presión de vapor : 821 Pa (20 Â°C)
Coeficiente de partición (LogKow) : 3.16
Concentración de la sustancia en la mezcla o el artículo : Cubre porcentajes de sustancia en el producto de hasta un 100 %.
Cantidades utilizadas : Fracción del tonelaje de la UE usado en la región 50 kTm/year
Tonelaje de uso regional 5 kTm/Year
Fracción del tonelaje Regional usado localmente 0.002
Frecuencia y duración del uso : Días de emisión 365
Factores medioambientales no influenciados por la gestión del riesgo : Factor de dilución en el agua dulce local 10
Factor de dilución en el agua marina local 100
Otras condiciones que afectan a los riesgos de exposición medioambiental : Fracción liberada al aire por el proceso (liberación inicial previa a las MGR) 0.01
Fracción liberada en el agua residual por el proceso (liberación inicial previa a las MGR) 0.01
Fracción liberada al suelo por el proceso (liberación inicial previa a las MGR) 0.01

Condiciones y medidas técnicas a nivel de proceso (fuente) para impedir la emisión	: Las prácticas habituales varían de un emplazamiento a otro, por lo que se utilizan estimaciones de liberaciones en el proceso de carácter conservador.
Condiciones y medidas técnicas in situ para reducir o limitar las emisiones a las aguas, a la atmósfera y al suelo	: Tratar las emisiones al aire para obtener una eficiencia típica de eliminación del 0 La tecnología típica de tratamiento in situ de aguas residuales consigue una eficiencia de eliminación del 93.67 Prevenir la descarga al medio ambiente en consonancia con los requisitos normativos. Prevenir la descarga de sustancia no disuelta o su recuperación a/del agua residual in situ. No aplicar lodo industrial a suelos naturales. Prevenir la descarga de sustancia no disuelta o su recuperación a/del agua residual in situ. Las aguas residuales deben incinerarse, guardarse o reciclarse.
Medidas organizativas para evitar o limitar las emisiones del emplazamiento	: Prevenir la descarga al medio ambiente en consonancia con los requisitos normativos.
Condiciones y medidas relacionadas con plantas de tratamiento de aguas residuales	: Eliminación estimada de la sustancia del agua residual a través del tratamiento en depuradora en la instalaciones 93.67 Caudal supuesto para la planta de tratamiento/depuradora en las instalaciones 2000
Condiciones y medidas vinculadas al tratamiento externo de residuos para su eliminación	: El tratamiento externo y la evacuación de los residuos deben cumplir las normativas locales y/o nacionales aplicables.
Condiciones y medidas vinculadas a la recuperación externa de residuos	: La recuperación externa y el reciclado de los residuos deben cumplir las normativas locales y/o nacionales aplicables.

Escenario contributivo que controla la exposición de los trabajadores correspondiente a 1: Uso en Lubricantes.

Concentración de la sustancia en la mezcla o el artículo	: Cubre porcentajes de sustancia en el producto de hasta un 100 %.
Estado físico	: Líquido, presión de vapor de 0,5 a 10 kPa en condiciones de presión y temperatura normales
Cantidades utilizadas	: No aplicable.
Frecuencia y duración del uso	: Cubre exposiciones diarias de hasta 8 horas
Factores humanos no influenciados por la gestión del riesgo	: No aplicable.
Otras condiciones que afectan a los riesgos de exposición de los trabajadores	: Supone el uso a no más de 20 °C por encima de la temperatura ambiente. Supone que se han implementado unos buenos estándares básicos de higiene ocupacional Escenarios contribuyentes-Condicionales operativas y medidas de gestión de riesgos Exposiciones de carácter general (sistemas cerrados) Manipular la sustancia dentro de un sistema cerrado. Exposiciones de carácter general (sistemas cerrados)Proceso por lotes Procurar un buen estándar de ventilación general (no menos de entre 3 y 5 cambios de aire por hora). Exposiciones de carácter general (sistemas cerrados) Procurar un buen estándar de ventilación general (no menos de entre 3 y 5 cambios de aire por hora). Exposiciones de carácter general (sistemas abiertos) Asegurar que las transferencias de material se realizan en condiciones de confinamiento o con ventilación por extracción.

Transferencias a granel Instalación dedicada
Transferir a través de líneas encerradas.

Llenado de equipos a partir de bidones o contenedores Instalación dedicada
Transferir a través de líneas encerradas.

Llenado de equipos a partir de bidones o contenedores Instalación no dedicada
Procurar un buen estándar de ventilación general (no menos de entre 3 y 5 cambios de aire por hora). Utilizar bombas de tambor.

Operación y lubricación de equipos abiertos de alta energía
Restringir la superficie de aperturas a los equipos. Procurar ventilación por extracción en los puntos donde se produzcan emisiones.

Operación y lubricación de equipos abiertos de alta energía
Restringir la superficie de aperturas a los equipos. Procurar ventilación por extracción en los puntos donde se produzcan emisiones. Procurar un buen estándar de ventilación general (no menos de entre 3 y 5 cambios de aire por hora).

Operación y lubricación de equipos abiertos de alta energía En exteriores
Limitar el contenido en la sustancia del producto al 5%. Asegurarse de que la operación se lleva a cabo en exteriores. Evite llevar a cabo actividades que impliquen la exposición durante más de 4 horas por día.

Operación y lubricación de equipos abiertos de alta energía
Limitar el contenido en la sustancia del producto al 5%. Procurar un buen estándar de ventilación controlada (de 10 a 15 cambios de aire por hora).

Mantenimiento (de elementos de planta de mayor tamaño) y configuración de máquinas. Instalación dedicada
Asegurar que las transferencias de material se realizan en condiciones de confinamiento o con ventilación por extracción.

Mantenimiento (de elementos de planta de mayor tamaño) y configuración de máquinas.
Procurar ventilación por extracción en los puntos de emisión donde sea probable el contacto con lubricante caliente (>50 °C). Procurar un buen estándar de ventilación controlada (de 10 a 15 cambios de aire por hora).

Mantenimiento de elementos pequeños
Drenar el sistema antes de llevar a cabo operaciones de rodaje o mantenimiento de los equipos. Procurar un buen estándar de ventilación controlada (de 10 a 15 cambios de aire por hora).

Servicio de lubricación de motores
Transferir a través de líneas encerradas. Procurar un buen estándar de ventilación general (no menos de entre 3 y 5 cambios de aire por hora). Utilizar guantes adecuados ensayados según la norma EN374.

Proceso por lotes
Manipular la sustancia dentro de un sistema cerrado.

Condiciones y medidas relacionadas con la protección personal y la higiene

Sección 3 - Estimación de la exposición y referencia a su fuente

Sitio web: : Para estimar las exposiciones en el lugar de trabajo se ha empleado la herramienta ECETOC TRA salvo que se indique otra cosa.

Estimación de la exposición y referencia a su fuente - Medio ambiente: 0: Uso en Lubricantes.

Evaluación de la exposición (medioambiental): : EUSES

Estimación de la exposición y referencia a su fuente : Las exposiciones son bajas y no exceden los valores límite.

Estimación de la exposición y referencia a su fuente - Trabajadores: 1: Uso en Lubricantes.

Evaluación de la exposición (humana): : EUSES

Estimación de la exposición y referencia a su fuente : Para estimar las exposiciones en el lugar de trabajo se ha empleado la herramienta ECETOC TRA salvo que se indique otra cosa.

