



# ORGANIZACION SINDICAL ESPAÑOLA

BARCELONA

INFORME

SEIDENSTICKER ESPAÑOLA S.A.



Organización Sindical

BARCELONA

EMPRESA: Seidensticker Española S.A.

Tarragona

Informe Nº 72-OT-991-S

Atendiendo a un escrito de la Delegación Provincial de Tarragona y referente a unos problemas sobre la valoración de las cantidades de trabajo en la Empresa SEIDENSTICKER ESPAÑOLA S.A., se desplazó a la factoría de Tarragona el Crono-Analista Sr. Sangrador los días 12 al 19 de Septiembre del año en curso, durante los cuales realizó los cronometrajes de comprobación solicitados.

Seguidamente se señalan las producciones horarias normales ( P H N ) establecidas por la Empresa y las calculadas por el Gabinete Técnico de la Organización Sindical.

<u>Denominación Operación</u>	<u>Productora</u>	<u>PHN Empresa en vigor</u>	<u>PHN O.S.</u>
Colocar canesús a espalda	D. Cots	147	152 +
Ojales delanteros	A. Esmeralda	140	143 +
Botones a delanteros máquina Durropp	P. Chico	171	161 -
Fichar delanteros prensa Duker	J. Cisneros	138	145 +
Juntar hombros Máq. Rinoldi B-29-0	D. Alvarez	130	139 +
Colocar ribete cortos	J. Caballero	54	68 +

...//...



<u>Denominación Operación</u>	<u>Productora</u>	<u>PHN Empresa en vigor</u>	<u>PHN O.S.</u>
Ojales delanteros Burnopp	J. Jimenez	110	106 -
Coser cuello Durastiff 499	F. Carrillo	66	67 +
Cortar hilos y hacer paquete cuello Durastiff	F. Carrillo	600	602 +
Cortar picos y puntas C. Durastiff	F. Carrillo	200	210 +
Coser cuello Durastiff cortar picos y puntas y hacer paquete	F. Carrillo	48	48 =
Volver y prensar cuello Durastiff 950	C. Flores	107	106 -
Sacar picos cuello Durag tiff 950	C. Flores	285	355 +
Volver, prensar y sacar picos, hacer paquete y control tiquet	C. Flores	80	81 +
Volver y prensar cuello 499	C. Flores	73	72 -
Operación Completa mode- lo 499 crono-13 + 15	C. Flores	47	55 +
Prespuntear cuello Durag tiff, cortar hilo y ha- cer paquete	M <sup>o</sup> J. Vasquez	207	205 -
Cortar cuello Durastiff	M <sup>o</sup> T. Roca	522	550 +
Prespuntear parte arri- ba Durastiff y colocar varilla	A. Quevedo	67	75 +
Prespuntear M. 499 c/ varilla difícil	A. Quevedo	67	75.0 +
Coser cuello London H 499-B	F. Fernandez	48	48.5 +

...//...



<u>Denominación Operación</u>	<u>Productora</u>	<u>PHN Empresa en vigor</u>	<u>PHN O.S.</u>	
Cortar picos y puntas	F. Fernandez	200	210	+
Efectuar operación crone- 21 y 22	F. Fernandez	40	40	=
Colocar cuchillos y cortar hilos	F. Veciana	120	119	-
Control de mangas	H.G. Mateu	120	150	+
Prespuntear ribete	J. Felix	45	46	+
Prespuntear n-499	A. Guvodo	47	55	+
Doblar y junatr hombros	R. Fernandez	247	259	+
Colocar boton puños Durkopp con Robot	D. Espinosa	450	430	-
Cortar hilos puños rectangulares	C. Medina	577	520	-
Conatr hilo puños redondos	C. Medina	770	760	-
control puños "Ale mania"	R. Tugueti	268	275	+
Colocar cuello Durag tiff (Alfa 205)	E. Granell	109	128	+
Prespuntear cuello y colocar etiqueta	A. Ruiz	109	110	+
Colocar mangas Rimol di-29	P. Valverde	109	110	+
Costura lado Rimol- di-29	P. Cortes	109	110	+
Colocar puño isq. Durkopp	Ms del Valle	109	122	+



Organización Sindical  
BARCELONA

4.

<u>Denominación Operación</u>	<u>Productora</u>	<u>PHN Empresa en vigor</u>	<u>PHNO O.S.</u>
Colocar puño lado derecho Durkopp	B. Martínez	109	122 +
Hacer dobladillo Rimoldi-B-29	M <sup>o</sup> T. Copa	109	122 +
Control final	D. Alvarez	109	122 +
Colocar Boton Cuello Durkopp	P. Artero	656	571 -
Abrochar camisas (7 botones)	A. Martínez	220	222 +
Doblar camisa puño sencillo (plancha)	P. Ibarra	22	22,5 +
Doblar camisa puño sencillo (plancha)	M <sup>o</sup> T. Herrera	22	22,5 +
Prensar puños Duras- tiff (H-37)	M <sup>o</sup> T. Pujol	287	274 -
Prensar puños Duras- tiff, dobles	J. Soto	215	232 +
Prensar cuello Duras- tiff	M <sup>o</sup> T. Pujol	247	160 +
Entreteles 5 II (pe- gar) Durastiff "Clas- sico 46"	S. Delgado	161	172 +
Coser y Cortar hilos cintas (mangas)	R. Nieto	310	301 +
Colocar ribete tren- cillado ancho	C. Carbedro	149	171 +
Asegurar y cortar ri- bete	I. Ruiz	100	111 +
Ojales cuello Duras- tiff	A. Melgarejo	600	463 -

...//...



En la operación de "pulir puños Durastiff dobles" se ha producido un cambio en el método operatorio y no se compara.

Tampoco se comparan las operaciones de "planchar Durastiff pegado pequeño", "planchar Durastiff pegado doble" y "Reforzar - cuellos" por no variar las exigencias la Empresa, lo cual hace pensar si se ha producido alguna variación del método operatorio.

Debe tenerse para futuros cronometrajes que la Oficina Internacional del Trabajo recomienda en los conceptos principales que integran los suplementos por descanso los siguientes porcentajes:

SUPLEMENTOS CONSTANTES	<u>Hombres</u>	<u>Mujeres</u>
Suplemento base por necesidades personales	5	7
Suplemento base por fatiga	4	4
SUPLEMENTOS VARIABLES		
Suplementos por trabajar de pie	2	4

Además de los suplementos por postura anormal, uso de la fuerza, condiciones atmosféricas, concentración ruido etc. si se presentan signos destacados en cada caso.

#### CONCLUSIONES.-

Observadas las desviaciones en más y en menos, entendemos que la Empresa debe reconsiderar las tomas de tiempos y adaptar - las a los métodos actuales en todas sus procesos de fabricación a la vez que debe condicionar los posibles aumentos de cargas de

...//...



**Organización Sindical**  
BARCELONA

trabajo a unas mejoras económicas que apoyen el mayor esfuerzo.

Barcelona, 27 de Octubre de 1.972  
EL INGENIERO TECNICO  
INDUSTRIAL

EL TECNICO EN ESTUDIO  
DEL TRABAJO

Fdo: Juan Pedro Avila



Fdo: Pedro Sangrador

EL CONVENIO Y A ESTA  
FIRMADO