Sección 4 - Orientación para usuarios intermedios para evaluar si trabajan dentro de los límites establecidos por el ES

Medio ambiente	: La orientación se basa en condiciones operativas que se presumen, que pueden no ser aplicables a todos los emplazamientos; por lo tanto, puede ser necesario llevar a cabo un proceso de escalado para definir medidas de gestión de riesgos apropiadas específicas para el emplazamiento. La eficiencia de eliminación requerida para las aguas residuales se puede obtener utilizando tecnologías in situ o externas, por sí solas o en combinación. La eficiencia de eliminación requerida para el aire se puede obtener utilizando tecnologías in situ, por sí solas o en combinación. Se ofrecen más detalles sobre tecnologías de control y escalado en la ficha informativa SPERC.
Salud	: No se espera que las exposiciones previstas superen los valores DN(M)EL cuando se hayan implementado las medidas de gestión de riesgos/condiciones operativas recogidas en la sección 2. Cuando se adopten otras medidas de gestión de riesgos/condiciones operativas, será responsabilidad de los usuarios asegurarse de que los riesgos se gestionan a niveles cuando menos equivalentes. Las medidas de gestión de riesgo están basadas en una caracterización de riesgo cualitativa.

Consejos adicionales de buenas prácticas a la CSA de REACH

Medio ambiente	: No disponible.
Salud	: Actividades de laboratorio Utilizar guantes adecuados ensayados según la norma EN374. Llevar monos adecuados para prevenir la exposición de la piel. Transferencias a granel Utilizar guantes adecuados ensayados según la norma EN374. Evitar salpicaduras. Despejar las líneas antes de proceder al desenganche. Transferencias de bidones / en lotes Utilizar guantes adecuados ensayados según la norma EN374. Evitar salpicaduras. Despejar las líneas antes de proceder al desenganche. Limpieza y mantenimiento de equipos Llevar monos adecuados para prevenir la exposición de la piel. Almacenamiento Evitar el muestreo por inmersión.

Anexo a la Ficha de datos de seguridad ampliada (eSDS)

Industrial

Identificación de la sustancia o la mezcla

Definición del producto : Sustancia multi-componente
Código : 30406
Nombre del producto : PETROSOL 95A XILENO

Sección 1 - Título

Título breve del escenario de exposición : [215-535-7] Uso en recubrimientos - Industrial
Lista de descriptores de uso : **Nombre del uso identificado:** Uso en revestimientos-Industrial
Categoría del proceso: PROC01, PROC02, PROC03, PROC04, PROC05, PROC07, PROC08a, PROC08b, PROC10, PROC13, PROC15
Sector de uso final: SU03
Vida útil posterior relevante para ese uso: No.
Categoría de Emisión Ambiental: ERC04
Sector de mercado por tipo de producto químico: No aplicable.
Categoría de artículo relativa a la vida útil posterior: No aplicable.
Escenarios medioambientales contribuyentes : **Uso en revestimientos**
Salud Escenarios contribuyentes : **Uso en revestimientos**

Asociación de la industria : LOA (Low Olefins & Aromatics)
Procesos y actividades que cubre el escenario de exposición : Cubre el uso en recubrimientos (pinturas, tintas, adhesivos, etc.), incluidas exposiciones durante su uso (incluidas actividades de recepción, almacenamiento, preparación y transferencia desde graneles y semigraneles de materiales así como aplicación mediante rociado, laminado, esparcido, inmersión, flujo, lecho fluidizado en líneas de producción y formación de películas), así como la limpieza y el mantenimiento de equipos y actividades de laboratorio asociadas.

Sección 2 - Controles de la exposición

Escenario contributivo que controla la exposición medioambiental correspondiente a 0: Uso en revestimientos

Supone que se han implementado unos buenos estándares básicos de higiene ocupacional

Características del Producto : Líquido Medio Volatilidad
Predominantemente hidrofóbica
Fácilmente biodegradable
Solubilidad :166 mg/L
Presión de vapor : 821 Pa (20 Â°C)
Coeficiente de partición (LogKow) : 3.16
Concentración de la sustancia en la mezcla o el artículo : Cubre porcentajes de sustancia en el producto de hasta un 100 %.
Cantidades utilizadas : Fracción del tonelaje de la UE usado en la región 50 kTm/year
Tonelaje de uso regional 5 kTm/Year
Fracción del tonelaje Regional usado localmente 1
Frecuencia y duración del uso : Días de emisión 300
Factores medioambientales no influenciados por la gestión del riesgo : Factor de dilución en el agua dulce local 10
Factor de dilución en el agua marina local 100
Otras condiciones que afectan a los riesgos de exposición medioambiental : Fracción liberada al aire por el proceso (liberación inicial previa a las MGR) 0.098
Fracción liberada en el agua residual por el proceso (liberación inicial previa a las MGR) 0.007
Fracción liberada al suelo por el proceso (liberación inicial previa a las MGR) 0

Condiciones y medidas técnicas a nivel de proceso (fuente) para impedir la emisión	: Las prácticas habituales varían de un emplazamiento a otro, por lo que se utilizan estimaciones de liberaciones en el proceso de carácter conservador.
Condiciones y medidas técnicas in situ para reducir o limitar las emisiones a las aguas, a la atmósfera y al suelo	: Tratar las emisiones al aire para obtener una eficiencia típica de eliminación del > 90 La tecnología típica de tratamiento in situ de aguas residuales consigue una eficiencia de eliminación del 93.67 Prevenir la descarga de sustancia no disuelta o su recuperación a/del agua residual in situ. No son de aplicación los controles de emisiones al suelo, ya que no hay una liberación directa al suelo. No aplicar lodo industrial a suelos naturales. Prevenir la descarga de sustancia no disuelta o su recuperación a/del agua residual in situ. Las aguas residuales deben incinerarse, guardarse o reciclarse.
Medidas organizativas para evitar o limitar las emisiones del emplazamiento	: No aplicar lodo industrial a suelos naturales. Las aguas residuales deben incinerarse, guardarse o reciclarse.
Condiciones y medidas relacionadas con plantas de tratamiento de aguas residuales	: Eliminación estimada de la sustancia del agua residual a través del tratamiento en depuradora en la instalaciones 93.67 Caudal supuesto para la planta de tratamiento/depuradora en las instalaciones 2000
Condiciones y medidas vinculadas al tratamiento externo de residuos para su eliminación	: El tratamiento externo y la evacuación de los residuos deben cumplir las normativas locales y/o nacionales aplicables.
Condiciones y medidas vinculadas a la recuperación externa de residuos	: La recuperación externa y el reciclado de los residuos deben cumplir las normativas locales y/o nacionales aplicables.

Escenario contributivo que controla la exposición de los trabajadores correspondiente a 1: Uso en revestimientos

Concentración de la sustancia en la mezcla o el artículo	: Cubre porcentajes de sustancia en el producto de hasta un 100 %.
Estado físico	: Líquido, presión de vapor de 0,5 a 10 kPa en condiciones de presión y temperatura normales
Cantidades utilizadas	: No aplicable.
Frecuencia y duración del uso	: Cubre exposiciones diarias de hasta 8 horas
Factores humanos no influenciados por la gestión del riesgo	: No aplicable.
Otras condiciones que afectan a los riesgos de exposición de los trabajadores	: Supone el uso a no más de 20 °C por encima de la temperatura ambiente. Supone que se han implementado unos buenos estándares básicos de higiene ocupacional Escenarios contribuyentes-Condiciones operativas y medidas de gestión de riesgos Exposiciones de carácter general (sistemas cerrados) Manipular la sustancia dentro de un sistema cerrado. Exposiciones de carácter general (sistemas cerrados)Con recogida de muestras Manipular la sustancia dentro de un sistema cerrado. Formación de películas, secado forzado (50 - 100 °C). Estufado (>100 °C). Curado por radiación UV / haz de electrones Manipular la sustancia dentro de un sistema cerrado. Operaciones de mezclaExposiciones de carácter general (sistemas cerrados) Manipular la sustancia dentro de un sistema cerrado. Procurar un buen estándar de ventilación general (no menos de entre 3 y 5 cambios de aire por hora).

Formación de películas, secado al aire
Procurar un buen estándar de ventilación general (no menos de entre 3 y 5 cambios de aire por hora).

Preparación de material para aplicación Operaciones de mezcla (sistemas abiertos)
Procurar un buen estándar de ventilación controlada (de 10 a 15 cambios de aire por hora).

Rociado (automático/robotizado)
Llevar a cabo la operación en una cabina con venteo o un recinto con sistema de extracción.

Rociado Manual
Procurar un buen estándar de ventilación controlada (de 10 a 15 cambios de aire por hora). Llevar un respirador conforme a la norma EN140 con filtro de tipo A/P2 o mejor.

Transferencias de material Instalación no dedicada
Asegurar que las transferencias de material se realizan en condiciones de confinamiento o con ventilación por extracción.

Transferencias de material Instalación dedicada
Asegurar que las transferencias de material se realizan en condiciones de confinamiento o con ventilación por extracción.

Aplicación mediante laminado, esparcido, flujo
Procurar ventilación por extracción en los puntos donde se produzcan emisiones.

Inmersión y vertido
Procurar un buen estándar de ventilación controlada (de 10 a 15 cambios de aire por hora).

Actividades de laboratorio
No se han identificado otras medidas específicas.

Transferencias de material Transferencias de bidones / en lotes Transferencia desde / vertido desde contenedores
Procurar un buen estándar de ventilación controlada (de 10 a 15 cambios de aire por hora).

Producción de preparados o artículos mediante compresión, extrusión o peletización
Procurar un buen estándar de ventilación controlada (de 10 a 15 cambios de aire por hora).

Limpieza y mantenimiento de equipos
Drenar o retirar la sustancia de los equipos antes de llevar a cabo operaciones de rodaje o mantenimiento.

Almacenamiento
Manipular la sustancia dentro de un sistema cerrado.

Condiciones y medidas relacionadas con la protección personal y la higiene

Sección 3 - Estimación de la exposición y referencia a su fuente

Sitio web: : Para estimar las exposiciones en el lugar de trabajo se ha empleado la herramienta ECETOC TRA salvo que se indique otra cosa.

Estimación de la exposición y referencia a su fuente - Medio ambiente: 0: Uso en revestimientos

Evaluación de la exposición (medioambiental): : EUSES

Estimación de la exposición y referencia a su fuente : Las exposiciones son bajas y no exceden los valores límite.

Estimación de la exposición y referencia a su fuente - Trabajadores: 1: Uso en revestimientos

Evaluación de la exposición (humana): : EUSES

Estimación de la exposición y referencia a su fuente : Para estimar las exposiciones en el lugar de trabajo se ha empleado la herramienta ECETOC TRA salvo que se indique otra cosa.

Sección 4 - Orientación para usuarios intermedios para evaluar si trabajan dentro de los límites establecidos por el ES

Medio ambiente	: La orientación se basa en condiciones operativas que se presumen, que pueden no ser aplicables a todos los emplazamientos; por lo tanto, puede ser necesario llevar a cabo un proceso de escalado para definir medidas de gestión de riesgos apropiadas específicas para el emplazamiento. La eficiencia de eliminación requerida para las aguas residuales se puede obtener utilizando tecnologías in situ o externas, por sí solas o en combinación. La eficiencia de eliminación requerida para el aire se puede obtener utilizando tecnologías in situ, por sí solas o en combinación. Se ofrecen más detalles sobre tecnologías de control y escalado en la ficha informativa SPERC.
Salud	: No se espera que las exposiciones previstas superen los valores DN(M)EL cuando se hayan implementado las medidas de gestión de riesgos/condiciones operativas recogidas en la sección 2. Cuando se adopten otras medidas de gestión de riesgos/condiciones operativas, será responsabilidad de los usuarios asegurarse de que los riesgos se gestionan a niveles cuando menos equivalentes. Las medidas de gestión de riesgo están basadas en una caracterización de riesgo cualitativa.

Consejos adicionales de buenas prácticas a la CSA de REACH

Medio ambiente	: No disponible.
Salud	: Actividades de laboratorio Utilizar guantes adecuados ensayados según la norma EN374. Llevar monos adecuados para prevenir la exposición de la piel. Transferencias a granel Utilizar guantes adecuados ensayados según la norma EN374. Evitar salpicaduras. Despejar las líneas antes de proceder al desenganche. Transferencias de bidones / en lotes Utilizar guantes adecuados ensayados según la norma EN374. Evitar salpicaduras. Despejar las líneas antes de proceder al desenganche. Limpieza y mantenimiento de equipos Llevar monos adecuados para prevenir la exposición de la piel. Almacenamiento Evitar el muestreo por inmersión.

Anexo a la Ficha de datos de seguridad ampliada (eSDS)

Industrial

Identificación de la sustancia o la mezcla

Definición del producto : Sustancia multi-componente
Código : 30406
Nombre del producto : PETROSOL 95A XILENO

Sección 1 - Título

Título breve del escenario de exposición : [215-535-7] Uso en recubrimientos - Profesional
Lista de descriptores de uso : **Nombre del uso identificado:** Uso en revestimientos-Profesional
Categoría del proceso: PROC01, PROC02, PROC03, PROC04, PROC05, PROC08a, PROC08b, PROC10, PROC11, PROC13, PROC15, PROC19
Sector de uso final: SU22
Vida útil posterior relevante para ese uso: No.
Categoría de Emisión Ambiental: ERC08a, ERC08d
Sector de mercado por tipo de producto químico: No aplicable.
Categoría de artículo relativa a la vida útil posterior: No aplicable.
Escenarios medioambientales contribuyentes : **Uso en revestimientos**
Salud Escenarios contribuyentes : **Uso en revestimientos**

Asociación de la industria : LOA (Low Olefins & Aromatics)
Procesos y actividades que cubre el escenario de exposición : Cubre el uso en recubrimientos (pinturas, tintas, adhesivos, etc.), incluidas exposiciones durante su uso (incluidas actividades de recepción, almacenamiento, preparación y transferencia desde graneles y semigraneles de materiales así como aplicación mediante rociado, laminado, esparcido, inmersión, flujo, lecho fluidizado en líneas de producción y formación de películas), así como la limpieza y el mantenimiento de equipos y actividades de laboratorio asociadas.

Sección 2 - Controles de la exposición

Escenario contributivo que controla la exposición medioambiental correspondiente a 0: Uso en revestimientos

Supone que se han implementado unos buenos estándares básicos de higiene ocupacional

Características del Producto : Líquido Medio Volatilidad
Predominantemente hidrofóbica
Fácilmente biodegradable
Solubilidad :166 mg/L
Presión de vapor : 821 Pa (20 Â°C)
Coeficiente de partición (LogKow) : 3.16
Concentración de la sustancia en la mezcla o el artículo : Cubre porcentajes de sustancia en el producto de hasta un 100 %.
Cantidades utilizadas : Fracción del tonelaje de la UE usado en la región 50 kTm/year
Tonelaje de uso regional 5 kTm/Year
Fracción del tonelaje Regional usado localmente 0.002
Frecuencia y duración del uso : Días de emisión 365
Factores medioambientales no influenciados por la gestión del riesgo : Factor de dilución en el agua dulce local 10
Factor de dilución en el agua marina local 100
Otras condiciones que afectan a los riesgos de exposición medioambiental : Fracción liberada al aire por el proceso (liberación inicial previa a las MGR) 0.98
Fracción liberada en el agua residual por el proceso (liberación inicial previa a las MGR) 0.01
Fracción liberada al suelo por el proceso (liberación inicial previa a las MGR) 0.01

Condiciones y medidas técnicas a nivel de proceso (fuente) para impedir la emisión	: Las prácticas habituales varían de un emplazamiento a otro, por lo que se utilizan estimaciones de liberaciones en el proceso de carácter conservador.
Condiciones y medidas técnicas in situ para reducir o limitar las emisiones a las aguas, a la atmósfera y al suelo	: Tratar las emisiones al aire para obtener una eficiencia típica de eliminación del 0 La tecnología típica de tratamiento in situ de aguas residuales consigue una eficiencia de eliminación del 93.67 Prevenir la descarga al medio ambiente en consonancia con los requisitos normativos. Prevenir la descarga de sustancia no disuelta o su recuperación a/del agua residual in situ. No aplicar lodo industrial a suelos naturales. Prevenir la descarga de sustancia no disuelta o su recuperación a/del agua residual in situ. Las aguas residuales deben incinerarse, guardarse o reciclarse.
Medidas organizativas para evitar o limitar las emisiones del emplazamiento	: Prevenir la descarga al medio ambiente en consonancia con los requisitos normativos.
Condiciones y medidas relacionadas con plantas de tratamiento de aguas residuales	: Eliminación estimada de la sustancia del agua residual a través del tratamiento en depuradora en la instalaciones 93.67 Caudal supuesto para la planta de tratamiento/depuradora en las instalaciones 2000
Condiciones y medidas vinculadas al tratamiento externo de residuos para su eliminación	: El tratamiento externo y la evacuación de los residuos deben cumplir las normativas locales y/o nacionales aplicables.
Condiciones y medidas vinculadas a la recuperación externa de residuos	: La recuperación externa y el reciclado de los residuos deben cumplir las normativas locales y/o nacionales aplicables.

Escenario contributivo que controla la exposición de los trabajadores correspondiente a 1: Uso en revestimientos

Concentración de la sustancia en la mezcla o el artículo	: Cubre porcentajes de sustancia en el producto de hasta un 100 %.
Estado físico	: Líquido, presión de vapor de 0,5 a 10 kPa en condiciones de presión y temperatura normales
Cantidades utilizadas	: No aplicable.
Frecuencia y duración del uso	: Cubre exposiciones diarias de hasta 8 horas
Factores humanos no influenciados por la gestión del riesgo	: No aplicable.
Otras condiciones que afectan a los riesgos de exposición de los trabajadores	: Supone el uso a no más de 20 °C por encima de la temperatura ambiente. Supone que se han implementado unos buenos estándares básicos de higiene ocupacional Escenarios contribuyentes-Condicionales operativas y medidas de gestión de riesgos Exposiciones de carácter general (sistemas cerrados) Manipular la sustancia dentro de un sistema cerrado. Exposiciones de carácter general (sistemas cerrados)Con recogida de muestras Manipular la sustancia dentro de un sistema cerrado. Llenado de equipos a partir de bidones o contenedores Manipular la sustancia dentro de un sistema cerrado. Asegurar que las transferencias de material se realizan en condiciones de confinamiento o con ventilación por extracción. Exposiciones de carácter general (sistemas cerrados) - Uso en sistemas confinados Manipular la sustancia dentro de un sistema cerrado.Asegurar que las transferencias de material se realizan en condiciones de confinamiento o con

ventilación por extracción.

Preparación de material para aplicación

Manipular la sustancia dentro de un sistema cerrado. Procurar un buen estándar de ventilación controlada (de 10 a 15 cambios de aire por hora).

Formación de películas, secado al aire En exteriores

Asegurarse de que la operación se lleva a cabo en exteriores. Evite llevar a cabo actividades que impliquen la exposición durante más de 1 hora por día. Utilizar guantes adecuados ensayados según la norma EN374.

Formación de películas, secado al aire En interiores

Procurar ventilación por extracción en los puntos donde se produzcan emisiones. Procurar un buen estándar de ventilación general (no menos de entre 3 y 5 cambios de aire por hora).

Preparación de material para aplicación En interiores

Procurar un buen estándar de ventilación controlada (de 10 a 15 cambios de aire por hora). Evite llevar a cabo actividades que impliquen la exposición durante más de 1 hora por día.

Preparación de material para aplicación En exteriores

Asegurarse de que la operación se lleva a cabo en exteriores. Evite llevar a cabo actividades que impliquen la exposición durante más de 1 hora por día.

Transferencias de material Transferencias de bidones / en lotes

Transferir a través de líneas encerradas. Procurar un buen estándar de ventilación general (no menos de entre 3 y 5 cambios de aire por hora).

Aplicación mediante laminado, esparcido, flujo En interiores

Procurar un buen estándar de ventilación controlada (de 10 a 15 cambios de aire por hora). Llevar un respirador conforme a la norma EN140 con filtro de tipo A/P2 o mejor.

Aplicación mediante laminado, esparcido, flujo En exteriores

Asegurarse de que la operación se lleva a cabo en exteriores. Llevar un respirador conforme a la norma EN140 con filtro de tipo A/P2 o mejor.

Rociado Manual En interiores

Llevar a cabo la operación en una cabina con venteo o un recinto con sistema de extracción.

Rociado Manual En exteriores

Asegurarse de que la operación se lleva a cabo en exteriores. Evite llevar a cabo actividades que impliquen la exposición durante más de 4 horas por día. Utilizar guantes adecuados ensayados según la norma EN374. Llevar un respirador conforme a la norma EN140 con filtro de tipo A/P2 o mejor.

Inmersión y vertido En interiores

Procurar ventilación por extracción en los puntos donde se produzcan emisiones. Evite llevar a cabo actividades que impliquen la exposición durante más de 4 horas por día.

Inmersión y vertido En exteriores

Asegurarse de que la operación se lleva a cabo en exteriores. Llevar un respirador conforme a la norma EN140 con filtro de tipo A/P2 o mejor.

Actividades de laboratorio

Manipular en una vitrina para gases o bajo ventilación por extracción.

Aplicación a mano: pinturas para pintar con los dedos, pasteles, adhesivos En interiores

Limitar el contenido en la sustancia del producto al 5%. Procurar un buen estándar de ventilación controlada (de 10 a 15 cambios de aire por hora). Utilizar guantes adecuados ensayados según la norma EN374.

Aplicación a mano: pinturas para pintar con los dedos, pasteles, adhesivos En exteriores

Limitar el contenido en la sustancia del producto al 5%. Asegurarse de que la operación se lleva a cabo en exteriores. Evite llevar a cabo actividades que

impliquen la exposición durante más de 4 horas por día. Utilizar guantes adecuados ensayados según la norma EN374.

Limpieza y mantenimiento de equipos
Drenar el sistema antes de llevar a cabo operaciones de rodaje o mantenimiento de los equipos. Evite llevar a cabo actividades que impliquen la exposición durante más de 4 horas por día.

Almacenamiento
Manipular la sustancia dentro de un sistema cerrado. Procurar un buen estándar de ventilación controlada (de 10 a 15 cambios de aire por hora).

Condiciones y medidas relacionadas con la protección personal y la higiene

Sección 3 - Estimación de la exposición y referencia a su fuente

Sitio web: : Para estimar las exposiciones en el lugar de trabajo se ha empleado la herramienta ECETOC TRA salvo que se indique otra cosa.

Estimación de la exposición y referencia a su fuente - Medio ambiente: 1: Uso en revestimientos

Evaluación de la exposición (medioambiental): : EUSES

Estimación de la exposición y referencia a su fuente : Las exposiciones son bajas y no exceden los valores límite.

Estimación de la exposición y referencia a su fuente - Trabajadores: 0: Uso en revestimientos

Evaluación de la exposición (humana): : EUSES

Estimación de la exposición y referencia a su fuente : Para estimar las exposiciones en el lugar de trabajo se ha empleado la herramienta ECETOC TRA salvo que se indique otra cosa.

Sección 4 - Orientación para usuarios intermedios para evaluar si trabajan dentro de los límites establecidos por el ES

Medio ambiente : La orientación se basa en condiciones operativas que se presumen, que pueden no ser aplicables a todos los emplazamientos; por lo tanto, puede ser necesario llevar a cabo un proceso de escalado para definir medidas de gestión de riesgos apropiadas específicas para el emplazamiento. La eficiencia de eliminación requerida para las aguas residuales se puede obtener utilizando tecnologías in situ o externas, por sí solas o en combinación. La eficiencia de eliminación requerida para el aire se puede obtener utilizando tecnologías in situ, por sí solas o en combinación. Se ofrecen más detalles sobre tecnologías de control y escalado en la ficha informativa SPERC.

Salud : No se espera que las exposiciones previstas superen los valores DN(M)EL cuando se hayan implementado las medidas de gestión de riesgos/condiciones operativas recogidas en la sección 2. Cuando se adopten otras medidas de gestión de riesgos/condiciones operativas, será responsabilidad de los usuarios asegurarse de que los riesgos se gestionan a niveles cuando menos equivalentes. Las medidas de gestión de riesgo están basadas en una caracterización de riesgo cualitativa.

Consejos adicionales de buenas prácticas a la CSA de REACH

Medio ambiente : No disponible.

Salud : Actividades de laboratorio
Utilizar guantes adecuados ensayados según la norma EN374. Llevar monos adecuados para prevenir la exposición de la piel.

Transferencias a granel
Utilizar guantes adecuados ensayados según la norma EN374. Evitar salpicaduras. Despejar las líneas antes de proceder al desenganche.

Transferencias de bidones / en lotes
Utilizar guantes adecuados ensayados según la norma EN374. Evitar salpicaduras. Despejar las líneas antes de proceder al desenganche.

Limpieza y mantenimiento de equipos
Llevar monos adecuados para prevenir la exposición de la piel.

Almacenamiento
Evitar el muestreo por inmersión.

Anexo a la Ficha de datos de seguridad ampliada (eSDS)

Industrial

Identificación de la sustancia o la mezcla

Definición del producto : Sustancia multi-componente
Código : 30406
Nombre del producto : PETROSOL 95A XILENO

Sección 1 - Título

Título breve del escenario de exposición : [215-535-7] Uso en la producción de polímeros - Industrial
Lista de descriptores de uso : **Nombre del uso identificado:** Uso en producción de polímeros.-Industrial
Categoría del proceso: PROC01, PROC02, PROC03, PROC04, PROC05, PROC06, PROC08a, PROC08b, PROC09, PROC13, PROC14, PROC21
Sector de uso final: SU03, SU10
Vida útil posterior relevante para ese uso: No.
Categoría de Emisión Ambiental: ERC04
Sector de mercado por tipo de producto químico: No aplicable.
Categoría de artículo relativa a la vida útil posterior: No aplicable.
Escenarios medioambientales contribuyentes : **Uso en el procesamiento de polímeros**
Salud Escenarios contribuyentes : **Uso en el procesamiento de polímeros**

Asociación de la industria : LOA (Low Olefins & Aromatics)
Procesos y actividades que cubre el escenario de exposición : Procesamiento de polímeros formulados, incluidas transferencias de material, manipulación de aditivos (p.ej. pigmentos, estabilizadores, rellenos, plastificadores, etc.), actividades de moldeo, curado y conformado, retrabajos de material, almacenamiento y el mantenimiento asociado

Sección 2 - Controles de la exposición

Escenario contributivo que controla la exposición medioambiental correspondiente a 0: Uso en el procesamiento de polímeros

Supone que se han implementado unos buenos estándares básicos de higiene ocupacional

Características del Producto : Líquido Medio Volatilidad
Predominantemente hidrofóbica
Fácilmente biodegradable
Solubilidad :166 mg/L
Presión de vapor : 821 Pa (20 Â°C)
Coeficiente de partición (LogKow) : 3.16
Concentración de la sustancia en la mezcla o el artículo : Cubre porcentajes de sustancia en el producto de hasta un 100 %.
Cantidades utilizadas : Fracción del tonelaje de la UE usado en la región 50 kTm/year
Tonelaje de uso regional 5 kTm/Year
Fracción del tonelaje Regional usado localmente 1
Frecuencia y duración del uso : Días de emisión 300
Factores medioambientales no influenciados por la gestión del riesgo : Factor de dilución en el agua dulce local 10
Factor de dilución en el agua marina local 100
Otras condiciones que afectan a los riesgos de exposición medioambiental : Fracción liberada al aire por el proceso (liberación inicial previa a las MGR) 0.25
Fracción liberada en el agua residual por el proceso (liberación inicial previa a las MGR) 0
Fracción liberada al suelo por el proceso (liberación inicial previa a las MGR) 0.00001

Condiciones y medidas técnicas a nivel de proceso (fuente) para impedir la emisión	: Las prácticas habituales varían de un emplazamiento a otro, por lo que se utilizan estimaciones de liberaciones en el proceso de carácter conservador.
Condiciones y medidas técnicas in situ para reducir o limitar las emisiones a las aguas, a la atmósfera y al suelo	: Tratar las emisiones al aire para obtener una eficiencia típica de eliminación del > 80 La tecnología típica de tratamiento in situ de aguas residuales consigue una eficiencia de eliminación del 93.67 Prevenir la descarga de sustancia no disuelta o su recuperación a/del agua residual in situ. No son de aplicación los controles de emisiones al suelo, ya que no hay una liberación directa al suelo. No aplicar lodo industrial a suelos naturales. Las aguas residuales deben incinerarse, guardarse o reciclarse.
Medidas organizativas para evitar o limitar las emisiones del emplazamiento	: No aplicar lodo industrial a suelos naturales. Las aguas residuales deben incinerarse, guardarse o reciclarse.
Condiciones y medidas relacionadas con plantas de tratamiento de aguas residuales	: Eliminación estimada de la sustancia del agua residual a través del tratamiento en depuradora en la instalaciones 93.67 Caudal supuesto para la planta de tratamiento/depuradora en las instalaciones 2000 El tratamiento externo y la evacuación de los residuos deben cumplir las normativas locales y/o nacionales aplicables.
Condiciones y medidas vinculadas al tratamiento externo de residuos para su eliminación	: La recuperación externa y el reciclado de los residuos deben cumplir las normativas locales y/o nacionales aplicables.
Condiciones y medidas vinculadas a la recuperación externa de residuos	: La recuperación externa y el reciclado de los residuos deben cumplir las normativas locales y/o nacionales aplicables.

Escenario contributivo que controla la exposición de los trabajadores correspondiente a 1: Uso en el procesamiento de polímeros

Concentración de la sustancia en la mezcla o el artículo	: Cubre porcentajes de sustancia en el producto de hasta un 100 %.
Estado físico	: Líquido, presión de vapor de 0,5 a 10 kPa en condiciones de presión y temperatura normales
Cantidades utilizadas	: No aplicable.
Frecuencia y duración del uso	: Cubre exposiciones diarias de hasta 8 horas
Factores humanos no influenciados por la gestión del riesgo	: No aplicable.
Otras condiciones que afectan a los riesgos de exposición de los trabajadores	: Supone el uso a no más de 20 °C por encima de la temperatura ambiente. Supone que se han implementado unos buenos estándares básicos de higiene ocupacional
	Escenarios contribuyentes-Condiciones operativas y medidas de gestión de riesgos
	Transferencias a granelSistemas cerrados Manipular la sustancia dentro de un sistema cerrado.
	Transferencias a granelSistemas cerradosWith occasional controlled exposure Manipular la sustancia dentro de un sistema cerrado.
	Transferencias a granelInstalación dedicada Transferir a través de líneas encerradas.
	Pesado a granelSistemas cerrados Manipular la sustancia dentro de un sistema cerrado.
	Pesado a pequeña escala Asegurar que las transferencias de material se realizan en condiciones de

confinamiento o con ventilación por extracción.

Premezcla de aditivosSistemas cerrados
Asegurar que las transferencias de material se realizan en condiciones de confinamiento o con ventilación por extracción.

Premezcla de aditivosSistemas abiertosCon recogida de muestras
Procurar un buen estándar de ventilación general (no menos de entre 3 y 5 cambios de aire por hora).

Premezcla de aditivosExposiciones de carácter general (sistemas abiertos)
Asegurar que las transferencias de material se realizan en condiciones de confinamiento o con ventilación por extracción.

Transferencias a granelTransferencias de bidones / en lotes
Transferir a través de líneas encerradas.

Transferencias a granelSmall package filling
Transferir a través de líneas encerradas.

Calandrado (incluido Banburys)
Minimizar la exposición mediante enclaustramiento parcial de la operación o los equipos y procurar ventilación por extracción en las aperturas.Procurar un buen estándar de ventilación general (no menos de entre 3 y 5 cambios de aire por hora).

Producción de artículos mediante inmersión y vertido
Procurar un buen estándar de ventilación controlada (de 10 a 15 cambios de aire por hora).

Extrusion and masterbatching
Procurar un buen estándar de ventilación controlada (de 10 a 15 cambios de aire por hora).

Injection moulding of articles
Procurar un buen estándar de ventilación controlada (de 10 a 15 cambios de aire por hora).

Mantenimiento de equipos
Drenar el sistema antes de llevar a cabo operaciones de rodaje o mantenimiento de los equipos.

Almacenamientowith occasional controlled exposure
Almacenar la sustancia dentro de un sistema cerrado.

Condiciones y medidas relacionadas con la protección personal y la higiene

Sección 3 - Estimación de la exposición y referencia a su fuente

Sitio web: : Para estimar las exposiciones en el lugar de trabajo se ha empleado la herramienta ECETOC TRA salvo que se indique otra cosa.

Estimación de la exposición y referencia a su fuente - Medio ambiente: 1: Uso en el procesamiento de polímeros

Evaluación de la exposición (medioambiental): : EUSES

Estimación de la exposición y referencia a su fuente : Las exposiciones son bajas y no exceden los valores límite.

Estimación de la exposición y referencia a su fuente - Trabajadores: 0: Uso en el procesamiento de polímeros

Evaluación de la exposición (humana): : EUSES

Estimación de la exposición y referencia a su fuente : Para estimar las exposiciones en el lugar de trabajo se ha empleado la herramienta ECETOC TRA salvo que se indique otra cosa.

Sección 4 - Orientación para usuarios intermedios para evaluar si trabajan dentro de los límites establecidos por el ES

Medio ambiente	: La orientación se basa en condiciones operativas que se presumen, que pueden no ser aplicables a todos los emplazamientos; por lo tanto, puede ser necesario llevar a cabo un proceso de escalado para definir medidas de gestión de riesgos apropiadas específicas para el emplazamiento. La eficiencia de eliminación requerida para las aguas residuales se puede obtener utilizando tecnologías in situ o externas, por sí solas o en combinación. La eficiencia de eliminación requerida para el aire se puede obtener utilizando tecnologías in situ, por sí solas o en combinación. Se ofrecen más detalles sobre tecnologías de control y escalado en la ficha informativa SPERC.
Salud	: No se espera que las exposiciones previstas superen los valores DN(M)EL cuando se hayan implementado las medidas de gestión de riesgos/condiciones operativas recogidas en la sección 2. Cuando se adopten otras medidas de gestión de riesgos/condiciones operativas, será responsabilidad de los usuarios asegurarse de que los riesgos se gestionan a niveles cuando menos equivalentes. Las medidas de gestión de riesgo están basadas en una caracterización de riesgo cualitativa.

Consejos adicionales de buenas prácticas a la CSA de REACH

Medio ambiente	: No disponible.
Salud	: Actividades de laboratorio Utilizar guantes adecuados ensayados según la norma EN374. Llevar monos adecuados para prevenir la exposición de la piel. Transferencias a granel Utilizar guantes adecuados ensayados según la norma EN374. Evitar salpicaduras. Despejar las líneas antes de proceder al desenganche. Transferencias de bidones / en lotes Utilizar guantes adecuados ensayados según la norma EN374. Evitar salpicaduras. Despejar las líneas antes de proceder al desenganche. Limpieza y mantenimiento de equipos Llevar monos adecuados para prevenir la exposición de la piel. Almacenamiento Evitar el muestreo por inmersión.

Anexo a la Ficha de datos de seguridad ampliada (eSDS)

Industrial

Identificación de la sustancia o la mezcla

Definición del producto : Sustancia multi-componente
Código : 30406
Nombre del producto : PETROSOL 95A XILENO

Sección 1 - Título

Título breve del escenario de exposición : [215-535-7] Uso en el Procesamiento de Polímeros - Industrial
Lista de descriptores de uso : **Nombre del uso identificado:** Uso en procesamiento de polímeros. - Industrial
Categoría del proceso: PROC01, PROC02, PROC03, PROC04, PROC08a, PROC08b, PROC16
Sector de uso final: SU03, SU10
Vida útil posterior relevante para ese uso: No.
Categoría de Emisión Ambiental: ERC07, ESVOC SpERC 7.12a.v1
Sector de mercado por tipo de producto químico: No aplicable.
Categoría de artículo relativa a la vida útil posterior: No aplicable.
Escenarios medioambientales contribuyentes : **Uso en el procesamiento de polímeros**
Salud Escenarios contribuyentes : **Uso en el procesamiento de polímeros**

Asociación de la industria : LOA (Low Olefins & Aromatics)
Procesos y actividades que cubre el escenario de exposición : Cubre el uso como combustible (o aditivo de combustible) e incluye actividades asociadas con su transferencia y uso, mantenimiento de equipos y manipulación de residuos.

Sección 2 - Controles de la exposición

Escenario contributivo que controla la exposición medioambiental correspondiente a 0: Uso en el procesamiento de polímeros

Supone que se han implementado unos buenos estándares básicos de higiene ocupacional

Características del Producto : Líquido Medio Volatilidad
Predominantemente hidrofóbica
Fácilmente biodegradable
Solubilidad :166 mg/L
Presión de vapor : 821 Pa (20 Â°C)
Coeficiente de partición (LogKow) : 3.16

Concentración de la sustancia en la mezcla o el artículo : Cubre porcentajes de sustancia en el producto de hasta un 100 %.

Cantidades utilizadas : Fracción del tonelaje de la UE usado en la región 50 kTm/year
Tonelaje de uso regional 5 kTm/Year
Fracción del tonelaje Regional usado localmente 1

Frecuencia y duración del uso : Días de emisión 300

Factores medioambientales no influenciados por la gestión del riesgo : Factor de dilución en el agua dulce local 10
Factor de dilución en el agua marina local 100

Otras condiciones que afectan a los riesgos de exposición medioambiental : Fracción liberada al aire por el proceso (liberación inicial previa a las MGR) 1
Fracción liberada en el agua residual por el proceso (liberación inicial previa a las MGR) 0.00001
Fracción liberada al suelo por el proceso (liberación inicial previa a las MGR) 0

Condiciones y medidas técnicas a nivel de proceso (fuente) para impedir la emisión : Las prácticas habituales varían de un emplazamiento a otro, por lo que se utilizan estimaciones de liberaciones en el proceso de carácter conservador.

Condiciones y medidas técnicas in situ para reducir o limitar las emisiones a las aguas, a la atmósfera y al suelo	: Tratar las emisiones al aire para obtener una eficiencia típica de eliminación del > 90 La tecnología típica de tratamiento in situ de aguas residuales consigue una eficiencia de eliminación del 93.67 Prevenir la descarga de sustancia no disuelta o su recuperación a/del agua residual in situ. No son de aplicación los controles de emisiones al suelo, ya que no hay una liberación directa al suelo. No aplicar lodo industrial a suelos naturales. Las aguas residuales deben incinerarse, guardarse o reciclarse.
Medidas organizativas para evitar o limitar las emisiones del emplazamiento	: No aplicar lodo industrial a suelos naturales. Las aguas residuales deben incinerarse, guardarse o reciclarse.
Condiciones y medidas relacionadas con plantas de tratamiento de aguas residuales	: Eliminación estimada de la sustancia del agua residual a través del tratamiento en depuradora en la instalaciones 93.67 Caudal supuesto para la planta de tratamiento/depuradora en las instalaciones 2000 El tratamiento externo y la evacuación de los residuos deben cumplir las normativas locales y/o nacionales aplicables.
Condiciones y medidas vinculadas al tratamiento externo de residuos para su eliminación	: La recuperación externa y el reciclado de los residuos deben cumplir las normativas locales y/o nacionales aplicables.
Condiciones y medidas vinculadas a la recuperación externa de residuos	: La recuperación externa y el reciclado de los residuos deben cumplir las normativas locales y/o nacionales aplicables.

Escenario contributivo que controla la exposición de los trabajadores correspondiente a 1: Uso en el procesamiento de polímeros

Concentración de la sustancia en la mezcla o el artículo	: Cubre porcentajes de sustancia en el producto de hasta un 100 %.
Estado físico	: Líquido, presión de vapor de 0,5 a 10 kPa en condiciones de presión y temperatura normales
Cantidades utilizadas	: No aplicable.
Frecuencia y duración del uso	: Cubre exposiciones diarias de hasta 8 horas
Factores humanos no influenciados por la gestión del riesgo	: No aplicable.
Otras condiciones que afectan a los riesgos de exposición de los trabajadores	: Supone el uso a no más de 20 °C por encima de la temperatura ambiente. Supone que se han implementado unos buenos estándares básicos de higiene ocupacional
	Escenarios contribuyentes-Condicionas operativas y medidas de gestión de riesgos
	Transferencias a granel Procurar un buen estándar de ventilación general (no menos de entre 3 y 5 cambios de aire por hora).
	Transferencias de bidones / en lotes Procurar un buen estándar de ventilación general (no menos de entre 3 y 5 cambios de aire por hora).Evite llevar a cabo actividades que impliquen la exposición durante más de 1 hora por día.
	Exposiciones de carácter general (sistemas cerrados) No se han identificado otras medidas específicas.
	Exposiciones de carácter general (sistemas cerrados) Procurar un buen estándar de ventilación controlada (de 10 a 15 cambios de aire por hora).
	Exposiciones de carácter general (sistemas cerrados)Proceso por lotes Procurar un buen estándar de ventilación controlada (de 10 a 15 cambios de aire

por hora).

Exposiciones de carácter general (sistemas abiertos)Sistemas cerrados
No se han identificado otras medidas específicas.

Exposiciones de carácter general (sistemas abiertos)Sistemas cerradosProceso por lotes
Procurar un buen estándar de ventilación general (no menos de entre 3 y 5 cambios de aire por hora).

Mantenimiento de equipos
Drenar y enjuagar el sistema antes de llevar a cabo operaciones de rodaje o mantenimiento de los equipos.Retener los drenados en un lugar de almacenamiento sellado a la espera de su eliminación o posterior reciclado.

Limpieza
Procurar ventilación por extracción en los puntos donde se produzcan emisiones.

Almacenamiento
No se han identificado otras medidas específicas.

Disposal Waste
Procurar un buen estándar de ventilación general (no menos de entre 3 y 5 cambios de aire por hora).Evite llevar a cabo actividades que impliquen la exposición durante más de 1 hora por día.

Condiciones y medidas relacionadas con la protección personal y la higiene

Sección 3 - Estimación de la exposición y referencia a su fuente

Sitio web: : Para estimar las exposiciones en el lugar de trabajo se ha empleado la herramienta ECETOC TRA salvo que se indique otra cosa.

Estimación de la exposición y referencia a su fuente - Medio ambiente: 1: Uso en el procesamiento de polímeros

Evaluación de la exposición (medioambiental): : EUSES

Estimación de la exposición y referencia a su fuente : Las exposiciones son bajas y no exceden los valores límite.

Estimación de la exposición y referencia a su fuente - Trabajadores: 0: Uso en el procesamiento de polímeros

Evaluación de la exposición (humana): : EUSES

Estimación de la exposición y referencia a su fuente : Para estimar las exposiciones en el lugar de trabajo se ha empleado la herramienta ECETOC TRA salvo que se indique otra cosa.

Sección 4 - Orientación para usuarios intermedios para evaluar si trabajan dentro de los límites establecidos por el ES

Medio ambiente : La orientación se basa en condiciones operativas que se presumen, que pueden no ser aplicables a todos los emplazamientos; por lo tanto, puede ser necesario llevar a cabo un proceso de escalado para definir medidas de gestión de riesgos apropiadas específicas para el emplazamiento. La eficiencia de eliminación requerida para las aguas residuales se puede obtener utilizando tecnologías in situ o externas, por sí solas o en combinación. La eficiencia de eliminación requerida para el aire se puede obtener utilizando tecnologías in situ, por sí solas o en combinación. Se ofrecen más detalles sobre tecnologías de control y escalado en la ficha informativa SPERC.

Salud : No se espera que las exposiciones previstas superen los valores DN(M)EL cuando se hayan implementado las medidas de gestión de riesgos/condiciones operativas recogidas en la sección 2. Cuando se adopten otras medidas de gestión de riesgos/condiciones operativas, será responsabilidad de los usuarios asegurarse de que los riesgos se gestionan a niveles cuando menos equivalentes. Las medidas de gestión de riesgo están basadas en una caracterización de riesgo cualitativa.

Consejos adicionales de buenas prácticas a la CSA de REACH

Medio ambiente : No disponible.

Salud : Actividades de laboratorio
Utilizar guantes adecuados ensayados según la norma EN374. Llevar monos adecuados para prevenir la exposición de la piel.

Transferencias a granel
Utilizar guantes adecuados ensayados según la norma EN374. Evitar salpicaduras. Despejar las líneas antes de proceder al desenganche.

Transferencias de bidones / en lotes
Utilizar guantes adecuados ensayados según la norma EN374. Evitar salpicaduras. Despejar las líneas antes de proceder al desenganche.

Limpieza y mantenimiento de equipos
Llevar monos adecuados para prevenir la exposición de la piel.

Almacenamiento
Evitar el muestreo por inmersión.

PETROSOL 95A XILENO

[215-535-7] Uso en el Procesamiento de Polímeros - Industrial

Anexo a la Ficha de datos de seguridad ampliada (eSDS)

Industrial

Identificación de la sustancia o la mezcla

Definición del producto	: Sustancia multi-componente
Código	: 30406
Nombre del producto	: PETROSOL 95A XILENO

Sección 1 - Título

Título breve del escenario de exposición	: [215-535-7] Uso en el procesamiento de polímeros - Profesional
Lista de descriptores de uso	: Nombre del uso identificado: Uso en procesamiento de polímeros. - Profesional Categoría del proceso: PROC01, PROC02, PROC08a, PROC08b, PROC14, PROC21 Sector de uso final: SU22 Vida útil posterior relevante para ese uso: No. Categoría de Emisión Ambiental: ERC08a, ERC08d Sector de mercado por tipo de producto químico: No aplicable. Categoría de artículo relativa a la vida útil posterior: No aplicable.
Escenarios medioambientales contribuyentes	: Uso en el procesamiento de polímeros
Salud Escenarios contribuyentes	: Uso en el procesamiento de polímeros

Asociación de la industria	: LOA (Low Olefins & Aromatics)
Procesos y actividades que cubre el escenario de exposición	: Procesamiento de polímeros formulados, incluidas transferencias de material, actividades de moldeo y conformado, retrabajos de material, y el mantenimiento asociado

Sección 2 - Controles de la exposición

Escenario contributivo que controla la exposición medioambiental correspondiente a 0: Uso en el procesamiento de polímeros

Supone que se han implementado unos buenos estándares básicos de higiene ocupacional

Características del Producto	: Líquido Medio Volatilidad Predominantemente hidrofóbica Fácilmente biodegradable Solubilidad :166 mg/L Presión de vapor : 821 Pa (20 Â°C) Coeficiente de partición (LogKow) : 3.16
Concentración de la sustancia en la mezcla o el artículo	: Cubre porcentajes de sustancia en el producto de hasta un 100 %.
Cantidades utilizadas	: Fracción del tonelaje de la UE usado en la región 50 kTm/year Tonelaje de uso regional 5 kTm/Year Fracción del tonelaje Regional usado localmente 0.002
Frecuencia y duración del uso	: Días de emisión 365
Factores medioambientales no influenciados por la gestión del riesgo	: Factor de dilución en el agua dulce local 10 Factor de dilución en el agua marina local 100
Otras condiciones que afectan a los riesgos de exposición medioambiental	: Fracción liberada al aire por el proceso (liberación inicial previa a las MGR) 0.98 Fracción liberada en el agua residual por el proceso (liberación inicial previa a las MGR) 0.01 Fracción liberada al suelo por el proceso (liberación inicial previa a las MGR) 0.01
Condiciones y medidas técnicas a nivel de proceso (fuente) para impedir la emisión	: Las prácticas habituales varían de un emplazamiento a otro, por lo que se utilizan estimaciones de liberaciones en el proceso de carácter conservador.

Condiciones y medidas técnicas in situ para reducir o limitar las emisiones a las aguas, a la atmósfera y al suelo	: Tratar las emisiones al aire para obtener una eficiencia típica de eliminación del 0 La tecnología típica de tratamiento in situ de aguas residuales consigue una eficiencia de eliminación del 93.67 Prevenir la descarga al medio ambiente en consonancia con los requisitos normativos. Prevenir la descarga de sustancia no disuelta o su recuperación a/del agua residual in situ. No aplicar lodo industrial a suelos naturales. Prevenir la descarga de sustancia no disuelta o su recuperación a/del agua residual in situ. Las aguas residuales deben incinerarse, guardarse o reciclarse.
Medidas organizativas para evitar o limitar las emisiones del emplazamiento	: Prevenir la descarga al medio ambiente en consonancia con los requisitos normativos.
Condiciones y medidas relacionadas con plantas de tratamiento de aguas residuales	: Eliminación estimada de la sustancia del agua residual a través del tratamiento en depuradora en la instalaciones 93.67 Caudal supuesto para la planta de tratamiento/depuradora en las instalaciones 2000
Condiciones y medidas vinculadas al tratamiento externo de residuos para su eliminación	: El tratamiento externo y la evacuación de los residuos deben cumplir las normativas locales y/o nacionales aplicables.
Condiciones y medidas vinculadas a la recuperación externa de residuos	: La recuperación externa y el reciclado de los residuos deben cumplir las normativas locales y/o nacionales aplicables.

Escenario contributivo que controla la exposición de los trabajadores correspondiente a 1: Uso en el procesamiento de polímeros

Concentración de la sustancia en la mezcla o el artículo	: Cubre porcentajes de sustancia en el producto de hasta un 100 %.
Estado físico	: Líquido, presión de vapor de 0,5 a 10 kPa en condiciones de presión y temperatura normales
Cantidades utilizadas	: No aplicable.
Frecuencia y duración del uso	: Cubre exposiciones diarias de hasta 8 horas
Factores humanos no influenciados por la gestión del riesgo	: No aplicable.
Otras condiciones que afectan a los riesgos de exposición de los trabajadores	: Supone el uso a no más de 20 °C por encima de la temperatura ambiente. Supone que se han implementado unos buenos estándares básicos de higiene ocupacional
	Escenarios contribuyentes-Condiciones operativas y medidas de gestión de riesgos
	Transferencias a granelSistemas cerrados Manipular la sustancia dentro de un sistema cerrado.
	Transferencias a granelSistemas cerradosWith occasionalcontrolled exposure Manipular la sustancia dentro de un sistema cerrado.Procurar un buen estándar de ventilación general (no menos de entre 3 y 5 cambios de aire por hora).
	Transferencias de material Transferir a través de líneas encerradas.
	Injection moulding of articles Minimizar la exposición mediante enclaustramiento parcial de la operación o los equipos y procurar ventilación por extracción en las aperturas.
	Retrabajo de artículos No se han identificado otras medidas específicas.
	Mantenimiento de equipos

Drenar el sistema antes de llevar a cabo operaciones de rodaje o mantenimiento de los equipos. Procurar un buen estándar de ventilación general (no menos de entre 3 y 5 cambios de aire por hora).

Almacenamiento
Manipular la sustancia dentro de un sistema cerrado. No se han identificado otras medidas específicas.

Almacenamiento with occasional controlled exposure
Manipular la sustancia dentro de un sistema cerrado. Procurar un buen estándar de ventilación general (no menos de entre 3 y 5 cambios de aire por hora).

Condiciones y medidas relacionadas con la protección personal y la higiene

Sección 3 - Estimación de la exposición y referencia a su fuente

Sitio web: : Para estimar las exposiciones en el lugar de trabajo se ha empleado la herramienta ECETOC TRA salvo que se indique otra cosa.

Estimación de la exposición y referencia a su fuente - Medio ambiente: 1: Uso en el procesamiento de polímeros

Evaluación de la exposición (medioambiental): : EUSES

Estimación de la exposición y referencia a su fuente : Las exposiciones son bajas y no exceden los valores límite.

Estimación de la exposición y referencia a su fuente - Trabajadores: 0: Uso en el procesamiento de polímeros

Evaluación de la exposición (humana): : EUSES

Estimación de la exposición y referencia a su fuente : Para estimar las exposiciones en el lugar de trabajo se ha empleado la herramienta ECETOC TRA salvo que se indique otra cosa.

Sección 4 - Orientación para usuarios intermedios para evaluar si trabajan dentro de los límites establecidos por el ES

Medio ambiente : La orientación se basa en condiciones operativas que se presumen, que pueden no ser aplicables a todos los emplazamientos; por lo tanto, puede ser necesario llevar a cabo un proceso de escalado para definir medidas de gestión de riesgos apropiadas específicas para el emplazamiento. La eficiencia de eliminación requerida para las aguas residuales se puede obtener utilizando tecnologías in situ o externas, por sí solas o en combinación. La eficiencia de eliminación requerida para el aire se puede obtener utilizando tecnologías in situ, por sí solas o en combinación. Se ofrecen más detalles sobre tecnologías de control y escalado en la ficha informativa SPERC.

Salud : No se espera que las exposiciones previstas superen los valores DN(M)EL cuando se hayan implementado las medidas de gestión de riesgos/condiciones operativas recogidas en la sección 2. Cuando se adopten otras medidas de gestión de riesgos/condiciones operativas, será responsabilidad de los usuarios asegurarse de que los riesgos se gestionan a niveles cuando menos equivalentes. Las medidas de gestión de riesgo están basadas en una caracterización de riesgo cualitativa.

Consejos adicionales de buenas prácticas a la CSA de REACH

Medio ambiente : No disponible.

Salud : Actividades de laboratorio
Utilizar guantes adecuados ensayados según la norma EN374. Llevar monos adecuados para prevenir la exposición de la piel.

Transferencias a granel
Utilizar guantes adecuados ensayados según la norma EN374. Evitar salpicaduras. Despejar las líneas antes de proceder al desenganche.

Transferencias de bidones / en lotes
Utilizar guantes adecuados ensayados según la norma EN374. Evitar salpicaduras. Despejar las líneas antes de proceder al desenganche.

Limpieza y mantenimiento de equipos
Llevar monos adecuados para prevenir la exposición de la piel.

Almacenamiento
Evitar el muestreo por inmersión.